



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216261663 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 12

(21) 申请号 202120244197.9

(22) 申请日 2021.11.09

(73) 专利权人 铜陵晶越电子有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市经济技术开发区泰山大道泰祥工业园4号厂房二楼

(72) 发明人 张帮岭 董振峰

(74) 专利代理机构 重庆壹手知专利代理事务所
(普通合伙) 50267

代理人 彭啟强

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

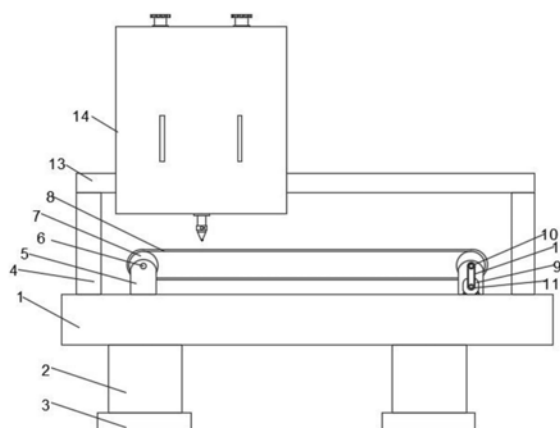
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种石英晶体频率片点胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种石英晶体频率片点胶机,具体涉及点胶机设备领域,包括底座,所述底座下表面固定连接左右对称分布的一号固定板,两个所述一号固定板下端表面分别固定连接有垫块,所述底座上表面左右两端位置分别固定连接有前后对称分布的二号固定板,两个所述二号固定板之间左端位置设有箱体机构,所述底座上表面中间位置设有滚带机构。本实用新型通过一号电机转动从而带动一号转轮和二号转轮,从而带动滚杆转动,从而带动一号传送带转动,通过二号电机转动,从而带动飞轮转动,从而带动五号固定板上下移动,从而带动两个料桶和一号出胶管和二号出胶管上下移动,从而给石英晶体频率片点胶,通过阀门可以控制出胶量大小。



1. 一种石英晶体频率片点胶机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)下表面固定连接有左右对称分布的一号固定板(2),两个所述一号固定板(2)下端表面分别固定连接有垫块(3),所述底座(1)上表面左右两端位置分别固定连接有前后对称分布的二号固定板(4),两个所述二号固定板(4)之间左端位置设有箱体机构,所述底座(1)上表面中间位置设有滚带机构;所述滚带机构包括固定连接在底座(1)上表面左右两端位于两个二号固定板(4)之间位置前后对称分布的三号固定板(5),每前后两个所述三号固定板(5)上端之间分别通过轴承转动连接有滚杆(6),两个所述滚杆(6)表面固定套设有滚轮(7),两个所述滚轮(7)表面之间传动连接有一号传送带(8),所述箱体机构包括固定连接在两个所述二号固定板(4)上端表面的四号固定板(13),所述四号固定板(13)左端位置固定贯通连接有箱体(14),所述箱体(14)内部上表面中间位置固定连接有二号电机(15),所述二号电机(15)输出轴表面固定套接有飞轮(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种石英晶体频率片点胶机,其特征在于:所述底座(1)上表面位于右端所述三号固定板(5)前方固定连接有一号电机(9),右端所述滚杆(6)前端表面位于所述三号固定板(5)前方位置固定套设有一号转轮(10),所述一号电机(9)输出轴表面固定套设有二号转轮(11),所述一号转轮(10)与二号转轮(11)表面之间传动连接有两号传送带(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种石英晶体频率片点胶机,其特征在于:所述箱体(14)上表面左右两端活动穿设有左右对称分布的进料管(17),两个所述进料管(17)上端表面设有盖子(18),两个所述进料管(17)下端表面固定贯通连接有五号固定板(19),所述五号固定板(19)下表面固定连接有左右对称分布的料桶(20)。

4. 根据权利要求3所述的一种石英晶体频率片点胶机,其特征在于:两个所述料桶(20)前表面中间位置设有一号显示条,两个所述料桶(20)下表面中心位置分别固定贯通连接有一号出胶管(21),所述一号出胶管(21)下表面中心位置固定贯通连接有两号出胶管(22),所述二号出胶管(22)下端活动穿设箱体(14)下表面。

5. 根据权利要求4所述的一种石英晶体频率片点胶机,其特征在于:所述二号出胶管(22)下端表面固定连接有出胶头(23),所述二号出胶管(22)下表面左右两端位置与箱体(14)内部下表面之间固定连接有左右对称分布的弹簧(24),所述箱体(14)前表面位于两个所述料桶(20)表面的一号显示条前方位置设有二号显示条,所述二号出胶管(22)下端表面固定套设有阀门(25)。

一种石英晶体频率片点胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及点胶机设备技术领域,更具体地说,本实用新型涉及一种石英晶体频率片点胶机。

背景技术

[0002] 石英晶体是一种重要的电子材料,沿一定方向切割的石英晶片,当受到机械应力作用时将产生与应力成正比的电场或电荷,这种现象称为正压电效应,反之,当石英晶片受到电场作用时将产生与电场成正比的应变,这种现象称为逆压电效应,正、逆两种效应合称为压电效应,石英晶体不仅具有压电效应,而且还具有优良的机械特性、电学特性和温度特性,目前现有的石英晶片频率片点胶机效率底,出胶量控制比较难等问题。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型的实施例提供一种石英晶体频率片点胶机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种石英晶体频率片点胶机,包括底座,所述底座下表面固定连接有左右对称分布的一号固定板,两个所述一号固定板下端表面分别固定连接有垫块,所述底座上表面左右两端位置分别固定连接有前后对称分布的二号固定板,两个所述二号固定板之间左端位置设有箱体机构,所述底座上表面中间位置设有滚带机构,所述滚带机构包括固定连接在底座上表面左右两端位于两个二号固定板之间位置前后对称分布的三号固定板,每前后两个所述三号固定板上端之间分别通过轴承转动连接有滚杆,两个所述滚杆表面固定套设有滚轮,两个所述滚轮表面之间传动连接有一号传送带,所述箱体机构包括固定连接在两个所述二号固定板上端表面的四号固定板,所述四号固定板左端位置固定贯通连接有箱体,所述箱体内部上表面中间位置固定连接有二号电机,所述二号电机输出轴表面固定套接有飞轮。

[0005] 进一步的,所述底座上表面位于右端所述三号固定板前方固定连接有一号电机,右端所述滚杆前端表面位于所述三号固定板前方位置固定套设有一号转轮,所述一号电机输出轴表面固定套设有二号转轮,所述一号转轮与二号转轮表面之间传动连接有二号传送带。

[0006] 进一步的,所述箱体上表面左右两端活动穿设有左右对称分布的进料管,两个所述进料管上端表面设有盖子,两个所述进料管下端表面固定贯通连接有五号固定板,所述五号固定板下表面固定连接有左右对称分布的料桶。

[0007] 进一步的,两个所述料桶前表面中间位置设有一号显示条,两个所述料桶下表面中心位置分别固定贯通连接有一号出胶管,所述一号出胶管下表面中心位置固定贯通连接有二号出胶管,所述二号出胶管下端活动穿设箱体下表面。

[0008] 进一步的,所述二号出胶管下端表面固定连接有点胶头,所述二号出胶管下表面左右两端位置与箱体内部下表面之间固定连接有左右对称分布的弹簧,所述箱体前表面位

于两个所述料桶表面的一号显示条前方位置设有二号显示条,所述二号出胶管下端表面固定套设有阀门。

[0009] 本实用新型的技术效果和优点:

[0010] 1、与现有技术相比,通过一号电机转动从而带动一号转轮和二号转轮,从而带动滚杆转动,从而带动滚轮转动,从而带动一号传送带转动。

[0011] 2、与现有技术相比,通过二号电机转动,从而带动飞轮转动,从而带动五号固定板上下移动,从而带动两个料桶和一号出胶管和二号出胶管上下移动,从而给石英晶体频率片点胶,通过阀门可以控制出胶量大小。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型内部结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型俯视结构示意图。

[0015] 附图标记为:1、底座;2、一号固定板;3、垫块;4、二号固定板;5、三号固定板;6、滚杆;7、滚轮;8、一号传送带;9、一号电机;10、一号转轮;11、二号转轮;12、二号传送带;13、四号固定板;14、箱体;15、二号电机;16、飞轮;17、进料管;18、盖子;19、五号固定板;20、料桶;21、一号出胶管;22、二号出胶管;23、点胶头;24、弹簧;25、阀门。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如附图1-3所示的一种石英晶体频率片点胶机,包括底座1,底座1下表面固定连接有左右对称分布的一号固定板2,两个一号固定板2下端表面分别固定连接有垫块3,底座1上表面左右两端位置分别固定连接有前后对称分布的二号固定板4,两个二号固定板4之间左端位置设有箱体机构,底座1上表面中间位置设有滚带机构,滚带机构包括固定连接在底座1上表面左右两端位于两个二号固定板4之间位置前后对称分布的三号固定板5,每前后两个三号固定板5上端之间分别通过轴承转动连接有滚杆6,两个滚杆6表面固定套设有滚轮7,两个滚轮7表面之间传动连接有一号传送带8,以便于通过两个三号固定板7使得滚杆6和滚轮7转动起来更加稳定,箱体机构包括固定连接在两个二号固定板4上端表面的四号固定板13,四号固定板13左端位置固定贯通连接有箱体14,箱体14内部上表面中间位置固定连接有二号电机15,二号电机15输出轴表面固定套接有飞轮16,以便于通过二号电机15转动从而带动飞轮16转动。

[0018] 在一个优选地实施方式中,底座1上表面位于右端三号固定板5前方固定连接有一号电机9,右端滚杆6前端表面位于三号固定板5前方位置固定套设有一号转轮10,一号电机9输出轴表面固定套设有二号转轮11,一号转轮10与二号转轮11表面之间传动连接有二号传送带12,以便于通过一号电机9转动从而带动一号转轮10转动,从而带动二号转轮11转动,从而带动二号传送带12转动。

[0019] 在一个优选地实施方式中,箱体14上表面左右两端活动穿设有左右对称分布的进料管17,两个进料管17上端表面设有盖子18,两个进料管17下端表面固定贯通连接有五号固定板19,五号固定板19下表面固定连接有左右对称分布的料桶20,以便于通过进料管17把所需要的胶体灌进五号固定板19下表面的料桶20。

[0020] 在一个优选地实施方式中,两个料桶20前表面中间位置设有一号显示条,两个料桶20下表面中心位置分别固定贯通连接有一号出胶管21,一号出胶管 21下表面中心位置固定贯通连接有二号出胶管22,二号出胶管22下端活动穿设箱体14下表面,以便于胶体通过一号出胶管21和二号出胶管22到达点交投 23。

[0021] 在一个优选地实施方式中,二号出胶管22下端表面固定连接有点胶头23,二号出胶管22下表面左右两端位置与箱体14内部下表面之间固定连接有左右对称分布的弹簧24,箱体14前表面位于两个料桶20表面的一号显示条前方位置设有二号显示条,二号出胶管22下端表面固定套设有阀门25,以便于通过两个弹簧24可以使得两个料桶20复位,通过阀门25可以控制出胶量。

[0022] 本实用新型工作原理:通过一号电机转动9从而带动一号转轮10和二号转轮11,从而带动滚杆6转动,从而带动滚轮7转动,从而带动一号传送带8转动,通过二号电机15转动,从而带动飞轮16转动,从而带动五号固定板19上下移动,从而带动两个料桶20和一号出胶管21和二号出胶管22上下移动,从而给石英晶体频率片点胶,通过阀门25可以控制出胶量大小。

[0023] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

[0024] 其次:本实用新型公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本实用新型同一实施例及不同实施例可以相互组合;

[0025] 最后:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

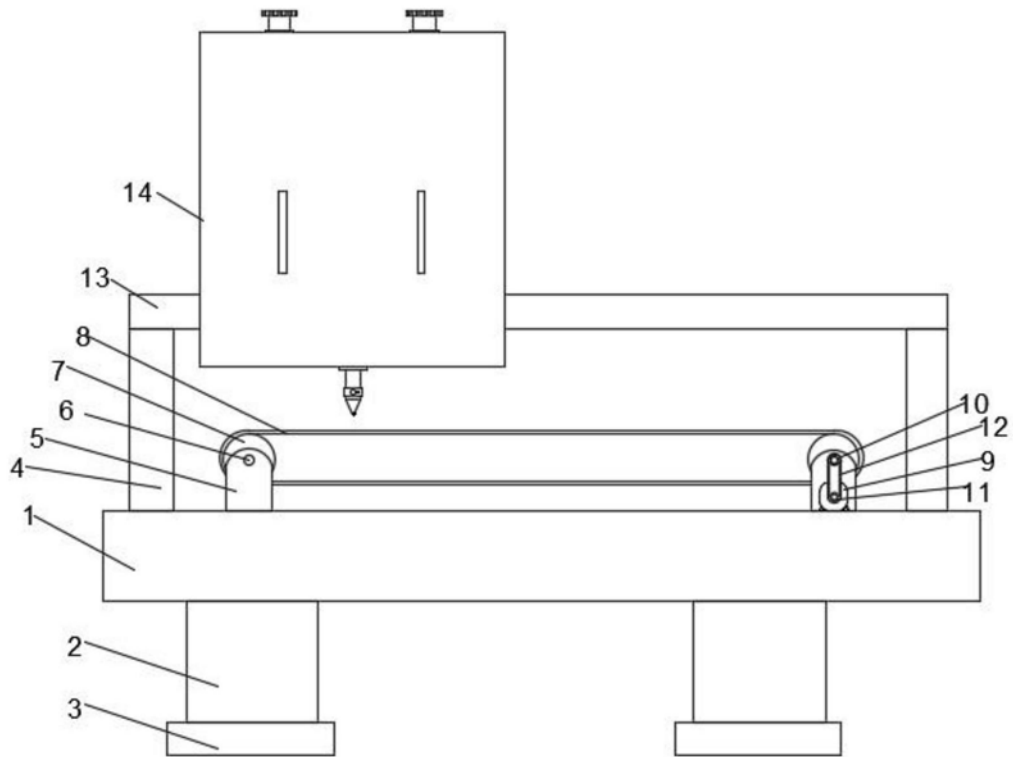


图1

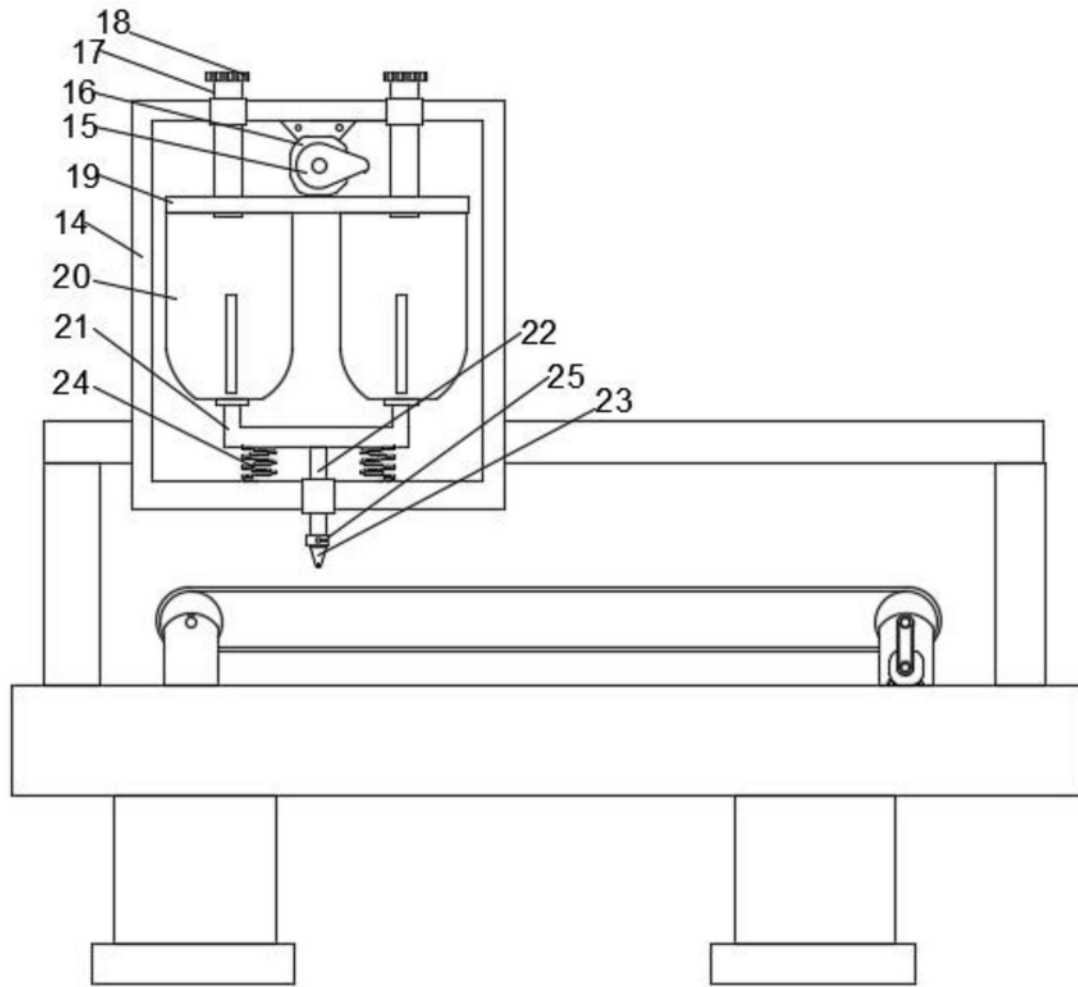


图2

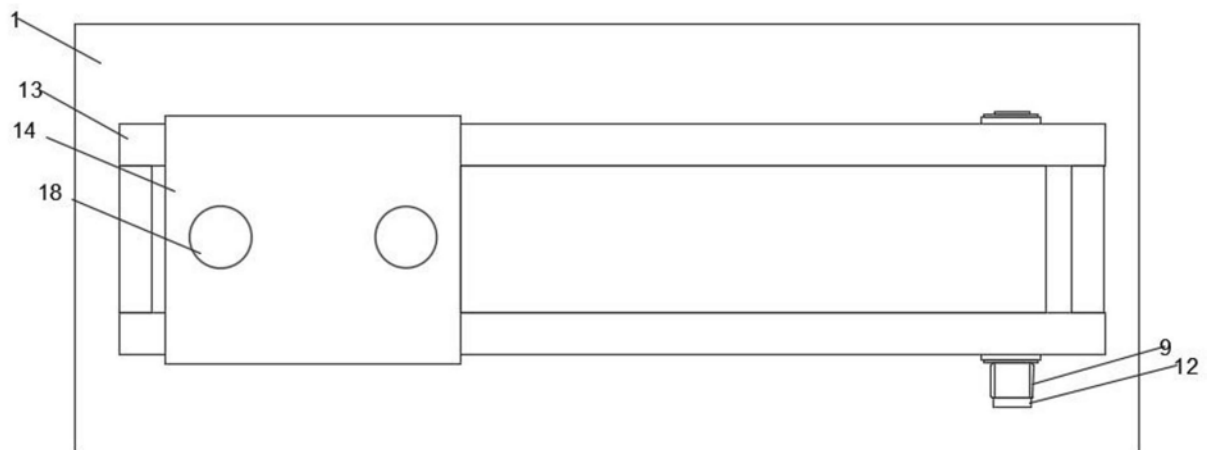


图3