



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.12.73 (P. 167815)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.04.75

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1977

MKP C11d 11/00

Int. Cl.²
C11D 11/00

Twórcy wynalazku: Roman Murawski, Andrzej Brambor, Józef Senczyn, Kazimierz Wojniłowicz

Uprawniony z patentu: Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pol-lena”, Jawor (Polska)

Sposób wytwarzania środka samoczyszczącego zwłaszcza do muszli ustępowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka samoczyszczącego do muszli ustępowych i innych urządzeń sanitarnych z porcelany i fajansu.

Znany z patentu nr 40452 sposób wytwarzania środka do prania polega na tym, że dodatek mieszanin buforowych lub mieszanin substancji, z których w roztworze wodnym powstają mieszaniny buforowe zawierające dwuwęglany, dobiera się pod względem składu i ilości tak, ażeby wartość pH roztworu wodnego środka piorącego w temperaturze poniżej 40°C wynosiła 6—7,5 a w roztworach o temperaturze od 70 do 100°C od 8,5—10.

Otrzymany tym sposobem środek do prania nie spełnia funkcji samoczynnego mycia muszli ustępowych i innych urządzeń sanitarnych.

Inne znane preparaty do mycia zawierają środki ściernie, takie jak mielony pumeks, mączka kwarcowa, trociny i służą do mechanicznego usuwania zanieczyszczeń.

Celem wynalazku jest otrzymanie środka samoczynnie usuwającego zanieczyszczenia pochodzenia organicznego i nieorganicznego z powierzchni urządzeń sanitarnych z porcelany lub fajansu i który jest jednocześnie dogodny i bezpieczny w użyciu.

Sposób wytwarzania środka samoczyszczącego według wynalazku polega na stopniowym dodawaniu węglanu sodowego w ilości 3% wagowych do mieszaniny składającej się z 50% wagowych dwuwodnego kwasu szczawowego i 47% wagowych

2

bezwodnego siarczanu sodowego. Otrzymaną masę poddaje się dwustopniowemu suszeniu w suszarni kwasoodpornej za pomocą ogrzanego powietrza w temperaturze od 60 do 80°C przez okres 20 do 30 minut i w temperaturze od 40 do 50°C przez okres 60 minut. Następnie dodaje się substancje zapachowe i konfekcjonuje w opakowania z tworzywa sztucznego.

Stwierdzono, że przy wytwarzaniu środka według wynalazku, część użytego węglanu sodowego ulega przereagowaniu z kwasem szczawiowym tworząc szczawian sodu, który po wysuszeniu zapobiega poceniu się i zbrylaniu sproszkowanej mieszaniny i jednocześnie zapewnia dobrą sypkłość. Pozostała nieprzereagowana część węglanu sodowego spełnia rolę aktywatora substancji zapachowych w czasie użytkowania środka samoczyszczącego.

Środek otrzymany sposobem według wynalazku ma postać suchego, sypkiego proszku, nie posiadającego tendencji do zbrylania, gdyż nie wchłania wilgoci, a cechą bardzo istotną jest jego przyczepność do czyszczonych przedmiotów, co ma zasadnicze znaczenie przy samoczyszczących właściwościach proszku.

W celu oczyszczenia zabrudzonej powierzchni naczyń z porcelany lub fajansu, należy zwilżyć ją wodą, posypać proszkiem według wynalazku a po około 3 godzinach spłukać wodą. Oczyszczona powierzchnia jest idealnie czysta i posiada połysk. Przykład I. Do kwasoodpornego mieszalnika

przesypowego zawierającego 100 kg dwuwodnego kwasu szczawiowego i 94 kg bezwodnego siarczanu sodowego wprowadza się w ciągu 15 sekund 6 kg węgla sodowego i jednocześnie miesza. Wymieszaną masę przenosi się następnie za pomocą przenośnika taśmowego do komory grzejnej, gdzie po 20 minutowym ogrzewaniu w temperaturze 80°C suszoną masę kieruje się na okres 60 minut do suszarki wielotaśmowej, w której czynnikiem suszącym jest powietrze ogrzane do temperatury 50°C.

Wysuszoną mieszaninę sproszkowanych substancji kieruje się do zasobnika urządzenia dozującego, dodaje substancji zapachowych, poczym konfekcjonuje w opakowania z tworzywa sztucznego.

Przykład II. Do mieszalnika kwasoodpornego dodaje się składniki jak w przykładzie 1 z tym, że suszenie mieszaniny w pierwszym stopniu od-

bywa się w temperaturze 60°C w ciągu 30 minut, natomiast suszenie w drugim stopniu trwa 60 minut i przeprowadzane jest w temperaturze 40°C.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania środka samoczyszczącego do muszli ustępowych i urządzeń sanitarnych z porcelany i fajansu, **znamienny tym**, że do mieszaniny składającej się z 50 procent wagowych dwuwodnego kwasu szczawiowego i 47 procent wagowych bezwodnego siarczanu sodowego wprowadza się mieszając 3 procent wagowych węgla sodowego, a następnie otrzymaną masę poddaje się dwustopniowemu suszeniu w temperaturze od 60° do 80°C przez okres 20 do 30 minut i w temperaturze od 40° do 50°C przez okres 60 minut, poczym dodaje się substancji zapachowych i konfekcjonuje.