

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **23142**

(21) Numer zgłoszenia: **24819**

(51) Klasyfikacja:
09-02

(22) Data zgłoszenia: **29.08.2016**

(54)

Kanister

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2017 WUP 3/2017

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**EUROMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dąbrowa Tarnowska, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

CZEPIEL PAWEŁ, Mielec, (PL)

PL 23142

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kanister przeznaczony do przechowywania i transportowania środków smarnych jak również innych płynów w szczególności płynów hamulcowych, chłodnicowych oraz płynów do spryskiwaczy szyb samochodowych.

Kanister – pojemnik z tworzywa sztucznego wytwarzany metodą rozdmuchu, według wzoru przemysłowego, składa się z korpusu, który ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o podstawie prostokąta z zaokrąglonymi rogami. W górnej części korpusu po jednej stronie znajduje się otwór wlewowy kanistra, a przeciwległa część uformowana jest w postaci ucha. Wewnętrzna powierzchnia ucha ukształtowana jest w poprzeczne wypustki o kształcie owalnych elementów. W powierzchni bocznej kanistra w pobliżu otworu wlewowego, w odmianie wzoru przemysłowego może znajdować się odpowiednio wyprofilowane gniazdo umożliwiające umieszczanie w nim lejka w czasie gdy nie jest on wykorzystywany do nalewania płynu. Kształt gniazda jest odpowiednio dobrany do kształtu lejka przez co może on być w gnieździe łatwo umieszczany, jak również łatwe jest jego wyjmowanie gdy jest on niezbędny do wykonania operacji przelewania zawartości kanistra. Poniżej gniazda lejka na powierzchni bocznej kanistra, symetrycznie po obu jego stronach znajdują się, powierzchnie o nieregularnym kształcie. Powierzchnie te są otoczone wypukłym obramowaniem, które w górnej części przechodzi do uchwytu, tworząc jego powierzchnie boczne. Na dole kanistra na jego bocznych powierzchniach od strony ucha w wypukłym obramowaniu znajdują się wklęsnięcia o kształcie zbliżonym do trójkąta. Przednia powierzchnia kanistra, od strony otworu wlewowego, uformowana jest w ten sposób, że poniżej otworu wlewowego posiada walcowy występ, którego górna i dolna krawędź pod kątem przechodzą w przednią powierzchnię kanistra, poniżej tego występu znajdują się łukowe linie wklęsłe równoległe do kształtu występu. Powyżej walcowego występu, w pobliżu otworu wlewowego, po obu stronach kanistra znajduje się wydzielone miejsce w kształcie koła.

Przedmiot wzoru przemysłowego został zilustrowany na rysunkach.

Wykaz rysunków wzoru przemysłowego

- Fig. 1** – kanister w widoku perspektywicznym z widocznym pustym gniazdem przeznaczonym do przechowywania i transportowania lejka,
- Fig. 2** – kanister w widoku z boku,
- Fig. 3** – kanister w widoku od dołu,
- Fig. 4** – kanister w widoku z boku bez gniazda lejka.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Korpus pojemnika ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o podstawie prostokąta z zaokrąglonymi rogami, którego górna część została odpowiednio ukształtowana tak, że po jednej stronie znajduje się ucho, którego wewnętrzna powierzchnia ukształtowana jest w poprzeczne wypustki. Przednia powierzchnia kanistra, od strony otworu wlewowego, uformowana jest w ten sposób, że poniżej otworu wlewowego posiada walcowy występ, którego górna i dolna krawędź pod kątem przechodzą w przednią powierzchnię kanistra, poniżej tego występu znajdują się łukowe linie wklęsłe równoległe do kształtu występu. Powyżej walcowego występu, w pobliżu otworu wlewowego, po obu stronach kanistra znajduje się wydzielone miejsce w kształcie koła. Powierzchnie boczne kanistra są otoczone wypukłym obramowaniem, które w górnej części przechodzi w uchwyt, tworząc jego powierzchnie boczne. Na dole kanistra na jego bocznych powierzchniach od strony ucha w wypukłym obramowaniu znajdują się wklęsnięcia o kształcie zbliżonym do trójkąta.

Całość wzoru przemysłowego przedstawiono na załączonych rysunkach.

Ilustracja wzoru



Fig.1



Fig.2



Fig.3



Fig.4