



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101709552 B

(45) 授权公告日 2012. 05. 23

(21) 申请号 200910111952. X

(22) 申请日 2009. 06. 11

(73) 专利权人 通亿(泉州)轻工有限公司

地址 362000 福建省泉州市晋江市深沪镇东海安开发区

(72) 发明人 陈代锋

(74) 专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205

代理人 陈雪莹

(51) Int. Cl.

D06M 15/643 (2006. 01)

D06M 15/15 (2006. 01)

D06M 13/50 (2006. 01)

D06M 23/12 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 101215733 A, 2008. 07. 09,

KR 20060022019 A, 2006. 03. 09,

CN 1821456 A, 2006. 08. 23,

审查员 魏强

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种护肤布料加工方法

(57) 摘要

本发明涉及染整工艺领域,特别是涉及一种护肤布料加工方法,利用染色机采用浸渍法进行护肤加工,其特征在于:包括以下步骤:A、按以下组分及浓度配置成护肤液置于染色机的化料桶中:含有胶原蛋白的SKU-A微胶囊4-6g/L,10%M-3109非离子有机硅柔软剂5-10g/L,T630亲水硅油乳液1-3g/L;B、将配制好的护肤液缓慢注入染色缸内,基材于40℃运行20分钟;C、而后基材出缸、脱水,再烘干,最后定型得成品,本发明的优点在于:可增进使用者的舒适感,具有滋润与调理功能,可平滑肌肤,恢复肌肤弹性,并且手感柔软,亲纤维性佳。另外添加新型芳香整理剂,利用了传统精油的芳香疗法的概念,使身体与心灵达到和谐的状态。产品可经多次水洗仍保持稳定的功能。

1. 一种护肤布料加工方法,其特征在于:利用染色机采用浸渍法进行护肤加工包括以下步骤:A、按以下组分及浓度配置成护肤液置于染色机的化料桶中:含有胶原蛋白的 SKU-A 微胶囊 4-6g/L,10%M-3109 非离子有机硅柔软剂 5-10g/L, T630 亲水硅油乳液 1-3g/L ;B、将配制好的护肤液缓慢注入染色缸内,基材于 40℃运行 20 分钟 ;C、而后基材出缸、脱水,再烘干,最后定型得成品 ;也可利用定型机采用浸轧法进行护肤布料加工,包括以下步骤:A、按以下组分及浓度配制护肤液置于定型机的化料桶中:含有胶原蛋白的 SKU-A 微胶囊 20-60g/L,10%M-3109 非离子有机硅柔软剂 10-50g/L, T630 亲水硅油乳液 10-30g/L ;B、将配制好的护肤液注入定型机的轧槽中 ;C、启动定型机,速度 16-20 米 / 分钟,定型温度 175℃ -180℃,轧液率 70-80%。

一种护肤布料加工方法

技术领域

[0001] 本发明涉及染整工艺领域,特别是涉及一种护肤布料加工方法。

[0002] 背景技术:

[0003] 服装特别是内衣的一个主要功能是穿着的舒适性,这就要求服装面料具有良好的导湿干爽功能,即不但能把人体表面所排出的汗液吸收,而且还能将面料中的水分迅速排出,这种面料能使人体产生干爽、凉快、舒适的感觉。而棉、毛、丝等面料虽然具有较好的吸湿功能,但排湿性能很差,尤其是当人体大量出汗时,汗液不能及时排出而紧贴在身上,因而会使人产生湿冷的不舒适感。

[0004] 发明内容:

[0005] 本发明的目的,提供一种具有滋润与调理功能并带有芳香气味的护肤布料制造方法。

[0006] 一种护肤布料加工方法,(1)、利用染色机采用浸渍法进行护肤加工,其特征在于:包括以下步骤:A、按以下组分及浓度配置成护肤液置于染色机的化料桶中:含有胶原蛋白的 SKU-A 微胶囊 4-6g/L,10%M-3109 非离子有机硅柔软剂 5-10g/L, T630 亲水硅油乳液 1-3g/L ;B、将配制好的护肤液缓慢注入染色缸内,基材于 40℃运行 20 分钟 ;C、而后基材出缸、脱水,再烘干,最后定型得成品。

[0007] 所述的护肤液的 PH 值为 4.0-5.0 之间。

[0008] (2)、也可利用定型机采用浸扎法进行护肤布料加工,其特征在于:包括以下步骤:A、按以下组分及浓度配制成护肤液置于定型机的化料桶中:含有胶原蛋白的 SKU-A 微胶囊 20-60g/L,10%M-3109 非离子有机硅柔软剂 10-50g/L, T630 亲水硅油乳液 10-30g/L ;B、将配制好的护肤液注入定型机的轧槽中 ;C、启动定型机,速度 16-20 米 / 分钟,定型温度 175℃ -180℃,扎液率 70-80%。

[0009] 本发明的优点在于:可增进使用者的舒适感,具有滋润与调理功能,可平滑肌肤,恢复肌肤弹性,并且手感柔软,亲纤维性佳。另外添加新型芳香整理剂,利用了传统精油的芳香疗法的概念,使身体与心灵达到和谐的状态。产品可经多次水洗仍保持稳定的功能。

具体实施方式

[0010] 实施例 1

[0011] 一种护肤布料加工方法,(1)、利用染色机采用浸渍法进行护肤加工,其特征在于:包括以下步骤:A、按以下组分及浓度配置成护肤液置于染色机的化料桶中:含有胶原蛋白的 SKU-A 微胶囊 4-6g/L,10%M-3109 非离子有机硅柔软剂 5-10g/L, T630 亲水硅油乳液 1-3g/L ;B、将配制好的护肤液缓慢注入染色缸内,基材于 40℃运行 20 分钟 ;C、而后基材出缸、脱水,再烘干,最后定型得成品。所述的护肤液的 PH 值为 4.0-5.0 之间。其主要基材(天丝、莫代尔)利用浸渍或浸扎法进行护肤加工整理。其原理是:其使用的护肤助剂的产品结构属于多层气孔组织,为水相与油相交迭而成的多层组织。当周围环境干燥时,水相层将吸收周围的水气而膨润,从而达到保湿的效果,使周围的湿度不至于过度干燥。当周围环境过

度潮湿时,油相层将因其拒水之特性,而发挥帮助水气排放的效果,因而使肌肤周围的湿度不至于过高而感觉舒适。另外,经处理后的织物,包含数百万个微胶囊和天然香料;这些香精装在防扩散聚氨酯微胶囊中,当织物随着人体运动或者与皮肤摩擦时,胶囊破裂,并释放出令人心怡的气味。

[0012] 实施例 2

[0013] 利用定型机采用浸扎法进行护肤布料加工,其特征在于:包括以下步骤:A、按以下组分及浓度配制护肤液置于定型机的化料桶中:含有胶原蛋白的 SKU-A 微胶囊 20-60g/L,10%M-3109 非离子有机硅柔软剂 10-50g/L, T630 亲水硅油乳液 10-30g/L;B、将配制好的护肤液注入定型机的轧槽中;C、启动定型机,速度 16-20 米 / 分钟,定型温度 175℃ -180℃,扎液率 70-80%。其主要基材(天丝、莫代尔)利用浸渍或浸扎法进行护肤加工整理。其原理是:其使用的护肤助剂的产品结构属于多层气孔组织,为水相与油相交迭而成的多层组织。当周围环境干燥时,水相层将吸收周围的水气而膨润,从而达到保湿的效果,使周围的湿度不至于过度干燥。当周围环境过度潮湿时,油相层将因其拒水之特性,而发挥帮助水气排放的效果,因而使肌肤周围的湿度不至于过高而感觉舒适。另外,经处理后的织物,包含数百万个微胶囊和天然香料;这些香精装在防扩散聚氨酯微胶囊中,当织物随着人体运动或者与皮肤摩擦时,胶囊破裂,并释放出令人心怡的气味。