



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210458482 U

(45)授权公告日 2020.05.05

(21)申请号 201920866780.6

(22)申请日 2019.06.10

(73)专利权人 杭州海越纺织科技有限公司

地址 311103 浙江省杭州市余杭区运河街
道章家河村

(72)发明人 周科

(74)专利代理机构 杭州华知专利事务所(普通
合伙) 33235

代理人 张德宝

(51)Int.Cl.

D02G 3/04(2006.01)

D02G 3/36(2006.01)

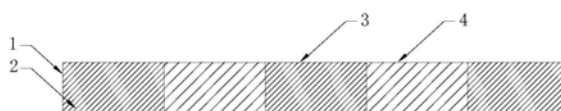
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种超柔导湿纱线

(57)摘要

一种超柔导湿纱线,包括芯纱和捻纱,所述芯纱由芯吸性能纱包覆缠绕导湿功能纱而成,所述芯吸性能纱为若干根超细旦丙纶丝,所述导湿功能纱为coolmax纤维,所述捻纱加捻于芯纱上形成至少2种捻度的捻区,所述捻纱为莫代尔纤维,本实用新型具有良好的吸湿导湿性能且质地柔软,此外还具有不同捻度的风格特点。



1. 一种超柔导湿纱线,其特征在于:包括芯纱(1)和捻纱(2),所述芯纱(1)由芯吸性能纱包覆缠绕导湿功能纱而成,所述芯吸性能纱为若干根超细旦丙纶丝,所述导湿功能纱为coolmax纤维,所述捻纱(2)加捻于芯纱(1)上形成至少2种捻度的捻区,所述捻纱(2)为莫代尔纤维。

2. 根据权利要求1所述的超柔导湿纱线,其特征在于:所述超细旦丙纶丝为10-30根。

3. 根据权利要求1所述的超柔导湿纱线,其特征在于:所述coolmax纤维的粗细为60-150tex。

4. 根据权利要求1所述的超柔导湿纱线,其特征在于:所述莫代尔纤维的粗细为100-300dtex。

5. 根据权利要求1所述的超柔导湿纱线,其特征在于:所述捻区为交替分布且长度相等的强捻区(3)和弱捻区(4)。

一种超柔导湿纱线

技术领域

[0001] 本实用新型属于纱线技术领域,具体涉及一种超柔导湿纱线。

背景技术

[0002] 随着人们消费观念的改变以及生活品质的不断提高,人们对衣物等纺织品的功能要求日趋重视,人们日益追求纺织品尽可能地具备多种实用功能,以适应和改善生活环境、工作环境及自身的健康,例如人们希望人体能时刻的保持干爽,尤其是在运动过程中,而纱线是各种纺织品的基本材料,纱线的结构与功能直接影响纺织品的质量和性能,现有的纱线质地较硬,且吸湿导湿性能不佳,此外在风格上也略显单一,不能满足广大消费者的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足而提供一种超柔导湿纱线,本实用新型具有良好的吸湿导湿性能且质地柔软,此外还具有不同捻度的风格特点。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:一种超柔导湿纱线,包括芯纱和捻纱,所述芯纱由芯吸性能纱包覆缠绕导湿功能纱而成,所述芯吸性能纱为若干根超细旦丙纶丝,所述导湿功能纱为coolmax纤维,所述捻纱加捻于芯纱上形成至少2种捻度的捻区,所述捻纱为莫代尔纤维。

[0005] 优选地,所述超细旦丙纶丝为10-30根。

[0006] 优选地,所述coolmax纤维的粗细为60-150tex。

[0007] 优选地,所述莫代尔纤维的粗细为100-300dtex。

[0008] 优选地,所述捻区为交替分布且长度相等的强捻区和弱捻区。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] (1)本实用新型采用若干根超细旦丙纶丝缠绕coolmax纤维作为芯纱,利用丙纶丝良好的芯吸性能以及coolmax纤维良好的导湿性能能有效保证本实用新型的吸湿导湿功能,能够满足使用者对于干爽的需求;

[0011] (2)本实用新型采用莫代尔纤维作为捻纱,利用莫代尔纤维良好的柔软性,能保证通过本实用新型纺织出的衣物的质地柔软性;

[0012] (3)本实用新型通过捻纱加捻于芯纱上方式形成不同捻度的捻区,使本实用新型具有层次感,同时使通过本实用新型纺织出的衣物的风格更加别致。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的截面示意图;

[0015] 图中:1、芯纱,2、捻纱,3、强捻区,4、弱捻区。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1和2所示,一种超柔导湿纱线,包括芯纱1和捻纱2,所述芯纱1由芯吸性能纱包覆缠绕导湿功能纱而成,所述芯吸性能纱为若干根超细旦丙纶丝,所述导湿功能纱为coolmax纤维,所述捻纱2加捻于芯纱1上形成至少2种捻度的捻区,所述捻纱2为莫代尔纤维。

[0018] 本实施例中,所述超细旦丙纶丝为10-30根,所述coolmax纤维的粗细为60-150tex,通过将10根、20根或30根超细旦丙纶丝缠绕于coolmax纤维上形成芯纱1,丙纶丝具有良好的芯吸性能,能通过织物中的毛细管传递水蒸气,coolmax纤维根据其异形截面结构具有良好的导湿性能,通过丙纶丝与coolmax纤维的功能特性能有效保证本实用新型的吸湿导湿功能,能够满足使用者对于干爽的需求;

[0019] 所述莫代尔纤维的粗细为100-300dtex,利用莫代尔纤维良好的柔软性,能保证通过本实用新型纺织出的衣物的质地柔软性;

[0020] 所述捻区为交替分布且长度相等的强捻区3和弱捻区4,通过捻纱2加捻于芯纱1上方式形成不同捻度的捻区,使本实用新型具有层次感,同时使通过本实用新型纺织出的衣物的风格更加别致,当然在具体的加捻过程中,也可根据具体的需求,加捻具有各种捻度及不同长度捻区的纱线。

[0021] 本实用新型的设计原理:

[0022] 将10根、20根或30根超细旦丙纶丝缠绕于coolmax纤维上形成芯纱1,通过包覆纺纱工艺,将捻纱2包覆在芯纱1表面,在花式捻线过程中,配置伺服电机作为动力,通过控制芯纱1喂入速率的间歇性变化,使芯纱1与捻纱2的加捻形成不同捻度的变化,芯纱1喂入速率快形成强捻区3,芯纱1喂入速率慢形成弱捻区4,通过芯纱1喂入时间来控制各捻区的长度。

[0023] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

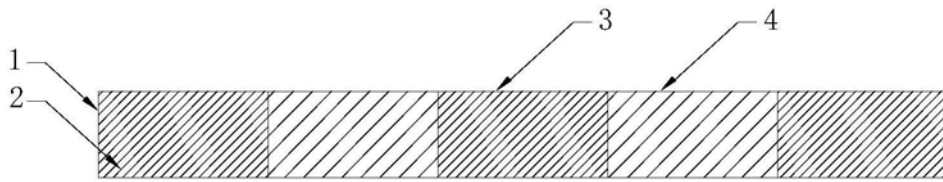


图1

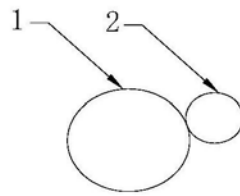


图2