(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203919838 U
(45)授权公告日 2014.11.05

(21)申请号 201420396942.1

(22)申请日 2014.07.18

(73)专利权人 江阴市汇通包装机械有限公司
地址 214411 江苏省无锡市江阴市顾山镇锡张路118号

(72)发明人 吴卫江 张志飞

(74)专利代理机构 无锡大扬专利事务所(普通合伙) 32248
代理人 何军

(51)Int.Cl.
B31B 1/64(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置，上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块；其特征在于它还包括烫压板导柱、烫压板导块、烫压板固定块、调节固定块、调节滑块、调节螺栓Ⅰ螺栓固定块、螺栓调节块、调节螺栓Ⅱ和螺栓固定滑块。本实用新型具有能大大减少动烫压板与对应的静烫压板发生位移及能对静烫压板进行微调从而能在不停车的情况下快速方便的调整动烫压板与静烫压板位置的优点。

CN 203919838 U

1. 一种动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置，上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块；上机架和下机架两端设有齿条，齿轮杆通过齿轮杆固定块连接在静烫压板上，齿轮杆两端接有滚动齿轮，动烫压板两端连接有滚动齿轮；若干静烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到下机架两端的齿条上，在下机架的四角各设有一机架导柱，上机架设置在机架导柱上并处在下机架上方，在上机架之间下机架的机架导柱上套有弹簧，若干动烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到上机架两端的齿条上；其特征在于它还包括烫压板导柱、烫压板导块、烫压板固定块、调节固定块、调节滑块、调节螺栓Ⅰ螺栓固定块、螺栓调节块、调节螺栓Ⅱ和螺栓固定滑块；烫压板固定块固定设置在动烫压板两端，对应烫压板固定块在静烫压板上设有烫压板导块，在烫压板导块上设有一导柱孔，烫压板导柱一端与烫压板固定块固定连接，烫压板导柱另一端设置在烫压板导块的导柱孔中；调节固定块设置在静烫压板后端，在调节固定块上设有一滑动凹槽；螺栓固定块设置在调节固定块上，调节滑块设置在滑动凹槽中，调节螺栓Ⅰ一端与螺栓固定块连接，调节螺栓Ⅰ另一端与调节滑块的一端连接，调节滑块的另一端与齿轮杆固定连接；靠近调节滑块的齿轮杆固定块上设有一长形调节孔，齿轮杆设置在长形调节孔内；螺栓调节块设置在静烫压板前端，螺栓固定滑块套装在靠近螺栓调节块的下机架上；调节螺栓Ⅱ一端与螺栓调节块连接，调节螺栓Ⅱ另一端与螺栓固定滑块连接。

动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制袋机纵封装置，尤其涉及一种动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置。

背景技术

[0002] 目前的制袋机纵封装置包括上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块；上机架和下机架两端设有齿条，齿轮杆通过齿轮杆固定块连接在静烫压板上，齿轮杆两端接有滚动齿轮，动烫压板两端连接有滚动齿轮；若干静烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到下机架两端的齿条上，在下机架的四角各设有一机架导柱，上机架设置在机架导柱上并处在下机架上方，在上机架之间下机架的机架导柱上套有弹簧，若干动烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到上机架两端的齿条上；在工作时，动烫压板和静烫压板分别通过两端的滚动齿轮在齿条上滚动使上下的动烫压板和静烫压板一一对应，但在工作一段时间后由于动烫压板经常上下往复烫压，此时动烫压板容易与对应的静烫压板发生位移，从而影响包装袋的烫压，如果需要维修就得停车，影响制袋的生产。

发明内容

[0003] 针对以上缺点，本实用新型的目的在于提供一种能大大减少动烫压板与对应的静烫压板发生位移及能对静烫压板进行微调从而能在不停车的情况下快速方便的调整动烫压板与静烫压板位置的动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置。

[0004] 本实用新型的技术内容为，一种动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置，上机架、下机架、动烫压板、静烫压板、滚动齿轮、齿条、机架导柱、弹簧、齿轮杆和齿轮杆固定块；上机架和下机架两端设有齿条，齿轮杆通过齿轮杆固定块连接在静烫压板上，齿轮杆两端接有滚动齿轮，动烫压板两端连接有滚动齿轮；若干静烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到下机架两端的齿条上，在下机架的四角各设有一机架导柱，上机架设置在机架导柱上并处在下机架上方，在上机架之间下机架的机架导柱上套有弹簧，若干动烫压板通过两端的滚动齿轮对应安装到上机架两端的齿条上；其特征在于它还包括烫压板导柱、烫压板导块、烫压板固定块、调节固定块、调节滑块、调节螺栓Ⅰ螺栓固定块、螺栓调节块、调节螺栓Ⅱ和螺栓固定滑块；烫压板固定块固定设置在动烫压板两端，对应烫压板固定块在静烫压板上设有烫压板导块，在烫压板导块上设有一导柱孔，烫压板导柱一端与烫压板固定块固定连接，烫压板导柱另一端设置在烫压板导块的导柱孔中；调节固定块设置在静烫压板后端，在调节固定块上设有一滑动凹槽；螺栓固定块设置在调节固定块上，调节滑块设置在滑动凹槽中，调节螺栓Ⅰ一端与螺栓固定块连接，调节螺栓Ⅰ另一端与调节滑块的一端连接，调节滑块的另一端与齿轮杆固定连接；靠近调节滑块的齿轮杆固定块上设有一长形调节孔，齿轮杆设置在长形调节孔内；螺栓调节块设置在静烫压板前端，螺栓固定滑块套装在靠近螺栓调节块的下机架上；调节螺栓Ⅱ一端与螺栓调节块连接，调节螺栓Ⅱ另一端与螺栓

固定滑块连接。

[0005] 在上述动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置中螺栓固定滑块可在下机架上滑动。

[0006] 本实用新型与现有技术相比所具有的优点是：本实用新型的动烫压板与静烫压板通过烫压板导柱、烫压板导块和烫压板固定块连接成一体，由于烫压板导柱上下垂直的限定作用，即可同时通过滚动齿轮在齿条上滚动来防止动烫压板与静烫压板烫发生位移偏差，当在产生过程中当在产生过程中因为烫压板导柱、烫压板导块摩擦产生磨损后，动烫压板与静烫压板之间发生轻微的位移后，在不停机维护的情况下通过转动调节螺栓带动调节滑块在滑动凹槽中滑动，由此可方便快速的来调节动烫压板与静烫压板之间的位置，由此不影响制袋的生产。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 3 为图 2 中的 A 部的局部放大图。

具体实施方式

[0010] 如图 1、图 2 和图 3 所示，一种动、静烫压板一体可调式制袋机纵封装置，包括上机架 1、下机架 2、动烫压板 3、静烫压板 4、滚动齿轮 5、齿条 6、机架导柱 7、弹簧 8、齿轮杆 12 和齿轮杆固定块 13；上机架 1 和下机架 2 两端设有齿条 6，齿轮杆 12 通过齿轮杆固定块 13 连接在静烫压板 4 上，齿轮杆 12 两端接有滚动齿轮 5，动烫压板 3 两端连接有滚动齿轮 5；若干静烫压板 4 通过两端的滚动齿轮 5 对应安装到下机架 2 两端的齿条 6 上，在下机架 2 的四角各设有一机架导柱 7，上机架 1 设置在机架导柱 7 上并处在下机架 2 上方，在上机架 1 和下机架 2 之间的机架导柱 7 上套有弹簧 8，若干动烫压板 3 通过两端的滚动齿轮 5 对应安装到上机架 1 两端的齿条 6 上；其特征在于它还包括烫压板导柱 9、烫压板导块 10、烫压板固定块 11、调节固定块 14、调节滑块 15、调节螺栓Ⅰ 16、螺栓固定块 17、螺栓调节块 18、调节螺栓Ⅱ 19 和螺栓固定滑块 20；烫压板固定块 11 固定设置在动烫压板 3 两端，对应烫压板固定块 11 在静烫压板 4 上设有烫压板导块 10，在烫压板导块 10 上设有一导柱孔 10.1，烫压板导柱 9 一端与烫压板固定块 11 固定连接，烫压板导柱 9 另一端设置在烫压板导块 10 的导柱孔 10.1 中；调节固定块 14 设置在静烫压板 4 后端，在调节固定块 14 上设有一滑动凹槽 14.1；螺栓固定块 17 设置在调节固定块 14 上，调节滑块 15 设置在滑动凹槽 14.1 中，调节螺栓Ⅰ 16 一端与螺栓固定块 17 固定连接，调节螺栓Ⅰ 16 另一端与调节滑块 15 的一端连接，调节滑块 15 的另一端与齿轮杆 12 固定连接；靠近调节滑块 15 的齿轮杆固定块 13 上设有一长形调节孔 13.1，齿轮杆 13 设置在长形调节孔 13.1 内；螺栓调节块 18 设置在静烫压板 4 前端，螺栓固定滑块 20 套装在靠近螺栓调节块 18 的下机架 2 上；调节螺栓Ⅱ 19 一端与螺栓调节块 18 连接，调节螺栓Ⅱ 19 另一端与螺栓固定滑块 20 连接。

图 1

图 2

图 3