

Warszawa, dnia 15 lutego 1952 r.

B24b 5/32



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34644

Kl. 67 a, 9

Wacław Chmielewski

(Poznań, Polska)

i Florian Drag

(Poznań, Polska)

Uchwyt centrujący koło zębate przy szlifowaniu otworu w piaście

Udzielono z mocą od dnia 30 września 1950 r.

Szlifowanie otworów w piaście kół zębatach hartowanych lub miękkich można wykonać w uchwycie dokładnie centrującym. Dotychczasowe centrowanie koła za pomocą czujnika i waleczków, wkładanych w luki zębów, było zbyt żmudne, uciążliwe, a ponadto nie dawało wyników pewnych.

Uchwyt według wynalazku czyni zadość tym wymogom. Składa się z elementu sprężynującego *b* z umieszczonymi przesuwными i nastawnymi częściami *c*. Części te posiadają część cylindryczną, na której umieszczone są koła *k*. Są one bardzo dokładnie wykonane i posiadają ten sam moduł, co koło zębate, mające być w tym uchwycie szlifowane.

Koła *k* swobodnie obracają się na cylindrach części *c*. Środki ich są w równej odległości od osi uchwytu.

Umieszczając między kołami *k* koło podlegające szlifowaniu powoduje się ściśnięcie ich wzajemne zazębienie, zaś przez zaciśnięcie elementu sprężynującego *b* otrzymuje się całkowite zakleśczenie zazębionego koła szlifowanego z kołami *k*.

Na załączonym rysunku fig. 1 przedstawia widok uchwytu z przodu ze skalą *e*, fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A-B.

W korpusie *a* osadzony jest element sprężynujący *b* w otworze cylindrycznym i zabezpieczony klinem *i* przed obracaniem się. Element *b* jest w miejscach *h* przecięty, co pozwala na zaciśnięcie się elementu.

Działanie uchwytu jest następujące. Małe koło stożkowe *f* zazębia się z dużym kołem stożkowym *g*, które posiada otwór gwintowany *m*. Pokręcając małym kołem *f* powoduje się obrót koła *g* i tym samym po stożkowych po-

wierzchniach *s* wciąganie elementu sprężynującego *b*. Przecięcia *h* elementu sprężynującego *b* umożliwiają jego sprężynowanie. Na powierzchni czołowej elementu sprężynującego *b* umieszczone są przesuwne części *c* z kołami zębatymi *k*, które przy zaciskaniu się elementu sprężynującego *b* schodzą się i trzymają koło szlifowane. Przez pokręcenie małego koła *f* w przeciwnym kierunku uchwyt otwiera się i pozwala na swobodne zdjęcie przedmiotu szlifowanego.

Części przesuwne *c* posiadają część wystającą poza koła *k* i tworzą w ten sposób płaszczyzny kontrolne *d*, pozwalające na dokładne centryczne ustawienie części przesuwnych *c* wraz z kołami *k*.

Dla danej serii szlifowanych otworów nastawia się uchwyt według skali *e* z grubsza, a potem precyzyjnie przy pomocy płaszczyzn *d*. W tym celu obraca się powoli uchwyt, a czujnikiem dotyka się płaszczyzn *d*. Dzięki temu moż-

liwa jest kontrola uchwytu nawet z zamocowanym przedmiotem szlifowanym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Uchwyt centrujący koło zębate przy szlifowaniu otworu w piaście, znamienny tym, że w korpusie (*a*) znajduje się element sprężynujący (*b*), na którym umieszczone są w prowadzeniach przesuwne i nastawne części (*c*), chwytające za pomocą odpowiednich kół zębatych przedmiot szlifowany.
2. Uchwyt według zastrz. 1, znamienny tym, że części nastawne (*c*) przytrzymujące przedmiot obrabiany mają płaszczyzny kontrolne (*d*).
3. Uchwyt według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że prowadzenia w elemencie sprężynującym zaopatrzone są w skalę (*e*).

Wacław Chmielewski
Florian Dąg

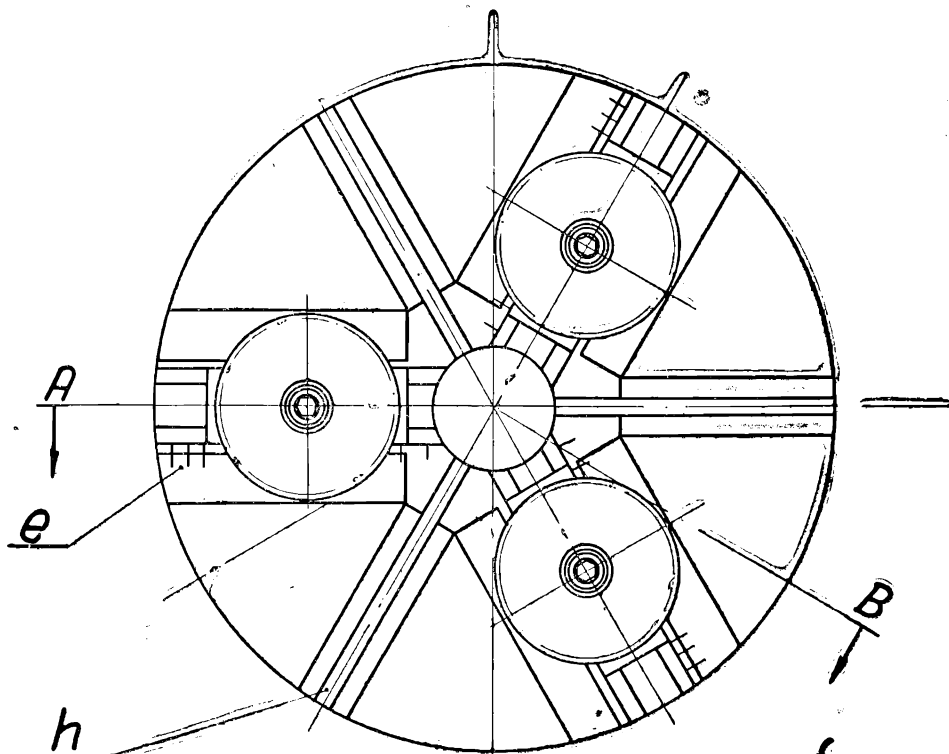


Fig. 1

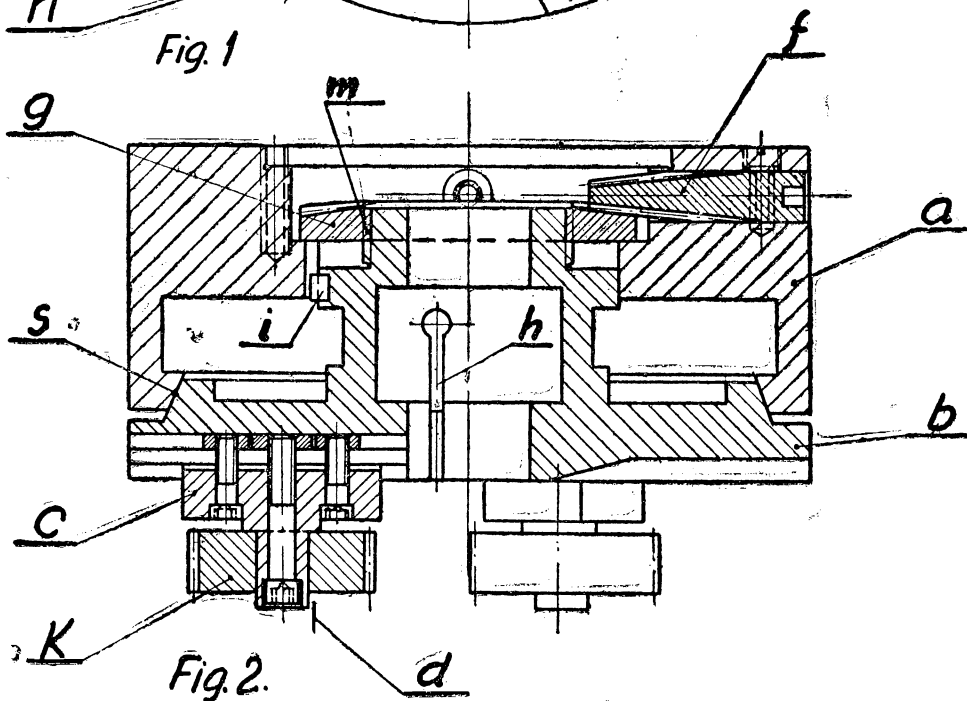


Fig. 2.