



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108043797 A

(43)申请公布日 2018.05.18

(21)申请号 201711401040.7

(22)申请日 2017.12.22

(71)申请人 芜湖蓝博塑胶有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路43号

(72)发明人 杨永年 杨永维 刘红军 程月青
崇庆春 杨继春 张维

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

B08B 3/02(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

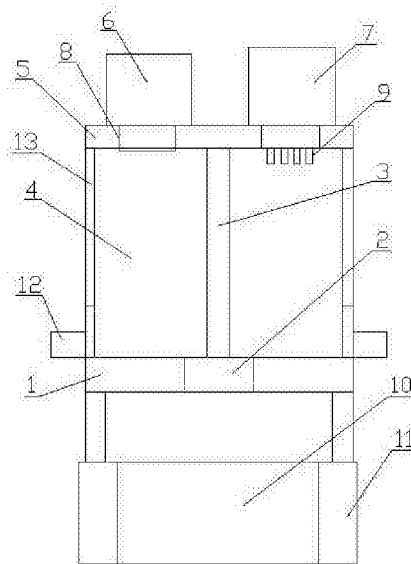
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

注塑件成品清洗装置

(57)摘要

本发明的目的是提供一种注塑件成品清洗装置,底板内中间设置有旋转电机,旋转电机顶部连接有纵向的安装板,安装板左右两侧均连接有顶部开口的放置箱,两个放置箱上方设置有顶板,顶板顶部分别位于左右两个放置箱上方设置有鼓风机和清洗水箱;鼓风机底部为鼓风口,鼓风口穿过顶板伸在顶板下方;清洗水箱底部连接有清洗喷头,清洗喷头位于顶板下方。首先将注塑件放在右侧的放置箱内,之后升降电机将底板上推使得两个放置箱与顶板接触,然后清洗喷头对注塑件进行清洗,清洗完毕后,升降电机带动底板下移,旋转电机启动旋转180°,清洗过的注塑件此时位于鼓风口下方进行吹干,同时旋转至右侧的放置箱进行放置注塑件进行清洗,操作方便。



1. 一种注塑件成品清洗装置,包括有底板(1),其特征在于:所述底板(1)内中间设置有旋转电机(2),旋转电机(2)顶部连接有纵向的安装板(3),安装板(3)左右两侧均连接有顶部开口的放置箱(4),两个放置箱(4)上方设置有顶板(5),顶板(5)顶部分别位于左右两个放置箱(4)上方设置有鼓风机(6)和清洗水箱(7);鼓风机(6)底部为鼓风口(8),鼓风口(8)穿过顶板(5)伸在顶板(5)下方;清洗水箱(7)底部连接有清洗喷头(9),清洗喷头(9)位于顶板(5)下方。

2. 如权利要求1所述注塑件成品清洗装置,其特征在于:所述底板(1)下方设置有底座(10),底座(10)内有左右两个升降电机(11),底板(1)连接在两个升降电机(11)顶部;初始时两个放置箱(4)位于最低端,清洗时两个放置箱(4)与顶板(5)接触。

3. 如权利要求1所述注塑件成品清洗装置,其特征在于:所述放置箱(4)外侧边底部连接有排水管(12)。

4. 如权利要求3所述注塑件成品清洗装置,其特征在于:所述放置箱(4)外侧边位于排水管(12)上方部分为开口板(13)。

注塑件成品清洗装置

技术领域

[0001] 本发明涉及注塑件生产制造领域,尤其涉及一种注塑件成品清洗装置。

背景技术

[0002] 塑胶产品主要采用注塑机进行注塑。有些空调塑料件在注塑完毕后需要下料收料。之后需要对注塑件进行放置,但是放置久了后注塑件表面会有灰尘,因此需要对其表面进行清洗。生产中没有专门的清洗设备。因此解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明提供一种注塑件成品清洗装置,首先将注塑件放在右侧的放置箱内,之后升降电机将底板上推使得两个放置箱与顶板接触,然后清洗喷头对注塑件进行清洗,清洗完毕后,升降电机带动底板下移,旋转电机启动旋转180°,清洗过的注塑件此时位于鼓风口下方进行吹干,同时旋转至右侧的放置箱进行放置注塑件进行清洗,操作方便,效率高,效果好,解决了背景技术中出现的问题。

[0004] 本发明的目的是提供一种注塑件成品清洗装置,包括有底板,所述底板内中间设置有旋转电机,旋转电机顶部连接有纵向的安装板,安装板左右两侧均连接有顶部开口的放置箱,两个放置箱上方设置有顶板,顶板顶部分别位于左右两个放置箱上方设置有鼓风机和清洗水箱;鼓风机底部为鼓风口,鼓风口穿过顶板伸在顶板下方;清洗水箱底部连接有清洗喷头,清洗喷头位于顶板下方。

[0005] 进一步改进在于:所述底板下方设置有底座,底座内有左右两个升降电机,底板连接在两个升降电机顶部;初始时两个放置箱位于最低端,清洗时两个放置箱与顶板接触。

[0006] 进一步改进在于:所述放置箱外侧边底部连接有排水管。

[0007] 进一步改进在于:所述放置箱外侧边位于排水管上方部分为开口板。

[0008] 本发明的有益效果:本发明首先将注塑件放在右侧的放置箱内,之后升降电机将底板上推使得两个放置箱与顶板接触,然后清洗喷头对注塑件进行清洗,清洗完毕后,升降电机带动底板下移,旋转电机启动旋转180°,清洗过的注塑件此时位于鼓风口下方进行吹干,同时旋转至右侧的放置箱进行放置注塑件进行清洗,操作方便,效率高,效果好,适用于生产中。

附图说明

[0009] 图1是本发明的主视图。

[0010] 其中:1-底板,2-旋转电机,3-安装板,4-放置箱,5-顶板,6-鼓风机,7-清洗水箱,8-鼓风口,9-清洗喷头,10-底座,11-升降电机,12-排水管,13-开口板。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例

仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图1所示,本实施例提供一种注塑件成品清洗装置,包括有底板1,所述底板1内中间设置有旋转电机2,旋转电机2顶部连接有纵向的安装板3,安装板3左右两侧均连接有顶部开口的放置箱4,两个放置箱4上方设置有顶板5,顶板5顶部分别位于左右两个放置箱4上方设置有鼓风机6和清洗水箱7;鼓风机6底部为鼓风口8,鼓风口8穿过顶板5伸在顶板5下方;清洗水箱7底部连接有清洗喷头9,清洗喷头9位于顶板5下方。所述底板1下方设置有底座10,底座10内有左右两个升降电机11,底板1连接在两个升降电机11顶部;初始时两个放置箱4位于最低端,清洗时两个放置箱4与顶板5接触。所述放置箱4外侧边底部连接有排水管12。所述放置箱4外侧边位于排水管12上方部分为开口板13。

[0013] 首先将注塑件放在右侧的放置箱4内,之后升降电机11将底板1上推使得两个放置箱4与顶板5接触,然后清洗喷头9对注塑件进行清洗,清洗完毕后,升降电机11带动底板1下移,旋转电机2启动旋转180°,清洗过的注塑件此时位于鼓风口8下方进行吹干,同时旋转至右侧的放置箱4进行放置注塑件进行清洗,操作方便,效率高,效果好,适用于生产中。

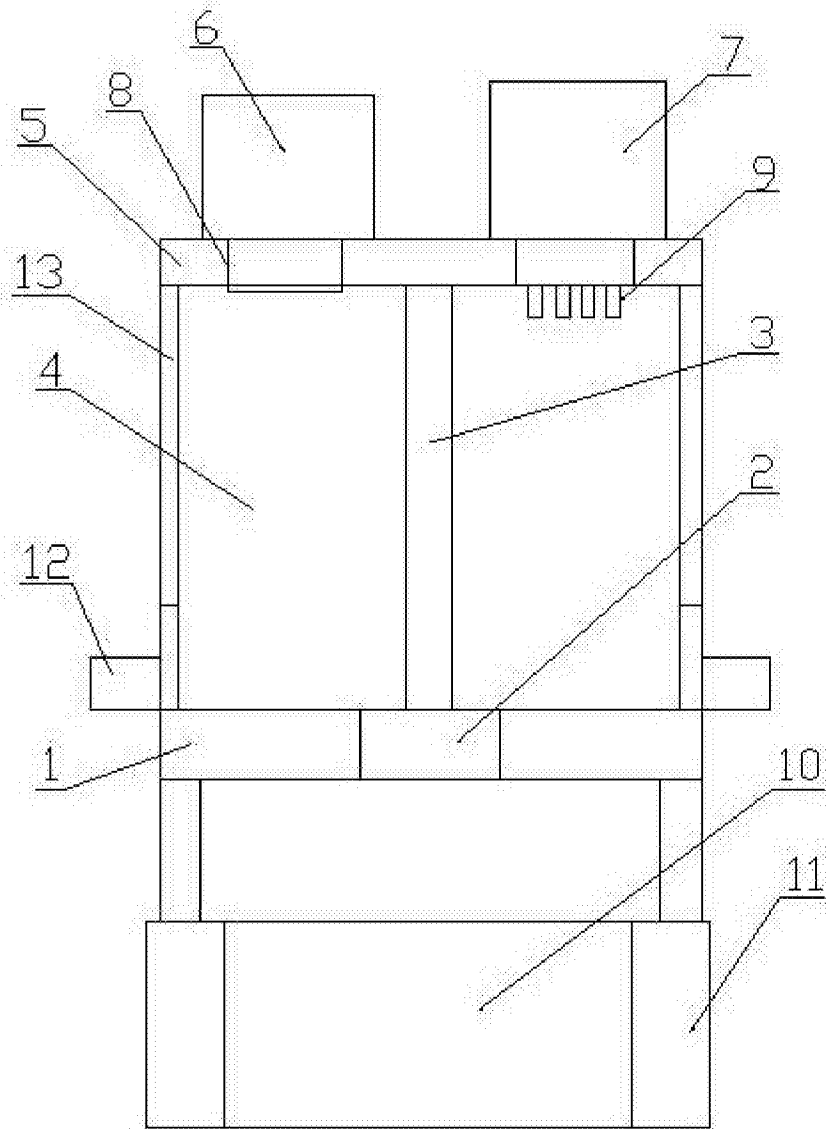


图1