



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211542060 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 202021419674.2

(22)申请日 2020.07.19

(73)专利权人 郑佳凤

地址 518000 广东省深圳市龙华区龙华街道东环一路华美苑8D

(72)发明人 郑佳凤

(51)Int.Cl.

B29C 37/00(2006.01)

B29L 31/48(2006.01)

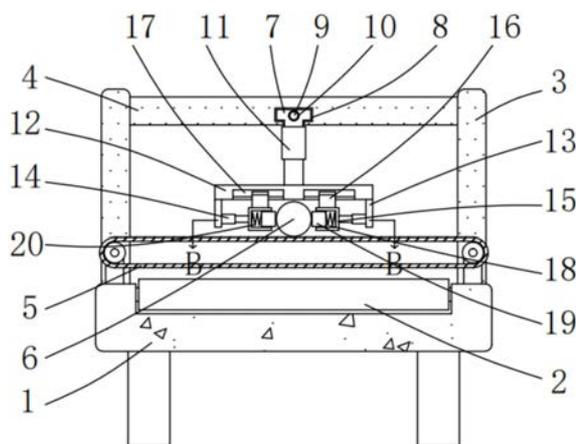
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,包括基座,所述基座的顶端设置有纵向传送带,所述基座的顶部两侧连接有支撑柱,所述支撑柱的顶部连接有横梁,其中,所述纵向传送带的顶部设置有横向传送带,所述横向传送带的顶部设置有手模,所述横梁的底端中部设置有第一滑块,所述横梁靠近第一滑块的一侧开设有第一滑槽,所述第一滑块与第一滑槽构成滑动结构。本实用新型通过设置插销,将U形架的一侧移动到凹槽的内部,当U形架一侧的插销槽与通孔对齐时,推动插销,将插销移动到插销槽的内部,便于将U形架固定在凹槽的内部,使得U形架右侧的钩板处于手套与手模之间,同时便于对U形架拆卸进行更换。



1. 一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,包括基座(1),其特征在于:所述基座(1)的顶端设置有纵向传送带(2),所述基座(1)的顶部两侧连接有支撑柱(3),所述支撑柱(3)的顶部连接有横梁(4),其中,

所述纵向传送带(2)的顶部设置有横向传送带(5),所述横向传送带(5)的顶部设置有手模(6),所述横梁(4)的底端中部设置有第一滑块(7),所述横梁(4)靠近第一滑块(7)的一侧开设有第一滑槽(8),所述第一滑块(7)与第一滑槽(8)构成滑动结构,所述第一滑槽(8)的内部设置有丝杆(9),所述横梁(4)靠近第一滑槽(8)的一侧开设有丝杆槽(10),所述第一滑块(7)的底部连接有第一液压杆(11),所述第一液压杆(11)的底部连接有移动板(12),所述移动板(12)的底端两侧固定有连接杆(13),所述连接杆(13)靠近手模(6)的一侧设置有第二液压杆(14),所述第二液压杆(14)远离连接杆(13)的一侧连接有固定架(15),所述固定架(15)的顶部连接有第二滑块(16),所述移动板(12)靠近第二滑块(16)的一侧开设有第二滑槽(17);

所述固定架(15)靠近手模(6)的一侧开设有弹簧槽(18),所述弹簧槽(18)的内部设置有紧固块(19),所述紧固块(19)靠近弹簧槽(18)的一侧连接有弹簧(20),所述固定架(15)的前部固定有连接块(21),所述连接块(21)的前部设置有U形架(22),所述连接块(21)靠近U形架(22)的一侧开设有凹槽(23),所述连接块(21)靠近凹槽(23)的一侧开设有通孔(24),所述通孔(24)的内部设置有插销(25),所述U形架(22)靠近插销(25)的一侧开设有插销槽(26),所述插销(25)靠近连接块(21)的一侧连接有固定块(27),所述连接块(21)靠近固定块(27)的一侧开设有固定槽(28)。

2. 根据权利要求1所述的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,其特征在于:所述丝杆(9)贯穿于第一滑块(7),且丝杆(9)与第一滑块(7)构成螺纹结构。

3. 根据权利要求1所述的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,其特征在于:所述第二滑块(16)共设置有两个,且第二滑块(16)与第二滑槽(17)构成滑动结构。

4. 根据权利要求1所述的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,其特征在于:所述紧固块(19)与固定架(15)通过弹簧(20)构成弹性连接。

5. 根据权利要求1所述的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,其特征在于:所述通孔(24)、插销(25)和插销槽(26)的截面为矩形,且通孔(24)、插销(25)和插销槽(26)的中心轴线相重合。

6. 根据权利要求1所述的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,其特征在于:所述固定块(27)的截面为菱形,且固定块(27)由两个V形的弹片组成,而且固定块(27)与固定槽(28)构成卡合结构。

一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一次性医用防疫手套生产技术领域,具体为一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置。

背景技术

[0002] 现有的一次性医用手套生产线中,成品手套生产完成时脱模采用人工脱模,这种传统型的脱模方法难以适应如今流水化作业的趋势,自动化程度低,直接影响到生产效率,这时,需要一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置来方便脱模。

[0003] 目前的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置虽然种类和数量非常多,但现有的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置仍存在了一定的问题,对一次性医用防疫手套生产用的脱模装置的使用带来一定的不便。

[0004] 但是大多数的一次性医用防疫手套生产用的脱模装置在使用的过程中,大都不便对脱模片进行拆卸,不便根据手模与手套之间的距离来安装相适配的脱模片,这很大程度的限制了一次性医用防疫手套生产用的脱模装置的使用范围,因此迫切需要能改进一次性医用防疫手套生产用的脱模装置结构的技术,来完善此设备。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,解决了一次性医用防疫手套生产用的脱模装置在使用的过程中,大都不便对脱模片进行拆卸,不便根据手模与手套之间的距离来安装相适配的脱模片的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,包括基座,所述基座的顶端设置有纵向传送带,所述基座的顶部两侧连接有支撑柱,所述支撑柱的顶部连接有横梁,其中,

[0007] 所述纵向传送带的顶部设置有横向传送带,所述横向传送带的顶部设置有手模,所述横梁的底端中部设置有第一滑块,所述横梁靠近第一滑块的一侧开设有第一滑槽,所述第一滑块与第一滑槽构成滑动结构,所述第一滑槽的内部设置有丝杆,所述横梁靠近第一滑槽的一侧开设有丝杆槽,所述第一滑块的底部连接有第一液压杆,所述第一液压杆的底部连接有移动板,所述移动板的底端两侧固定有连接杆,所述连接杆靠近手模的一侧设置有第二液压杆,所述第二液压杆远离连接杆的一侧连接有固定架,所述固定架的顶部连接有第二滑块,所述移动板靠近第二滑块的一侧开设有第二滑槽;

[0008] 所述固定架靠近手模的一侧开设有弹簧槽,所述弹簧槽的内部设置有紧固块,所述紧固块靠近弹簧槽的一侧连接有弹簧,所述固定架的前部固定有连接块,所述连接块的前部设置有U形架,所述连接块靠近U形架的一侧开设有凹槽,所述连接块靠近凹槽的一侧开设有通孔,所述通孔的内部设置有插销,所述U形架靠近插销的一侧开设有插销槽,所述插销靠近连接块的一侧连接有固定块,所述连接块靠近固定块的一侧开设有固定槽。

[0009] 优选的,所述丝杆贯穿于第一滑块,且丝杆与第一滑块构成螺纹结构。

- [0010] 优选的,所述第二滑块共设置有两个,且第二滑块与第二滑槽构成滑动结构。
- [0011] 优选的,所述紧固块与固定架通过弹簧构成弹性连接。
- [0012] 优选的,所述通孔、插销和插销槽的截面为矩形,且通孔、插销和插销槽的中心轴线相重合。
- [0013] 优选的,所述固定块的截面为菱形,且固定块由两个V形的弹片组成,而且固定块与固定槽构成卡合结构。
- [0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:
- [0015] 1、本实用新型通过设置插销,将U形架的一侧移动到凹槽的内部,当U形架一侧的插销槽与通孔对齐时,推动插销,将插销移动到插销槽的内部,便于将U形架固定在凹槽的内部,使得U形架右侧的钩板处于手套与手模之间,同时便于对U形架拆卸进行更换。
- [0016] 2、本实用新型通过设置固定块,当将插销移动到插销槽的内部,插销带动固定块移动到固定槽的内部,固定块竖向的最大距离大于固定槽开口处的距离,固定块通过与固定槽构成的卡合结构避免插销在插销槽的内部随意晃动导致固定不稳。

附图说明

- [0017] 图1为本实用新型结构示意图;
- [0018] 图2为本实用新型沿B-B仰视剖面结构示意图;
- [0019] 图3为本实用新型图2中A处局部放大结构示意图。
- [0020] 图中:1、基座;2、纵向传送带;3、支撑柱;4、横梁;5、横向传送带;6、手模;7、第一滑块;8、第一滑槽;9、丝杆;10、丝杆槽;11、第一液压杆;12、移动板;13、连接杆;14、第二液压杆;15、固定架;16、第二滑块;17、第二滑槽;18、弹簧槽;19、紧固块;20、弹簧;21、连接块;22、U形架;23、凹槽;24、通孔;25、插销;26、插销槽;27、固定块;28、固定槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种一次性医用防疫手套生产用的脱模装置,包括基座1、纵向传送带2、支撑柱3、横梁4、横向传送带5、手模6、第一滑块7、第一滑槽8、丝杆9、丝杆槽10、第一液压杆11、移动板12、连接杆13、第二液压杆14、固定架15、第二滑块16、第二滑槽17、弹簧槽18、紧固块19、弹簧20、连接块21、U形架22、凹槽23、通孔24、插销25、插销槽26、固定块27和固定槽28,所述基座1的顶端设置有纵向传送带2,所述基座1的顶部两侧连接有支撑柱3,所述支撑柱3的顶部连接有横梁4,其中,

[0023] 所述纵向传送带2的顶部设置有横向传送带5,所述横向传送带5的顶部设置有手模6,所述横梁4的底端中部设置有第一滑块7,所述横梁4靠近第一滑块7的一侧开设有第一滑槽8,所述第一滑块7与第一滑槽8构成滑动结构,所述第一滑槽8的内部设置有丝杆9,所述丝杆9贯穿于第一滑块7,且丝杆9与第一滑块7构成螺纹结构,丝杆9的前部设置有步进电机,当需要对手套进行脱模时,步进电机开始工作,步进电机带动丝杆9转动,丝杆9带动第

一滑块7移动,第一滑块7带动第一液压杆11纵向移动,第一液压杆11带动移动板12移动,移动板12带动U形架22移动到手套与手模6之间,对手套进行脱模,所述横梁4靠近第一滑槽8的一侧开设有丝杆槽10,所述第一滑块7的底部连接有第一液压杆11,所述第一液压杆11的底部连接有移动板12,所述移动板12的底端两侧固定有连接杆13,所述连接杆13靠近手模6的一侧设置有第二液压杆14,所述第二液压杆14远离连接杆13的一侧连接有固定架15,所述固定架15的顶部连接有第二滑块16,所述第二滑块16共设置有两个,且第二滑块16与第二滑槽17构成滑动结构,当第二液压杆14开始移动时,第二液压杆14带动固定架15移动,固定架15顶部的第二滑块16在第二滑槽17的内部滑动,便于固定紧固块19的移动方向,同时固定架15带动紧固块19移动,当紧固块19移动到设定的距离后,第二液压杆14停止工作,所述移动板12靠近第二滑块16的一侧开设有第二滑槽17;

[0024] 所述固定架15靠近手模6的一侧开设有弹簧槽18,所述弹簧槽18的内部设置有紧固块19,所述紧固块19与固定架15通过弹簧20构成弹性连接,所述紧固块19靠近弹簧槽18的一侧连接有弹簧20,所述固定架15的前部固定有连接块21,所述连接块21的前部设置有U形架22,所述连接块21靠近U形架22的一侧开设有凹槽23,所述连接块21靠近凹槽23的一侧开设有通孔24,所述通孔24、插销25和插销槽26的截面为矩形,且通孔24、插销25和插销槽26的中心轴线相重合,将U形架22的一侧移动到凹槽23的内部,当U形架22一侧的插销槽26与通孔24对齐时,推动插销25,将插销25移动到插销槽26的内部,便于将U形架22固定在凹槽23的内部,使得U形架22右侧的钩板处于手套与手模6之间,同时便于对U形架22拆卸进行更换,所述通孔24的内部设置有插销25,所述U形架22靠近插销25的一侧开设有插销槽26,所述插销25靠近连接块21的一侧连接有固定块27,所述固定块27的截面为菱形,且固定块27由两个V形的弹片组成,而且固定块27与固定槽28构成卡合结构,当将插销25移动到插销槽26的内部,插销25带动固定块27移动到固定槽28的内部,固定块27竖向的最大距离大于固定槽28开口处的距离,固定块27通过与固定槽28构成的卡合结构避免插销25在插销槽26的内部随意晃动导致固定不稳,所述连接块21靠近固定块27的一侧开设有固定槽28。

[0025] 工作原理:该一次性医用防疫手套生产用的脱模装置使用时,首先,将U形架22的一侧移动到凹槽23的内部,当U形架22一侧的插销槽26与通孔24对齐时,推动插销25,将插销25移动到插销槽26的内部,便于将U形架22固定在凹槽23的内部,使得U形架22右侧的钩板处于手套与手模6之间,同时便于对U形架22拆卸进行更换,同时,插销25带动固定块27移动到固定槽28的内部,固定块27竖向的最大距离大于固定槽28开口处的距离,固定块27通过与固定槽28构成的卡合结构避免插销25在插销槽26的内部随意晃动导致固定不稳,之后,第二液压杆14开始移动,第二液压杆14带动固定架15移动,固定架15顶部的第二滑块16在第二滑槽17的内部滑动,便于固定紧固块19的移动方向,同时固定架15带动紧固块19移动,当紧固块19移动到设定的距离后,第二液压杆14停止工作,然后,步进电机带动丝杆9转动,丝杆9带动第一滑块7移动,第一滑块7带动第一液压杆11纵向移动,第一液压杆11带动移动板12移动,移动板12带动U形架22移动到手套与手模6之间,对手套进行脱模,使脱模后的手套掉落在纵向传送带2的一侧进行传送。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

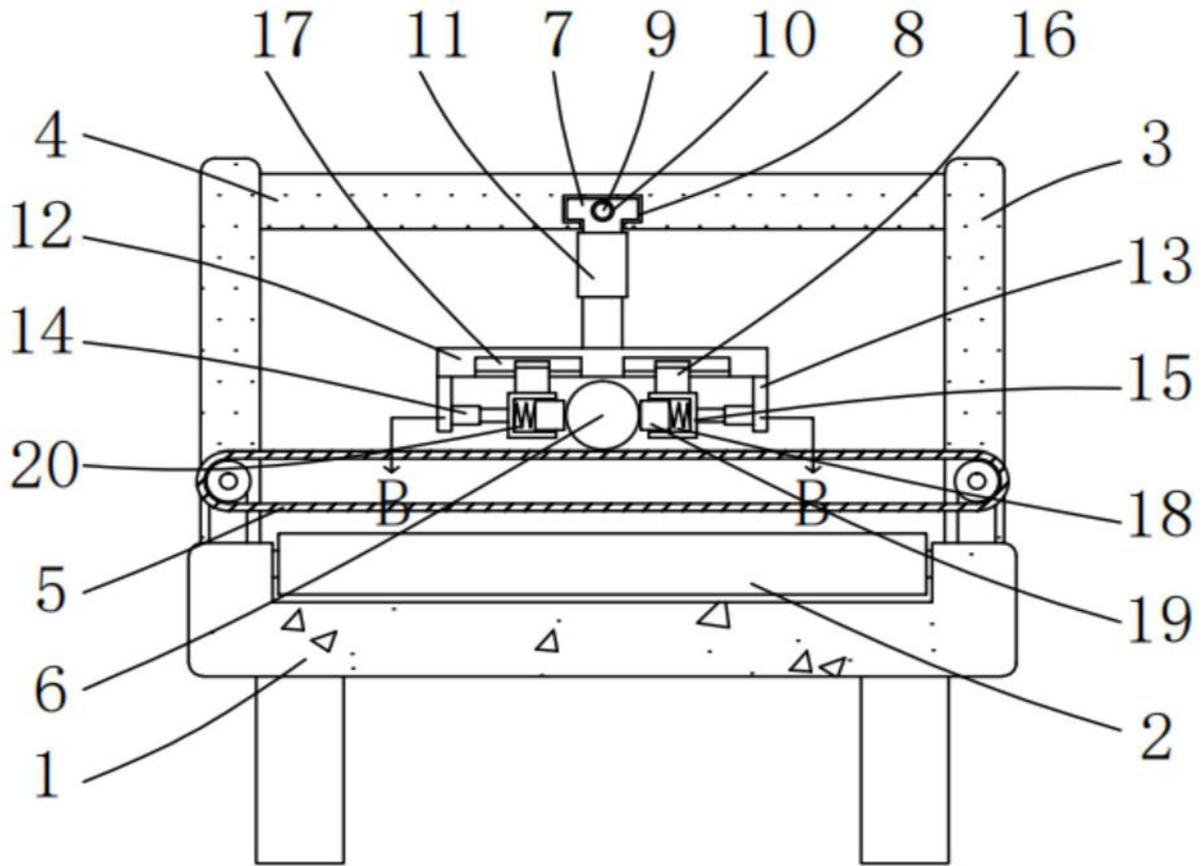


图1

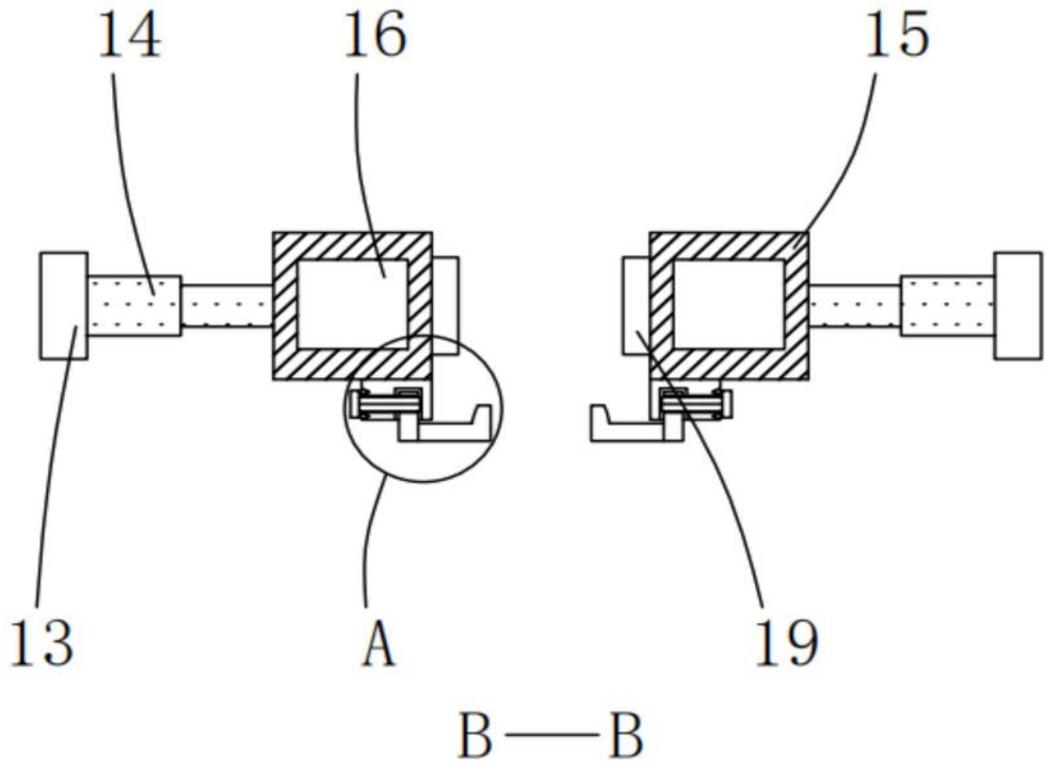


图2

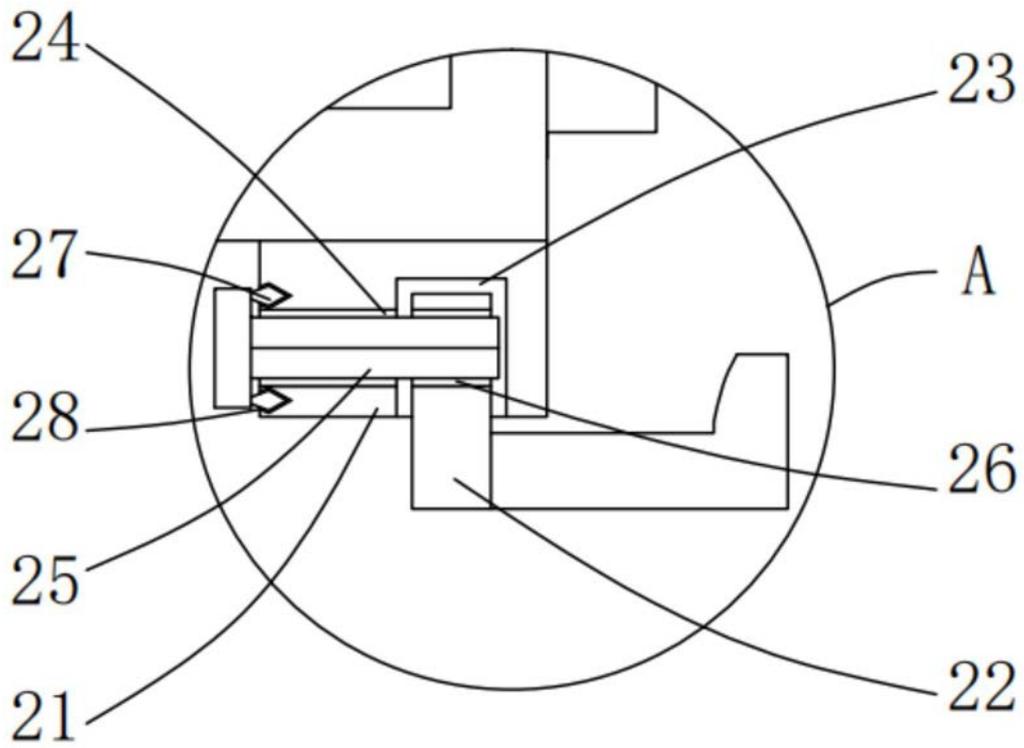


图3