



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 07.IX.1966 (P 116 366)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.I.1969

Kl. 66 a, 7/10

MKP A 22 b

5/12

UKD

Współtwórcy wynalazku: Tadeusz Jabłoński, Antoni Cierniak, Elżbieta Dawidowska-Cierniak

Właściciel patentu: Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wrocław (Polska)

**Sposób obniżenia temperatury części nośnej nary oparzelnika
i urządzenie do wykonywania tego sposobu**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób pozwalający obniżyć temperaturę części nośnej nary oparzelnika oraz urządzenie służące do obniżenia temperatury części nośnej nary oparzelnika.

Przedmiot wynalazku będzie mieć zastosowanie we wszystkich Zakładach Mięsnych przy oparzaniu tusz w oparzelnikach mechanicznych.

Obecny stan techniki w kraju i na świecie nie rozwiązuje praktycznie zagadnienia maksymalnego wykorzystania kruponów. W obecnie stosowanych oparzelnikach mechanicznych w miejscu styku kruponu z częścią nośną nary, na której spoczywa tusza podczas oparzania, następuje zaparzenie kruponu. Część kruponu stykająca się z narą w wyniku zaparzenia, po wypraniu garbarskim nie nadaje się do użytku. Czynione próby odizolowania kruponu od nary za pomocą materiałów o małej przewodności cieplnej, nie dały należytych rezultatów.

Sposób według wynalazku zapobiega zaparzeniu kruponu w miejscu styku z częścią nośną nary, co pozwala poszerzyć krupon o część stykającą się z narą. Sposób według wynalazku pozwala jeszcze bardziej poszerzyć krupon obniżając poziom wody w oparzelniku. Podczas oparzania tusza spoczywa na narach wykonanych z rur stalowych.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że do rur tworzących konstrukcję nary wprowadza się czynnik chłodzący. Dzięki temu

2

uzyskuje się obniżenie temperatury powierzchni rury, a tym samym zapobiega się zaparzeniu kruponu w miejscu styku z narą.

Zgodnie z wynalazkiem jako podstawowy czynnik chłodzący stosuje się wodę.

Na rys. Fig. 1 przedstawia oparzelnik w przekroju poprzecznym, Fig. 2 przedstawia widok połowy nary, Fig. 3 przedstawia narę w przekroju wzdłuż linii A-A jak na Fig. 2. W wannie 1 oparzelnika porusza się łańcuch 2. Do łańcucha 2 przymocowane są nary 3, na których częściach nośnych 4 spoczywa tusza. Nary 3 zaopatrzone są w boczne odprowadzenia rurowe 5. Nary 3 z częściami nośnymi 4 oraz bocznymi odprowadzeniami rurowymi 5 wypełnione są czynnikiem chłodzącym.

Wanna 1 oparzelnika wyposażona jest ponadto w natryski 6 oraz rury 7 odprowadzające czynnik chłodzący. Zasada działania urządzenia jest następująca: Boczne odprowadzenia rurowe 5 chłodzone są wodą z natrysków 6, nara 3 natomiast jest częściowo zanurzona w wodzie przeznaczonej do oparzania o temperaturze 60—65°C. W układzie zamkniętym nara 3 — boczne odprowadzenia rurowe 5 następuje samoczynna cyrkulacja czynnika chłodzącego, który powoduje obniżenie temperatury części nośnych nary 4. Czynnik chłodzący odprowadzany jest na zewnątrz rynnami 7. Dzięki temu zaparzenie kruponu nie następuje, ponieważ do zaparzenia ko-

nieczna jest wysoka temperatura utrzymująca się przez określony czas.

Stosując sposób według wynalazku temperatura części nośnej nary przez cały czas spada.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obniżenia temperatury części nośnej nary oparzelnika **znamienny tym**, że do rur

tworzących konstrukcję nary wprowadza się czynnik chłodzący.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 **znamienne tym**, że nara (3) oparzelnika wykonana z rur zaopatrzona jest w boczne odprowadzenia rurowe (5) a wanna (1) oparzelnika posiada natryski (6) oraz rynny (7) do odprowadzania czynnika chłodzącego.

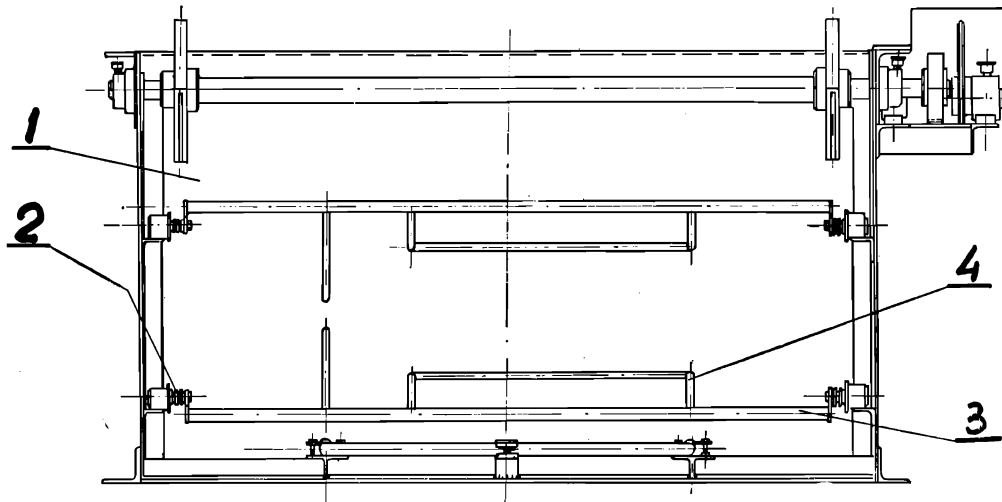


fig. 1

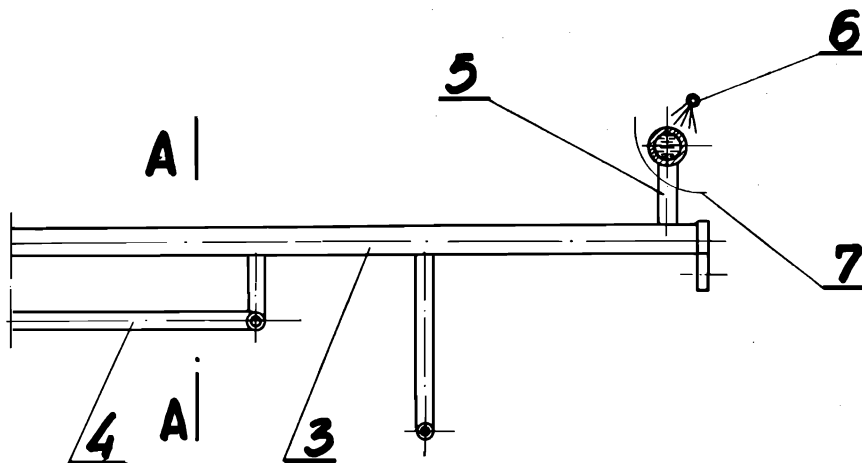


fig. 2

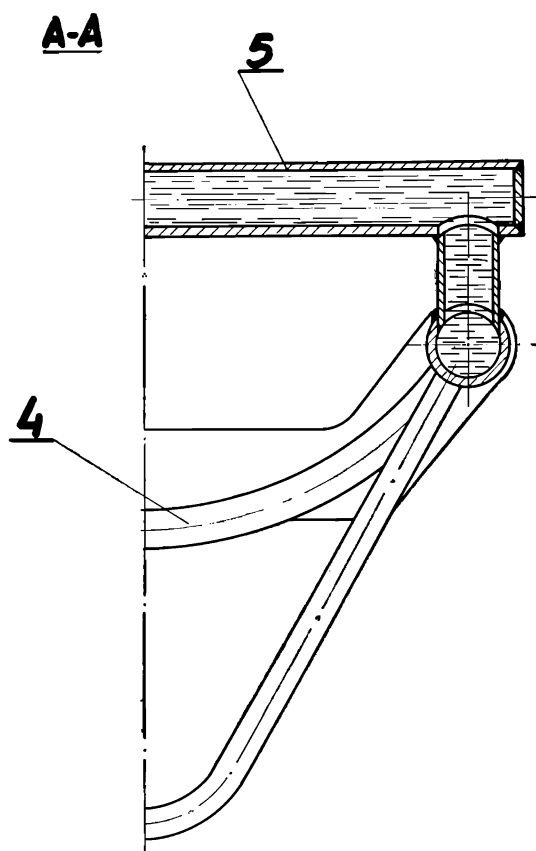


fig. 3