



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209207648 U

(45)授权公告日 2019.08.06

(21)申请号 201822100110.1

(22)申请日 2018.12.13

(73)专利权人 广州德精化工有限公司

地址 510000 广东省广州市白云区钟落潭镇东风北路自编169号

(72)发明人 张廷少

(74)专利代理机构 成都佳划信知识产权代理有限公司 51266

代理人 余小丽

(51)Int.Cl.

B26D 7/18(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 1/157(2006.01)

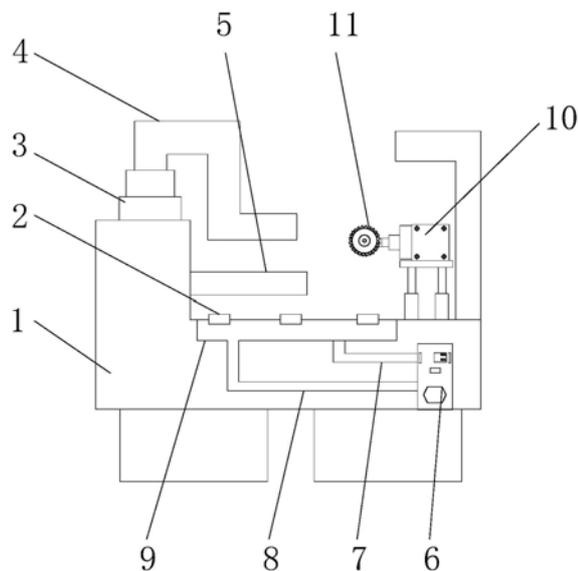
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种塑料制品的压紧锯切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种塑料制品的压紧锯切装置,包括锯切安装底座,所述锯切安装底座左顶端设置有金属压杆,锯切安装底座右侧表面固定有金属横杆,锯切安装底座表面开设的通孔下方固定有吸气横管,锯切安装底座内部设置有吸尘器,金属横杆右侧设置的旋转电机端面安装有切割锯片,金属横杆下方设置有第一金属杆,金属压杆上表面开设有第二凹槽,金属压杆右方设置有第二金属杆。本实用新型通过设置金属压杆、金属横杆、吸尘器、第一管道、第二管道、吸气横管、第一金属杆、第一凹槽、第一紧固螺栓、第二凹槽、第二金属杆和第二紧固螺栓解决了塑料制品锯切锯末飞溅造成一定的材料浪费和塑料制品切割平台不能进行调节的问题。



1. 一种塑料制品的压紧锯切装置,包括锯切安装底座(1),其特征在于:所述锯切安装底座(1)左顶端设置的液压杆(3)顶端固定有金属压杆(4),且锯切安装底座(1)右侧表面固定有金属横杆(5),所述锯切安装底座(1)表面开设的通孔(2)下方固定有吸气横管(9),且锯切安装底座(1)内部设置有吸尘器(6),所述金属横杆(5)右侧设置的旋转电机(10)端面安装有切割锯片(11),且金属横杆(5)下表面固定有凸起块(12),所述金属横杆(5)下方设置有第一金属杆(13),所述金属压杆(4)上表面开设有第二凹槽(16),且金属压杆(4)右方设置有第二金属杆(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料制品的压紧锯切装置,其特征在于:所述吸尘器(6)通过第一管道(7)和第二管道(8)与吸气横管(9)相互进行连接。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料制品的压紧锯切装置,其特征在于:所述凸起块(12)与第一金属杆(13)上表面开设的第一凹槽(14)相互进行卡接,且第一金属杆(13)通过第一紧固螺栓(15)与金属横杆(5)进行固定。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料制品的压紧锯切装置,其特征在于:所述第二金属杆(17)与第二凹槽(16)相互进行卡接,且第二金属杆(17)通过第二紧固螺栓(18)与金属压杆(4)进行固定。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料制品的压紧锯切装置,其特征在于:所述旋转电机(10)下表面固定有凹型框架(21),且凹型框架(21)下表面依次设置有第一电动伸缩杆(19)和第二电动伸缩杆(20)。

6. 根据权利要求5所述的一种塑料制品的压紧锯切装置,其特征在于:所述锯切安装底座(1)表面固定有控制器(22),且控制器(22)的输出端与旋转电机(10)、第一电动伸缩杆(19)和第二电动伸缩杆(20)的输入端之间电性连接。

一种塑料制品的压紧锯切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料锯切技术领域，具体为一种塑料制品的压紧锯切装置。

背景技术

[0002] 塑料制品是采用塑料为主要原料加工而成的生活、工业等用品的统称。包括以塑料为原料的注塑、吸塑等所有工艺的制品。塑胶是一类具有可塑性的合成高分子材料，它与合成橡胶、合成纤维形成了日常生活不可缺少的三大合成材料。具体地说，塑料是以天然或合成树脂为主要成分，加入各种添加剂，在一定温度和压力等条件下可以塑制成一定形状，在常温下保持形状不变的材料，塑料制品在生产的过程中需要进行锯切断料等操作，但是传统的塑料制品锯切装置进行使用时，锯末飞溅，不能回收，造成一定的材料浪费，同时传统的塑料制品锯切装置对于不同大小的塑料制品，切割平台不能进行调节。

[0003] 但是现有技术中塑料制品锯切装置的废料回收和塑料制品锯切装置的平台调节存在以下不足：

[0004] 1、传统的塑料制品锯切装置进行使用时，锯末飞溅，不能回收，造成一定的材料浪费；

[0005] 2、传统的塑料制品锯切装置对于不同大小的塑料制品，切割平台不能进行调节。

实用新型内容

[0006] (一)解决的技术问题

[0007] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种塑料制品的压紧锯切装置，解决了塑料制品锯切装置进行使用时，锯末飞溅，不能回收，造成一定的材料浪费和塑料制品锯切装置对于不同大小的塑料制品，切割平台不能进行调节的问题。

[0008] (二)技术方案

[0009] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种塑料制品的压紧锯切装置，包括锯切安装底座，所述锯切安装底座左顶端设置的液压杆顶端固定有金属压杆，且锯切安装底座右侧表面固定有金属横杆，所述锯切安装底座表面开设的通孔下方固定有吸气横管，且锯切安装底座内部设置有吸尘器，所述金属横杆右侧设置的旋转电机端面安装有切割锯片，且金属横杆下表面固定有凸起块，所述金属横杆下方设置有第一金属杆，所述金属压杆上表面开设有第二凹槽，且金属压杆右方设置有第二金属杆。

[0010] 优选的，所述吸尘器通过第一管道和第二管道与吸气横管相互进行连接。

[0011] 优选的，所述凸起块与第一金属杆上表面开设的第一凹槽相互进行卡接，且第一金属杆通过第一紧固螺栓与金属横杆进行固定。

[0012] 优选的，所述第二金属杆与第二凹槽相互进行卡接，且第二金属杆通过第二紧固螺栓与金属压杆进行固定。

[0013] 优选的，所述旋转电机下表面固定有凹型框架，且凹型框架下表面依次设置有第一电动伸缩杆和第二电动伸缩杆。

[0014] 优选的,所述锯切安装底座表面固定有控制器,且控制器的输出端与旋转电机、第一电动伸缩杆和第二电动伸缩杆的输入端之间电性连接。

[0015] (三)有益效果

[0016] 本实用新型提供了一种塑料制品的压紧锯切装置,具备以下有益效果:

[0017] (1) 本实用新型设置吸尘器、第一管道、第二管道、旋转电机和切割锯片,旋转电机带动切割锯片进行高速旋转,切割锯片快速的将塑料制品进行切割,切割锯末会四处飞溅,此时吸尘器开始进行运行,塑料锯末通过通孔进入到第一管道和第二管道内,塑料锯末会储存在吸尘器内,使用完毕后将吸尘器内部的塑料锯末进行取出即可,这样的切割方式降低原材料的浪费。

[0018] (2) 本实用新型设置液压杆、金属压杆、金属横杆、凸起块、第一金属杆、第一凹槽、第一紧固螺栓、第二凹槽、第二金属杆和第二紧固螺栓,使用者将第一金属杆与金属横杆进行卡接,此时凸起块与第一凹槽进行卡接,使用第一紧固螺栓进行固定,同时使用者将第二金属杆与第二凹槽进行卡接,使用第二紧固螺栓进行固定,这样的连接方式方便对金属压杆和金属横杆进行加长,方便对不同长度的塑料制品进行锯切,同时第一电动伸缩杆和第二电动伸缩杆带动旋转电机进行高度的调节,凹型框架将旋转电机上表面进行遮挡,防止较多的锯末飞溅出去,液压杆带动金属压杆进行下压,将塑料制品固定住。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型图1中锯切安装底座的放大图;

[0021] 图3为本实用新型图1中旋转电机的安装示意图。

[0022] 图中附图标记为:1、锯切安装底座;2、通孔;3、液压杆;4、金属压杆;5、金属横杆;6、吸尘器;7、第一管道;8、第二管道;9、吸气横管;10、旋转电机;11、切割锯片;12、凸起块;13、第一金属杆;14、第一凹槽;15、第一紧固螺栓;16、第二凹槽;17、第二金属杆;18、第二紧固螺栓;19、第一电动伸缩杆;20、第二电动伸缩杆;21、凹型框架;22、控制器。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1-3所示,本实用新型提供一种实施例:一种塑料制品的压紧锯切装置,包括锯切安装底座1,锯切安装底座1左顶端设置的液压杆3顶端固定有金属压杆4,该液压杆3的型号为YQ40,属于现有技术,且锯切安装底座1右侧表面固定有金属横杆5,锯切安装底座1表面开设的通孔2下方固定有吸气横管9,且锯切安装底座1内部设置有吸尘器6,该吸尘器6的型号为KB/20FC/S,属于现有技术,吸尘器6通过第一管道7和第二管道8与吸气横管9相互进行连接,金属横杆5右侧设置的旋转电机10端面安装有切割锯片11,该旋转电机10的型号为A8KM566,属于现有技术,旋转电机10带动切割锯片11进行高速旋转,切割锯片11快速的将塑料制品进行切割,切割锯末会四处飞溅,此时吸尘器6开始进行运行,塑料锯末通过通

孔2进入到第一管道7和第二管道8内,塑料锯末会储存在吸尘器6内,使用完毕后将吸尘器6内部的塑料锯末进行取出即可,这样的切割方式降低原材料的浪费,旋转电机10下表面固定有凹型框架21,且凹型框架21下表面依次设置有第一电动伸缩杆19和第二电动伸缩杆20,该第一电动伸缩杆19和第二电动伸缩杆20的型号为YNT-03,属于现有技术,且金属横杆5下表面固定有凸起块12,金属横杆5下方设置有第一金属杆13,凸起块12与第一金属杆13上表面开设的第一凹槽14相互进行卡接,且第一金属杆13通过第一紧固螺栓15与金属横杆5进行固定,金属压杆4上表面开设有第二凹槽16,且金属压杆4右方设置有第二金属杆17,第二金属杆17与第二凹槽16相互进行卡接,且第二金属杆17通过第二紧固螺栓18与金属压杆4进行固定,使用者将第一金属杆13与金属横杆5进行卡接,此时凸起块12与第一凹槽14进行卡接,使用第一紧固螺栓15进行固定,同时使用者将第二金属杆17与第二凹槽16进行卡接,使用第二紧固螺栓18进行固定,这样的连接方式方便对金属压杆4和金属横杆5进行加长,方便对不同长度的塑料制品进行锯切,同时第一电动伸缩杆19和第二电动伸缩杆20带动旋转电机10进行高度的调节,凹型框架21将旋转电机10上表面进行遮挡,防止较多的锯末飞溅出去,液压杆3带动金属压杆4进行下压,将塑料制品固定住,锯切安装底座1表面固定有控制器22,该控制器22的型号为KY02S,属于现有技术,且控制器22的输出端与旋转电机10、第一电动伸缩杆19和第二电动伸缩杆20的输入端之间电性连接。

[0025] 工作原理:本实用新型在使用时,液压杆3带动金属压杆4进行下压,将塑料制品固定住,旋转电机10带动切割锯片11进行高速旋转,切割锯片11快速的将塑料制品进行切割,切割锯末会四处飞溅,此时吸尘器6开始进行运行,塑料锯末通过通孔2进入到第一管道7和第二管道8内,塑料锯末会储存在吸尘器6内,使用完毕后将吸尘器6内部的塑料锯末进行取出即可,这样的切割方式降低原材料的浪费,使用者将第一金属杆13与金属横杆5进行卡接,此时凸起块12与第一凹槽14进行卡接,使用第一紧固螺栓15进行固定,同时使用者将第二金属杆17与第二凹槽16进行卡接,使用第二紧固螺栓18进行固定,这样的连接方式方便对金属压杆4和金属横杆5进行加长,方便对不同长度的塑料制品进行锯切,同时第一电动伸缩杆19和第二电动伸缩杆20带动旋转电机10进行高度的调节,凹型框架21将旋转电机10上表面进行遮挡,防止较多的锯末飞溅出去。

[0026] 综上所述,本实用新型通过设置液压杆3、金属压杆4、金属横杆5、吸尘器6、第一管道7、第二管道8、吸气横管9、旋转电机10、切割锯片11、凸起块12、第一金属杆13、第一凹槽14、第一紧固螺栓15、第二凹槽16、第二金属杆17和第二紧固螺栓18解决了塑料制品锯切装置进行使用时,锯末飞溅,不能回收,造成一定的材料浪费和塑料制品锯切装置对于不同大小的塑料制品,切割平台不能进行调节的问题。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解所述不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、

修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

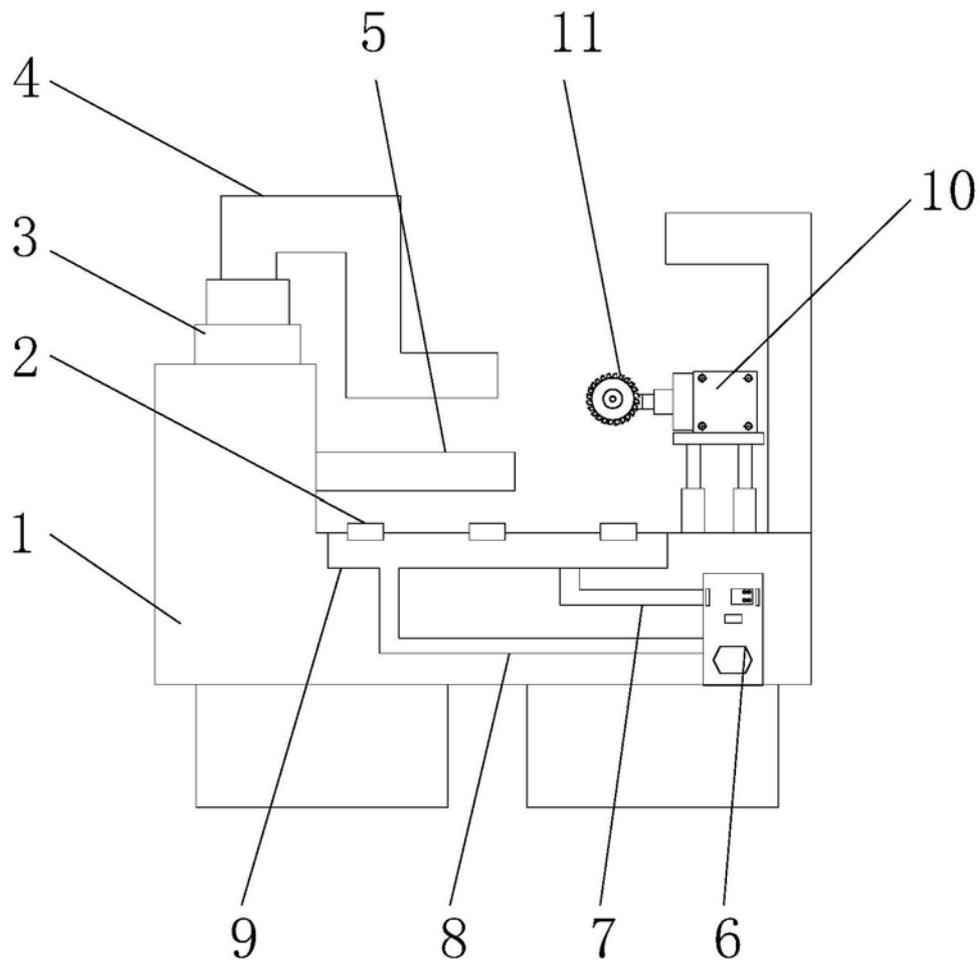


图1

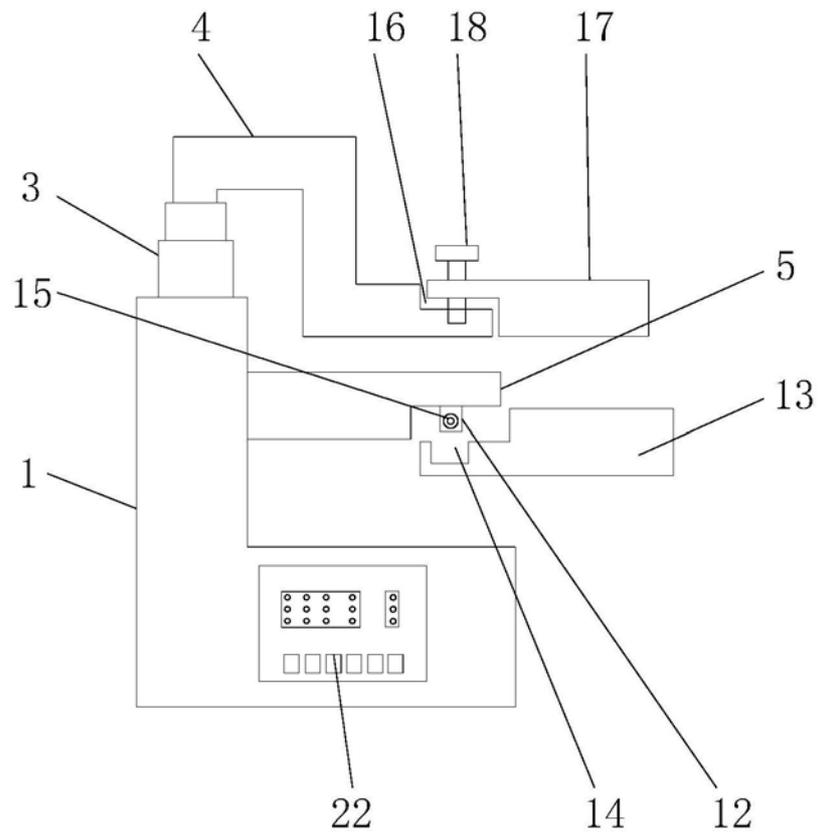


图2

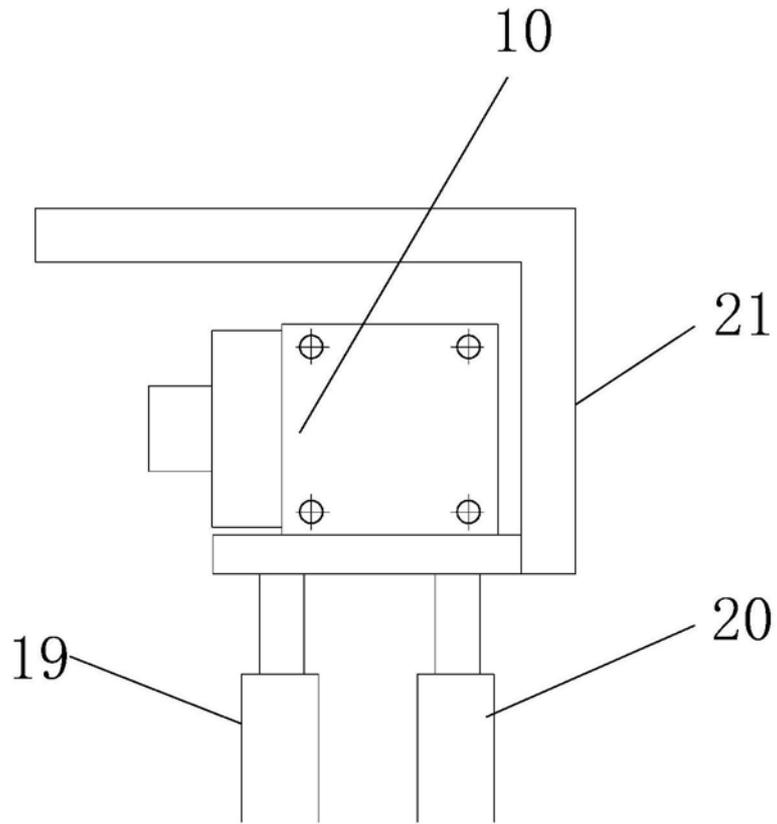


图3