



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204436028 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201420840980. 1

(22) 申请日 2014. 12. 27

(73) 专利权人 江阴亿豪环保科技有限公司

地址 214443 江苏省无锡市江阴市申港街道
申西村新村 1 号

(72) 发明人 张梦泽

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 申萍

(51) Int. Cl.

E05B 5/00(2006. 01)

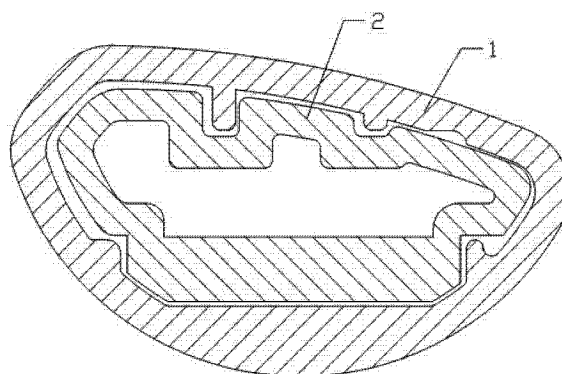
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

高强度异形冰箱门把手

(57) 摘要

本实用新型涉及一种高强度异形冰箱门把手,它包括冰箱门把手本体以及冰箱门把手本体两端的安装座,其特征在于所述冰箱门把手本体包括塑料的外套管(1)以及嵌置于外套管(1)内的塑料的内衬管(2),所述内衬管(2)的外缘面形状与外套管(1)的内缘面吻合,所述内衬管(2)的外缘面上相应设置的第一凹槽(2.1)、第二凹槽(2.2)、第三凹槽(2.3)以及第四凹槽(2.4)分别于第一凸块(1.5.1)、第二凸块(1.5.2)、第三凸块(1.7.1)以及第四凸块(1.9.1)配合。本实用新型高强度异形冰箱门把手具有制造成本较低、外形美观及回收利用率较高的优点。



1. 一种高强度异形冰箱门把手,它包括冰箱门把手本体以及冰箱门把手本体两端的安装座,其特征在于所述冰箱门把手本体包括塑料的外套管(1)以及嵌置于外套管(1)内的塑料的内衬管(2),所述外套管(1)横截面的外缘面从顶部顺时针一圈依次为第一外弧段(1.1)、第二外弧段(1.2)、第三外弧段(1.3)以及第四外弧段(1.4),第二外弧段(1.2)左高右低,第一外弧段(1.1)对应处的内缘面为第一内弧段(1.5),第二外弧段(1.2)对应处的内缘面为第二内弧段(1.6),第三外弧段(1.3)对应处的内缘面沿顺时针方向依次为第三内弧段(1.7)、水平直线段(1.8)以及第四内弧段(1.9),第四外弧段(1.4)对应处的内缘面为第五内弧段(1.10),其中第一内弧段(1.5)上沿顺时针方向依次设置有第一凸块(1.5.1)、第二凸块(1.5.2)以及外套管凹槽(1.5.3),所述第三内弧段(1.7)以及第四内弧段(1.9)上分别设置有第三凸块(1.7.1)以及第四凸块(1.9.1),所述内衬管(2)的外缘面形状与外套管(1)的内缘面吻合,所述内衬管(2)的外缘面上相应设置有第一凹槽(2.1)、第二凹槽(2.2)、第三凹槽(2.3)以及第四凹槽(2.4),所述第一凹槽(2.1)、第二凹槽(2.2)、第三凹槽(2.3)以及第四凹槽(2.4)分别与第一凸块(1.5.1)、第二凸块(1.5.2)、第三凸块(1.7.1)以及第四凸块(1.9.1)配合。

2. 根据权利要求1所述的一种高强度异形冰箱门把手,其特征在于第一凸块(1.5.1)与第二凸块(1.5.2)向下设置,所述第一凸块(1.5.1)的底端与第二凸块(1.5.2)的底端等高。

高强度异形冰箱门把手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高强度异形冰箱门把手,属于冰箱门把手领域。

背景技术

[0002] 冰箱是保持恒定低温的一种制冷设备,能使食物长期保存的一种家用电器,已经作为一种普通的民用电器进入到人们的日常生活中,冰箱门一般包括内胆、门板、位于内胆和门板之间的发泡层、安装在门内胆和门板边缘的冰箱门装饰条以及冰箱门把手。传统的冰箱门把手为了增加强度一般采用金属内衬管,但是金属内衬管如果需要进行弧形弯曲时存在加工困难的缺陷,且金属内衬管的质量较重,成本较高。因此使得传统的弧形冰箱门把手的制造成本较高,且回收利用率较低。

[0003] 因此寻求一种制造成本较低、外形美观及回收利用率较高的高强度异形冰箱门把手尤为重要。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种制造成本较低、外形美观及回收利用率较高的高强度异形冰箱门把手。

[0005] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0006] 一种高强度异形冰箱门把手,它包括冰箱门把手本体以及冰箱门把手本体两端的安装座,其特征在于所述冰箱门把手本体包括塑料的外套管以及嵌置于外套管内的塑料的内衬管,所述外套管横截面的外缘面从顶部顺时针一圈依次为第一外弧段、第二外弧段、第三外弧段以及第四外弧段,第二外弧段左高右低,第一外弧段对应处的内缘面为第一内弧段,第二外弧段对应处的内缘面为第二内弧段,第三外弧段对应处的内缘面沿顺时针方向依次为第三内弧段、水平直线段以及第四内弧段,第四外弧段对应处的内缘面为第五内弧段,其中第一内弧段上沿顺时针方向依次设置有第一凸块、第二凸块以及外套管凹槽,所述第三内弧段以及第四内弧段上分别设置有第三凸块以及第四凸块,所述内衬管的外缘面形状与外套管的内缘面吻合,所述内衬管的外缘面上相应设置有第一凹槽、第二凹槽、第三凹槽以及第四凹槽,所述第一凹槽、第二凹槽、第三凹槽以及第四凹槽分别与第一凸块、第二凸块、第三凸块以及第四凸块配合。

[0007] 作为一种优选,第一凸块与第二凸块向下设置,所述第一凸块的底端与第二凸块的底端等高。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型高强度异形冰箱门把手具有制造成本较低、外形美观及回收利用率较高的优点。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型高强度异形冰箱门把手的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型高强度异形冰箱门把手的外套管结构示意图。

[0012] 图 3 为本实用新型高强度异形冰箱门把手的内衬管结构示意图。

[0013] 其中：

[0014] 外套管 1、第一外弧段 1.1、第二外弧段 1.2、第三外弧段 1.3、第四外弧段 1.4、第一内弧段 1.5、第一凸块 1.5.1、第二凸块 1.5.2、第二内弧段 1.6、第三内弧段 1.7、第三凸块 1.7.1、水平直线段 1.8、第四内弧段 1.9、第四凸块 1.9.1、第五内弧段 1.10

[0015] 内衬管 2、第一凹槽 2.1、第二凹槽 2.2、第三凹槽 2.3、第四凹槽 2.4。

具体实施方式

[0016] 参见图 1~图 3, 本实用新型涉及的一种高强度异形冰箱门把手, 它包括冰箱门把手本体以及冰箱门把手本体两端的安装座, 所述冰箱门把手本体包括塑料的外套管 1 以及嵌置于外套管 1 内的塑料的内衬管 2。

[0017] 所述外套管 1 横截面的外缘面从顶部顺时针一圈依次为第一外弧段 1.1、第二外弧段 1.2、第三外弧段 1.3 以及第四外弧段 1.4, 第二外弧段 1.2 左高右低, 第一外弧段 1.1 对应处的内缘面为第一内弧段 1.5, 第二外弧段 1.2 对应处的内缘面为第二内弧段 1.6, 第三外弧段 1.3 对应处的内缘面沿顺时针方向依次为第三内弧段 1.7、水平直线段 1.8 以及第四内弧段 1.9, 第四外弧段 1.4 对应处的内缘面为第五内弧段 1.10, 其中第一内弧段 1.5 上沿顺时针方向依次设置有第一凸块 1.5.1、第二凸块 1.5.2 以及外套管凹槽 1.5.3, 第一凸块 1.5.1 与第二凸块 1.5.2 向下设置, 所述第一凸块 1.5.1 的底端与第二凸块 1.5.2 的底端等高, 所述第三内弧段 1.7 以及第四内弧段 1.9 上分别设置有第三凸块 1.7.1 以及第四凸块 1.9.1。

[0018] 所述内衬管 2 的外缘面形状与外套管 1 的内缘面吻合, 所述内衬管 2 的外缘面上相应设置有第一凹槽 2.1、第二凹槽 2.2、第三凹槽 2.3 以及第四凹槽 2.4, 所述第一凹槽 2.1、第二凹槽 2.2、第三凹槽 2.3 以及第四凹槽 2.4 分别与第一凸块 1.5.1、第二凸块 1.5.2、第三凸块 1.7.1 以及第四凸块 1.9.1 配合。

[0019] 所述外套管 1 的外表面设置有喷镀层, 所述喷镀层包括底层的底漆层以及表层的纳米喷镀层。

[0020] 由于外套管以及内衬管均为高强度塑料制成, 其强度不但依靠高强度塑料本身, 而且依靠上述特殊截面结构。采用塑料内衬管便于内衬管的弯曲, 在制造弧形冰箱门把手时较为方便。

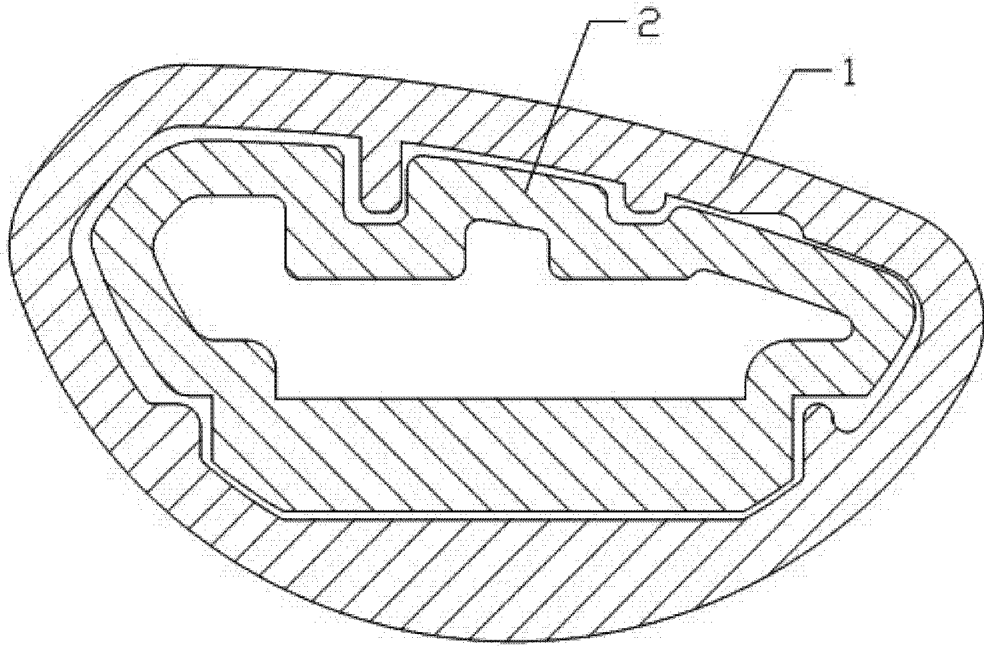


图 1

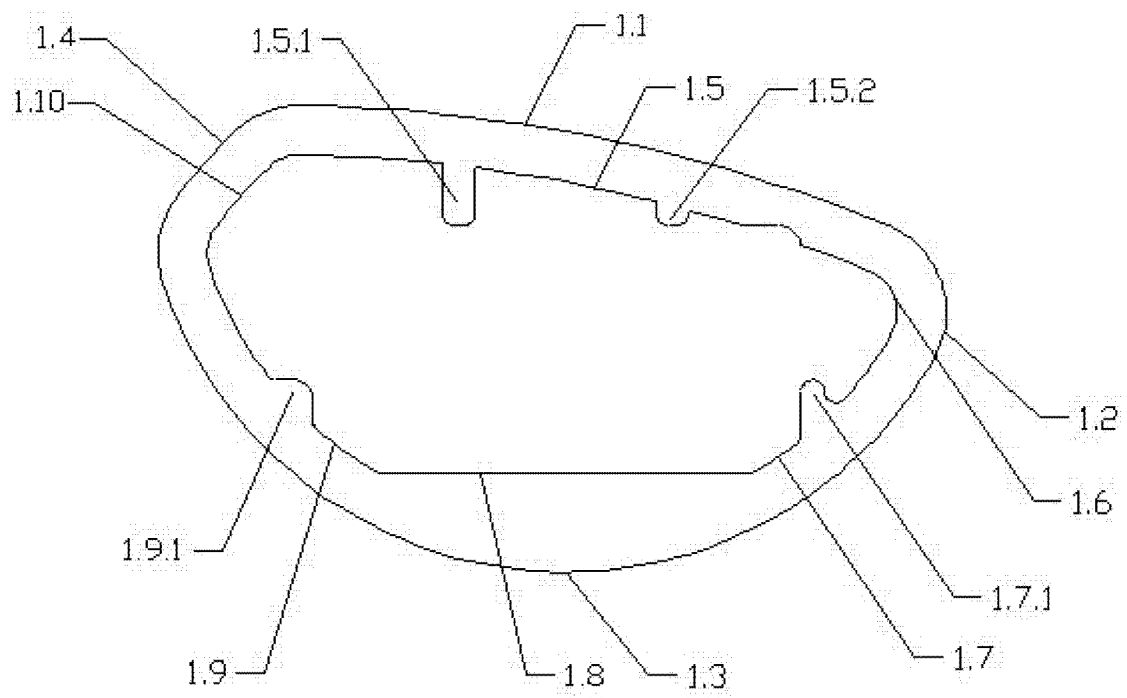


图 2

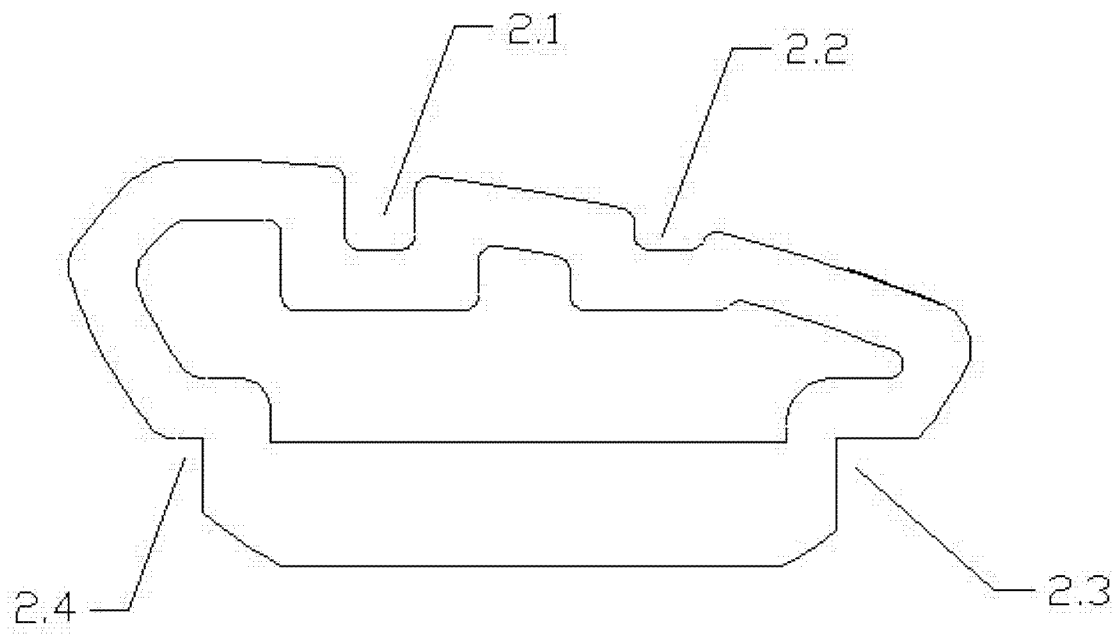


图 3