

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(18)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

254924
(11) (B1)

[51] Int. Cl.⁴
B 41 F 31/16

[22] Prihlášené 27 12 85
[21] (PV 9897-85)

[40] Zverejnené 11 06 87

[45] Vydané 15 11 88

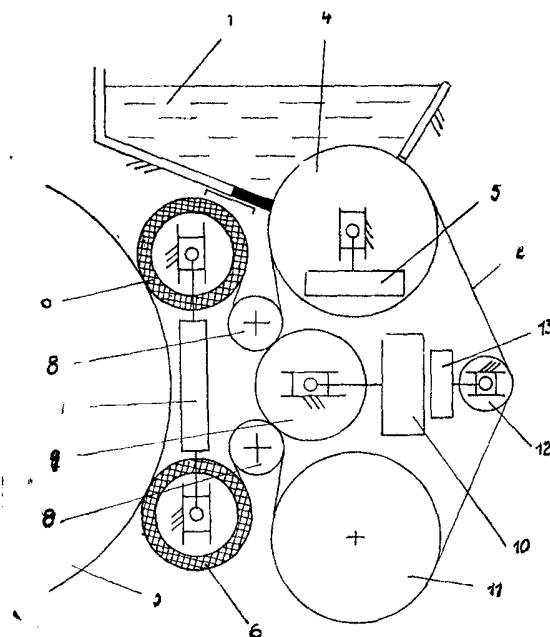
[75]
Autor vynálezu KVASNA DRAHOŠ ing., PREŠOV

(54) Farebníkový aparát

1

Zariadenie umožňuje rovnomerne nanášať farbu na tlačovú formu. Účelu sa dosiahne pomocou dvojice oporných valcov obopnutej pružnoelastickým pásom, ku ktorým prilieha prítlačný cylinder spojený s automatickým prítlačným zariadením, pričom pružnoelastický pás obopína aj termo-cylinder.

2



Vynález sa týka farebníkového aparátu. Doposiaľ sú známe farebníkové aparáty s veľkým počtom valcov, zostavených do rôznych sústav rozotieracích a rozvádzacích valcov, pomocou ktorých sa odstraňuje tzv. „farebný reliéf“ na navaľovacích valcoch. Sú známe farebníkové aparáty s jediným navaľovacím valcom, ktorý má rovnaký priemer ako formový valec. Je známe aj protichodné otáčanie jednotlivých valcov vo valcových dvojiciach. Známe sú aj farebníkové aparáty s pružnoelastickým pásom v ktorých sa farba podáva na tlačovú formu v širokom, nepretržitom a automaticky regulovateľnom páse.

Podstatou navrhovaného farebníkového aparátu je rovnomerne nanášať farbu na tlačovú formu vyznačujúci sa tým, že k dvojici oporných valcov, obopnutých pružnoelastickým pásom, prilieha prítlačný cylinder spojený s automatickým prítlačným zariadením, pričom pružnoelastický pás obopína aj termo-cylinder.

Navrhovaným farebníkovým aparátom sa dosiahne rovnomerné nanášanie farby na tlačovú formu.

Na pripojenom obrázku je znázornená principiálna schéma farebníkového aparátu

tu podľa predmetnej prihlášky vynálezu. Dvojicou navaľovacích valcov 6 sa nanáša farba 1 na formový valec 3. Vzájomný rozstup a tým aj prítlak navaľovacích valcov 6 k formovému valcu 3 sa reguluje zariadením 7. K dvojici oporných valcov 8 prilieha prítlačný cylinder 9, ktorý je spojený s automatickým prítlačným zariadením 10, úlohou ktorého je prítláčať pružnoelastický pás 2 k dvojici oporných valcov 8. Pôsobením dvojice navaľovacích valcov 6 na pružnoelastický pás 2 a súčasným automatickým pôsobením automatického prítlačného zariadenia 10 sa dosahuje zmena hrúbky pružnoelastického pásu 2 a súčasne aj hrúbky farbovej vrstvy. Základná vrstva farby 1 na pružnoelastickom páse 2 sa ustanovuje pomocou nastavovacieho cylindra 4, spojeného s automatickým zariadením 5. Konštantná teplota sa v celom systéme farebníkového aparátu udržiava pomocou termo-cylindra 11. Napínanie pružnoelastického pásu 2 sa uskutočňuje napínacím valcom 12, spojeným s napínacím zariadením 13.

Predmetný vynález možno uplatniť v hárkových a kotúčových ofsetových strojoch, ako aj v knihtlačových kotúčových strojoch.

PREDMET VYNÁLEZU

Farebníkový aparát so sústavou valcov obopnutých pružnoelastickým pásom, s formovým valcom, s dvojicou navaľovacích valcov, oporných valcov vyznačujúci sa tým, že k dvojici oporných valcov (8), obopnu-

tých pružnoelastickým pásom (2), prilieha prítlačný cylinder (9) spojený s automatickým prítlačným zariadením (10), pričom pružnoelastický pás (2) obopína aj termo-cylinder (11).

254924

