

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B24B 29/00 (2006.01)

B24B 19/22 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620157876.8

[45] 授权公告日 2007 年 11 月 21 日

[11] 授权公告号 CN 200977621Y

[22] 申请日 2006.10.31

[21] 申请号 200620157876.8

[73] 专利权人 龙其瑞

地址 528000 广东省佛山市罗村镇联合工业
西区 3 路 1 号

[72] 设计人 龙其瑞

[74] 专利代理机构 北京英特普罗知识产权代理有限公司

代理人 孙家蔚

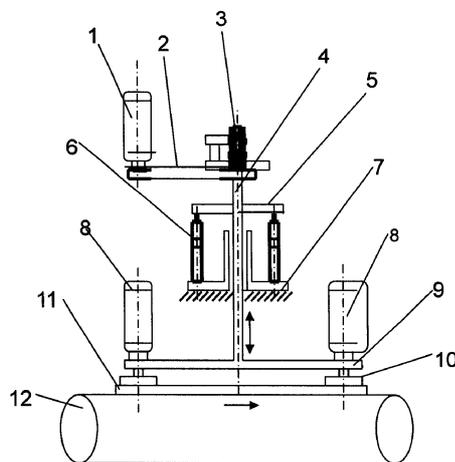
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

磨块抛光装置

[57] 摘要

本实用新型涉及一种磨块抛光装置，包括主电机、主轴、转盘、次电机以及磨块，主电机通过传动带与主轴的一端相连，转盘安装在主轴的另一端，次电机安装在转盘上表面，且与安装在主轴上端的电刷电连接，磨块安装在转盘下表面且与次电机相连。主轴上设置有升降架，所述升降架与安装在固定底座上的气缸连接。转盘上设置至少两个次电机，次电机分别与一个磨块相连接。由于本实用新型的磨块可实现行星运动，既可以主轴为中心公转，又可在次电机的驱动下自转，故可提高抛光机的工作效率。



-
1. 一种磨块抛光装置，其特征在于：包括主电机、主轴、转盘、次电机以及磨块，主电机通过传动带与主轴的一端相连，转盘安装在主轴的另一端，次电机安装在转盘上表面，且与安装在主轴上端的电刷电连接，磨块安装在转盘下表面且与次电机相连。
 2. 根据权利要求1所述的模块抛光装置，其特征在于：主轴上设置有升降架上，所述升降架与安装在固定底座上的气缸连接。
 3. 如权利要求1所述的磨块抛光装置，其特征在于：转盘上设置至少两个次电机，次电机分别与一个磨块相连接。

磨块抛光装置

技术领域

本实用新型涉及一种抛光装置，特别是涉及一种用于对建筑材料进行抛光的磨块抛光装置。

背景技术

目前国内外针对陶瓷坯体的磨削，抛光砖的防污打蜡均采用的是在一个大的磨盘上安装磨块，磨块只是随磨盘公转，没有自转，效率比较低；陶瓷，石材的抛光机采用的是磨头自转加垂直于输送带运动方向的往复摆动，不仅效率低下而且造价昂贵，容易因磨损而失效；金属薄板表面抛光采用的是电机“品”字形排列，这种抛光设备效率不高且抛光均匀性差；虽然也有少量的刨坯单机采用行星式传动，但一般采用的是齿轮或同步带传动，造价高，功耗大。

发明内容

本实用新型的目的是制造一种可以在一定程度上克服现有抛光装置存在的效率低、造价高等不足，适合于在建筑陶瓷、石材、装饰板材加工等行业使用可实现行星运动的磨块抛光装置。

本实用新型的技术方案为：一种磨块抛光装置，包括主电机、主轴、转盘、次电机以及磨块，主电机通过传动带与主轴的一端相连，转盘安装在主轴的另一端，次电机安装在转盘上表面，且与安装在主轴上端的电刷电连接，磨块安装在转盘下表面且与次电机相连。

优选的是，主轴上设置有升降架上，所述升降架与安装在固定底座上的气缸连接。

优选的是，转盘上设置至少两个次电机，次电机分别与一个磨块相连接。

本实用新型的有益效果为：由于本实用新型的磨块可实现行星运动，即既可以主轴为中心公转，又可在次电机的驱动下自转，故可提高抛光机的工作效率；选用不同种类的磨块，可进行特种磨削，精密抛光，防污打蜡；通过对摆放在工作台面上作水平运动的工件进行抛光，形成流水线生产；此外，本实用新型结构简单，造价相对低廉，易于实现，且使用方便可靠。

附图说明

图 1 为本实用新型具体实施例的结构示意图。

具体实施方式

如图 1 所示的本实用新型的具体实施例，一种磨块抛光装置，包括主电机 1、主轴 4、转盘 9、两个次电机 8 以及两个磨块 10，主电机 1 通过传动带 2 与主轴 4 的一端相连，转盘 9 安装在主轴 4 的另一端，两个次电机 8 分别安装在转盘 9 上表面，且与安装在主轴 4 上端的电刷 3 电连接，磨块 10 安装在转盘 9 下表面且分别与次电机 8 相连。主轴 4 上设置有升降架 5 上，所述升降架 5 与安装在固定底座 7 上的气缸 6 连接。

使用时，先通过传送装置将工件 11 送上工件台 12，随后利用气缸 6 带动升降架 5 上下运动，升降架 5 同时带动主轴 4 和转盘 9 上下移动，从而调整磨削高度。主电机 1 和次电机 8 开始工作后，转盘 9 带动两个磨块 10 以主轴为中心旋转，同时次电机 8 带动磨块 10 自身开始旋转，实现对工件 12 的磨削。

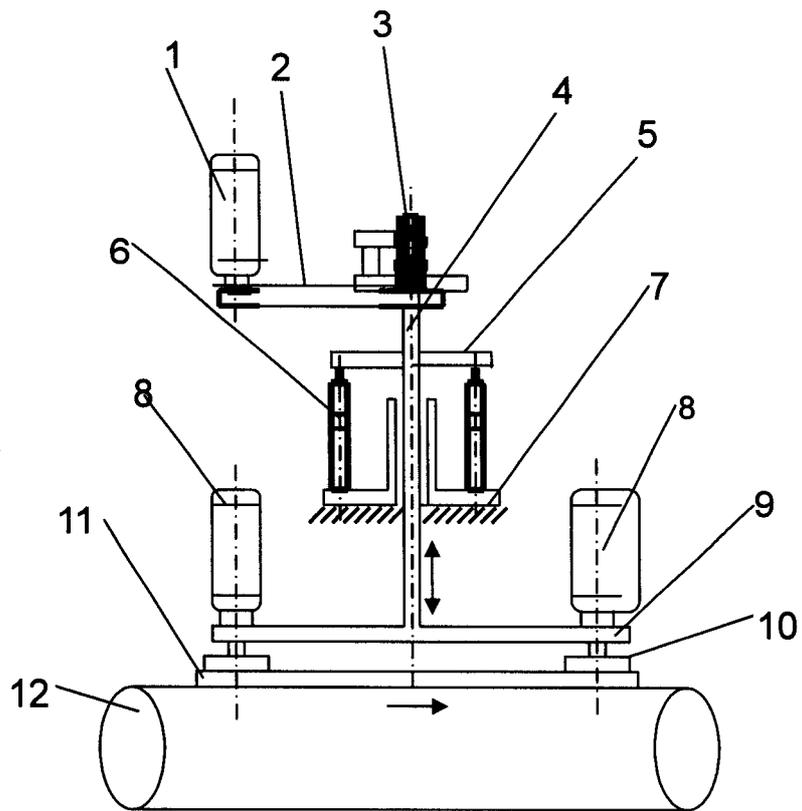


图1