



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

204 930

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 30 11 79
(21) PV 8275-79

(51) Int. Cl.³ B 22 D 11/126

(40) Zveřejněno 31 07 80
(45) Vydáno 01 07 83

(75)

Autor vynálezu GAIL JINDŘICH, VRÁŽ U BEROUNA

(54)

Zařízení na značení výrobků při jejich příčném dělení,
zejména v teplém stavu

1

Vynález se týká zařízení na značení výrobků, např. slitků odlévaných kontinuálním způsobem, protlačovaných nebo válcovaných polotovarů pro jejich následné příčné dělení na požadované délky v teplém stavu.

Dosud známá zařízení na značení výrobků různých profilů, dělených za tepla nebo ne v úplně studeném stavu, jsou založena na ruční manipulaci s měřidlem, event. jsou konstruována na principu stavitelného dorazu.

Při měření pevným měřidlem přichází obsluha do přímého styku s horkým materiálem, který se u výrobků menších hmotností produkuje ve více proudcích a při shodě úkonu měření nastává problém se zajištěním jeho přesnosti. U ostatních známých mechanických způsobů měření se jedná obvykle o složitější zařízení, náročnější na obsluhu a se zvýšenou poruchovostí.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení na značení při příčném dělení výrobků, zejména v teplém stavu, sestávající z odměrných válců a značkovacího vozíku, propojených prostřednictvím ovládacího čidla.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že značkovací stroj sestává ze stojanu, k němuž je pevně uchycen zadní konec rámu ze spodu opatřený opěrnou kladkou a na předním konci kyvně uloženou hlavou se stavitelnou značkovací tyčkou. Hlava je kloubově spojena s pohybovým ústrojím umístěným na rámu a spojeným s ovládacím čidlem.

Výhodou řešení podle vynálezu je, že je jednoduché, spolehlivé a plně vylučuje vliv obsluhy, odstraňuje ruční manipulaci v obtížném, teplém prostředí a umožňuje automatizaci a programování procesu.

204 930

Zařízení podle vynálezu je znázorněno na připojeném výkresu v bočním řezu.

Zařízení sestává z odměrných válců 1, propojených ovládacím čidlem 2 se značkovacím vozíkem, sestávajícím ze stojanu 1, k němuž je pevně uchycen konec rámu 5 ze spodu opatřený opěrnou kladkou 8. Na předním konci rámu 5 je kyvně uložena hlava 2 se stavitelnou značkovací tyčkou 3, spojená kloubem 6 s pohybovým ústrojím 4, umístěným na rámu 5 a spojeným s ovládacím čidlem 2.

Slítek P vycházející z krystalizátoru v teplém stavu o teplotě 980 až 1050 °C, prochází odměrnými válci 1, které odměřují určitou délku vycházejícího slitku P a dávají impuls prostřednictvím ovládacího čidla 2 pohybovému ústrojí 4. Toto ústrojí přitlačí prostřednictvím kloubu 6 hlavu 2 se značkovací tyčkou 3 na povrch slitku, který je vytahován z krystalizátoru a vytvoří na něm značku, podle které je slítek příčně dělen.

Ovládací čidlo 2 lze naprogramovat tak, že trvale značkuje kontinuálně odlévaný profil slitku P podle požadovaného sortimentu.

Zařízení podle vynálezu lze použít ve všech provozech, kde se dělí kontinuální výrobky, např. odlitky, vývalky, různý tažený materiál atd.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení na značení výrobků při jejich příčném dělení, zejména v teplém stavu, sestávající z odměrných válců a ze značkovacího vozíku, propojených prostřednictvím ovládacího čidla, vyznačené tím, že značkovací vozík sestává ze stojanu (1), k němuž je pevně uchycen zadní konec rámu (5) ze spodu opatřený opěrnou kladkou (8) a na předním konci kyvně uloženou hlavou (2) se stavitelnou značkovací tyčkou (3), přičemž hlava (2) je kloubově spojena s pohybovým ústrojím (4) umístěným na rámu (5) a spojeným s ovládacím čidlem (9).

204 930

