



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219860995 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 20

(21) 申请号 202320962761.X

(22) 申请日 2023.04.25

(73) 专利权人 昆明南方水务有限公司

地址 650000 云南省昆明市经开区信息产业基地倪家营水质净化厂内

(72) 发明人 蒋云龙 李建伟 崔茂交 潘艳霞
李正位 陶平

(74) 专利代理机构 昆明盛鼎宏图知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
53203

专利代理师 许竞雄

(51) Int. Cl.

C02F 11/121 (2019.01)

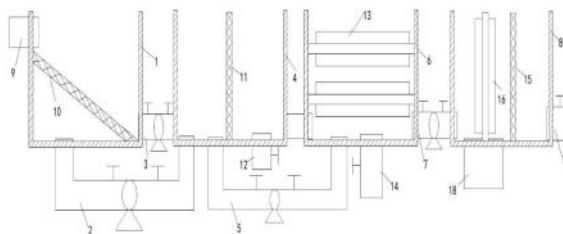
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种污水管网通沟污泥处理装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种污水管网通沟污泥处理装置,属于污水处理设备领域,所述污水管网通沟污泥处理装置是将含污泥的污水,泥浆状的污水从进水管进入后通过一级过滤池、二级过滤池过滤后在第一处理池、第二处理池内粉碎处理后进入第二处理过滤回收,粉碎滤水后的污泥可回收再利用。



1. 一种污水管网通沟污泥处理装置,其特征在于,所述污水管网通沟污泥处理装置主要包括一级过滤池、第一连通管、回收管、二级过滤池、第二连通管、第一处理池、第三连通管、第二处理池、进水管、第一滤网、第二滤网、底部回收管横向粉碎辊、底部出水管、竖向粉碎辊、第三滤网、污泥回收管、出水管,所述一级过滤池通过第一连通管与二级过滤池连接,回收管设置在一级过滤池旁侧,二级过滤池通过第二连通管与第一处理池连接,第一处理池通过第三连通管与第二处理池连接,所述进水管设置在一级过滤池旁侧,第一滤网设置在一级过滤池内部,第二滤网设置在二级过滤池内部,底部回收管设置在二级过滤池底部,横向粉碎辊设置在第一处理池内部,底部出水管设置在第一处理池底部,竖向粉碎辊设置在第二处理池内部,第三滤网设置在第二处理池内部,污泥回收管设置在第二处理池内部,出水管设置第二处理池旁侧。

2. 根据权利要求1中所述的一种污水管网通沟污泥处理装置,其特征在于:所述回收管一端与一级过滤池连通,一端与第一处理池连通。

3. 根据权利要求1中所述的一种污水管网通沟污泥处理装置,其特征在于:所述第一连通管、回收管、第二连通管、第三连通管上均设置有泵体,泵体的左右两侧设置有控制阀。

4. 根据权利要求1中所述的一种污水管网通沟污泥处理装置,其特征在于:所述滤网斜 45° 设置。

5. 根据权利要求1中所述的一种污水管网通沟污泥处理装置,其特征在于:所述第一滤网、第二滤网竖向设置。

6. 根据权利要求1中所述的一种污水管网通沟污泥处理装置,其特征在于:所述横向粉碎辊设置有至少两个,两个横向粉碎辊并列设置在第一处理池内部。

7. 根据权利要求1中所述的一种污水管网通沟污泥处理装置,其特征在于:所述竖向粉碎辊设置在第二滤网旁侧。

一种污水管网通沟污泥处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于污水处理设备领域,具体地说,本实用新型涉及一种污水管网通沟污泥处理装置。

背景技术

[0002] 在污水处理过程中,污水中通常混杂有大量的污泥,污水处理过程中需要将污泥过滤处理后回收,污水污泥中含有较多微生物,回收后的污泥可用作污水处理的微生物来源进行适量添加,现有技术中多是将污水污泥直接回收到污泥池内储存,污泥的粒径不一,不方便后续的回收。

发明内容

[0003] 为克服背景技术中存在的问题,本实用新型公开了一种污水管网通沟污泥处理装置,所述污水管网通沟污泥处理装置是将含污泥的污水,泥浆状的污水从进水管进入后通过一级过滤池、二级过滤池过滤后在第一处理池、第二处理池内粉碎处理后进入第二处理过滤回收,粉碎滤水后的污泥可回收再利用。

[0004] 所述污水管网通沟污泥处理装置主要包括一级过滤池、第一连通管、回收管、二级过滤池、第二连通管、第一处理池、第三连通管、第二处理池、进水管、第一滤网、第二滤网、底部回收管、横向粉碎辊、底部出水管、竖向粉碎辊、第三滤网、污泥回收管、出水管,所述一级过滤池通过第一连通管与二级过滤池连接,回收管设置在一级过滤池旁侧,二级过滤池通过第二连通管与第一处理池连接,第一处理池通过第三连通管与第二处理池连接,所述进水管设置在一级过滤池旁侧,第一滤网设置在一级过滤池内部,第二滤网设置在二级过滤池内部,底部回收管设置在二级过滤池底部,横向粉碎辊设置在第一处理池内部,底部出水管设置在第一处理池底部,竖向粉碎辊设置在第二处理池内部,第三滤网设置在第二处理池内部,污泥回收管设置在第二处理池内部,出水管设置在第二处理池旁侧。

[0005] 所述回收管一端与一级过滤池连通,一端与第一处理池连通。

[0006] 所述第一连通管、回收管、第二连通管、第三连通管上均设置有泵体,泵体的左右两侧设置有控制阀。

[0007] 所述滤网斜45°设置。

[0008] 所述第一滤网、第二滤网竖向设置。

[0009] 所述横向粉碎辊设置有至少两个,两个横向粉碎辊并列设置在第一处理池内部。

[0010] 所述竖向粉碎辊设置在第二滤网旁侧。

[0011] 本实用新型的有益效果:所述污水管网通沟污泥处理装置是将含污泥的污水,泥浆状的污水从进水管进入后通过一级过滤池、二级过滤池过滤后在第一处理池、第二处理池内粉碎处理后进入第二处理过滤回收,粉碎滤水后的污泥可回收再利用。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中,1-一级过滤池、2-第一连通管、3-回收管、4-二级过滤池、5-第二连通管、6-第一处理池、7-第三连通管、8-第二处理池、9-进水管、10-第一滤网、11-第二滤网、12-底部回收管、13-横向粉碎辊、14-底部出水管、15-竖向粉碎辊、16-第二滤网、17-污泥回收管、18-出水管。

具体实施方式

[0014] 为使上述目的、技术方案和有益效果更加清晰明确,以下结合附图对本实用新型做具体说明。

[0015] 如图1所示,所述污水管网通沟污泥处理装置主要包括一级过滤池1、第一连通管2、回收管3、二级过滤池4、第二连通管5、第一处理池6、第三连通管7、第二处理池8、进水管9、滤网10、第二滤网11、底部回收管12、横向粉碎辊13、底部出水管14、竖向粉碎辊15、第三滤网16、污泥回收管17、出水管18,所述一级过滤池1通过第一连通管2与二级过滤池4连接,回收管3设置在一级过滤池1旁侧,回收管3一端与一级过滤池1连通,一端与第一处理池6连通,二级过滤池4通过第二连通管5与第一处理池6连接,第一处理池6通过第三连通管7与第二处理池8连接,所述进水管9设置在一级过滤池1旁侧,第一滤网10设置在一级过滤池1内部,第一滤网10斜45°设置,第二滤网11设置在二级过滤池4内部,底部回收管12设置在二级过滤池4底部,横向粉碎辊13设置在第一处理池2内部,横向粉碎辊13设置有至少两个,两个横向粉碎辊13并列设置在第一处理池6内部,底部出水管14设置在第一处理池6底部,竖向粉碎辊15设置在第二处理池5内部,第二滤网11设置在第二处理池8内部,竖向粉碎辊15设置在第二滤网11旁侧,第一滤网16、第二滤网11竖向设置,污泥回收管17设置在第二处理池8内部,出水管18设置在第二处理池8旁侧,第一连通管2、回收管3、第二连通管5、第三连通管7上均设置有泵体,泵体的左右两侧设置有控制阀。

[0016] 所述污水管网通沟污泥处理装置是将含污泥的污水,泥浆状的污水从进水管9进入后通过一级过滤池1,在一级过滤池1内通过第一滤网10过滤,过滤后的污水从第一连通管2回收进入二级过滤池4内过滤处理,经过二级滤池4过滤后污水从底部回收管3回收,过滤后的污泥从第二连通管5回收到第一处理池6,一级过滤池1中的污泥从回收管3回收到第一处理池6内,在第一处理池6内进行污泥的粉碎处理,第一处理池6内经过第一次粉碎的污泥进入到第二处理池8内进行再次粉碎,第二处理池8内设置有竖向粉碎辊15及第二滤网16,经过二次粉碎的污泥在第二处理池8内静置滤水,滤出的水从出水管18处回收,滤水后的污泥从污泥回收管17回收进行后续处理,所述污水管网通沟污泥处理装置时间污水处理官网中产生的污泥统一回收后从进水管9进入进行上述处理操作,所述第一滤网10、第一滤网11、第二滤网16为滤布网,过滤效果良好,在污泥处理操作结束后可进水对装置整体进行清洗,方便后续处理操作的进行。

[0017] 最后说明的是,以上优选实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管通过上述优选实施例已经对本实用新型进行了详细的描述,但本领域技术人员应当理解,可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变,而不偏离本实用新型权利要求书所限定的范围。

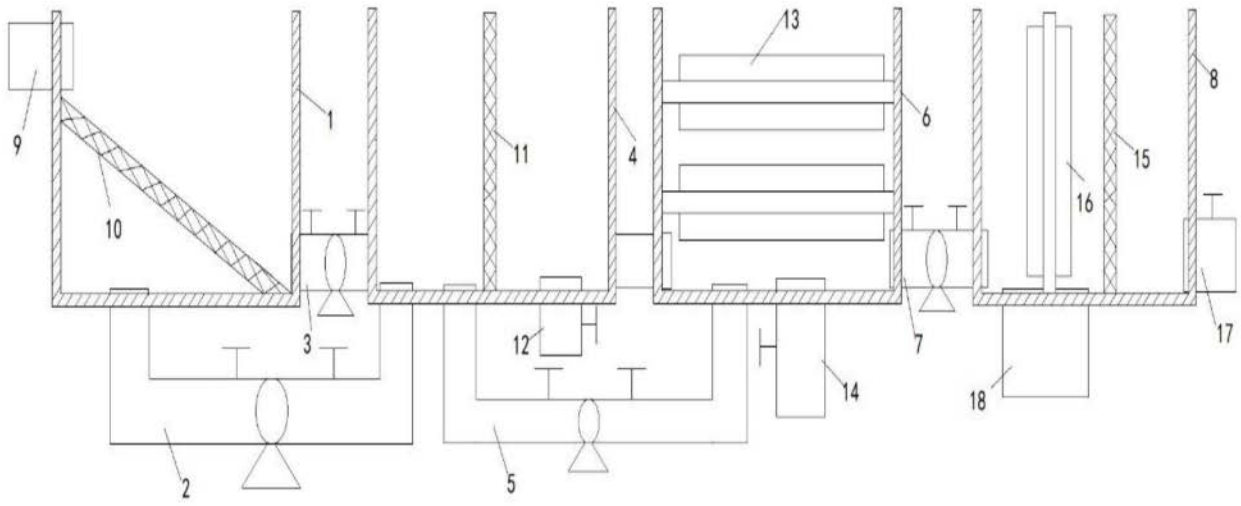


图1