

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

77 192

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 84c, 29/02

Zgłoszono: 23.12.1971 (P. 152417)

Pierwszeństwo: _____

MKP E02d 29/02

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.09.1975

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
w Warszawie (PRL)

Twórca wynalazku: Józef Łukaszewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Głównie Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych — Kraków,
Kraków (Polska)

Sposób wykonywania ścian oporowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania ścian oporowych. Dotychczas ściany oporowe wykonane były z żelbetu wylewanego w deskowaniu na miejscu budowy, jako ściany o ciągłej sztywności ze wspornikami odciążającymi. Wadą ich była konieczność wykonywania pracochłonnych, kosztownych i wysokich deskowań oraz możliwość obciążenia ścian parciem ziemi dopiero po stwardnieniu i uzyskaniu przez beton dopuszczalnej wytrzymałości.

Cel ten osiągnięto w projekcie sposobu wykonania ścian oporowych według wynalazku.

Istotą wynalazku przy układaniu ścian oporowych z prefabrykatów jest założenie przegubów na ścianie bezpośrednio poniżej tradycyjnych wsporników odciążających. Na wykonanej na mokro płycie fundamentowej układa się jeden na drugim prefabrykaty płytowe w kształcie litery L tak, że ich ściana pionowa ustawiona jest w płaszczyźnie projektowanej ściany, a druga ściana pozioma jest po stronie naziomu. Następnie zasypuje się naziom do wysokości górnej krawędzi ustawionych prefabrykatów, zagęszcza go i w podobny sposób ustawia się wyżej następny szereg prefabrykatów. W przypadku gdy z obliczeń wynika, że tarcie między górnymi prefabrykatami a dolnymi jest za małe należy zastosować między górną krawędzią dolnych prefabrykatów a dolną krawędzią górnych, tradycyjny przegub nieprzesuwny. Może to być ułożony wzdłuż zetownik, nakładka dospawana do marek obu prefabrykatów, lub odsadzka wykonana przy krawędzi górnego prefabrykatu. Ułożone górne prefabrykaty zasypuje się warstwą ziemi, którą ubija się i operację wyżej opisaną powtarza się odpowiednią ilość razy. Długość poziomych ścian prefabrykatów winna być taka, aby bezpieczeństwo na obrót dokoła dolnych przegubów było wystarczające. W razie potrzeby, poziomą ścianę prefabrykatu należy przedłużyć przez dołączenie dodatkowego elementu poziomego.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładowym rozwiązaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy poprzeczny przez ścianę oporową, a fig. 2 — szczegół przegubu w wykonaniu z zetownika.

Płytowe prefabrykaty 1 mają kształt litery L i są ustawione jeden nad drugim. W miejscu styku jest zastosowany przegub 2 zabezpieczający przed przesunięciem. Wykonany on jest z podłużnego profilu zetowego. W dolnej partii ściany oporowej, poziomą ścianę prefabrykatu 1 połączono z dodatkowym elementem 3 za

pomocą nakładki 4, dla zwiększenia współczynnika bezpieczeństwa przeciw obrotowi. Na dole, na żelbetowej wykonanej na mokro płycie 5 ustawione są dwa prefabrykaty 1 ustawione pionowymi ścianami przy sobie. Tego typu konstrukcja i sposób wykonania ściany oporowej zezwala na uprzemysłowienie wykonawstwa, oraz na uniknięcie kosztownych pracochłonnych deskowań, przyspieszając wykonawstwo ściany oporowej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonania ścian oporowych ze wspornikami odcciążającymi, z prefabrykatów w kształcie litery L, znamienny tym, że prefabrykaty (1) ustawia się w płaszczyźnie ściany oporowej z poziomą ścianą po stronie naziomu, zasypuje ziemią, a następnie kolejno ustawia się wyżej następne prefabrykaty na wykonanym nasypie i zasypuje ziemią, przy czym w płaszczyźnie ściany oporowej pod każdym prefabrykatem (1) założone są przeguby (2).

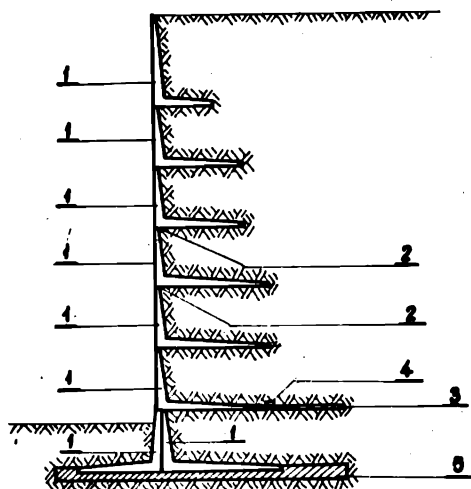


Fig 1

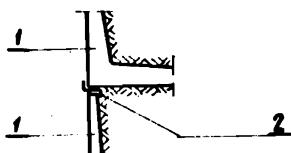


Fig 2

