

20 stycznia 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



B62d

55/24

BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8026.

Kl. 63 c 29.

Adolphe Kégresse
(Paryż, Francja).

Taśma bez końca do pojazdów gaśnicowych.

Zgłoszono 26 lipca 1926 r.
Udzielono 19 listopada 1927 r.

Taśmy bez końca i łańcuchy gaśnicowe o przekroju w kształcie litery T, stosowane do toczenia się po ziemi, były dotychczas wykonywane w postaci niedającego się rozdzielać zespołu, z kauczukowanego płótna, tego rodzaju, że jeżeli choćby jedna część taśmy została uszkodzona, pozostały łańcuch stawał się nie do użycia.

Płótno kauczukowane jest materiałem niedogodnym i niedostatecznie trwałym. Dlatego też przy gaśnicach podlegających działaniom znacznej siły pociągowej, trzeba było zwiększać ilość warstw tego płótna, wskutek czego wyroby gaśnicowe stawały się nietrwałe i niedogodne.

Przedmiot niniejszego wynalazku dotyczy taśmy, w której w celu usunięcia wspomnianych powyżej niedogodności, części przewodnicze i pociągowe są umieszczone na

podstawie gaśnicy noszącej toczące się po taśmie i po ziemi kółka. Te części przewodnicze i pociągowe są połączone na podstawie gaśnicy zapomocą specjalnych urządzeń.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na załączonych rysunkach; fig. 1, 2, 3 i 4 przedstawiają przekroje kilku odmian wykonania wynalazku, pozwalających osiągnąć cel powyżej wskazany,

fig. 5 przedstawia widok ogólny zespołu taśmowego, którego miejsca *a—b—c* i *d* odpowiadają przekrojom fig. 1, 2, 3 i 4,

fig. 6 i 7 przedstawiają inną odmianę wykonania wynalazku, przyczem fig. 6 przedstawia widok z boku, a fig. 7 — przekrój przez środek spodniej części fig. 6.

Według fig. 1, 2, 3 i 4 podstawa gaśnicy jest wykonana w postaci giętkiej tka-

ninij 1 z bawełny, konopi, metalu, lub innego materiału, którego wewnętrzna strona 2, po obydwóch bokach klocka przewodniczego 3, służy jako płaszczyzna toczna dla części tocznych pojazdu, nieprzedstawionych na rysunkach. Strona zewnętrzna podstawy zaopatrzona jest w części 4, toczące się po ziemi, wykonane z materiału elastycznego, na przykład z kauczuku, wulkanizowanego na podstawie taśmy.

Umocowanie w sposób nieruchomy części przewodniczych i pociagowych można wykonać w różny sposób. Sposoby tutaj opisane są tylko przykładami, służącymi do określenia istoty wynalazku, i jest rzeczą zrozumiałą, że można wykonać i inne urządzenia, pozwalające osiągnąć ten sam rezultat, nie wychodząc poza ramy określone niniejszym pomysłem.

Po środku wewnętrznej strony gąsienicy (fig. 1) i na całej jej długości znajdują się podłużne części łączące 5 (fig. 1 i 5a), utworzone z płótna podstawy gąsienicy i zaopatrzone w punktach 6 w pałakowate wykroje rozmieszczone w określonych od siebie odstępach. Na tych częściach łączących 5, między wykrojami 6, są umocowane klocki przewodnicze 3, wykonane z płótna odpowiedniej grubości lub też innego odpowiedniego materiału. Te klocki 3 są przymocowane swą podstawą do podłużnych części łączących 5, zapomocą nitów 7 (fig. 1 i 5a), i mogą być otoczone, lub też i nieotoczone, z zewnątrz odpowiednim materiałem 8, np. kauczukiem, ułatwiającym poruszanie się (ciągnięcie) i zmniejszającym hałas.

Według fig. 2, klocki przewodnicze i pociagowe nie są połączone zapomocą nitów z podłużnymi częściami łączącymi 5 gąsienicy, lecz są właśnie przymocowane zapomocą tych ostatnich. W tym celu, części podłużne 5 (fig. 2) są wykonane w ten sposób, że tworzą dwa, zwrócone do siebie grzbietami rowki 9, w które wchodzi podstawa 10 klocka przewodniczego 3 (fig. 2),

i które zaciskają w ten sposób części 5. Te części 5, które w przekroju tworzą podwójną szybkę, mogą być również zaopatrzone w wykroje, w sposób przedstawiony na fig. 5b, w punktach 6, w celu zachowania giętkości bandaża.

Zrozumiałem jest, że w tem urządzeniu, krażki pociagowe, naciskające z boku na klocki przewodnicze i pociagowe, mają na celu zwiększenie początkowego ciśnienia podstaw klocków na części łączące 5 gąsienicy.

Według fig. 3 gąsienica składa się jak powyżej, z osnowy płóciennej, utrzymującej części toczne 4, stykające się z ziemią. Strona 2, przeciwnie do tych części 4, po której toczą się części toczne, jest tutaj połączona w jedną całość i nie posiada połączenia środkowego. W części środkowej powierzchni 2 i na całej jego długości, są umocowane, w jednakowych od siebie odstępach, zapomocą specjalnych śrub 11 (fig. 3 i 5e). Klocki przewodnicze i pociagowe 3, których podstawa 12 opiera się o podstawę taśmy bez końca.

Przy dużej pracy pociagowej, między klockami przewodniczymi i pociagowymi 3 a osnową 1 gąsienicy (fig. 4) umieszcza się linki 13 lub taśmy bez końca z metalu lub innego wytrzymałego a giętkiego materiału. Te linki lub taśmy, zaciśnięte mocno zapomocą śrub 11, między klockami 3 i podstawą 1 tworzą nierozdzieloną część bandaża. Ich duża wytrzymałość przy małej rozciągliwości, zabezpiecza pracę pociagową gąsienicy, którą one otrzymują od bloków przewodniczych i pociagowych i przekazują podstawie 1 taśmy bez końca. Taśma bez końca nie podlega w ten sposób więcej działaniu naprężającemu, powstającemu między krażkami nośnymi gąsienicy.

Linki lub też giętkie taśmy bez końca, mogą być spojone z blokami przewodniczymi i pociagowymi, lub też połączone w jakikolwiek inny sposób, niezależnie od umo-

cowania na samej podstawie gąsienicy. One tworzą w ten sposób z klockami przewodniczymi i pociagowymi część składową bez końca, umocowaną na części tocznej zapomocą śrub 11 i naśrubków 14 (fig. 4). Otrzymuje się więc w ten sposób gąsienicę, składającą się z dwóch różnych, głównych części składowych, a mianowicie:

1-o płaszczyzny tocznej, po której toczą się części toczne i która styka się z ziemią i 2-o z urządzenia przewodniczego i pociagowego.

Te dwie części mogą być z łatwością oddzielane i tworzyć stosownie do potrzeby części innych bandażów.

Miejsce śrub 11 jest wybrane w ten sposób, że ich część wystająca, fig. 3 i 4) w danym razie naśrubek 14, mieści się między płaszczyzną 4 toczącą się po ziemi bez przerywań.

We wszystkich tych zespołach klocki przewodnicze i pociagowe mogą być ewentualnie zaopatrzone po stronie zewnętrznej odpowiednim materiałem 8 (fig. 1), mającym na celu zmniejszenie hałasu.

We wszystkich tych urządzeniach, ciągłość toczenia się jest zabezpieczona, ponieważ krążki nośne pojazdu toczą się po stronach 2 (fig. 1, 2, 3 i 4) taśmy bez końca, które pozwalają na uzyskanie toczenia się bez najmniejszych przerywań.

Z drugiej strony jest również zrozumiałem, że klocki przewodnicze i pociagowe (fig. 1, 2 i 3) są niezależne od płaszczyzny toczenia się, ponieważ tworzą one części, które można oddzielać od tych pierwszych. Można więc zamieniać jedną część bandaża drugą, zachowując go w stanie zdatnym do użytku.

Fig. 6 i 7 przedstawiają odmianę wykonania wynalazku, w której podstawa jest wykonana z materiału włóknistego, na przykład z drzewa, okalającego taśmę metalową i przymocowanego do tej giętkiej taśmy zapomocą śrub, nitów lub tym podobnych części.

Na fig. 6 cyfrą 3 oznaczony jest materiał włóknisty, tworzący podstawę urządzenia, zaś cyfra 3' — część okalającą tę podstawę. Śruba 11, przechodząca przez podstawę 3 służy do łączenia tych części.

Według fig. 7, płaszczyzny boczne podstawy, wykonane z materiału włóknistego lub materiału podobnego, służą jako części pociagowe i przewodnicze, pozostałe zaś dwa boki, tworzące płaszczyzny metalowe służą wyłącznie do utrzymywania tego materiału włóknistego.

Zapomocą takiej budowy uzyskuje się podstawę której płaszczyzny pociagowe są wykonane częściowo z materiału włóknistego i częściowo z metalu. Osiąga się to wykonując okalającą część metalową takich samych wymiarów co i część włóknistą. Okoliczność ta może mieć znaczenie przy poruszaniu się po gruncie, na którym część włóknista nie będzie wystarczającą do zabezpieczenia dobrej konserwacji podstawy. Część metalowa służy więc do zmniejszenia zużywania się jej i zapobiega uszkodzeniom.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Taśma bez końca do pojazdów gąsienicowych, znamienna tem, że jej części pociagowe i przewodnicze są osadzone nieruchomo na tej części taśmy, po której toczą się płaszczyzny toczne krążków, przyczem toczenie się tych ostatnich jest ciągłe.

2. Taśma bez końca do pojazdów gąsienicowych według zastrz. 1, znamienna tem, że klocki pociagowe i przewodnicze są umocowane na środkowej podłużnej podstawie gąsienicy wykonanej z płótna.

3. Taśma bez końca według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że klocki przewodnicze i pociagowe są spięte na środkowej części łączącej taśmy.

4. Taśma bez końca według zastrz. 2 i 3, znamienna tem, że podstawa może nie posiadać środkowej części łączącej, zaś

klocki przewodnicze i pociągowe są umocowane bezpośrednio na dużej podstawie tej osnowy zapomocą śrub, nitów lub w inny odpowiedni sposób, przyczem część wystająca stykająca się z gruntem jest rozmieszczona między płaszczyznami toczenia się nie wywołując najmniejszej przeszkody ciągłości tych ostatnich.

5. Taśma bez końca według zastrz. 1 i 4, znamiona tem, że między dużą podstawą klocków przewodniczych a płaszczyzną wewnętrzną gąsienicy są umieszczone linki lub giętkie taśmy, połączone ściśle z klockami i podstawą bandaża.

6. Odmiana taśmy według zastrz. 1, 3 i 5, znamiona tem, że linki, lub giętkie taśmy o dużej wytrzymałości, są przymocowane do klocków przewodniczych i pociągowych, niezależnie od umocowania na płaszczyznach toczenia, w ten sposób, iż tworzą gąsienicę składającą się z dających się łatwo

oddzielać płaszczyzny stałego toczenia się części nośnych pojazdu i układu prowadzenia pociągowego i siły pociągowej.

7. Taśma bez końca, znamiona tem, że klocki przewodnicze i pociągowe są pokryte odpowiednim materiałem w celu zmniejszenia ich zużywania się i hałasu.

8. Taśma bez końca, znamiona tem, że podstawa przewodnicza i pociągowa o kształcie odpowiednim dla gąsienicy jest wykonana z materiału włóknistego, otaczającego część metalową o rozmiarach tak dostosowanych do materiału włóknistego, że dzieli pracę prowadzenia i pociągową podstawy gąsienicy, która zapomocą znanego urządzenia mechanicznego jest osadzona na taśmie bez końca.

Adolphe Kégresse.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig.1

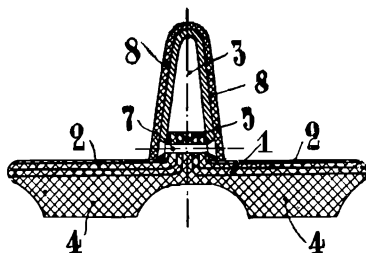


Fig.2

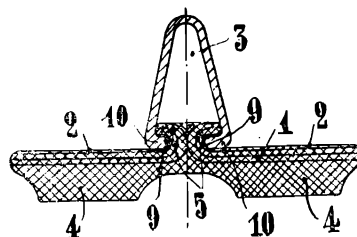


Fig.3

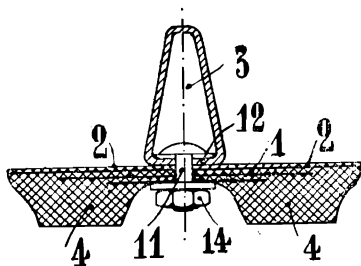


Fig.4

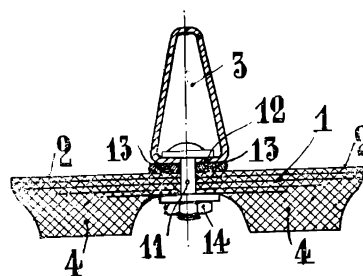


Fig.5

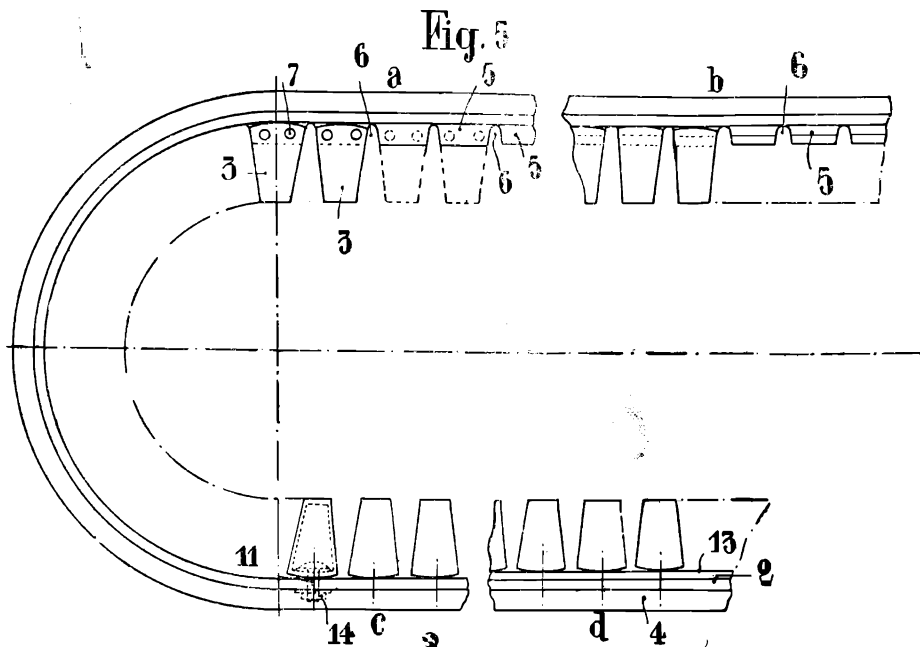


Fig.6

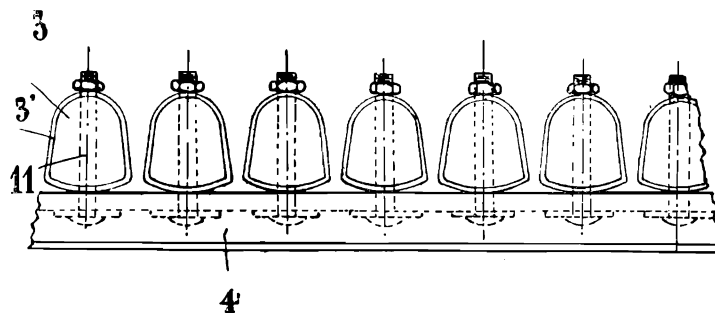


Fig.7

