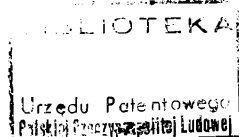


2 kwietnia 1925 r.

1

URZĄD PATENTOWY



A240, 5/39

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1126.

Kl. 79 b¹³.

Richard Kreuzburg,
Drezno (Niemcy).

Powłoka walcowa, stosowana do walców przesuwających i zgarniających w przyrządach rozdzielczych maszyn do robienia papierosów.

Zgłoszono: 30 czerwca 1920 r.

Udzielono: 1 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 12 lipca 1918 r. (Niemcy).

Jako powłokę do walców przesuwających i zgarniających w przyrządach rozdzielczych maszyn do papierosów, stosowano prawie wyłącznie zgrzeblarskie wstęgi skórzane. Taka zgrzeblarska wstęga skórzana ma jednak tę złą stronę, że wpuszczone w nią wygięte drukowane kolce odginają się przy najlżejszym oporze jakiegokolwiek obcego ciała. Takich ciał znajduje się w tytoniu sporo. Często więc bardzo po jednorazowym nawet obrocie wału jeden lub więcej rzędów tych kolców staje się niezdatnym do dalszego użycia. Próbowano takie odgięte kolce zginać zpowrotem, lecz kosztowało to wiele trudu i okazało się w końcu, że dzięki podatności skóry wracają one zawsze do dawnego położenia. Szerokie stosunkowo pasmo

skóry wypadło zastępować nowem, chociaż inne kolce były w porządku, ponieważ zdezolowane rzędy wpływały ujemnie na równomierny rozdział tytoniu. Trzeba było zatem pozbywać się dużej części, materiału zdatnego jeszcze do użytku. Dzięki drożyznie i trudności zdobycia tegoż, wzrastały niepomniernie koszty produkcji.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest zastosowanie wstęg metalowych ściśle przylegających do obwodu walców. Ze wstęg tych wystają kolce o zagiętych końcach. Wstęgi te umocowywa się na powierzchni walców w sposób prosty przez przybicie lub przyśrubowanie. Zastępują one w zupełności kolce skóry zgrzeblarskiej. Używanie zaś, podobnie jak w innych przemysłach, powłoki wal-

cowej w postaci zwojów drutu kolczaste go lub cienkich metalowych pierścieni lub innych podobnych urządzeń nie nadaje się tutaj zupełnie. Nie posiadają one potrzebnej elastyczności i uniemożliwiają porządną robotę. Poza sztanconanemi kolcami powierzchnia powłoki musi być możliwie równa, aby niedopuszczać do zatrzymywania się tytoniu między kolcami. Nadewszystko jednak ważną jest korzyść wypływająca z możliwości dogodnego nałożenia powłoki i wymiany tejże w wypadkach koniecznych. Taka wymiana będzie od czasu do czasu potrzebna, dzięki temu, że powłoka, o której mowa, musi posiadać pewną dozę elastyczności i podatności. Niemniej wobec tego ważną jest rzeczą by powłoka wypadła tanio zarówno pod względem materiału, jako też wyrobu.

Załączony rysunek uwidacznia wynalazek w sposób schematyczny.

Fig. 1—3 wyobrażają różne postacie wstęgi przesuwającej,

fig. 4 — kilka postaci powłoki zgarniającej,

fig. 6 — wykazuje schematycznie sposób działania rozdzielacza tytoniu przy zastosowaniu wynalazku.

Zgodnie z rysunkami i treścią wyłożonego powyżej, rzecz cała polega na płaskich wstęgach metalowych ściśle przylegających i spajanych z powierzchniami odpowiednich wałów. Sposób umocowania jest dowolny. Z blach tych wysztancowywa się uprzednio kolce różnej formy oraz zęby. Kolce te służą do odpowiedniego traktowania tytoniu. Wznoszą się one regularnie na gładkiej powierzchni.

Zastrzeżenie patentowe.

Powłoka walcowa, stosowana do przesuwających i zgarniających walców w przyrządach rozdzielczych maszyn do wyrobu papierosów, tem znamienna, że składa się ze szczelnie do powierzchni wału przylegających wstęg metalowych, ponad którymi wystają wysztancowane z nich i odgięte kolce.

Richard Creuzburg.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

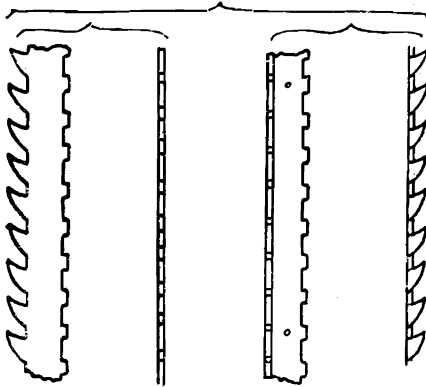


Fig. 2.

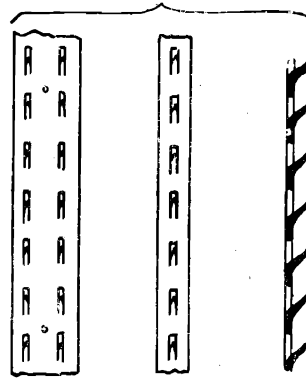


Fig. 3.

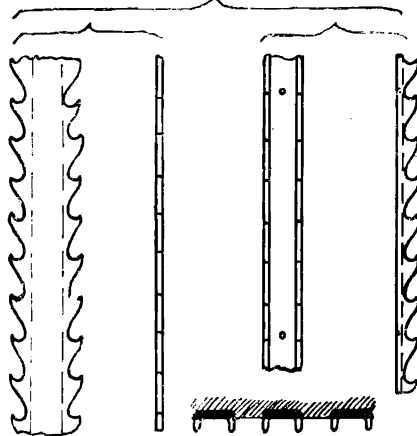


Fig. 4.

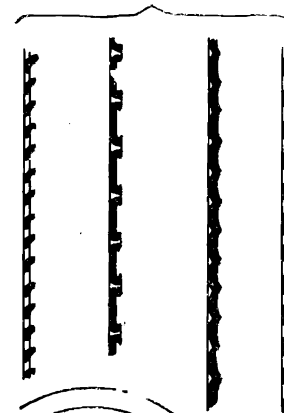


Fig. 5.

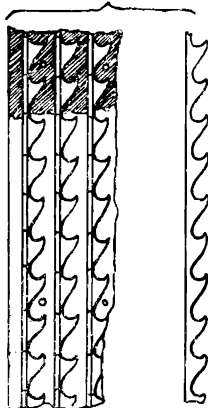


Fig. 6.

