



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215100884 U

(45) 授权公告日 2021.12.10

(21) 申请号 202120669935.4

(22) 申请日 2021.04.01

(73) 专利权人 福建友和胶粘科技实业有限公司

地址 350300 福建省福州市福清市融侨开发区光电园区

(72) 发明人 林克波 林克兴 林子清 林子茂

(74) 专利代理机构 广州京诺知识产权代理有限公司 44407

代理人 陈斌

(51) Int.Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

B08B 1/00 (2006.01)

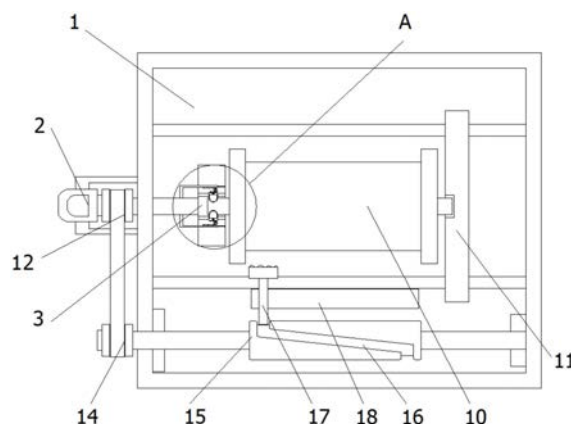
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,包括载体、第一转轮和固定板,所述载体的左端设有电动机,且电动机的输出端固定连接有转盘,并且转盘的内部设有滑块,所述滑块的内部设有凸块,且凸块的下方固定连接有第一弹簧,并且滑块的上端设有齿轮,所述齿轮的上方设有挤压杆,且挤压杆的右端固定连接有第二弹簧,并且挤压杆的右方设有卷筒体,同时卷筒体的右方设有活动板。该便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置可以通过移动活动板并且按动挤压杆后,使用者可以方便快捷的将卷筒进行拆卸更换,并且通过清理刷,对胶粘带表面进行清理,防止灰尘和颗粒杂质的污染。



1. 一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,包括载体(1)、第一转轮(12)和固定板(18),其特征在于:所述载体(1)的左端设有电动机(2),且电动机(2)的输出端固定连接转盘(3),并且转盘(3)的内部设有滑块(4),所述滑块(4)的内部设有凸块(5),且凸块(5)的下方固定连接第一弹簧(6),并且滑块(4)的上端设有齿轮(7),所述齿轮(7)的上方设有挤压杆(8),且挤压杆(8)的右端固定连接第二弹簧(9),并且挤压杆(8)的右方设有卷筒体(10),同时卷筒体(10)的右方设有活动板(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,其特征在于:所述第一转轮(12)设在电动机(2)的右方,且第一转轮(12)的外表面固定连接连接带(13),并且连接带(13)的下方设有第二转轮(14),所述第二转轮(14)的右端固定连接转动杆(15),且转动杆(15)的表面设有滑槽(16),并且转动杆(15)的上方设有清理块(17),所述固定板(18)安装在转动杆(15)的上方。

3. 根据权利要求1所述的一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,其特征在于:所述滑块(4)与齿轮(7)啮合连接,且滑块(4)与转盘(3)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,其特征在于:所述凸块(5)与卷筒体(10)贴合连接,且凸块(5)通过第一弹簧(6)与滑块(4)构成弹性结构。

5. 根据权利要求1所述的一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,其特征在于:所述挤压杆(8)与齿轮(7)啮合连接,且挤压杆(8)通过第二弹簧(9)与转盘(3)构成弹性结构。

6. 根据权利要求1所述的一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,其特征在于:所述活动板(11)与载体(1)滑动连接,且活动板(11)与卷筒体(10)转动连接。

7. 根据权利要求2所述的一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,其特征在于:所述清理块(17)通过滑槽(16)与转动杆(15)构成滑动结构,且清理块(17)与固定板(18)滑动连接。

一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶粘带生产加工技术领域,具体为一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置。

背景技术

[0002] 以前人们通过糯米的粘性将物体进行粘粘到一起,随着时代的不断进步发展,现如今人们通过胶粘带将物品粘粘一起,非常的方便,并且干净整洁,给人们的生活带来了许多的便利,在对胶粘带生产加工时需要对其进行缠绕,但是现有的胶粘带生产加工用缠绕装置存在一定的缺陷;

[0003] 1、现有的胶粘带生产加工用缠绕装置在对更换卷筒存在一定的不便,在对胶粘带进行缠绕后,需要对其进行更换卷筒,方便下次的使用,但是繁琐的操作,会降低工作效率,并且给使用者带来了一定的不便;

[0004] 2、现有的胶粘带生产加工用缠绕装置在对胶粘带进行表面清理存在一定的不便,在对胶粘带缠绕的过程中,胶粘带表面的灰尘或者杂质颗粒,会在缠绕过程中被卷入,影响产品的质量,进而造成一定的影响,从而存在一定的缺陷。

[0005] 针对上述问题,急需在原有胶粘带生产加工用缠绕装置的基础上进行创新设计。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,以解决上述背景技术中提出在对更换卷筒存在一定的不便,在对胶粘带进行缠绕后,需要对其进行更换卷筒,方便下次的使用,但是繁琐的操作,会降低工作效率,并且给使用者带来了一定的不便的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,包括载体、第一转轮和固定板,所述载体的左端设有电动机,且电动机的输出端固定连接转有转盘,并且转盘的内部设有滑块,所述滑块的内部设有凸块,且凸块的下方固定连接有第一弹簧,并且滑块的上端设有齿轮,所述齿轮的上方设有挤压杆,且挤压杆的右端固定连接有第二弹簧,并且挤压杆的右方设有卷筒体,同时卷筒体的右方设有活动板。

[0008] 优选的,所述第一转轮设在电动机的右方,且第一转轮的外表面固定连接连接带,并且连接带的下方设有第二转轮,所述第二转轮的右端固定连接转动杆,且转动杆的表面设有滑槽,并且转动杆的上方设有清理块,所述固定板安装在转动杆的上方。

[0009] 优选的,所述滑块与齿轮啮合连接,且滑块与转盘滑动连接。

[0010] 优选的,所述凸块与卷筒体贴合连接,且凸块通过第一弹簧与滑块构成弹性结构。

[0011] 优选的,所述挤压杆与齿轮啮合连接,且挤压杆通过第二弹簧与转盘构成弹性结构。

[0012] 优选的,所述活动板与载体滑动连接,且活动板与卷筒体转动连接。

[0013] 优选的,所述清理块通过滑槽与转动杆构成滑动结构,且清理块与固定板滑动连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置可以通过移动活动板并且按动挤压杆后,使用者可以方便快捷的将卷筒进行拆卸更换,并且通过清理刷,对胶粘带表面进行清理,防止灰尘和颗粒杂质的污染;

[0015] 1.设置活动板与挤压杆,通过将活动板移动后,在将挤压杆压动,在齿轮和滑块的作用下,使用者可以方便快捷的将卷筒体进行拆卸更换,提高工作效率;

[0016] 2.设置转动杆与清理块,通过电动机的转动,在连接带的作用下,将第二转轮带动,此时转动杆跟随转动,通过滑槽的作用,清理块在固定板上进行反复移动,使得清理块可以将胶粘带表面进行清理。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型正剖结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型侧视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型转盘侧视结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型清理块俯视结构示意图。

[0022] 图中:1、载体;2、电动机;3、转盘;4、滑块;5、凸块;6、第一弹簧;7、齿轮;8、挤压杆;9、第二弹簧;10、卷筒体;11、活动板;12、第一转轮;13、连接带;14、第二转轮;15、转动杆;16、滑槽;17、清理块;18、固定板。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置,包括载体1、电动机2、转盘3、滑块4、凸块5、第一弹簧6、齿轮7、挤压杆8、第二弹簧9、卷筒体10、活动板11、第一转轮12、连接带13、第二转轮14、转动杆15、滑槽16、清理块17和固定板18,载体1的左端设有电动机2,且电动机2的输出端固定连接转盘3,并且转盘3的内部设有滑块4,滑块4的内部设有凸块5,且凸块5的下方固定连接有第一弹簧6,并且滑块4的上端设有齿轮7,齿轮7的上方设有挤压杆8,且挤压杆8的右端固定连接有第二弹簧9,并且挤压杆8的右方设有卷筒体10,同时卷筒体10的右方设有活动板11。

[0025] 第一转轮12设在电动机2的右方,且第一转轮12的外表面固定连接连接带13,并且连接带13的下方设有第二转轮14,第二转轮14的右端固定连接转动杆15,且转动杆15的表面设有滑槽16,并且转动杆15的上方设有清理块17,固定板18安装在转动杆15的上方,通过连接带13的作用可以带动第二转轮14,从而将转动杆15带动。

[0026] 滑块4与齿轮7啮合连接,且滑块4与转盘3滑动连接,通过齿轮7的转动,从而带动滑块4的移动,从而使得使用者可以对卷筒体10进行拆卸更换。

[0027] 凸块5与卷筒体10贴合连接,且凸块5通过第一弹簧6与滑块4构成弹性结构,通过凸块5将卷筒体10的一端贴合,使得转盘3转动后,卷筒体10可以跟随转动。

[0028] 挤压杆8与齿轮7啮合连接,且挤压杆8通过第二弹簧9与转盘3构成弹性结构,通过对挤压杆8的按压,使得齿轮7转动,并且在第二弹簧9的作用下,挤压杆8再被按压后可以被弹起。

[0029] 活动板11与载体1滑动连接,且活动板11与卷筒体10转动连接,通过将活动板11的位置进行移动,使得卷筒体10的一端脱离活动板11的内表面,方便对卷筒体10的拆卸。

[0030] 清理块17通过滑槽16与转动杆15构成滑动结构,且清理块17与固定板18滑动连接,通过转动杆15的转动,在滑槽16与固定板18的作用下,清理块17可以在固定板18内左右反复移动,方便对胶粘带进行清理。

[0031] 工作原理:在使用该便于更换卷筒的胶粘带生产加工用缠绕装置时,根据图1-5,首先将该装置放置在需要进行工作的位置,通过将活动板11进行移动,将卷筒体10的一端脱离活动板11的内表面,同时通过按动挤压杆8,通过挤压杆8的移动,将齿轮7带动,转动的齿轮7与滑块4啮合连接,所以滑块4开始移动,此时凸块5脱离卷筒体10的另一端,此时使用者可以将卷筒体10进行拆卸更换;

[0032] 根据图1、图2和图5所示,打开电动机2,在电动机2的转动下,卷筒体10开始转动将胶粘带进行缠绕,同时在连接带13的作用下,第二转轮14跟随转动,使得转动杆15转动,转动杆15的表面设有滑槽16,在滑槽16和固定板18的作用下,清理块17开始左右反复移动,清理块17可以将胶粘带的表面进行清理,增加了整体的实用性。

[0033] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

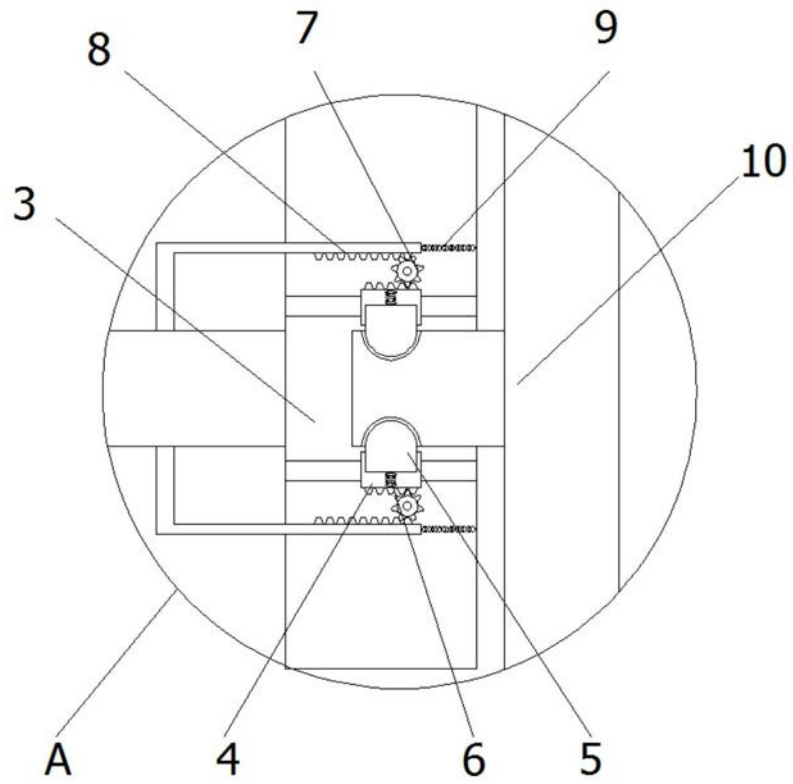


图3

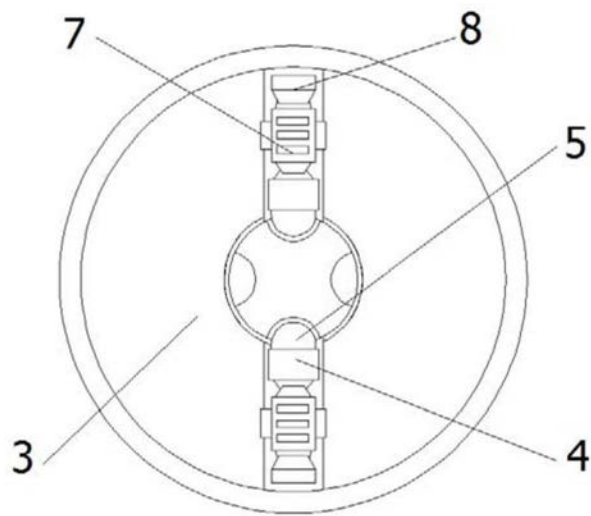


图4

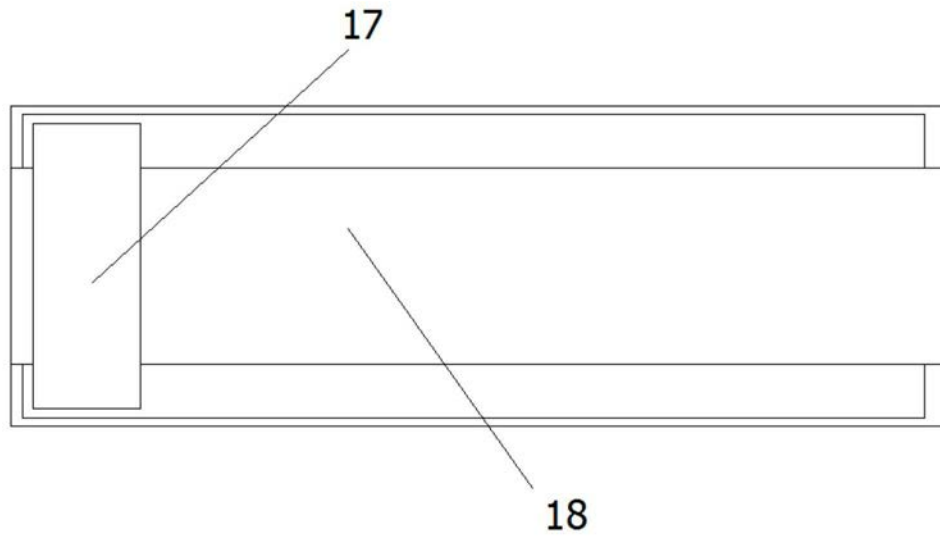


图5