



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220767304 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 12

(21) 申请号 202322138894.8

D03D 15/37 (2021.01)

(22) 申请日 2023.08.10

(73) 专利权人 晋江市远大服装织造有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市龙湖镇
中山街

(72) 发明人 林冬琴 陈仪招 钟国荣 阮悠义

(74) 专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205

专利代理师 叶二红

(51) Int. Cl.

D03D 21/00 (2006.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/547 (2021.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/58 (2021.01)

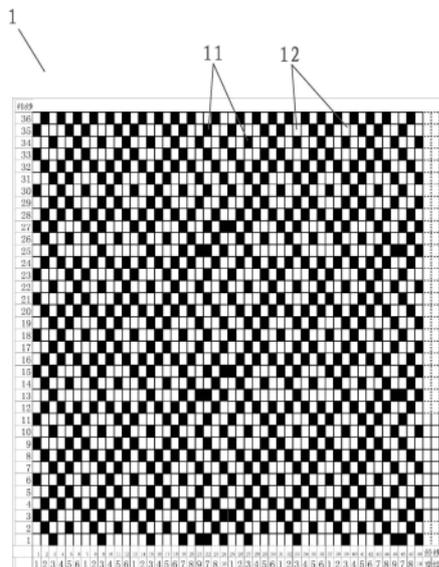
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种圆孔锦纶波浪点面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆孔锦纶波浪点面料,包括面料主体,面料主体由经纱和纬纱交织形成,经纱和所述纬纱均为细丹纤维20D/24F有光锦纶圆孔全拉伸丝FDY,所述面料主体包括组织具有波浪形组织,各所述波浪形组织之间间隔设置;所述面料主体的每个基本组织由24根经纱和12根纬纱编织形成;面料主体的经向密度为1182根/10cm,纬向的密度为690根/10cm。提花面料经过独特的工艺织造后,花型凹凸有致、形成细腻的波浪纹花型,立体感强。



1. 一种圆孔锦纶波浪点面料,其特征在于:包括面料主体,所述面料主体由经纱和纬纱交织形成,所述经纱和所述纬纱均为细丹纤维20D/24F有光锦纶圆孔全拉伸丝FDY,所述面料主体包括组织具有波浪形组织,各所述波浪形组织之间间隔设置;所述面料主体的每个基本组织由24根经纱和12根纬纱编织形成;

面料主体的经向密度为1182根/10cm,纬向的密度为690根/10cm。

2. 如权利要求1所述的一种圆孔锦纶波浪点面料,其特征在于:所述面料主体的有效幅宽为152cm,成品克重为42g/m²。

3. 如权利要求1所述的一种圆孔锦纶波浪点面料,其特征在于:

穿棕入扣时,以12页综框为一个循环,编号依次为1.2.3.4.5.6.7.8.9和10;

将一个循环24根经纱,对应穿于综框1-综框10上;

将第1根 - 第24根经纱按下列数字,数字代表综框的编号,依次进行穿棕:
12345612345612345678978 10;

织造时,按照下列所示的数字纹版进行织造:

1, 3 7 9 10;

2, 2 5 8;

3, 1 3 7 10;

4, 2 4 6 8;

5, 3 5 9 10;

6, 1 4 7;

7,3 5 9 10;

8, 2 4 6 8;

9, 1 5 7;

10 ,3 6 9 10;

11, 1 5 7;

12, 2 4 6 8;

织造时,以12根纬纱一个循环,编织后得到面料主体,其中综框123456对应织造的组织为波浪形的组织结构。

一种圆孔锦纶波浪点面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机织物面料,特别是涉及一种圆孔锦纶波浪点面料。

背景技术

[0002] 目前,机织物是由两条或两组以上的相互垂直纱线,以90度角经纬交织而织成织物,纵向的纱线叫经纱,横向的纱线叫纬纱。经纱和纬纱之间的每一个相交点称为组织点,是机织物的最小基本单元。

[0003] 现有的机织面料有的存在花型单一,颜色单调,起毛起球等问题。

[0004] 随着社会的发展,人们对机织面料款式花色功能等方面需求也不断提升,开发不同款式花色的机织面料成为了机织面料开发的一个热点。

实用新型内容

[0005] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种款式新颖,耐磨及色彩靓丽的圆孔锦纶波浪点面料。

[0006] 为了达成上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0007] 一种圆孔锦纶波浪点面料,包括面料主体,所述面料主体由经纱和纬纱交织形成,所述经纱和所述纬纱均为细丹纤维20D/24F有光锦纶圆孔全拉伸丝FDY,所述面料主体包括组织具有波浪形组织,各所述波浪形组织之间间隔设置;所述面料主体的每个基本组织由24根经纱和12根纬纱编织形成;

[0008] 面料主体的经向密度为1182根/10cm,纬向的密度为690根/10cm。

[0009] 进一步地,所述面料主体的有效幅宽为152cm,成品克重为42g/m²。

[0010] 进一步地,穿棕入扣时,以12页综框为一个循环,编号依次为1.2.3.4.5.6.7.8.9和10;

[0011] 将一个循环24根经纱,对应穿于综框1-综框10上;

[0012] 将第1根-第24根经纱按下列数字,数字代表综框的编号,依次进行穿棕:12345612345612345678978 10;

[0013] 织造时,按照下列所示的数字纹版进行织造:

[0014] 1,3 7 9 10;

[0015] 2,2 5 8;

[0016] 3,1 3 7 10;

[0017] 4,2 4 6 8;

[0018] 5,3 5 9 10;

[0019] 6,1 4 7;

[0020] 7,3 5 9 10;

[0021] 8,2 4 6 8;

[0022] 9,1 5 7;

- [0023] 10,3 6 9 10;
- [0024] 11,1 5 7;
- [0025] 12,2 4 6 8;
- [0026] 织造时,以12根纬纱一个循环,按照下面的提综方式,依次进行编织,将每一纬织入坯布,
- [0027] 编织第1纬纱时,综框3 7 9 10提起;
- [0028] 编织第2纬纱时,综框2 5 8提起;
- [0029] 编织第3纬纱时,综框2 4 6 8提起;
- [0030] 编织第4根纬纱时,综框2 4 6 8提起;
- [0031] 编织第5根纬纱时,综框3 5 9 10提起;
- [0032] 编织第6根纬纱时,综框1 4 7提起;
- [0033] 编织第7根纬纱时,综框3 5 9 10提起;
- [0034] 编织第8根纬纱时,综框2 4 6 8提起;
- [0035] 编织第9根纬纱时,综框1 5 7提起;
- [0036] 编织第10根纬纱时,综框3 6 9 10提起;
- [0037] 编织第11根纬纱时,综框1 5 7提起;
- [0038] 编织第12根纬纱时,综框2 4 6 8提起,
- [0039] 通过上述织造方法编织后得到面料主体,其中综框123456对应织造的组织为波浪形的组织结构。
- [0040] 采用上述技术方案后,本实用新型一种圆孔锦纶波浪点面料,具有以下有益效果:面料织造时用经纬组织结构变化、经纱和纬纱相互交织沉浮构成不同的图案提花染色面料,再染色而成的纯色面料。色彩层次分明,立体感很强,面料的细腻与它独特的爽滑手感,面料光泽鲜亮,可做高档礼服等面料。

附图说明

- [0041] 图1为本实用新型的组织结构图;
- [0042] 图2为本实用新型的穿综图;
- [0043] 图3为本实用新型的纹版图。
- [0044] 图中:
- [0045] 面料主体-1;经纱-11;
- [0046] 纬纱-12。

具体实施方式

[0047] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0048] 一种圆孔锦纶波浪点面料,如图1所示,包括面料主体1,面料主体1由经纱11和纬纱12交织形成。面料的成分为100%锦纶。经纱11纬纱12均为细丹纤维20D/24F有光锦纶圆孔全拉伸丝FDY。锦纶原料的耐磨性在各类纤维之首,比其他纤维高出很多倍,耐用性极佳。单丝粗细均匀,不易扯断,耐磨损等优点。

[0049] 本实用新型选用的经纱11和纬纱12均为(厦门东伦化纤批号:FBAA22-472)购买所得。

[0050] 面料主体1包括组织具有波浪形组织,各所述波浪形组织之间间隔设置;面料主体1的每个基本组织由24根经纱和12根纬纱编织形成。

[0051] 面料主体1的经向密度为1182根/10cm,纬向的密度为690根/10cm。

[0052] 面料主体1的有效幅宽为152cm,成品克重为42g/m²。

[0053] 穿棕入扣时,按如图2所示,以12页综框为一个循环,编号依次为1.2.3.4.5.6.7.8.9和10。

[0054] 将一个循环的经纱(24根,第1-第24根,从左到右依次排序),对应穿于综框1-综框10上。

[0055] 将第1根-第24根经纱按下列数字(数字代表综框的编号)依次进行穿棕:12345612345612345678978 10。

[0056] 即第1根经纱,穿设于综框1;

[0057] 第2根经纱,穿设于综框2;

[0058] 第3根经纱,穿设于综框3;

[0059] ……(表示以此类推)

[0060] 第22根经纱,穿设于综框22;

[0061] 第23根经纱,穿设于综框23;

[0062] 第24根经纱,穿设于综框24;

[0063] 织造时,参考下表1表示所示的数字纹版进行织造:

[0064]

1	3	7	9	10
2	2	5	8	

[0065]

3	1	3	7	10
4	2	4	6	8
5	3	5	9	10
6	1	4	7	
7	3	5	9	10
8	2	4	6	8
9	1	5	7	
10	3	6	9	10
11	1	5	7	
12	2	4	6	8

[0066] 表1

[0067] 如图3所示,织造时,以12根纬纱一个循环,按照下面的提综方式,依次进行编织,将每一纬织入坯布,

[0068] 编织第1纬纱时,综框3 7 9 10提起,余下综框不提;

[0069] 编织第2纬纱时,综框2 5 8提起,余下综框不提;

[0070] 编织第3纬纱时,综框2 4 6 8提起,余下综框不提;

[0071] 编织第4根纬纱时,综框2 4 6 8提起,余下综框不提;

[0072] 编织第5根纬纱时,综框3 5 9 10提起,余下综框不提;

[0073] 编织第6根纬纱时,综框1 4 7提起,余下综框不提;

[0074] 编织第7根纬纱时,综框3 5 9 10提起,余下综框不提;

[0075] 编织第8根纬纱时,综框2 4 6 8提起,余下综框不提;

[0076] 编织第9根纬纱时,综框1 5 7提起,余下综框不提;

[0077] 编织第10根纬纱时,综框3 6 9 10提起,余下综框不提;

[0078] 编织第11根纬纱时,综框1 5 7提起,余下综框不提;

[0079] 编织第12根纬纱时,综框2 4 6 8提起,余下综框不提。

[0080] 通过上述织造方法编织后得到面料主体,综框123456为波浪形的组织结构,在一个基本组织单元中,综框123456相衔接再重复两次(对应第1-第18纬纱),能更形象的展现波浪纹图案;综框7897910的经纱组织设计与综框123456不同,可起到停顿、隔离每组波浪纹的作用。这样,细腻的花纹就灵动起来。搭配圆孔有光经纬纱线,面料光泽靓丽端庄华贵。

[0081] 本实用新型中,1、利用先进的进口设备制造(日本津田驹整、浆、并系统,津田驹ZW408喷水织机)爱洛电子储纬器,史陶比尔电子提花织机织造。

[0082] 2、利用低张力引纬技术,适当加宽机上箱幅,让织物在解除张力及染整处理的过程中有足够的回缩空间,保证织物蓬松的手感及回复性,保证服用性能的舒适感觉。

[0083] 3、不含偶氮染料、节水等工艺,低碳环保。

[0084] 本实用新型的面料主体1具有如下有益效果:

[0085] 1、该面料上的花纹不是普通印花,也不是绣花,而是用纱线织出来的。面料织造时用经纬组织结构变化、经纱和纬纱相互交织沉浮构成不同的图案提花染色面料,再染色而成的纯色面料。色彩层次分明,立体感很强,面料的细腻与它独特的爽滑手感,面料光泽鲜亮,可做高档礼服等面料。

[0086] 2、面料是锦纶织物,它的耐磨性能居各类织物之首,比同类产品其它纤维织物高许多倍,因此其耐用性极佳,面料织物的弹性及弹性恢复性极好。

[0087] 3、锦纶织物的吸湿性在合成纤维织物中属较好品种,因此用锦纶制作的服装比涤纶服装穿着舒适。

[0088] 4、该面料织物属轻型织物,在合成纤维织物中仅列于丙纶、腈纶织物之后,因此,适合制作登山服、冬季羽绒、棉衣等服装。

[0089] 上述实施例和附图并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

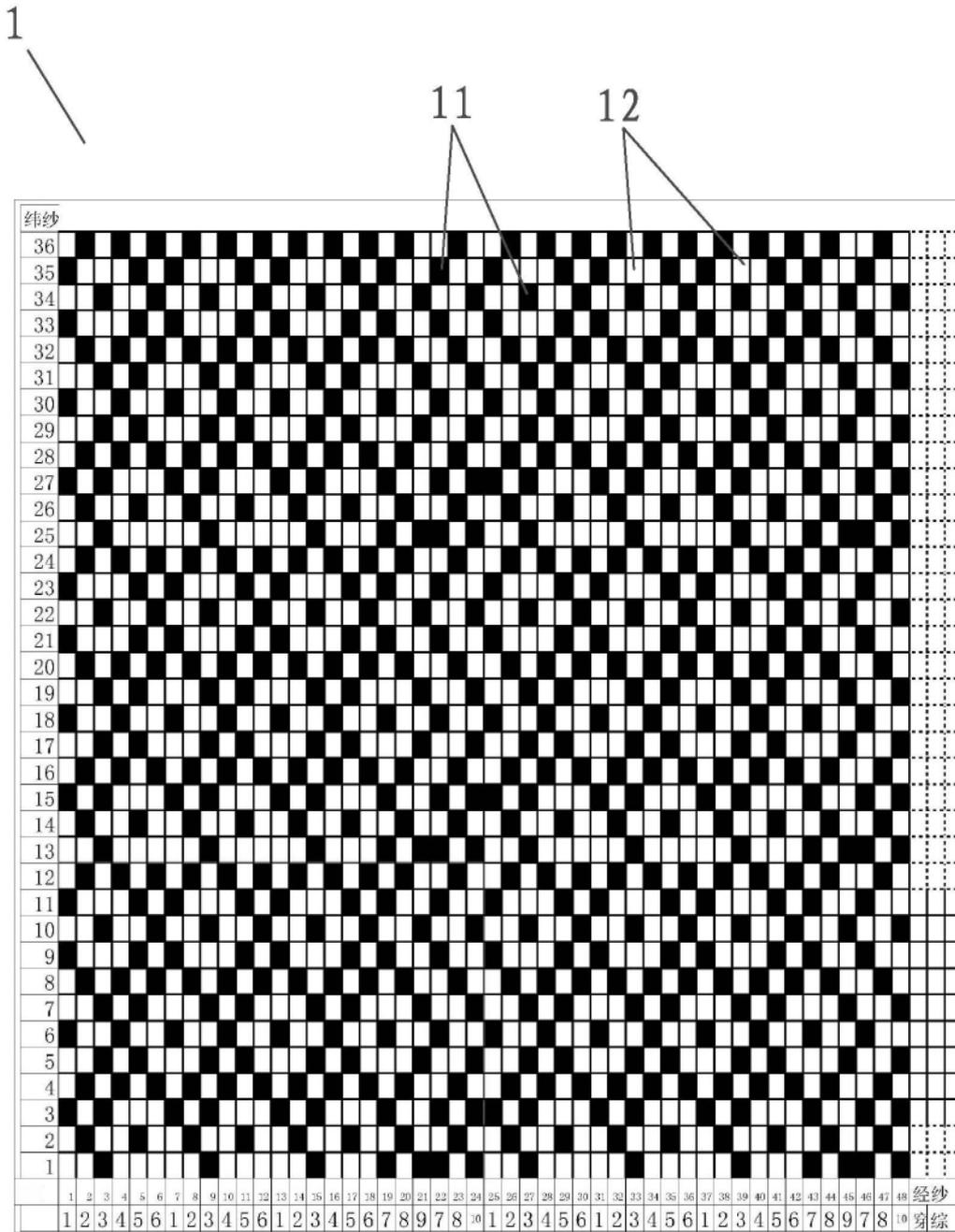


图1

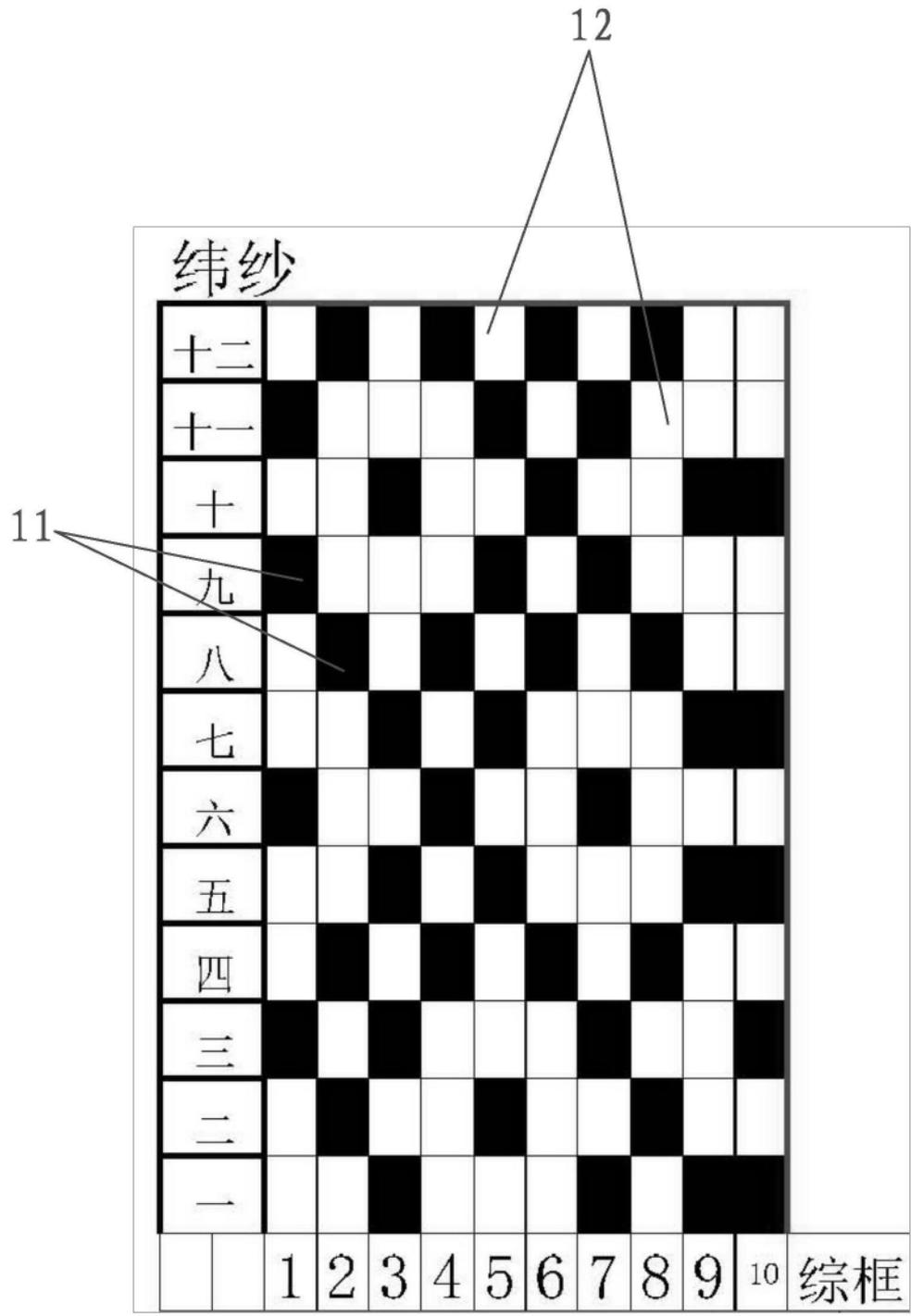


图3