



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221192707 U

(45) 授权公告日 2024.06.21

(21) 申请号 202322795388.6

(22) 申请日 2023.10.18

(73) 专利权人 杭州嘉尚汽车用品有限公司

地址 311112 浙江省杭州市余杭区良渚街
道金恒路88号1幢1-172室-1

(72) 发明人 何海华

(74) 专利代理机构 海南汉普知识产权代理有限
公司 46003

专利代理师 蒋先儒

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

D06H 7/02 (2006.01)

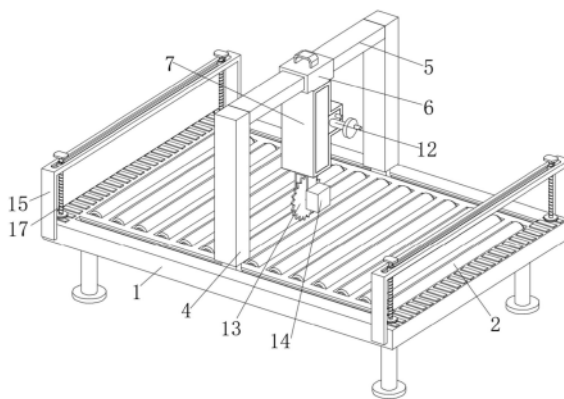
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种汽车内饰面料裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种汽车内饰面料裁剪装置。所述一种汽车内饰面料裁剪装置,包括工作台,所述工作台的上表面设置有滚轮,所述工作台的上端中间位置前后两侧皆通过活动块连接有移动柱,两组所述移动柱相互靠近的一侧通过横杆相连接,所述横杆的中间位置外侧套接有活动套,且活动套的下端固定连接有固定框。通过在工作台的上表面均匀分布有滚轮,使得面料在裁剪移动时更加顺畅,使得本装置在使用时更加方便,通过在移动柱的下端设置有活动块,可通过活动块将移动柱移动至合适位置,以便对面料不同的位置进行裁剪,通过将活动套活动套接在横杆上,可通过活动套将固定框移动至合适位置,同时将刀片的位置进行移动,使得面料在裁剪时更加方便。



1. 一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于,包括:

工作台(1),所述工作台(1)的上表面设置有滚轮(2),所述工作台(1)的上端中间位置前后两侧皆通过活动块(3)连接有移动柱(4),两组所述移动柱(4)相互靠近的一侧通过横杆(5)相连接,所述横杆(5)的中间位置外侧套接有活动套(6),且活动套(6)的下端固定连接在固定框(7),并且固定框(7)的内部插设有升降杆(8),所述固定框(7)的右侧中间位置设置有连接框(9),且连接框(9)的内部连接有转动杆(10),并且转动杆(10)的外侧设置有齿轮(11),所述转动杆(10)的前表面固定连接在把手(12),所述升降杆(8)的下端设置有刀片(13),且刀片(13)的一侧固定安装有驱动电机(14);

定位框(15),所述定位框(15)固定连接在工作台(1)的上端左右两侧,所述定位框(15)的上端内部设置有移动套(16),且移动套(16)的内部插设有移动杆(17),并且移动杆(17)的下端固定连接在定位板(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于:所述工作台(1)的上表面均匀开设有凹槽,且凹槽中设置有滚轮(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于:所述移动柱(4)的下端通过活动块(3)活动卡合在工作台(1)上,所述活动块(3)设置呈T形结构,所述工作台(1)上开设有与活动块(3)相配合的T形滑槽,所述移动柱(4)通过活动块(3)与工作台(1)组成嵌入式滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于:所述活动套(6)活动套接在横杆(5)的外侧。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于:所述升降杆(8)的右侧均匀分布有齿牙,所述齿轮(11)通过齿牙与升降杆(8)相互啮合,所述升降杆(8)的下端设置呈n形结构,所述连接框(9)的前表面设置有锁定栓,所述齿轮(11)上均匀开设有与锁定栓相配合的锁定槽。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于:所述移动套(16)的左右两侧皆设置有滑块,所述定位框(15)上开设有与滑块相配合的滑槽。

7. 根据权利要求1所述的一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于:所述移动杆(17)的外表面均匀分布有螺纹,所述移动杆(17)螺纹插设在移动套(16)中,且移动套(16)上开设有与移动杆(17)相配合的螺纹插槽。

8. 根据权利要求1所述的一种汽车内饰面料裁剪装置,其特征在于:所述定位板(18)的下表面均匀分布有橡胶凸块,所述工作台(1)的上表面左右两侧皆均匀分布有橡胶凸条。

一种汽车内饰面料裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于面料裁剪技术领域,尤其涉及一种汽车内饰面料裁剪装置。

背景技术

[0002] 汽车作为主要的交通工具之一,十分的受欢迎,在汽车的制造过程中,需要对汽车的内部进行装饰,装饰时就会使用到汽车内饰面料,而汽车内饰面料需要根据不同的部位和车型进行制作和裁剪。

[0003] 现有授权公号为CN218595625U,公开了一种汽车内饰加工用面料裁剪装置,涉及面料裁剪技术领域,包括装置主体,所述装置主体内部的顶部开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块的顶部固定连接有支撑架,所述支撑架的内部滑动连接有升降块,所述升降块的一侧开设有移动槽,所述移动槽的内壁固定连接有第一压簧。本实用新型的优点在于:拧动并上拉固定螺栓,并在滑槽内移动滑块,然后按压按钮,按钮通过压缩第一压簧在移动槽内移动使按钮的一端脱离固定孔,此时在支撑架内向下移动升降块,改变连接轴的位置后,将面料本体套在转轴上完成面料的补充,按压T形块,T形块通过拉伸弹簧在卡槽内移动挤压凹槽内的卡块,将插杆的一端从装置本体上的插孔内拉出;

[0004] 但是上述装置在使用时无法根据需求将裁剪刀片的位置进行移动,同时当面料在裁剪时,如果不将面料进行固定,会导致其的位置偏移,裁剪的效果较差,同时装置整体的实用性较低,因此,有必要提供一种汽车内饰面料裁剪装置解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的技术内容是提供一种汽车内饰面料裁剪装置。

[0006] 为解决上述问题,本实用新型提供一种汽车内饰面料裁剪装置,包括工作台,所述工作台的上表面设置有滚轮,所述工作台的上端中间位置前后两侧皆通过活动块连接有移动柱,两组所述移动柱相互靠近的一侧通过横杆相连接,所述横杆的中间位置外侧套接有活动套,且活动套的下端固定连接有固定框,并且固定框的内部插设有升降杆,所述固定框的右侧中间位置设置有连接框,且连接框的内部连接有转动杆,并且转动杆的外侧设置有齿轮,所述转动杆的前表面固定连接有把手,所述升降杆的下端设置有刀片,且刀片的一侧固定安装有驱动电机;定位框,所述定位框固定连接在工作台的上端左右两侧,所述定位框的上端内部设置有移动套,且移动套的内部插设有移动杆,并且移动杆的下端固定连接有定位板。

[0007] 作为本实用新型的进一步解决方案,所述工作台的上表面均匀开设有凹槽,且凹槽中设置有滚轮。

[0008] 作为本实用新型的进一步解决方案,所述移动柱的下端通过活动块活动卡合在工作台上,所述活动块设置呈T形结构,所述工作台上开设有与活动块相配合的T形滑槽,所述移动柱通过活动块与工作台组成嵌入式滑动连接。

[0009] 作为本实用新型的进一步解决方案,所述活动套活动套接在横杆的外侧。

[0010] 作为本实用新型的进一步解决方案,所述升降杆的右侧均匀分布有齿牙,所述齿轮通过齿牙与升降杆相互啮合,所述升降杆的下端设置呈n形结构,所述连接框的前表面设置有锁定栓,所述齿轮上均匀开设有与锁定栓相配合的锁定槽。

[0011] 作为本实用新型的进一步解决方案,所述移动套的左右两侧皆设置有滑块,所述定位框上开设有与滑块相配合的滑槽。

[0012] 作为本实用新型的进一步解决方案,所述移动杆的外表面均匀分布有螺纹,所述移动杆螺纹插设在移动套中,且移动套上开设有与移动杆相配合的螺纹插槽。

[0013] 作为本实用新型的进一步解决方案,所述定位板的下表面均匀分布有橡胶凸块,所述工作台的上表面左右两侧皆均匀分布有橡胶凸条。

[0014] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种汽车内饰面料裁剪装置具有如下有益效果:

[0015] 1、本实用新型通过在工作台的上表面均匀分布有滚轮,使得面料在裁剪移动时更加顺畅,使得本装置在使用时更加方便,通过在移动柱的下端设置有活动块,可通过活动块将移动柱移动至合适位置,以便对面料不同的位置进行裁剪,通过将活动套活动套接在横杆上,可通过活动套将固定框移动至合适位置,同时将刀片的位置进行移动,使得面料在裁剪时更加方便。

[0016] 2、本实用新型通过设置有升降杆与齿轮,可通过转动把手,同时把手带动转动杆转动,转动杆带动齿轮转动,齿轮通过齿牙带动升降杆进行移动,可根据不同面料的厚度将刀片的高度根据需求进行调节,再通过锁定栓即将其进行锁定即可。

[0017] 3、本实用新型通过设置有定位框,可通过移动套将移动杆移动至合适位置,再通过转动移动杆,将定位板的下表面抵触在面料上,通过定位板下表面的橡胶凸块与工作台上表面的橡胶凸条即可将面料进行固定,使得面料在进行裁剪时更加便捷。

附图说明

[0018] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0019] 图1为本实用新型一种汽车内饰面料裁剪装置的立体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型一种汽车内饰面料裁剪装置的部件分解结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型一种汽车内饰面料裁剪装置的部件分解结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型一种汽车内饰面料裁剪装置的部件分解结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型一种汽车内饰面料裁剪装置的部件分解结构示意图。

[0024] 图中:1、工作台;2、滚轮;3、活动块;4、移动柱;5、横杆;6、活动套;7、固定框;8、升降杆;9、连接框;10、转动杆;11、齿轮;12、把手;13、刀片;14、驱动电机;15、定位框;16、移动套;17、移动杆;18、定位板。

具体实施方式

[0025] 请结合参阅图1、图2、图3、图4和图5,一种汽车内饰面料裁剪装置,包括工作台1,工作台1的上表面设置有滚轮2,工作台1的上端中间位置前后两侧皆通过活动块3连接有移动柱4,两组移动柱4相互靠近的一侧通过横杆5相连接,横杆5的中间位置外侧套接有活动套6,且活动套6的下端固定连接有固定框7,并且固定框7的内部插设有升降杆8,固定框7的

右侧中间位置设置有连接框9,且连接框9的内部连接有转动杆10,并且转动杆10的外侧设置有齿轮11,转动杆10的前表面固定连接把手12,升降杆8的下端设置有刀片13,且刀片13的一侧固定安装有驱动电机14;定位框15,定位框15固定连接在工作台1的上端左右两侧,定位框15的上端内部设置有移动套16,且移动套16的内部插设有移动杆17,并且移动杆17的下端固定连接定位板18;

[0026] 进一步的,工作台1的上表面均匀开设有凹槽,且凹槽中设置有滚轮2,通过在工作台1的上表面均匀分布有滚轮2,使得面料在裁剪移动时更加顺畅,使得本装置在使用时更加方便;

[0027] 进一步的,移动柱4的下端通过活动块3活动卡合在工作台1上,活动块3设置呈T形结构,工作台1上开设有与活动块3相配合的T形滑槽,移动柱4通过活动块3与工作台1组成嵌入式滑动连接,通过在移动柱4的下端设置有活动块3,可通过活动块3将移动柱4移动至合适位置,以便对面料不同的位置进行裁剪,通过将活动块3设置呈T形结构,使得移动柱4在移动时更加稳定,增加了本装置的稳定性;

[0028] 进一步的,活动套6活动套接在横杆5的外侧,升降杆8的右侧均匀分布有齿牙,齿轮11通过齿牙与升降杆8相互啮合,升降杆8的下端设置呈n形结构,连接框9的前表面设置有锁定栓,齿轮11上均匀开设有与锁定栓相配合的锁定槽,通过将活动套6活动套接在横杆5上,可通过活动套6将固定框7移动至合适位置,同时将刀片13的位置进行移动,使得面料在裁剪时更加方便,通过设置有升降杆8与齿轮11,可通过转动把手12,同时把手12带动转动杆10转动,转动杆10带动齿轮11转动,齿轮11通过齿牙带动升降杆8进行移动,可根据不同面料的厚度将刀片13的高度根据需求进行调节,再通过锁定栓即将其进行锁定即可;

[0029] 进一步的,移动套16的左右两侧皆设置有滑块,定位框15上开设有与滑块相配合的滑槽,移动杆17的外表面均匀分布有螺纹,移动杆17螺纹插设在移动套16中,且移动套16上开设有与移动杆17相配合的螺纹插槽,定位板18的下表面均匀分布有橡胶凸块,工作台1的上表面左右两侧皆均匀分布有橡胶凸条,通过设置有定位框15,可通过移动套16将移动杆17移动至合适位置,再将通过转动移动杆17,将定位板18的下表面抵触在面料上,通过定位板18下表面的橡胶凸块与工作台1上表面的橡胶凸条即可将面料进行固定,使得面料在进行裁剪时更加便捷。

[0030] 本实用新型提供的一种可调节票夹的工作原理如下:

[0031] 第一步骤:将面料放置在工作台1的上表面,可通过移动套16将移动杆17移动至合适位置,再将通过转动移动杆17,将定位板18的下表面抵触在面料上,通过定位板18下表面的橡胶凸块与工作台1上表面的橡胶凸条即可将面料进行固定;

[0032] 第二步骤:再通过活动块3将移动柱4的位置进行移动,通过活动套6将固定框7的位置移动至合适位置,将连接框9上的锁定栓解除锁定,通过转动把手12,同时把手12带动转动杆10转动,转动杆10带动齿轮11转动,齿轮11通过齿牙带动升降杆8进行移动,根据面料的厚度将刀片13的高度根据需求进行调节,再将驱动电机14打开,即可通过刀片13将面料进行裁剪,可通过活动块3带动移动柱4同时带动刀片13进行移动,以上即本实用新型全部工作原理。

[0033] 其中所使用到的标准零件均可以从市场上购买,而且根据说明书和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规

手段,机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号,且本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0034] 尽管已经表示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型或直接或间接运用,在其它相关的技术领域,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

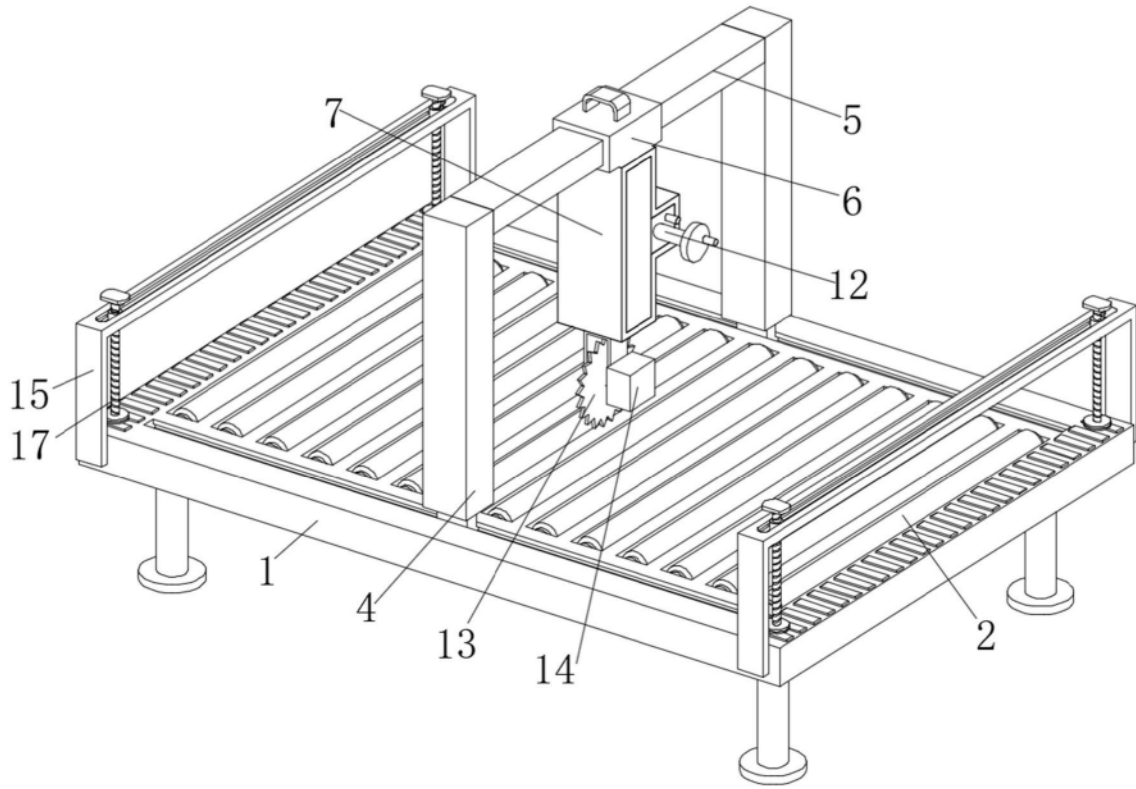


图1

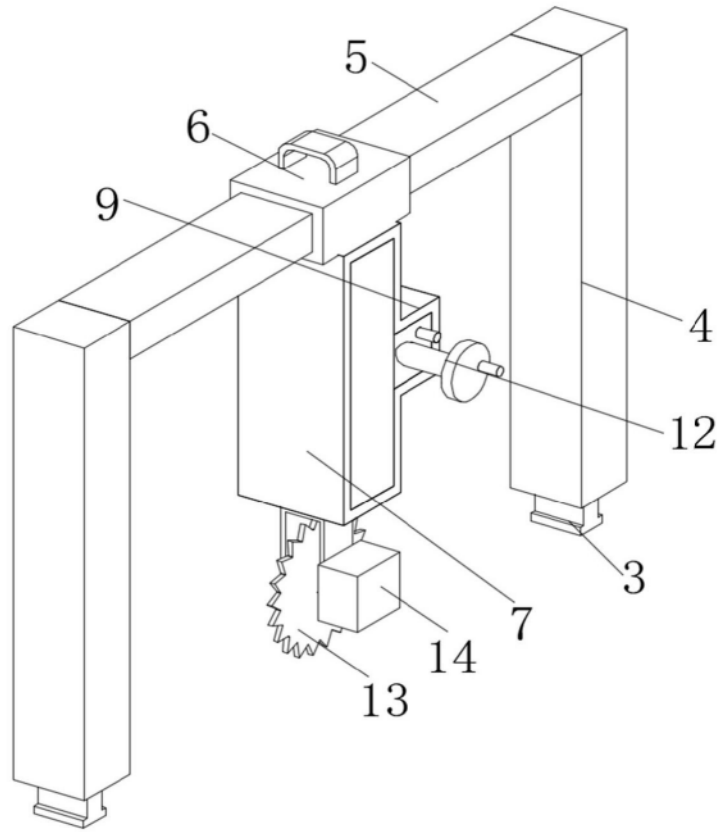


图2

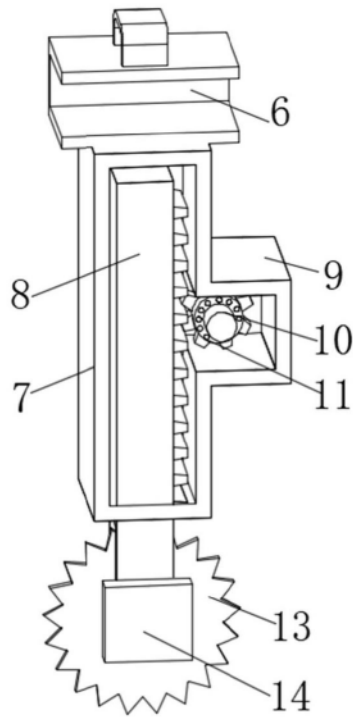


图3

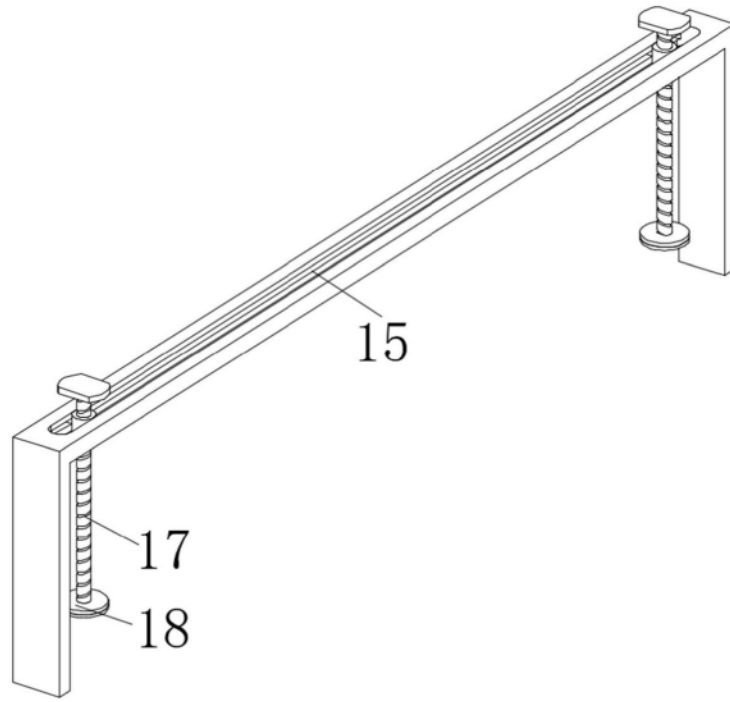


图4

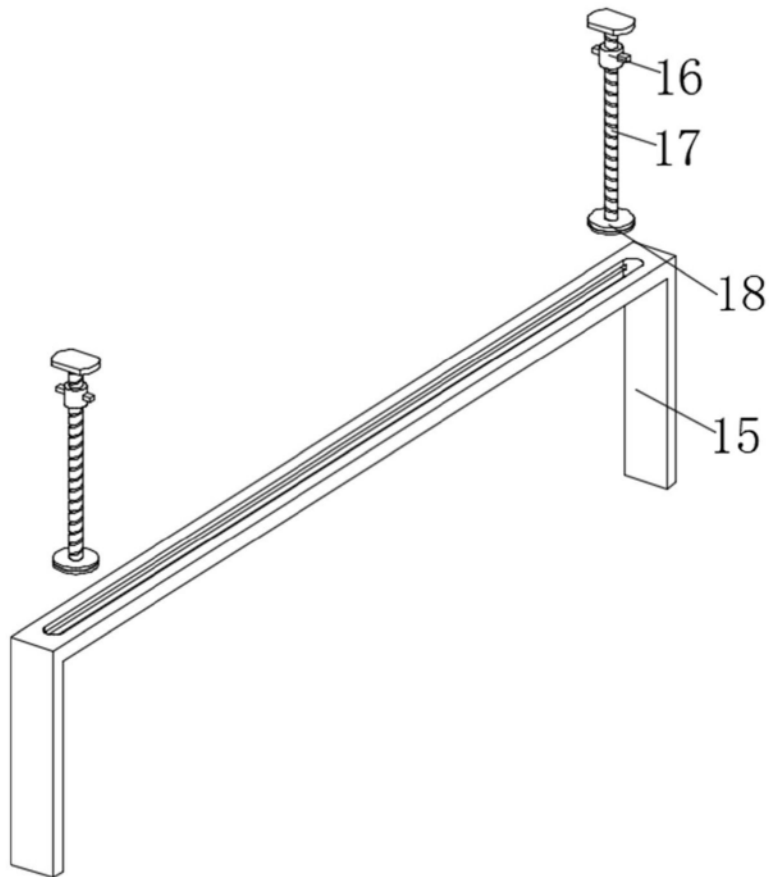


图5