(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 116984060 A
(43)申请公布日 2023.11.03

(21)申请号 202310746503.2

(22)申请日 2023.06.25

(71)申请人 常州市疾病预防控制中心
地址 213022 江苏省常州市泰山路203号

(72)发明人 靳艺 黎俊宏 杨晓灵

(74)专利代理机构 枣庄鑫宇源专利代理事务所(普通合伙) 37378
专利代理师 魏秀娟

(51)Int.Cl.
B02C 4/02(2006.01)
B02C 4/32(2006.01)
B08B 3/10(2006.01)
B08B 3/04(2006.01)

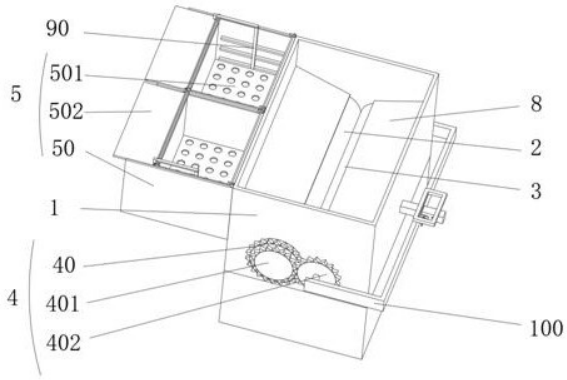
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪

(57)摘要

本发明公开了一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪，涉及到二氧化硅处理技术领域，包括处理盒，所述处理盒的两侧内壁上转动安装有主动辊，所述处理盒通过移动组件安装有从动辊，所述处理盒的一侧安装有多个过滤组件，所述处理盒的两侧对称安装有两个导向块，所述处理盒的底部安装有收集盒，所述过滤组件上安装有翻动组件，所述翻动组件上安装有动力组件。本发明中，在对二氧化硅颗粒进行粗磨时，将二氧化硅颗粒放入处理盒中，通过导向块，二氧化硅颗粒落向主动辊和从动辊之间，驱动电机启动，带动主动辊和底齿轮转动，底齿轮带动从动齿轮转动，使得从动辊转动，在主动辊和从动辊的配合下对二氧化硅颗粒进行粗磨，当需要进行细磨时。



CN 116984060 A

1.一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,包括处理盒(1),其特征在于:所述处理盒(1)的两侧内壁上转动安装有主动辊(2),所述处理盒(1)通过移动组件(6)安装有从动辊(3),所述处理盒(1)的一侧安装有多个过滤组件(5),所述处理盒(1)的两侧对称安装有两个导向块(8),所述处理盒(1)的底部安装有收集盒,所述过滤组件(5)上安装有翻动组件(9),所述翻动组件(9)上安装有动力组件(13),所述过滤组件(5)上安装有搅拌组件(14);

所述移动组件(6)包括两个滑动块(60),所述处理盒(1)的两侧均开设有滑动孔,两个所述滑动块(60)分别滑动安装于两个所述滑动孔内,两个所述滑动块(60)的一侧均开设有圆通孔,两个所述圆通孔内均转动安装有圆杆(601),两个所述圆杆(601)相互靠近的一端分别贯穿相对应的所述圆通孔并分别与所述从动辊(3)的两端相连接,所述处理盒(1)上安装有驱动组件(4),通过所述驱动组件(4)安装有变动组件(7),所述变动组件(7)上安装有拉动组件(10),所述拉动组件(10)上安装有锁定组件(11),所述锁定组件(11)上安装有辅助组件(12)。

2.根据权利要求1所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述驱动组件(4)包括驱动电机(403),所述驱动电机(403)安装于所述处理盒(1)的一侧,所述驱动电机(403)的输出轴贯穿所述处理盒(1)并与所述主动辊(2)的一端相连接,所述主动辊(2)的另一端贯穿所述处理盒(1)并安装有底齿轮(40),所述底齿轮(40)的一侧安装有外齿轮(401),其中一个所述圆杆(601)的一端贯穿所述圆通孔并通过变动组件(7)安装有从动齿轮(402),所述从动齿轮(402)与所述外齿轮(401)和所述底齿轮(40)均啮合。

3.根据权利要求2所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述变动组件(7)包括螺纹套(702),所述圆杆(601)的外周侧上滑动安装有所述从动齿轮(402),所述圆杆(601)的外周侧上均匀安装有多个限定块(701),多个所述限定块(701)的一侧均贯穿所述从动齿轮(402),所述圆杆(601)的一端安装有螺纹杆(703),所述螺纹套(702)螺纹安装于所述螺纹杆(703)上,所述螺纹套(702)的一侧与所述从动齿轮(402)的一侧相抵靠,所述圆杆(601)上套设安装有弹簧(70),所述弹簧(70)的一端与所述滑动块(60)的一侧相连接,所述弹簧(70)的另一端与所述从动齿轮(402)的一侧相抵靠。

4.根据权利要求3所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述拉动组件(10)包括U形杆(100),所述U形杆(100)的一侧内壁与其中一个所述圆杆(601)的一端转动连接,所述U形杆(100)的另一侧内壁与所述螺纹杆(703)的一端转动连接,所述U形杆(100)的一侧开设有方形孔,所述方形孔内滑动安装有固定块(102),所述固定块(102)的一侧贯穿所述方形孔并与所述处理盒(1)的一侧相连接,所述U形杆(100)的顶部安装有拉动块(101)。

5.根据权利要求4所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述锁定组件(11)包括锁杆(1101),所述U形杆(100)的一侧安装有固定板(110),所述固定板(110)的一侧开设有圆形孔,所述锁杆(1101)滑动安装于所述圆形孔内,所述固定块(102)的一侧开设有两个与所述锁杆(1101)相适配的锁孔(1102),所述锁杆(1101)的一端贯穿所述圆形孔并延伸至其中一个所述锁孔(1102)内,所述锁杆(1101)的另一端安装有防脱帽(1103)。

6.根据权利要求5所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:辅助组件(12)包括拉簧(120),所述拉簧(120)套设安装于所述锁杆(1101)上,所述拉簧(120)

的一端与所述固定板(110)的一侧相连接,所述拉簧(120)的另一端与所述防脱帽(1103)的一侧相连接,所述防脱帽(1103)的另一侧安装有拉片(1201)。

7.根据权利要求1所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述过滤组件(5)包括过滤盒(501),所述处理盒(1)的一侧安装有安装壳(50),所述安装壳(50)的顶部对称安装有两个夹块(503),两个所述夹块(503)相互靠近的一侧均转动安装有转动块(504),所述过滤盒(501)安装于两个所述转动块(504)的底部,所述过滤盒(501)的一侧安装有拨板(502),所述拨板(502)的底部与所述安装壳(50)的顶部相接触。

8.根据权利要求7所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述翻动组件(9)包括翻动杆(90),所述过滤盒(501)的顶部安装有滑轨(902),所述滑轨(902)内滑动安装有T形滑块(903),所述T形滑块(903)的顶部安装有连接杆(901),所述翻动杆(90)安装于所述连接杆(901)的底部。

9.根据权利要求8所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述动力组件(13)包括带动电机(130),所述带动电机(130)安装于所述滑轨(902)的一侧,所述带动电机(130)的输出轴上安装有带动齿轮(1301),所述滑轨(902)的一侧均匀安装有多个齿牙(1302),所述齿牙(1302)与所述带动齿轮(1301)相啮合,所述滑轨(902)的一侧对称安装有两个限位块(1303)。

10.根据权利要求7所述的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪,其特征在于:所述搅拌组件(14)包括搅拌杆(1401),所述搅拌杆(1401)安装于所述安装壳(50)的底部内壁上,所述安装壳(50)的底部安装有搅拌电机(140),所述搅拌电机(140)的输出轴贯穿所述安装壳(50)并与所述搅拌杆(1401)的底部相连接。

一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪

技术领域

[0001] 本发明涉及二氧化硅处理技术领域，特别涉及一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪。

背景技术

[0002] 二氧化硅是一种无机物，化学式为SiO2，硅原子和氧原子长程有序排列形成晶态二氧化硅，短程有序或长程无序排列形成非晶态二氧化，纯净的天然二氧化硅晶体，是一种坚硬、脆性、不溶的无色透明的固体，常用于制造光学仪器等。

[0003] 二氧化硅在生产时，需要将二氧化硅进行预处理，预处理包括磨粉，去除水分等，在进行磨粉时，现有的设备在对二氧化硅进行粗磨后，需要将粗磨的二氧化硅放入细磨设备再进行细磨，需要使用到多个设备，使用不方便，因此，我们公开了一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪来满足人们的需求。

发明内容

[0004] 本申请的目的在于提供一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪，以解决上述背景技术中提出的现有的设备在对二氧化硅进行粗磨后，需要将粗磨的二氧化硅放入细磨设备再进行细磨，需要使用到多个设备，使用不方便的问题。

[0005] 为实现上述目的，本申请提供如下技术方案：一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪，包括处理盒，所述处理盒的两侧内壁上转动安装有主动辊，所述处理盒通过移动组件安装有从动辊，所述处理盒的一侧安装有多个过滤组件，所述处理盒的两侧对称安装有两个导向块，所述处理盒的底部安装有收集盒，所述过滤组件上安装有翻动组件，所述翻动组件上安装有动力组件，所述过滤组件上安装有搅拌组件；

所述移动组件包括两个滑动块，所述处理盒的两侧均开设有滑动孔，两个所述滑动块分别滑动安装于两个所述滑动孔内，两个所述滑动块的一侧均开设有圆通孔，两个所述圆通孔内均转动安装有圆杆，两个所述圆杆相互靠近的一端分别贯穿相对应的所述圆通孔并分别与所述从动辊的两端相连接，所述处理盒上安装有驱动组件，通过所述驱动组件安装有变动组件，所述变动组件上安装有拉动组件，所述拉动组件上安装有锁定组件，所述锁定组件上安装有辅助组件。

[0006] 优选的，所述驱动组件包括驱动电机，所述驱动电机安装于所述处理盒的一侧，所述驱动电机的输出轴贯穿所述处理盒并与所述主动辊的一端相连接，所述主动辊的另一端贯穿所述处理盒并安装有底齿轮，所述底齿轮的一侧安装有外齿轮，其中一个所述圆杆的一端贯穿所述圆通孔并通过变动组件安装有从动齿轮，所述从动齿轮与所述外齿轮和所述底齿轮均啮合。

[0007] 优选的，所述变动组件包括螺纹套，所述圆杆的外周侧上滑动安装有所述从动齿轮，所述圆杆的外周侧上均匀安装有多个限定块，多个所述限定块的一侧均贯穿所述从动齿轮，所述圆杆的一端安装有螺纹杆，所述螺纹套螺纹安装于所述螺纹杆上，所述螺纹套的

一侧与所述从动齿轮的一侧相抵靠，所述圆杆上套设安装有弹簧，所述弹簧的一端与所述滑动块的一侧相连接，所述弹簧的另一端与所述从动齿轮的一侧相抵靠。

[0008] 优选的，所述拉动组件包括U形杆，所述U形杆的一侧内壁与其中一个所述圆杆的一端转动连接，所述U形杆的另一侧内壁与所述螺纹杆的一端转动连接，所述U形杆的一侧开设有方形孔，所述方形孔内滑动安装有固定块，所述固定块的一侧贯穿所述方形孔并与所述处理盒的一侧相连接，所述U形杆的顶部安装有拉动块。

[0009] 优选的，所述锁定组件包括锁杆，所述U形杆的一侧安装有固定板，所述固定板的一侧开设有圆形孔，所述锁杆滑动安装于所述圆形孔内，所述固定块的一侧开设有两个与所述锁杆相适配的锁孔，所述锁杆的一端贯穿所述圆形孔并延伸至其中一个所述锁孔内，所述锁杆的另一端安装有防脱帽。

[0010] 优选的，辅助组件包括拉簧，所述拉簧套设安装于所述锁杆上，所述拉簧的一端与所述固定板的一侧相连接，所述拉簧的另一端与所述防脱帽的一侧相连接，所述防脱帽的另一侧安装有拉片。

[0011] 优选的，所述过滤组件包括过滤盒，所述处理盒的一侧安装有安装壳，所述安装壳的顶部对称安装有两个夹块，两个所述夹块相互靠近的一侧均转动安装有转动块，所述过滤盒安装于两个所述转动块的底部，所述过滤盒的一侧安装有拨板，所述拨板的底部与所述安装壳的顶部相接触。

[0012] 优选的，所述翻动组件包括翻动杆，所述过滤盒的顶部安装有滑轨，所述滑轨内滑动安装有T形滑块，所述T形滑块的顶部安装有连接杆，所述翻动杆安装于所述连接杆的底部。

[0013] 优选的，所述动力组件包括带动电机，所述带动电机安装于所述滑轨的一侧，所述带动电机的输出轴上安装有带动齿轮，所述滑轨的一侧均匀安装有多个齿牙，所述齿牙与所述带动齿轮相啮合，所述滑轨的一侧对称安装有两个限位块。

[0014] 优选的，所述搅拌组件包括搅拌杆，所述搅拌杆安装于所述安装壳的底部内壁上，所述安装壳的底部安装有搅拌电机，所述搅拌电机的输出轴贯穿所述安装壳并与所述搅拌杆的底部相连接。

[0015] 综上，本发明的技术效果和优点：

1.本发明中，在对二氧化硅颗粒进行粗磨时，将二氧化硅颗粒放入处理盒中，通过导向块，二氧化硅颗粒落向主动辊和从动辊之间，驱动电机启动，带动主动辊和底齿轮转动，底齿轮带动从动齿轮转动，使得从动辊转动，在主动辊和从动辊的配合下对二氧化硅颗粒进行粗磨，当需要进行细磨时，转动螺纹套，使得螺纹套在螺纹杆上向远离从动齿轮的方向移动，在弹簧的弹力作用下，带动从动齿轮在圆杆上滑动与外齿轮对齐，然后对U形杆解除锁定，推动拉动块，带动U形杆在固定块上滑动，使得两个滑动块在滑动孔内滑动，带动从动辊向主动辊移动，使得从动齿轮与外齿轮相啮合，再将U形杆锁定，方便对二氧化硅颗粒进行细磨，使用起来更加的简单方便，实用性好。

[0016] 2.本发明中，在需要将U形杆解除锁定时，拉动拉片，通过防脱帽带动锁杆向远离固定块的方向移动，对U形杆解除锁定，之后拉动或推动拉动块，带动U形杆移动，方便调节从动辊，调节完成后松开拉片，在拉簧的拉力作用下，带动锁杆向固定块移动并插入锁孔中，将U形杆锁定住，使用更加方便。

[0017] 3.本发明中，在使用时，将二氧化硅颗粒放入到过滤盒中，在安装壳中加入清洗液，搅拌电机启动，带动搅拌杆转动，对清洗液进行搅拌，同时带动电机启动，带动带动齿轮转动，在齿牙的配合下，带动电机通过连接杆带动T形滑块在滑轨内滑动，使得翻动杆进行移动，对二氧化硅颗粒进行翻动，在搅拌电机的配合下，对二氧化硅颗粒上的杂质进行清洗，之后拨动拨板，带动过滤盒在转动块的配合下围绕夹块转动，过滤盒对二氧化硅颗粒进行过滤，然后将二氧化硅颗粒倒入处理盒中，方便对二氧化硅颗粒机芯清理和过滤，方便使用。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅是本申请的一些实施例，对于本领域技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本申请实施例中一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪的立体结构示意图；

图2为本申请实施例中一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪的另一视角立体剖视结构示意图；

图3为本申请实施例中U形杆和螺纹杆连接部分的放大立体结构示意图；

图4为本申请实施例中锁杆和防脱帽连接部分的放大立体结构示意图；

图5为本申请实施例中翻动杆和连接杆连接部分的放大立体结构示意图；

图6为本申请图5中A部分的放大结构示意图；

图7为本申请实施例中搅拌电机和搅拌杆连接部分的放大立体剖视结构示意图。

[0020] 图中：1、处理盒；2、主动辊；3、从动辊；4、驱动组件；40、底齿轮；401、外齿轮；402、从动齿轮；403、驱动电机；5、过滤组件；50、安装壳；501、过滤盒；502、拨板；503、夹块；504、转动块；6、移动组件；60、滑动块；601、圆杆；7、变动组件；70、弹簧；701、限定块；702、螺纹套；703、螺纹杆；8、导向块；9、翻动组件；90、翻动杆；901、连接杆；902、滑轨；903、T形滑块；10、拉动组件；100、U形杆；101、拉动块；102、固定块；11、锁定组件；110、固定板；1101、锁杆；1102、锁孔；1103、防脱帽；12、辅助组件；120、拉簧；1201、拉片；13、动力组件；130、带动电机；1301、带动齿轮；1302、齿牙；1303、限位块；14、搅拌组件；140、搅拌电机；1401、搅拌杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0022] 实施例：参考图1-6所示的一种多通道自动消解过滤二氧化硅预处理仪，包括处理盒1，处理盒1的两侧内壁上转动安装有主动辊2，处理盒1通过移动组件6安装有从动辊3，处理盒1的一侧安装有多个过滤组件5，处理盒1的两侧对称安装有两个导向块8，处理盒1的底部安装有收集盒，过滤组件5上安装有翻动组件9，翻动组件9上安装有动力组件13，过滤组

件5上安装有搅拌组件14；

移动组件6包括两个滑动块60，处理盒1的两侧均开设有滑动孔，两个滑动块60分别滑动安装于两个滑动孔内，两个滑动块60的一侧均开设有圆通孔，两个圆通孔内均转动安装有圆杆601，两个圆杆601相互靠近的一端分别贯穿相对应的圆通孔并分别与从动辊3的两端相连接，处理盒1上安装有驱动组件4，通过驱动组件4安装有变动组件7，变动组件7上安装有拉动组件10，拉动组件10上安装有锁定组件11，锁定组件11上安装有辅助组件12。

[0023] 借由上述结构，在使用时，在滑动块60的配合下，可以调节从动辊3和主动辊2之间的间距，方便对二氧化硅颗粒更好的进行研磨。

[0024] 参考图1、2和3所示，驱动组件4包括驱动电机403，驱动电机403安装于处理盒1的一侧，驱动电机403的输出轴贯穿处理盒1并与主动辊2的一端相连接，主动辊2的另一端贯穿处理盒1并安装有底齿轮40，底齿轮40的一侧安装有外齿轮401，其中一个圆杆601的一端贯穿圆通孔并通过变动组件7安装有从动齿轮402，从动齿轮402与外齿轮401和底齿轮40均啮合，通过驱动电机403的设置，方便使主动辊2和从动辊3进行转动，方便使用。

[0025] 参考图1和3所示，变动组件7包括螺纹套702，圆杆601的外周侧上滑动安装有从动齿轮402，圆杆601的外周侧上均匀安装有多个限定块701，多个限定块701的一侧均贯穿从动齿轮402，圆杆601的一端安装有螺纹杆703，螺纹套702螺纹安装于螺纹杆703上，螺纹套702的一侧与从动齿轮402的一侧相抵靠，圆杆601上套设安装有弹簧70，弹簧70的一端与滑动块60的一侧相连接，弹簧70的另一端与从动齿轮402的一侧相抵靠，通过螺纹套702的设置，方便调节从动齿轮402的位置，方便使用。

[0026] 参考图1-4所示，拉动组件10包括U形杆100，U形杆100的一侧内壁与其中一个圆杆601的一端转动连接，U形杆100的另一侧内壁与螺纹杆703的一端转动连接，U形杆100的一侧开设有方形孔，方形孔内滑动安装有固定块102，固定块102的一侧贯穿方形孔并与处理盒1的一侧相连接，U形杆100的顶部安装有拉动块101，通过U形杆100的设置，方便拉动从动辊3移动。

[0027] 参考图1和4所示，锁定组件11包括锁杆1101，U形杆100的一侧安装有固定板110，固定板110的一侧开设有圆形孔，锁杆1101滑动安装于圆形孔内，固定块102的一侧开设有两个与锁杆1101相适配的锁孔1102，锁杆1101的一端贯穿圆形孔并延伸至其中一个锁孔1102内，锁杆1101的另一端安装有防脱帽1103，通过锁杆1101的设置，方便将U形块100锁定住。

[0028] 参考图1和4所示，辅助组件12包括拉簧120，拉簧120套设安装于锁杆1101上，拉簧120的一端与固定板110的一侧相连接，拉簧120的另一端与防脱帽1103的一侧相连接，防脱帽1103的另一侧安装有拉片1201，通过拉簧120的设置，方便带动锁杆1101复位。

[0029] 参考图1和3所示，过滤组件5包括过滤盒501，处理盒1的一侧安装有安装壳50，安装壳50的顶部对称安装有两个夹块503，两个夹块503相互靠近的一侧均转动安装有转动块504，过滤盒501安装于两个转动块504的底部，过滤盒501的一侧安装有拨板502，拨板502的底部与安装壳50的顶部相接触。

[0030] 参考图1、2、5和7所示，翻动组件9包括翻动杆90，过滤盒501的顶部安装有滑轨902，滑轨902内滑动安装有T形滑块903，T形滑块903的顶部安装有连接杆901，翻动杆90安装于连接杆901的底部，通过翻动杆90的设置，方便对二氧化硅颗粒进行翻动。

[0031] 参考图1、2、5和6所示，动力组件13包括带动电机130，带动电机130安装于滑轨902的一侧，带动电机130的输出轴上安装有带动齿轮1301，滑轨902的一侧均匀安装有多个齿牙1302，齿牙1302与带动齿轮1301相啮合，滑轨902的一侧对称安装有两个限位块1303，通过带动电机130的设置，方便带动连接杆901移动。

[0032] 参考图7所示，搅拌组件14包括搅拌杆1401，搅拌杆1401安装于安装壳50的底部内壁上，安装壳50的底部安装有搅拌电机140，搅拌电机140的输出轴贯穿安装壳50并与搅拌杆1401的底部相连接，通过搅拌杆1401的设置，方便对安装壳50内的清洗液进行搅拌，方便对二氧化硅颗粒进行清洗。

[0033] 本发明工作原理：在对二氧化硅颗粒进行粗磨时，将二氧化硅颗粒放入处理盒1中，通过导向块8，二氧化硅颗粒落向主动辊2和从动辊3之间，驱动电机403启动，带动主动辊2和底齿轮40转动，底齿轮40带动从动齿轮402转动，使得从动辊3转动，在主动辊2和从动辊3的配合下对二氧化硅颗粒进行粗磨，当需要进行细磨时，转动螺纹套702，使得螺纹套702在螺纹杆703上向远离从动齿轮402的方向移动，在弹簧70的弹力作用下，带动从动齿轮402在圆杆601上滑动与外齿轮401对齐，然后对U形杆100解除锁定，推动拉动块101，带动U形杆100在固定块102上滑动，使得两个滑动块60在滑动孔内滑动，带动从动辊3向主动辊2移动，使得从动齿轮402与外齿轮401相啮合，再将U形杆100锁定，方便对二氧化硅颗粒进行细磨，使用起来更加的简单方便，实用性好。

[0034] 在需要将U形杆100解除锁定时，拉动拉片1201，通过防脱帽1103带动锁杆1101向远离固定块102的方向移动，对U形杆100解除锁定，之后拉动或推动拉动块101，带动U形杆100移动，方便调节从动辊3，调节完成后松开拉片1201，在拉簧120的拉力作用下，带动锁杆1101向固定块102移动并插入锁孔1102中，将U形杆100锁定住，使用更加方便。

[0035] 在使用时，将二氧化硅颗粒放入到过滤盒501中，在安装壳50中加入清洗液，搅拌电机140启动，带动搅拌杆1401转动，对清洗液进行搅拌，同时带动电机130启动，带动带动齿轮1301转动，在齿牙1302的配合下，带动电机130通过连接杆901带动T形滑块903在滑轨902内滑动，使得翻动杆90进行移动，对二氧化硅颗粒进行翻动，在搅拌电机140的配合下，对二氧化硅颗粒上的杂质进行清洗，之后拨动拨板502，带动过滤盒501在转动块504的配合下围绕夹块503转动，过滤盒501对二氧化硅颗粒进行过滤，然后将二氧化硅颗粒倒入处理盒1中，方便对二氧化硅颗粒机芯清理和过滤，方便使用。

[0036] 最后应说明的是：以上所述仅为本发明的优选实施例而已，并不用于限制本发明，尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

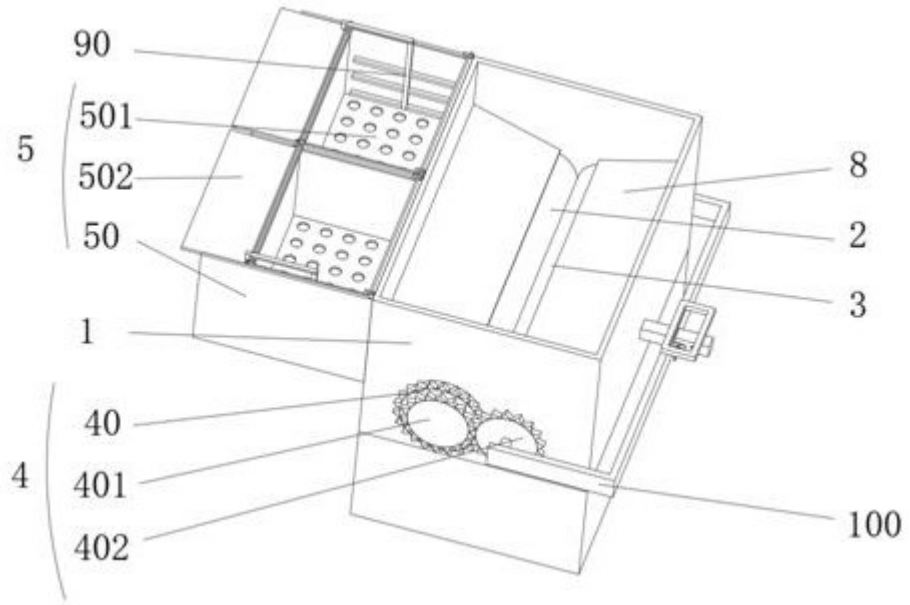


图 1

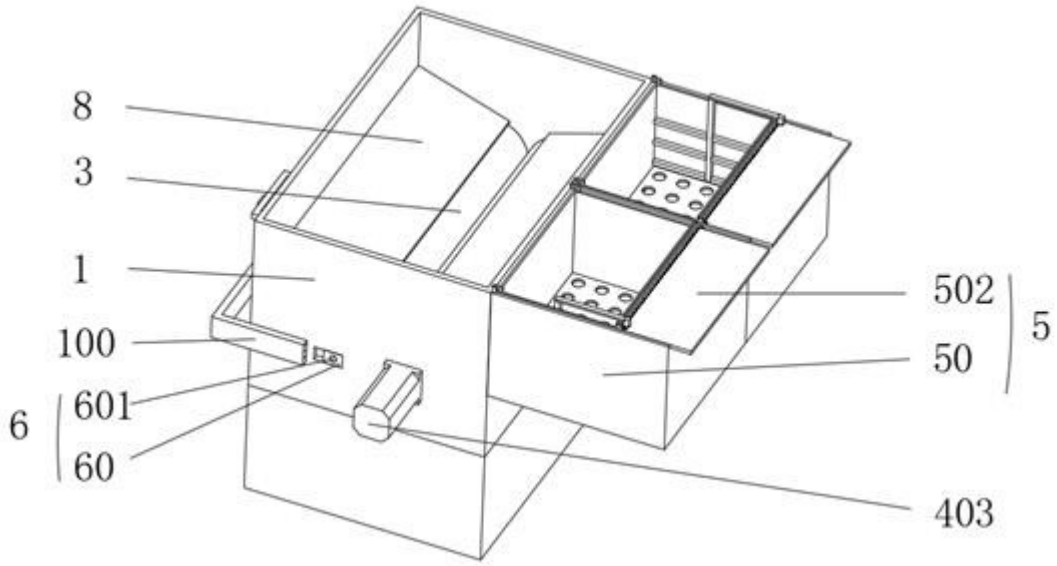


图 2

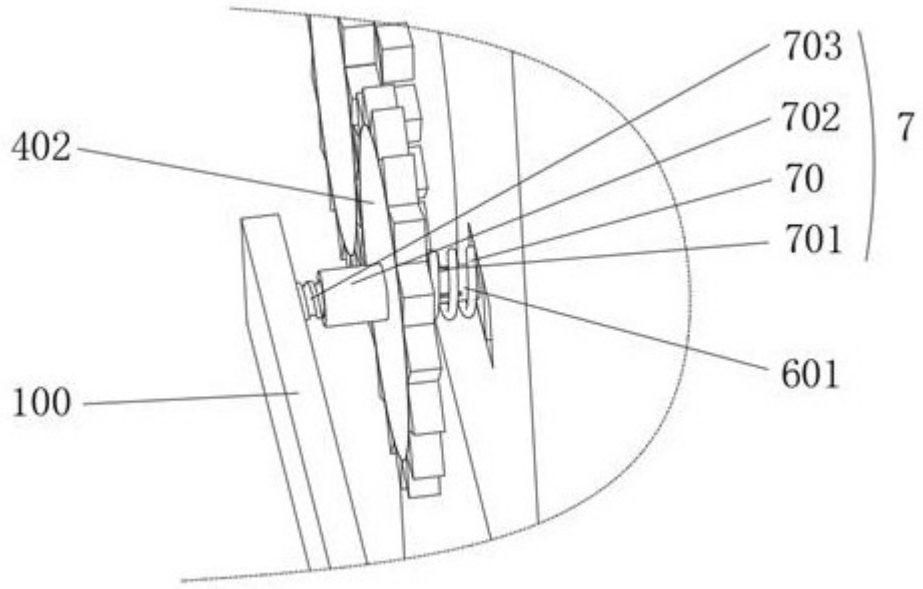

703
702
7
402
70
701
601
100

图 3

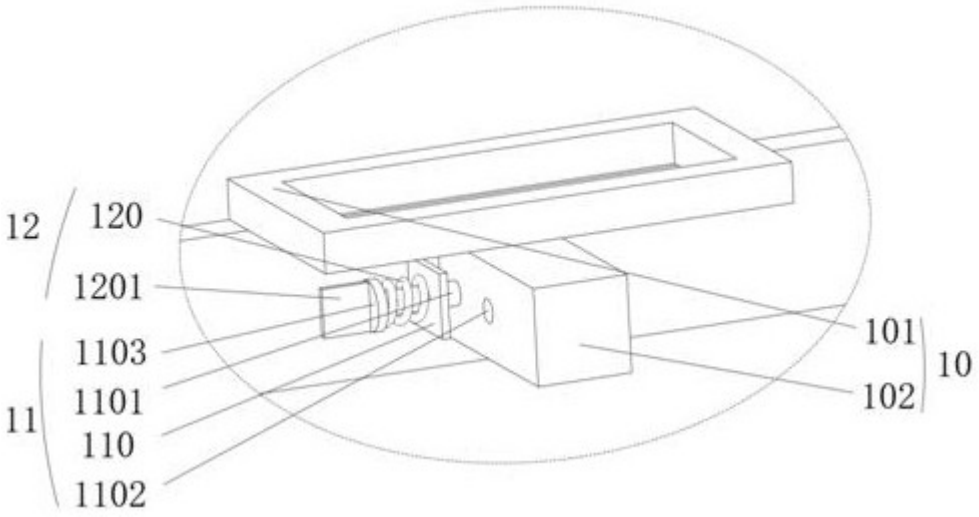

12
120
1201
1103
1101
11
110
1102
101
10
102

图 4

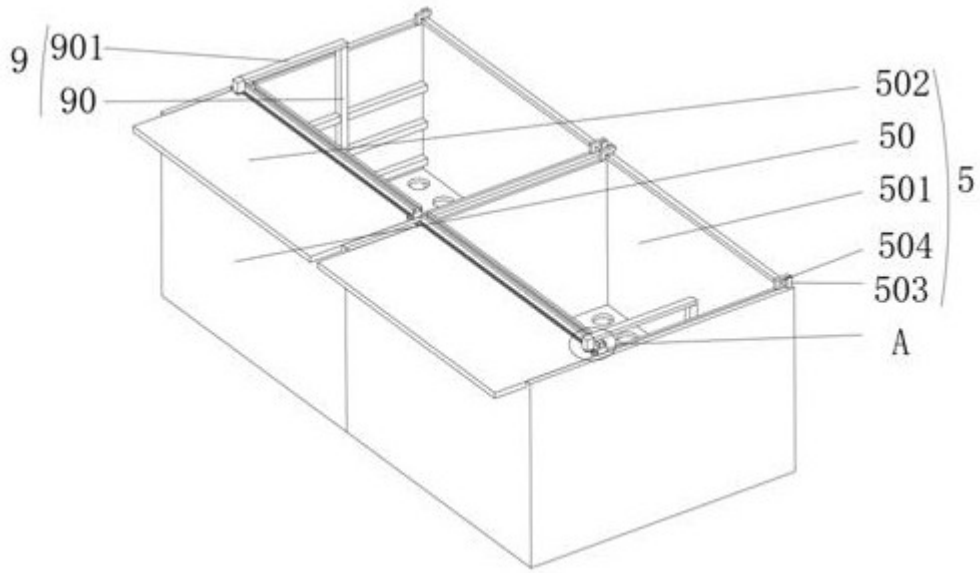

9
901
90
502
50
501
504
503
5
A

图 5

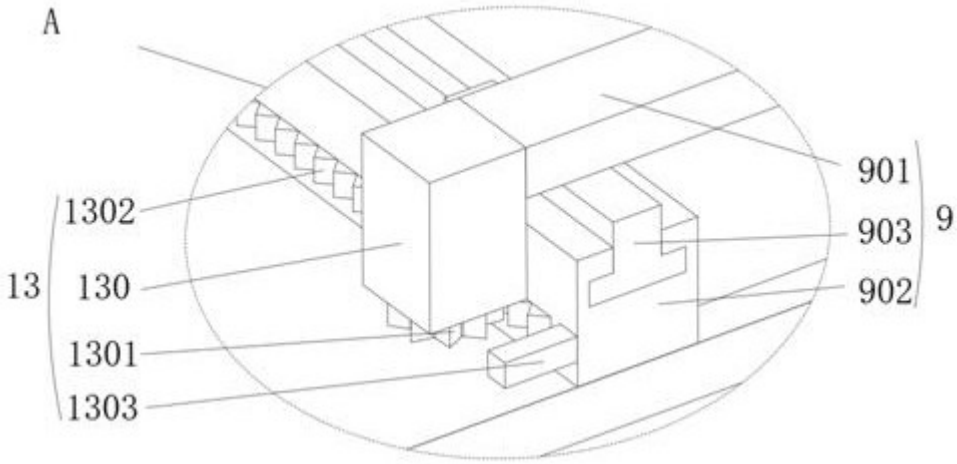

A
1302
13
130
1301
1303
901
903
902
9

图 6

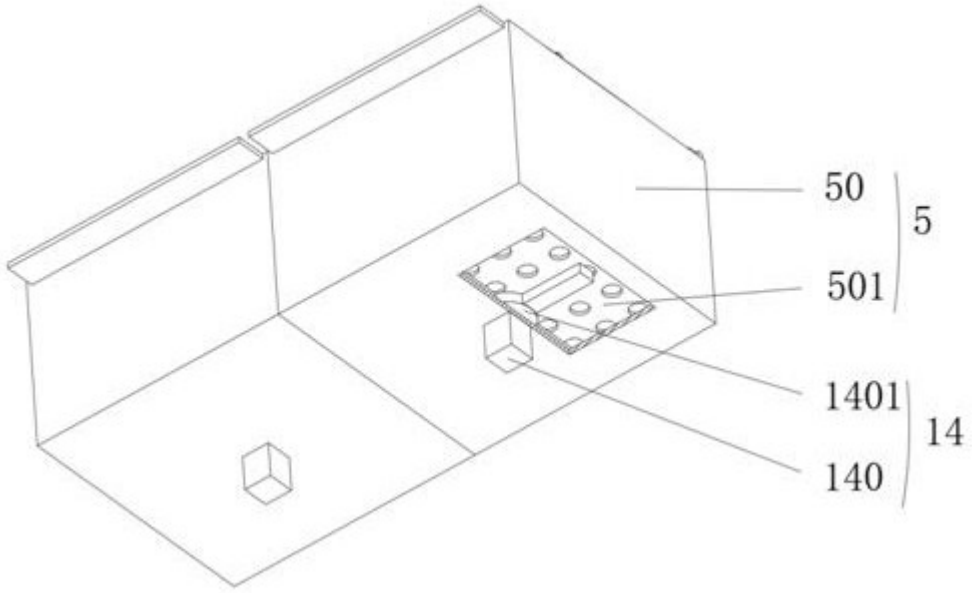


图 7