



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204684208 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520386318. 8

(22) 申请日 2015. 06. 08

(73) 专利权人 黑龙江康麦斯药业有限公司

地址 163000 黑龙江省大庆市让胡路区乘风
大街 309 号

(72) 发明人 王文胜

(74) 专利代理机构 大庆市远东专利商标事务所
23202

代理人 周英华

(51) Int. Cl.

A61J 3/10(2006. 01)

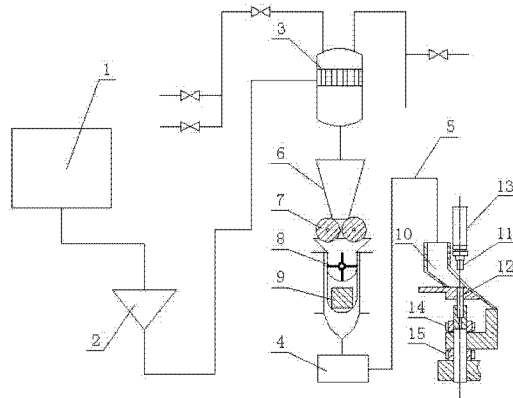
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

乳酸菌素片制备工艺装置

(57) 摘要

本实用新型的乳酸菌素片制备工艺装置,涉及一种中药加工装置,由原料桶、料仓、真空吸料桶、制粒装置、出料槽和压片装置构成,原料桶连接料仓,料仓连接真空吸料桶,真空吸料桶连接制粒装置,制粒装置连接出料槽,出料槽连接压片装置,制粒装置的制粒加料斗下端设有物料压轮,物料压轮下方有破碎齿轮,破碎齿轮底部有制粒筛网,制粒筛网下端连接出料槽,出料槽连接压片装置的压片加料斗,压片加料斗一侧有上冲体,上冲体上有压力调节器,压片加料斗底部有下冲体。本实用新型的真空上料装置使原料输送顺畅,其制药装置能够将物料压成片状,使破碎的颗粒更加均匀,其压片装置可对压片速度、药片重量和片重硬度进行调整。



1. 乳酸菌素片制备工艺装置,由原料桶(1)、料仓(2)、真空吸料桶(3)、制粒装置、出料槽(4)和压片装置构成,其特征在于所述的原料桶(1)的出料口连接料仓(2),料仓(2)的出口管路连接真空吸料桶(3),真空吸料桶(3)的底部设有带动气动放料阀的放料管延伸至制粒装置,制粒装置的出口连接出料槽(4),出料槽(4)通过输料管道(5)与压片装置相连,所述的制粒装置是由制粒加料斗(6)、物料压轮(7)、破碎齿轮(8)和制粒筛网(9)构成,所述的制粒加料斗(6)的下端设有物料压轮(7),物料压轮(7)的下方设有破碎齿轮(8),破碎齿轮(8)的底部设有制粒筛网(9),制粒筛网(9)的下端连接出料槽(4),所述的压片装置由压片加料斗(10)、上冲体(11)、下冲体(12)和压力调节器(13)构成,所述的出料槽(4)通过输料管道(5)与压片加料斗(10)相连,压片加料斗(10)的一侧设有上冲体(11),上冲体(11)上设有压力调节器(13),压片加料斗(10)的底部设有下冲体(12),且上冲体(11)和下冲体(12)相匹配。

2. 如权利要求1所述的乳酸菌素片制备工艺装置,其特征在于所述的制粒加料斗(6)内部设有螺杆。

3. 如权利要求1所述的乳酸菌素片制备工艺装置,其特征在于所述的下冲体(12)的底部设有出片调节器(14),出片调节器(14)的下方设有片重调节器(15)。

乳酸菌素片制备工艺装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种中药加工装置,尤其涉及一种乳酸菌素片制备工艺装置。

背景技术

[0002] 现有的片剂制备工艺装置,其原料输送不畅,常出现管路阻塞的现象,一旦发生管路阻塞就需要将管路拆除,进行疏通,不但费时费力,还浪费原料;而且其对原料进行破碎效果不佳,若破碎颗粒不均匀,产生细粉和大颗粒,就会影响压片;同时对于同一种产品,每天生产的产量和片剂规格都是不同的,因此需要对应不同规格型号的设备进行生产,这就给企业的前期设备投入带来了极大的负担。

发明内容

[0003] 本实用新型对于上述现有技术的不足,提供了一种乳酸菌素片制备工艺装置。

[0004] 本实用新型的乳酸菌素片制备工艺装置,由原料桶、料仓、真空吸料桶、制粒装置、出料槽和压片装置构成,所述的原料桶的出料口连接料仓,料仓的出口管路连接真空吸料桶,真空吸料桶的底部设有带动气动放料阀的放料管延伸至制粒装置,制粒装置的出口连接出料槽,出料槽通过输料管道与压片装置相连,所述的制粒装置是由制粒加料斗、物料压轮、破碎齿轮和制粒筛网构成,所述的制粒加料斗的下端设有物料压轮,物料压轮的下方设有破碎齿轮,破碎齿轮的底部设有制粒筛网,制粒筛网的下端连接出料槽,所述的压片装置由压片加料斗、上冲体、下冲体和压力调节器构成,所述的出料槽通过输料管道与压片加料斗相连,压片加料斗的一侧设有上冲体,上冲体上设有压力调节器,压片加料斗的底部设有下冲体,且上冲体和下冲体相匹配。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述的制粒加料斗内部设有螺杆。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述的下冲体的底部设有出片调节器,出片调节器的下方设有片重调节器。

[0007] 本实用新型的乳酸菌素片制备工艺装置,结构合理,其真空上料装置使原料输送顺畅,其改进的制药装置,能够将物料压成一定硬度的片状,然后将片材破碎成的颗粒更加均匀一致,不产生细分和大的颗粒,其压片装置,可对压片速度、药片重量和片重硬度进行调整,以适应不同规格型号的产品的生产及需求量的不同。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,本实用新型的乳酸菌素片制备工艺装置,由原料桶 1、料仓 2、真空吸料桶 3、制粒装置、出料槽 4 和压片装置构成,所述的原料桶 1 的出料口连接料仓 2,料仓 2 的出口管路连接真空吸料桶 3,真空吸料桶 3 的底部设有带动气动放料阀的放料管延伸至

制粒装置,其原料的输送利用负压,使原料运输更加顺畅;制粒装置的出口连接出料槽 4,出料槽 4 通过输料管道 5 与压片装置相连,所述的制粒装置是由制粒加料斗 6、物料压轮 7、破碎齿轮 8 和制粒筛网 9 构成,所述的制粒加料斗 6 内部设有螺杆,能将物料均匀的送入装置内部;所述的制粒加料斗 6 的下端设有物料压轮 7,物料压轮 7 将物料压成一定硬度的片状;物料压轮 7 的下方设有破碎齿轮 8,破碎齿轮 8 将压成的片状物料打碎成颗粒;破碎齿轮 8 的底部设有制粒筛网 9,制粒筛网 9 将达成的颗粒进行过筛,达到一定大小的颗粒;制粒筛网 9 的下端连接出料槽 4,所述的压片装置由压片加料斗 10、上冲体 11、下冲体 12 和压力调节器 13 构成,所述的出料槽 4 通过输料管道 5 与压片加料斗 10 相连,压片加料斗 10 的一侧设有上冲体 11,上冲体 11 上设有压力调节器 13,压力调节器 13 用于调节压片时的压力,压片的压力直接影响片剂的硬度;压片加料斗 10 的底部设有下冲体 12,且上冲体 11 和下冲体 12 相匹配,下冲体 12 的底部设有出片调节器 14,出片调节器 14 用于调节出片的速度;出片调节器 14 的下方设有片重调节器 15,片重调节器 15 用于调节片剂的重量。

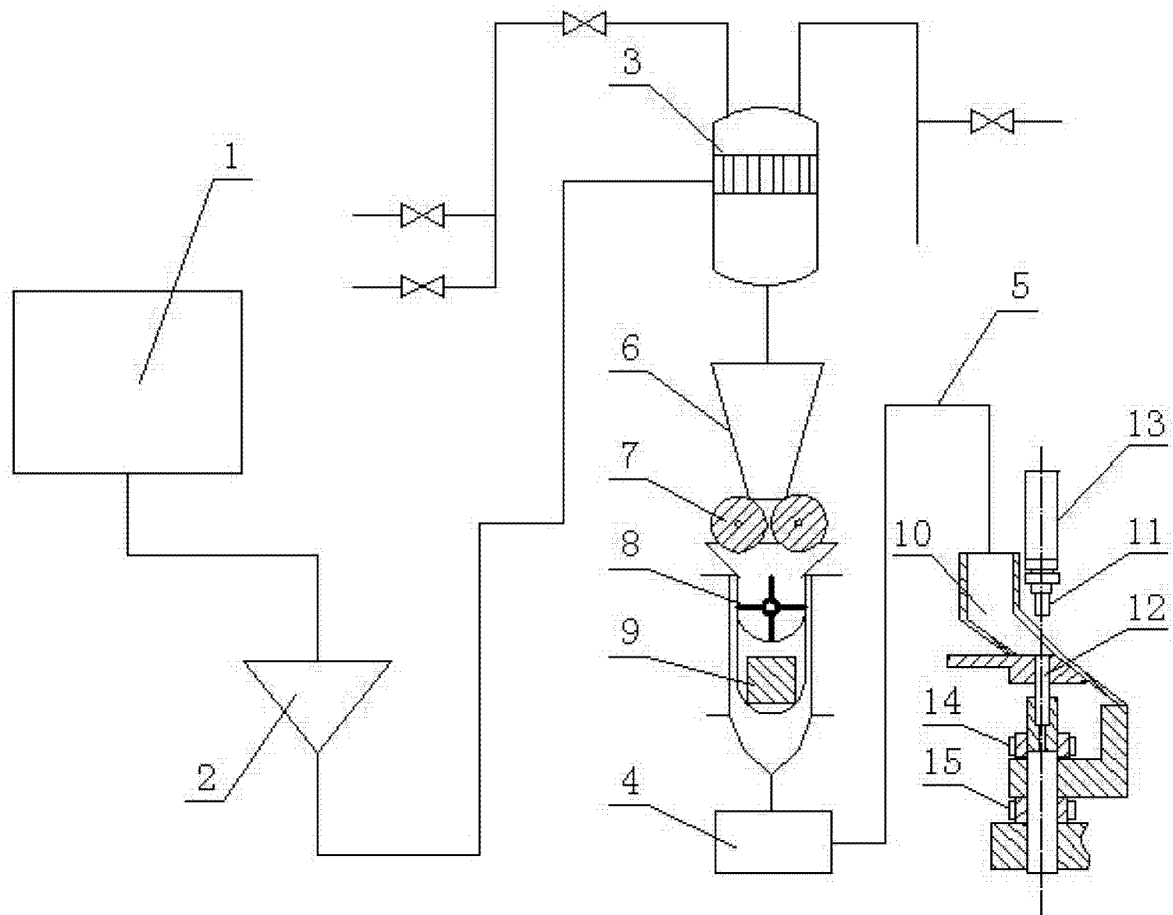


图 1