



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205474407 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 17

(21) 申请号 201620045272. 8

(22) 申请日 2016. 01. 19

(73) 专利权人 天津市飞尼克斯实业发展有限公司

地址 300000 天津市河北区华屏里 58 号河北区中小企业服务中心 302

(72) 发明人 杨路钢

(51) Int. Cl.

D06G 3/00(2006. 01)

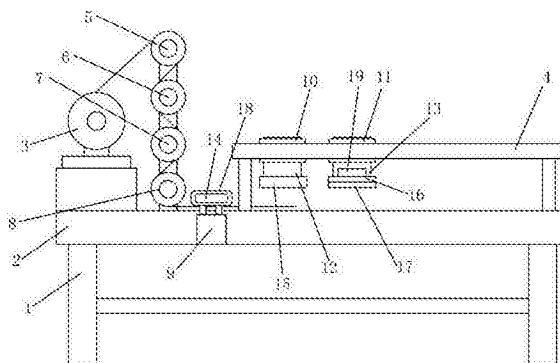
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动拉布机

(57) 摘要

本实用新型属于服饰加工设备领域,尤其涉及一种自动拉布机,其特征在于:所述放料辊固定于所述机架上并且其位于所述台面的上方,所述第一导辊、第二导辊、第三导辊、第四导辊纵向固定于所述机架上并且其四者位于放料辊、滑动导轨之间,所述第一气缸固定于所述台面的一侧并且其上端与压板相连,所述压板位于滑动导轨、第四导辊之间,所述第一滑动座、第二滑动座设置于所述滑动导轨上,所述第二气缸的上端固定于所述第一滑动座上并且其下端与熨斗相连,所述第三气缸的上端固定于所述第二滑动座上并且其下端与第一夹板相连,所述第一夹板的下方设置有第二夹板,所述第四气缸固定于所述第一夹板上并且其穿过第一夹板与第二夹板相连。



1. 一种自动拉布机,其特征在于:包括机架、台面、放料辊、滑动导轨、第一导辊、第二导辊、第三导辊、第四导辊、第一气缸、第一滑动座、第二滑动座、第二气缸、第三气缸、第四气缸,所述台面固定于所述机架上,所述放料辊固定于所述机架上并且其位于所述台面的上方,所述滑动导轨固定于所述台面的上方,所述第一导辊、第二导辊、第三导辊、第四导辊纵向固定于所述机架上并且其四者位于放料辊、滑动导轨之间,所述第一气缸固定于所述台面的一侧并且其上端与压板相连,所述压板位于滑动导轨、第四导辊之间,所述第一滑动座、第二滑动座设置于所述滑动导轨上,所述第二气缸的上端固定于所述第一滑动座上并且其下端与熨斗相连,所述第三气缸的上端固定于所述第二滑动座上并且其下端与第一夹板相连,所述第一夹板的下方设置有第二夹板,所述第四气缸固定于所述第一夹板上并且其穿过第一夹板与第二夹板相连,所述第二夹板、熨斗位于台面上方并且熨斗位于第二夹板、压板之间。

2. 根据权利要求1所述的一种自动拉布机,其特征在于:所述压板的外部套有防磨垫。

3. 根据权利要求2所述的一种自动拉布机,其特征在于:所述防磨垫为橡胶垫。

一种自动拉布机

技术领域

[0001] 本实用新型属于服饰加工设备领域,尤其涉及一种自动拉布机。

背景技术

[0002] 随着工业化的发展,制衣行业从传统的人力密集型逐渐向工业化、自动化发展。布料主要分为两种,一种是厚实的布料,如梭织料,弹性差,另外一种是指织的布料,其弹性强、料薄,又轻柔,人工处理非常缓慢,而且效果非常不尽如人意,通常造成拉扯、回缩、不工整等现象,必需经过拉布机处理。现有的拉布机体积庞大,不利于节约空间,因此,有必要对现有技术进行改进。

发明内容

[0003] 本实用新型针对上述技术问题,提供了一种体积小巧的自动拉布机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案为:

[0005] 一种自动拉布机,其特征在于:包括机架、台面、放料辊、滑动导轨、第一导辊、第二导辊、第三导辊、第四导辊、第一气缸、第一滑动座、第二滑动座、第二气缸、第三气缸、第四气缸,所述台面固定于所述机架上,所述放料辊固定于所述机架上并且其位于所述台面的上方,所述滑动导轨固定于所述台面的上方,所述第一导辊、第二导辊、第三导辊、第四导辊纵向固定于所述机架上并且其四者位于放料辊、滑动导轨之间,所述第一气缸固定于所述台面的一侧并且其上端与压板相连,所述压板位于滑动导轨、第四导辊之间,所述第一滑动座、第二滑动座设置于所述滑动导轨上,所述第二气缸的上端固定于所述第一滑动座上并且其下端与熨斗相连,所述第三气缸的上端固定于所述第二滑动座上并且其下端与第一夹板相连,所述第一夹板的下方设置有第二夹板,所述第四气缸固定于所述第一夹板上并且其穿过第一夹板与第二夹板相连,所述第二夹板、熨斗位于台面上方并且熨斗位于第二夹板、压板之间。

[0006] 所述压板的外部套有防磨垫。

[0007] 所述防磨垫为橡胶垫。

[0008] 本实用新型的有益效果为:

[0009] 1、本实用新型中第一导辊、第二导辊、第三导辊、第四导辊纵向固定于机架上,大大减小拉布机体积,体积小巧,节约占地空间;

[0010] 2、本实用新型在使用时,放料辊释放布料,第一导辊、第二导辊、第三导辊、第四导辊输送布料,通过压板压紧布料,第一夹板、第二夹板夹紧布料并带动布料移动,实现拉布动作,结构简单,易于制作,使用方便;

[0011] 3、熨斗的设置,用于将布料表面的褶皱熨平,保持布料平整,有利于后续剪裁;

[0012] 4、压板、熨斗、第二夹板的升降均通过气缸控制,自动化程度高;

[0013] 5、压板的外部套有防磨垫,防止布料磨损。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 图中,1-机架,2-台面,3-放料辊,4-滑动导轨,5-第一导辊,6-第二导辊,7-第三导辊,8-第四导辊,9-第一气缸,10-第一滑动座,11-第二滑动座,12-第二气缸,13-第三气缸,14-压板,15-熨斗,16-第一夹板,17-第二夹板,18-防磨垫,19-第四气缸。

实施例

[0017] 如图1所示,一种自动拉布机,包括机架1、台面2、放料辊3、滑动导轨4、第一导辊5、第二导辊6、第三导辊7、第四导辊8、第一气缸9、第一滑动座10、第二滑动座11、第二气缸12、第三气缸13、第四气缸19,台面2固定于机架1上,放料辊3固定于机架1上并且其位于台面2的上方,滑动导轨4固定于台面2的上方,第一导辊5、第二导辊6、第三导辊7、第四导辊8纵向固定于机架1上并且其四者位于放料辊3、滑动导轨4之间,第一气缸9固定于台面2的一侧并且其上端与压板14相连,压板14位于滑动导轨4、第四导辊8之间,第一滑动座10、第二滑动座11设置于滑动导轨4上,第二气缸12的上端固定于第一滑动座10上并且其下端与熨斗15相连,第三气缸13的上端固定于第二滑动座11上并且其下端与第一夹板16相连,第一夹板16的下方设置有第二夹板17,第四气缸19固定于第一夹板16上并且其穿过第一夹板16与第二夹板17相连,第二夹板17、熨斗15位于台面2上方并且熨斗15位于第二夹板17、压板14之间。

[0018] 压板14的外部套有防磨垫18。

[0019] 防磨垫18为橡胶垫。

[0020] 以上对本实用新型的1个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

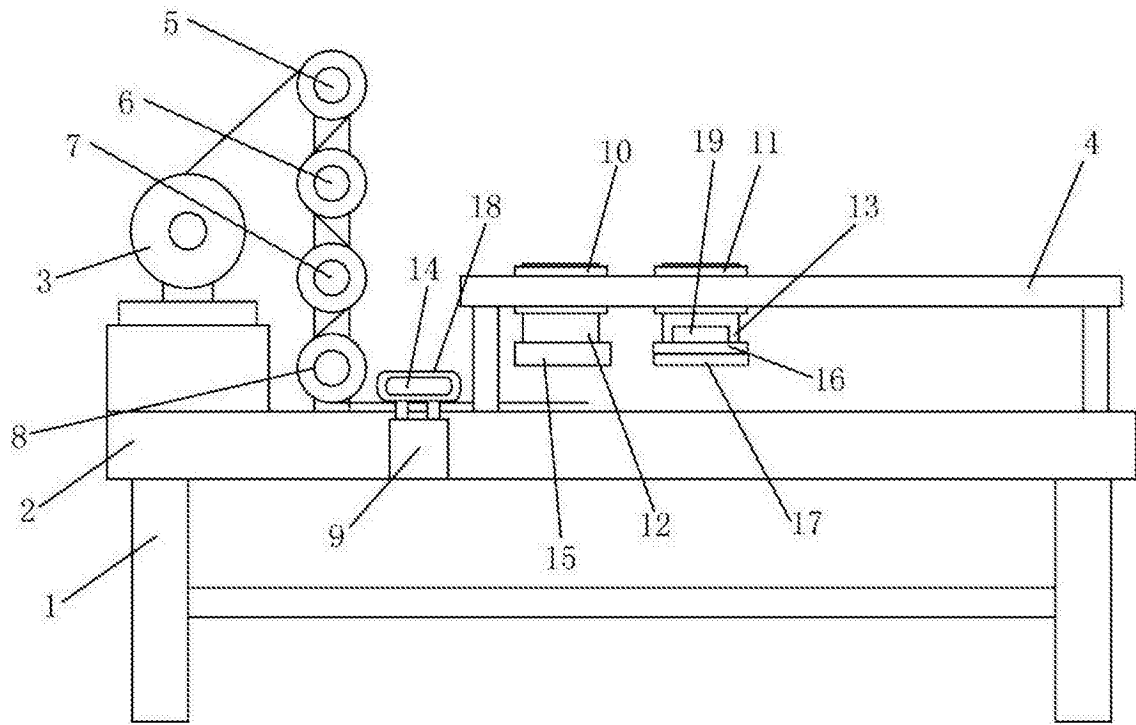


图1