

(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102266852 B

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201110198913. 5

CN 201313736 Y, 2009. 09. 23,

(22) 申请日 2011. 07. 16

CN 201239715 Y, 2009. 05. 20,

(73) 专利权人 江西稀有金属钨业控股集团有限
公司

CN 201572747 U, 2010. 09. 08,

CN 202199503 U, 2012. 04. 25,

地址 330046 江西省南昌市北京西路 118 号

审查员 周淑贤

(72) 发明人 方宣华

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有
限公司 36115

代理人 施秀瑾

(51) Int. Cl.

B07B 1/46 (2006. 01)

B07B 1/28 (2006. 01)

(56) 对比文件

WO 2004/035236 A1, 2004. 04. 29,

DE 3607660 A1, 1987. 09. 10,

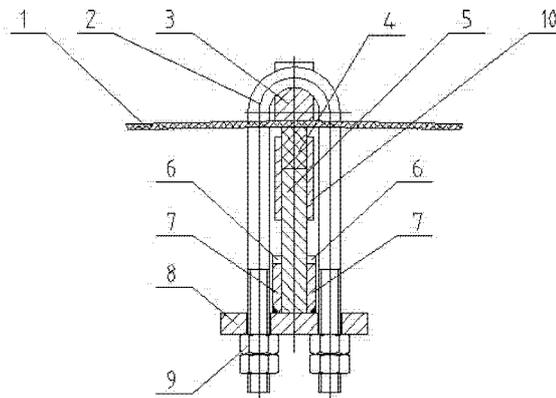
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种振动筛筛网的固定装置

(57) 摘要

本发明涉及一种振动筛的筛网固定装置,在筛框的上沿两侧焊有夹板,橡胶条被夹在两个夹板内;筛网安置在橡胶条的顶面,位于橡胶条正上方的方钢压住筛网。方钢的上部正中加工有与 U 形螺栓弯头内半圆配合的圆弧槽, U 形螺栓卡入方钢上的圆弧槽内并穿过筛网;压板上设有与 U 形螺栓动配合的两个通孔,压板的两个通孔套装入 U 形螺栓;位于两个通孔之间的两块导向钢板垂直焊接在压板上面,两块导向钢板内侧与筛框外侧滑动配合,两块导向钢板套入筛框;紧靠导向钢板两端的限位钢板焊在筛框上并形成限位槽,位于其中的导向钢板两端与限位钢板滑动配合;套装入压板后的 U 形螺栓底端套入双螺母紧固。装置本确保筛网固定可靠,从而延长筛网的使用寿命。



1. 一种振动筛筛网的固定装置,包括筛框及筛网,其特征在于:在筛框(5)的上沿两侧焊有夹板(10),橡胶条(4)的下侧被夹在两个夹板(10)与筛框(5)的上沿组成的槽沟内;筛网(1)安置在橡胶条(4)的顶面,位于橡胶条(4)正上方的方钢(3)压住筛网(1);方钢(3)的上部正中加工有与U形螺栓(2)弯头内半圆配合的圆弧槽,U形螺栓(2)卡入方钢(3)上的圆弧槽内并穿过筛网(1);压板(8)上设有与U形螺栓(2)动配合的两个通孔,压板(8)的两个通孔套装入U形螺栓(2),位于两个通孔之间的两块导向钢板(7)垂直焊接在压板(8)的上面,两块导向钢板(7)内侧与筛框(5)外侧滑动配合,两块导向钢板(7)套入筛框(5);紧靠导向钢板(7)两端的限位钢板(6)焊在筛框(5)上并形成限位槽,位于限位槽内的导向钢板(7)两端与限位钢板(6)滑动配合;套装入压板(8)后的U形螺栓(2)底端套入双螺母(9)紧固。

一种振动筛筛网的固定装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种分选块状或粒状矿石等原材料的筛分设备,特别是一种振动筛筛网的固定装置。

背景技术

[0002] 目前公知的振动筛的筛网固定方式是将筛网放在筛框上,用圆钢压住筛网,然后用 U 形螺栓卡住圆钢,并用压板将其压紧在筛框上。当振动筛工作时,由于圆钢与筛网为线接触、圆钢与 U 形螺栓之间为点接触,而且 U 形螺栓在圆钢上没有定位,因此 U 形螺栓会出现摆动并沿着圆钢滑动,从而出现松动,不能将筛网压紧。这样筛网会出现上下抖动,很容易破损。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种振动筛筛网的固定装置,使得筛网固定可靠,从而延长筛网的使用寿命。

[0004] 本发明采用的技术方案是:一种振动筛筛网的固定装置,包括筛框及筛网,在筛框的上沿两侧焊有夹板,橡胶条的下侧被夹在两个夹板与筛框的上沿组成的槽沟内;筛网安置在橡胶条的顶面,位于橡胶条正上方的方钢压住筛网。方钢的上部正中加工有与 U 形螺栓弯头内半圆配合的圆弧槽,U 形螺栓卡入方钢上的圆弧槽内并穿过筛网;压板上设有与 U 形螺栓动配合的两个通孔,压板的两个通孔套装入 U 形螺栓;位于两个通孔之间的两块导向钢板垂直焊接在压板的上面,两块导向钢板内侧与筛框外侧滑动配合,两块导向钢板套入筛框;紧靠导向钢板两端的限位钢板焊在筛框上并形成限位槽,位于限位槽内的导向钢板两端与限位钢板滑动配合;套装入压板后的 U 形螺栓底端套入双螺母紧固。

[0005] 本发明的有益效果是:筛网安置在位于筛框上沿有弹性的橡胶条上,用加工有圆弧槽的方钢压住筛网,当用 U 形螺栓卡入与其配合的方钢圆弧槽时,U 形螺栓与方钢为线接触并紧固定位在方钢圆弧槽内不能滑动。压板套装入 U 形螺栓底端后,导向钢板插入由焊在筛框上的限位钢板所形成的限位槽内并将筛框夹住。用双螺母紧固 U 形螺栓底端后,紧紧压住筛网的方钢、卡入方钢圆弧槽的 U 形螺栓、插入并夹住筛框的压板都被牢牢固定,筛网能经受强烈振动而不产生松动,确保筛网固定可靠,不会出现松动而产生上下抖动,导致筛网破损,从而大大延长筛网的使用寿命。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0007] 图 1 是本发明的结构剖视图。

[0008] 图 2 是图 1 的左视图。

[0009] 图中:1、筛网,2、U 形螺栓,3、加工有圆弧槽的方钢,4、橡胶条,5、筛框,6、限位钢板,7、导向钢板,8、压板,9、螺母,10、夹板。

具体实施方式

[0010] 一种振动筛筛网的固定装置,包括筛框及筛网,在筛框 5 的上沿两侧焊有夹板 10,橡胶条 4 的下侧被夹在两个夹板 10 与筛框 5 的上沿组成的槽沟内;筛网 1 安置在橡胶条 4 的顶面,位于橡胶条 4 正上方的方钢 3 压住筛网 1;方钢 3 的上部正中加工有与 U 形螺栓 2 弯头内半圆配合的圆弧槽,U 形螺栓 2 卡入方钢 3 上的圆弧槽内并穿过筛网 1;压板 8 上设有与 U 形螺栓 2 动配合的两个通孔,压板 8 的两个通孔套装入 U 形螺栓 2,位于两个通孔之间的两块导向钢板 7 垂直焊接在压板 8 的上面,两块导向钢板 7 内侧与筛框 5 外侧滑动配合,两块导向钢板 7 套入筛框 5;紧靠导向钢板 7 两端的限位钢板 6 焊在筛框 5 上并形成限位槽,位于限位槽内的导向钢板 7 两端与限位钢板 6 滑动配合;套装入压板 8 后的 U 形螺栓 2 底端套入双螺母 9 紧固。

[0011] 筛网安置在位于筛框 5 上沿有弹性的橡胶条 4 上,用加工有圆弧槽的方钢 3 压住筛网 1,当用 U 形螺栓 2 卡入与其配合的方钢圆弧槽时,U 形螺栓 2 与方钢 3 为线接触并紧固定位在方钢圆弧槽内不能滑动。压板 8 套装入 U 形螺栓 2 底端后,导向钢板 7 插入由焊在筛框 5 上的限位钢板 6 所形成的限位槽内并将筛框 5 夹住。用双螺母 9 紧固 U 形螺栓 2 底端后,紧紧压住筛网 1 的方钢 3、卡入方钢圆弧槽的 U 形螺栓 2、插入并夹住筛框 5 的压板 8 都被牢牢固定,筛网能经受强烈振动而不产生松动,确保筛网 1 固定可靠,不会出现松动而产生上下抖动,导致筛网破损,从而大大延长筛网 1 的使用寿命。

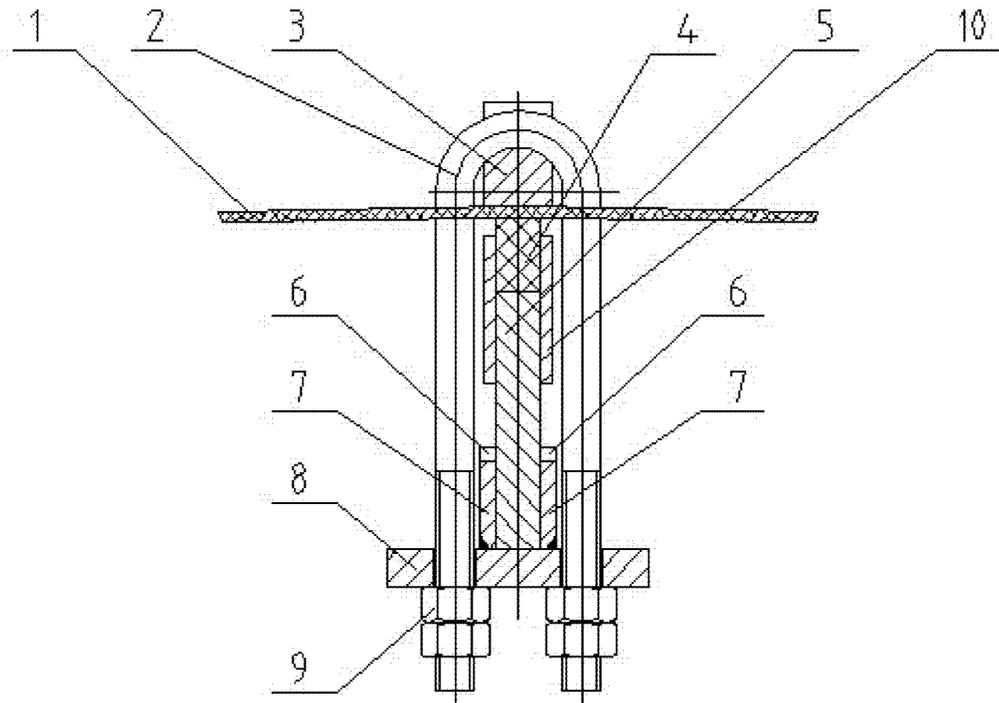


图 1

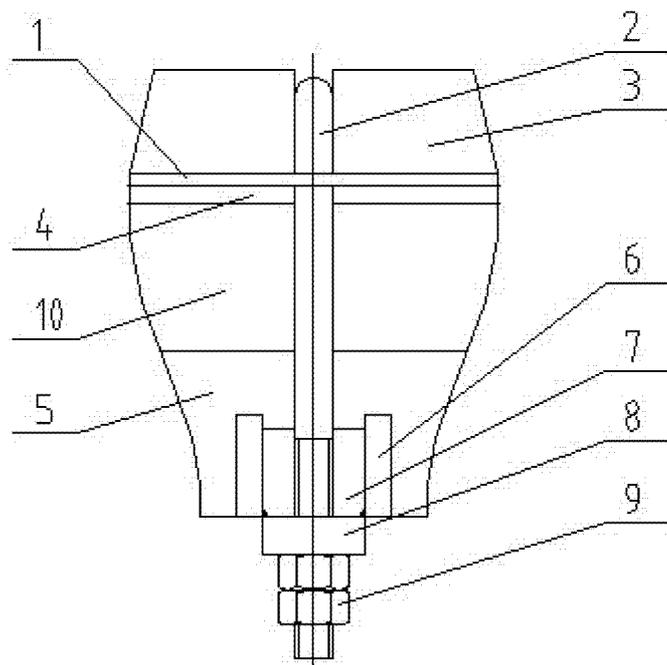


图 2