



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 1890159 B

(45) 授权公告日 2010.09.15

(21) 申请号 200480036203.0

(22) 申请日 2004.12.02

(30) 优先权数据

0314187 2003.12.03 FR

(85) PCT申请进入国家阶段日

2006.06.05

(86) PCT申请的申请数据

PCT/FR2004/003096 2004.12.02

(87) PCT申请的公布数据

W02005/056408 FR 2005.06.23

(73) 专利权人 S2F 弗莱克西科公司

地址 法国埃农维尔

(72) 发明人 P·埃热蒙

(74) 专利代理机构 北京戈程知识产权代理有限公司

11314

代理人 程伟 王刚

(51) Int. Cl.

B65D 33/25 (2006.01)

(56) 对比文件

US 6088998 A, 2000.07.18, 全文.

US 5259904 A, 1993.11.09, 全文.

US 5009828 A, 1991.04.23, 全文.

CN 1422225 A, 2003.06.04, 全文.

审查员 朱红来

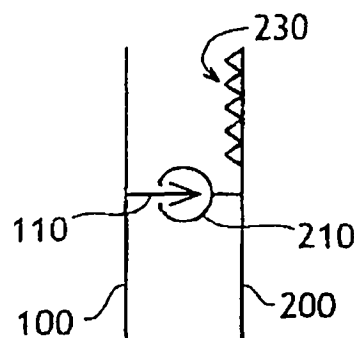
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 发明名称

香袋闭合组件, 由此所得到的香袋及其制造方法和设备

(57) 摘要

本发明涉及一种香袋闭合组件, 由此所得到的香袋及其制造方法和设备。本发明的闭合组件, 由两个热塑性材料的突出物 (100、200) 构成, 该突出物包括个互补元件 (110、210), 该互补元件用于交替地连接和分开, 该连接使该香袋闭合, 而该分开使该香袋打开, 并提供通向其内部物品的通道, 其中所述的互补元件 (110、210) 安装在各自的支撑板 (100、200) 上, 其特征在于, 这些支撑板 (100、200) 中仅有一个包括从其内表面突出并且朝向另一个支撑板的条纹 (130、230)。



1. 一种闭合组件,由两个热塑性材料的突出物构成,该突出物包括多个互补元件(110、210),所述互补元件用于交替地连接和分开,该连接使香袋闭合,而分开使香袋打开,并提供通向其内部物品的通道,其中所述互补元件(110、210)分别安装在两个支撑板(100、200)上,其特征在于,这些支撑板(100、200)中仅有一个包括从其内表面突出并且朝向另一个支撑板的条纹(130、230)。

2. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述另一个支撑板(200、100)安装有从其外表面突出的条纹(230、130)。

3. 根据权利要求1或2所述的闭合组件,其特征在于:所述条纹(130、230)设置在支撑板(100、200)的一部分上,该部分位于互补元件(110、210)相对于该香袋中心的外部。

4. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述条纹(130、230)平行于互补元件(110、210)布置。

5. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:其包括凸出闭合元件(110)和互补的凹进闭合元件(210)。

6. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述互补元件(110、210)为钩状结构的形式。

7. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述互补元件为维可牢尼龙搭扣型。

8. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述两个支撑板(100、200)被连接在一起以形成U形结构。

9. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述支撑板(100、200)具有不同的宽度。

10. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述条纹(130、230)的截面为三角形。

11. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:所述条纹(130、230)的截面为圆形。

12. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:其以独立组件的形式制造,该独立组件用于安装在适合于制造香袋的薄膜上。

13. 根据权利要求1所述的闭合组件,其特征在于:其是由薄膜直接制造。

14. 一种香袋,其特征在于:包括根据权利要求1-13中任一所述的闭合组件。

15. 一种制造香袋的方法,其特征在于:包括将根据权利要求1-12中任一所述的闭合组件附接到一薄膜上的步骤。

香袋闭合组件, 由此所得到的香袋及其制造方法和设备

技术领域

[0001] 本发明涉及带有闭合组件的香袋(或者, 小袋, sachet)的技术领域, 该闭合组件设计用于根据需要而进行多次的连续打开和关闭。

[0002] 更具体地说, 本发明涉及依靠闭合组件而制造这种香袋, 该闭合组件具有两个热塑性材料的突出部分, 这两个突出部分构成互补的元件, 用于交替地连接和分开, 该连接用于闭合该香袋, 而该反开用于使该香袋打开, 并该突出部分提供至香袋内部物品的通道。

背景技术

[0003] 总体上, 上述的互补元件由钩状结构构成, 或者分别由设置在各突出物上的凸出和凹进的元件构成。与上述香袋相似的许多闭合组件和香袋已被提出。

[0004] 所附图 1 和图 2 示出了两种根据现有设计的已知的闭合组件的实施例。

[0005] 所附图 1 和图 2 示出了包括两个支撑板 10、20 的组件, 该支撑板 10、20 支撑各自的互补元件 12、22。根据图 1 和图 2 中的非限定性表述, 这些元件 12、22 分别由凸出和凹进的突出物构成。

[0006] 将会观察到, 根据图 1 所示, 两个支撑板 10、20 被安装到其内部相对的表面, 在突出物 12、22 的外侧, 分别设置有以附图标记 14 和 24 表示的纵向条纹。

[0007] 在图 2 中示出的闭合组件包括在支撑板 10、20 的外表面上的相同的纵向条纹 16、26。

[0008] 这些纵向条纹的功能之一是有利于支撑板 10、20 的操作, 以控制该组件的打开和闭合, 即: 分别施加倾向于分开这些突出物以便分开元件 12、22 的力, 和施加倾向于使这些突出物合在一起以便使元件 12、22 连接的力。这些条纹 14、24、16 和 26 实际上用于导引使用者的手指。在图 1 所示的变化内容中, 这些条纹 14、24 还能起限制闭合组件的两个突出物之间的接触区域的作用, 并由此避免在安装到一薄膜上的过程中结合成一体危险。

[0009] 该已知的闭合组件已经提供了有价值的作用。

[0010] 然而它们不能总是让人完全满意。

发明内容

[0011] 本发明的目的是改善该已知的闭合组件。

[0012] 本发明的目的提供下述闭合组件而得到, 该闭合组件由两个热塑性材料的突出物构成, 该突出物包括多个互补元件, 该互补元件用于交替地连接或者分开, 其中该连接使该香袋闭合, 而该分开使该香袋打开, 并该互补元件提供通向其内部物品的弹道, 并且所述的互补元件分别支撑在两个支撑板上, 其特征在于, 仅有一个支撑板包括从其内表面突出并且朝向另一个支撑板的条纹。

[0013] 根据本发明的另一个优选特征, 另一个支撑板设置有从其外表面突出的条纹。

[0014] 本发明还涉及由这种闭合组件制造的香袋, 以及制造这种香袋的方法和设备。

附图说明

[0015] 本发明的其他特征、目的和优点在阅读了参考附图的详细说明之后会变得显而易见,而该详细说明是以非限制性的实例方式提供,其中:

[0016] - 图 1 和图 2,其在前面已进行了描述,示意性地示出了根据现有的设计技术的闭合组件剖面图;

[0017] - 图 3 示出了根据本发明的闭合组件的相同视图;以及

[0018] - 图 4 至图 8 示意性地示出了根据本发明五个变化的实施例。

具体实施方式

[0019] 图 3 示出了根据本发明的闭合组件,其包括两个或多或少是平行的支撑板 100、200,这些支撑板 100、200 分别包括一个突出闭合元件 100 和一个互补的凹进闭合元件 200。

[0020] 这种闭合组件的总体结构对于本领域技术人员来说是非常熟悉的,并将在下面进行详细说明。

[0021] 两个支撑板 100 和 200 中的每一个都分别位于元件 110 和 210 的每一侧上。

[0022] 如图 3 所示,可以看到,根据本发明在支撑板 100 和 200 中仅有一个在其内表面上设置有纵向条纹 230,该纵向条纹 230 面对另一个支撑板 100,并且其是在支撑板 200 的一部分,该部分相对于该香袋中心位于突出元件 110、210 的外部。

[0023] 图 4 示出了不同于图 3 所示实施例的变化实施例,其不同之处在于第二支撑板 100 在其外表面还具有一系列纵向突出的条纹 130。

[0024] “纵向”的含义是条纹 130 和 230 平行于元件 110 和 210 布置。

[0025] 优选地,该闭合结构的整体,即支撑板 100 和 200,互补元件 110、210 以及条纹 130、230 是由热塑性材料制成,并且优选与突出物不同。

[0026] 图 5 示出了不同于图 4 所示实施例的变化实施例,其不同之处在于该条纹的布置是相反的。根据图 5,该内部条纹 130 设置在带有凸出元件的支撑板 100 的内表面,同时外部条纹 230 设置在带有凹进元件的支撑板 200 的外表面。

[0027] 图 6 示出了一个变化实施例,根据该实施例这些互补元件 110、210 为钩状结构的形式。在此再次说明,基于钩状形式的互补元件,这种闭合组件的总体结构对于本领域技术人员来说是非常熟悉的,并将在下面进行详细说明。

[0028] 图 7 示出了一个变化实施例,根据该实施例两个支撑板 100、200 以 U 形结构通过连接板 500 被连接在一起,该连接板 500 放置在闭合组件的内侧上,意味着在与带有突出条纹 130、230 的支撑板 100、200 区域相对的一侧。

[0029] 最后,图 8 示出了本发明的一个优选变化实施例,其特征在于带有条纹的每个支撑板精确地具有 7 条条纹。

[0030] 以非限制性的实例的形式,每个具有三角形截面的条纹高度和宽度基本为一毫米的十分之一的数量级。在两个相邻条纹之间的距离优选在 0.5 和 2 毫米之间。

[0031] 条纹 130 和 230 的数量、密度、尺寸和截面可以是许多变化实施例的主题。它们不被限定于附图所示的实施例中。具体地说,其能够具有大体为如图 3-6 和 8 所示三角形截面的条纹,或者为如图 7 所示的大体圆形截面。其还能够具有如图 3 所示部分地连接的条纹 130、230,或者具有如图 4-8 所示的明确地分开的条纹 130、230。

[0032] 另外,设置支撑板外表面上的条纹可以在其数量、密度、尺寸和截面上相对于另一支撑板是相同的或者是不同的。

[0033] 当然,本发明不被限定于实施上述实施例的具体方法,而是延及到落入本发明精神内的任何变化。

[0034] 具体地说,本发明以非限制性的方式用于实施附图中闭合组件

[0035] 根据本发明的闭合组件可通过例如独立组件形式的突出物来制造,该突出物用于安装在适合于制造香袋的薄膜上,或者用于由这种薄膜的材料直接产生。

[0036] 根据本发明的闭合组件具有下述优点:通过 130、230 的存在而易于进行操作,且没有锁紧的危险,而该危险是一些现有设计的闭合组件出现的情况,其是由于两个系列相对的条纹之间的接触而产生的。

[0037] 本发明还适用于包括“维可牢尼龙搭扣 (Velcro)”型互补元件的窗状开口。

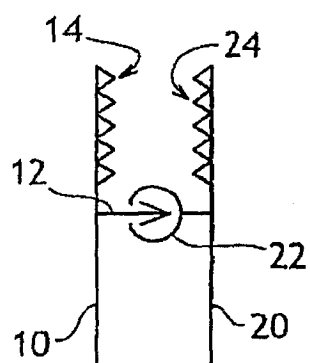


图 1

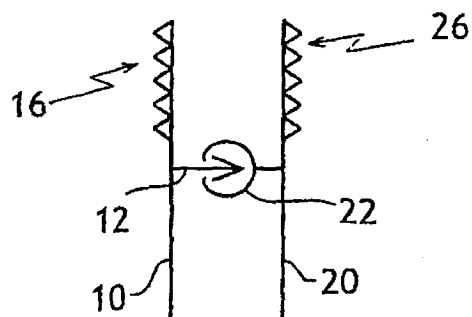


图 2

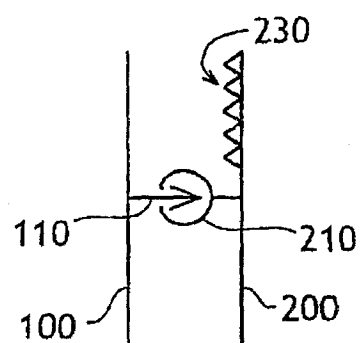


图 3

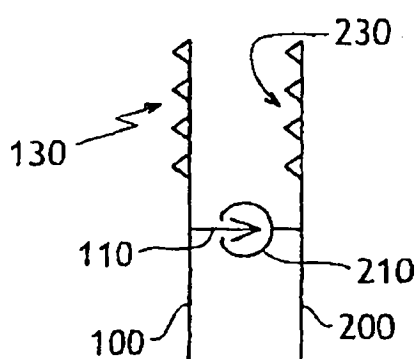


图 4

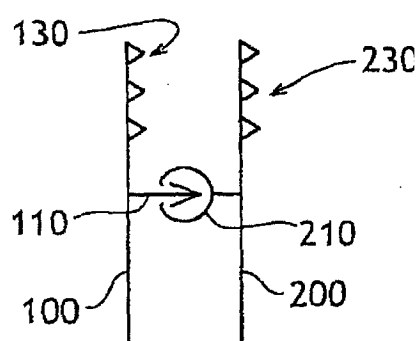


图 5

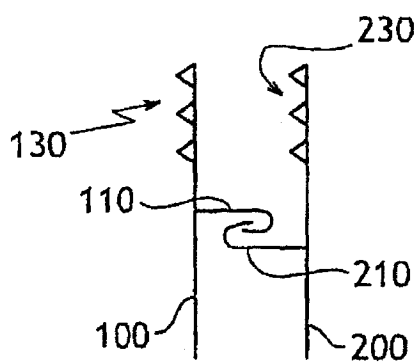


图 6

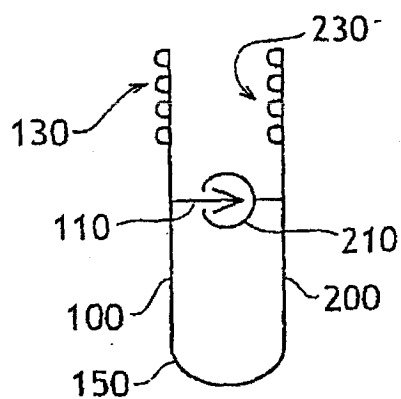


图 7

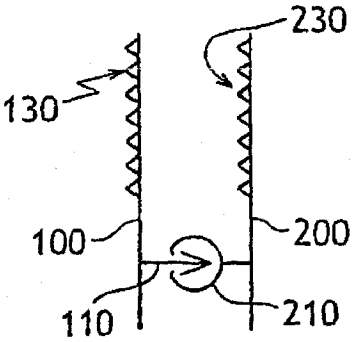


图 8