



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219943393 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 03

(21) 申请号 202321146215.5

(22) 申请日 2023.05.12

(73) 专利权人 武汉卓远印务有限公司

地址 430000 湖北省武汉市蔡甸区菱山街
新安堡村中昊工业园1栋1-8号厂房

(72) 发明人 姚威

(51) Int. Cl.

B05C 1/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B31B 50/62 (2017.01)

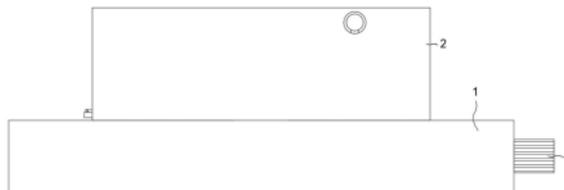
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种鞋盒生产用刷胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及鞋盒加工技术领域,尤其涉及一种鞋盒生产用刷胶装置,包括一体连接的底座与支座,底座与支座上分别固定安装有电机一与下料管、伸缩杆,电机一输出端固定连接有丝杆,且丝杆上活动套设相配套的螺母,螺母上一体连接有用以放置鞋盒纸板的支撑板,且支撑板上固定安装有与鞋盒纸板相对应的限位架。本实用新型通过在两个支座之间设置刮板,使刮板能够将上胶辊上的胶体进行刮蹭,通过电机一的驱动使支撑板能够带动鞋盒纸板进行移动,使鞋盒纸板在上胶过程中的稳定性得到保障;通过限位架内的固定板与限位板能够从三个位置对鞋盒纸板进行限位,使限位板能够对不同规格的鞋盒纸板进行限位,从而提升设备的适配性。



1. 一种鞋盒生产用刷胶装置,包括一体连接的底座(1)与支座(2),其特征在于,所述底座(1)与支座(2)上分别固定安装有电机一(3)与下料管、伸缩杆(4),所述电机一(3)输出端固定连接有丝杆(5),且丝杆(5)上活动套设相配套的螺母(6),所述螺母(6)上一体连接有用以放置鞋盒纸板的支撑板(7),且支撑板(7)上固定安装有与鞋盒纸板相对应的限位架(8),所述支座(2)内活动套设有与伸缩杆(4)相连接的滑块(9),且滑块(9)上固定安装有电机二(10),所述电机二(10)输出端连接有转轴(11),且转轴(11)上一体连接有用以对鞋盒纸板上胶的上胶辊(12),所述限位架(8)内活动套设有三个固定板(14),且固定板(14)上一体连接有与鞋盒纸板活动相抵的限位板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种鞋盒生产用刷胶装置,其特征在于,所述支座(2)竖直设置于底座(1)两侧位置,且两个支座(2)之间一体连接有倾斜设置并用以刮胶的板体(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种鞋盒生产用刷胶装置,其特征在于,所述丝杆(5)水平设置,且支撑板(7)水平设置于上胶辊(12)下方位置。

4. 根据权利要求1所述的一种鞋盒生产用刷胶装置,其特征在于,所述限位架(8)为C型结构,且转轴(11)水平设置。

5. 根据权利要求1所述的一种鞋盒生产用刷胶装置,其特征在于,所述限位板(15)相对应的水平设置,且固定板(14)上固定安装有与限位架(8)可拆卸连接的限位栓。

一种鞋盒生产用刷胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋盒加工技术领域,尤其涉及一种鞋盒生产用刷胶装置。

背景技术

[0002] 鞋盒,是鞋的外包装物品,同时也是鞋企业的一种宣传广告的平面媒体,而鞋盒在生产时是需要通过在两个或者两个以上的鞋盒纸板之间涂抹胶体,使鞋盒纸板能够在胶体的作用下实现胶合。

[0003] 根据公开号为CN218054241U公开的一种鞋盒生产用刷胶装置,包括刷胶组件,所述刷胶组件包括工作台、导轨安装座、滑轨、滑块、安装板、涂胶轮、气缸固定座、气缸、驱动组件、喷胶嘴,所述导轨安装座固定安装于所述工作台上,所述滑轨固定安装于所述导轨安装座上。其中是通过将鞋盒纸板放置在工作台上,并通过气缸拉动安装板使涂胶混与工作台达到预设距离,方便不同厚度的鞋盒纸板进行涂胶,使刷胶装置的适用性更加广泛。但上述文件中是通过在挡板的作用下避免鞋盒纸板出现掉落,而未设置对鞋盒纸板的限位组件,导致鞋盒纸板在上胶过程中的稳定性无法得到保障,致使鞋盒纸板在上胶后出现上胶不均的现象,严重影响对鞋盒加工的效率水平。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中鞋盒纸板在上胶时出现位移的问题,而提出的一种鞋盒生产用刷胶装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种鞋盒生产用刷胶装置,包括一体连接的底座与支座,所述底座与支座上分别固定安装有电机一与下料管、伸缩杆,所述电机一输出端固定连接有机丝杆,且丝杆上活动套设相配套的螺母,所述螺母上一体连接有用以放置鞋盒纸板的支撑板,且支撑板上固定安装有与鞋盒纸板相对应的限位架,所述支座内活动套设有与伸缩杆相连接的滑块,且滑块上固定安装有电机二,所述电机二输出端连接有转轴,且转轴上一体连接有用以对鞋盒纸板上胶的上胶辊,所述限位架内活动套设有三个固定板,且固定板上一体连接有与鞋盒纸板活动相抵的限位板。

[0007] 优选地,所述支座竖直设置于底座两侧位置,且两个支座之间一体连接有倾斜设置并用刮胶的板体。

[0008] 优选地,所述丝杆水平设置,且支撑板水平设置于上胶辊下方位置。

[0009] 优选地,所述限位架为C型结构,且转轴水平设置。

[0010] 优选地,所述限位板相对应的水平设置,且固定板上固定安装有与限位架可拆卸连接的限位栓。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具备以下优点:

[0012] 1、本实用新型通过在两个支座之间设置刮板,使刮板能够将上胶辊上的胶体进行刮蹭,可避免鞋盒纸板上胶不均的现象,通过电机一的驱动使支撑板能够带动鞋盒纸板进

行移动,使鞋盒纸板在上胶过程中的稳定性得到保障。

[0013] 2、本实用新型通过限位架内的固定板与限位板能够从三个位置对鞋盒纸板进行限位,使限位板能够对不同规格的鞋盒纸板进行限位,通过限位板对上胶的鞋盒纸板进行限位,可避免未设置限位组件导致鞋盒纸板在上胶过程中出现位移的现象,从而提升设备的适配性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种鞋盒生产用刷胶装置的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种鞋盒生产用刷胶装置的剖视图;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种鞋盒生产用刷胶装置的俯视图。

[0017] 图中:1、底座;2、支座;3、电机一;4、伸缩杆;5、丝杆;6、螺母;7、支撑板;8、限位架;9、滑块;10、电机二;11、转轴;12、上胶辊;13、板体;14、固定板;15、限位板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-图3,一种鞋盒生产用刷胶装置,包括一体连接的底座1与支座2,支座2竖直设置于底座1两侧位置,且两个支座2之间一体连接有倾斜设置并用以刮胶的板体13,通过设置板体13使板体13能够将上胶辊12上的胶体刮蹭均匀;

[0020] 底座1与支座2上分别固定安装有电机一3与下料管、伸缩杆4,电机一3与电机二10采用的是现有技术中的正反转电机,伸缩杆4采用的是电动推杆,需要说明的是,下料管能够自动下料为现有技术,电机一3输出端固定连接有机丝杆5,且丝杆5上活动套设相配套的螺母6,螺母6上一体连接有用以放置鞋盒纸板的支撑板7,通过支撑板7可对鞋盒纸板进行放置;

[0021] 支撑板7上固定安装有与鞋盒纸板相对应的限位架8,丝杆5水平设置,且支撑板7水平设置于上胶辊12下方位置,支座2内活动套设有与伸缩杆4相连接的滑块9,通过伸缩杆4输出端的伸缩或者收缩,使滑块9能够带动上胶辊12下移或者上移,使上胶辊12能够对不同厚度的鞋盒纸板上胶;

[0022] 滑块9上固定安装有电机二10,电机二10输出端连接有转轴11,限位架8为C型结构,且转轴11水平设置,且转轴11上一体连接有用以对鞋盒纸板上胶的上胶辊12,通过电机二10的驱动使上胶辊12能够对鞋盒纸板实现上胶;

[0023] 限位架8内活动套设有三个固定板14,且固定板14上一体连接有与鞋盒纸板活动相抵的限位板15,限位板15相对应的水平设置,且固定板14上固定安装有与限位架8可拆卸连接的限位栓,限位栓对固定板14与限位架8之间实现固定;

[0024] 补充说明,根据说明书附图3所示,三个固定板14的安装位置是处于错位状态,从而加大鞋盒纸板与限位板15之间的接触面积,使鞋盒纸板在加工过程中的稳定性得到保障,通过设置限位架8使两个鞋盒纸板在贴合时不会出现边线错位的现象,从而提升对鞋盒加工的效率水平。

- [0025] 本实用新型可通过以下操作方式阐述其功能原理：
- [0026] 将鞋盒纸板放置在支撑板7上并与限位架8相互相对应；
- [0027] 手动将三个固定板14放置在限位架8内，使固定板14带动限位板15对鞋盒纸板施压，通过限位栓将固定板14限位在限位架8上；
- [0028] 根据鞋盒纸板的厚度使伸缩杆4输出端伸缩或者收缩，从而带动滑块9与电机二10上下移动至指定位置，使上胶辊12能够与鞋盒纸板相互对应；
- [0029] 电机一3与电机二10启动，使电机一3带动丝杆5进行转动，丝杆5在转动时牵引螺母6水平移动，使螺母6带动支撑板7与鞋盒纸板水平移动；
- [0030] 电机二10输出端带动转轴11转动，使转轴11带动上胶辊12进行旋转，下料管将胶体进行排放落至上胶辊12上，且上胶辊12在旋转过程中板体13能够将胶体刷蹭均匀；
- [0031] 鞋盒纸板在移动时，上胶辊12在旋转时能够件胶体涂抹在鞋盒纸板上；
- [0032] 当支撑板7移动至底座1另一侧位置时，关闭电机一3与电机二10；
- [0033] 操作员将限位栓拆卸下来，并将三个固定板14抬升，使限位板15与鞋盒纸板断开连接；
- [0034] 手动将另一张鞋盒纸板放置在涂抹胶体的鞋盒纸板上，在限位架8一侧的抵触下，使两个鞋盒纸板的边线相互对应；
- [0035] 当鞋盒纸板粘合后，将鞋盒纸板取出，电机一3输出端带动丝杆5反向转动，将支撑板7移动至初始位置，并在支撑板7上放置需要涂抹胶体的鞋盒纸板，重复以上动作。
- [0036] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。



图1

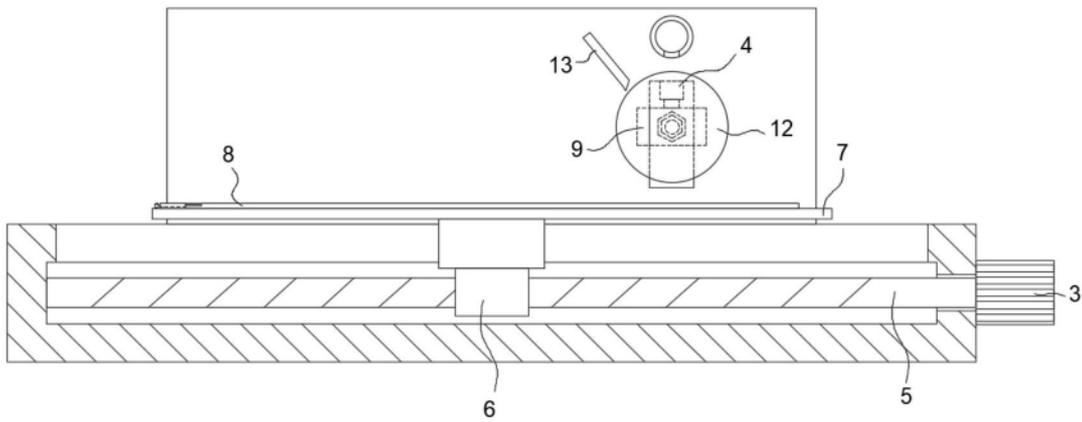


图2

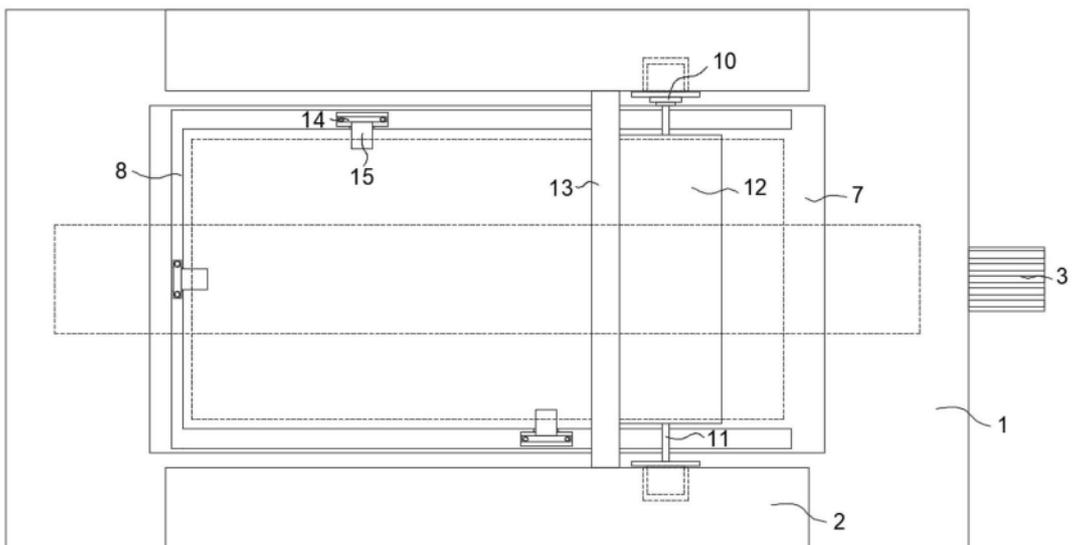


图3