



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

218992
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
A 43 D 23/06

(22) Přihlášeno 03 03 81
(21) (PV 1498-81)

(40) Zveřejněno 30 07 82

(45) Vydáno 15 06 85

(75)

Autor vynálezu

SHEJBAL SLAVOMIL ing., GOTTWALDOV

(54) Zařízení k ořezávání přehýbané záložky svršku obuvi

1

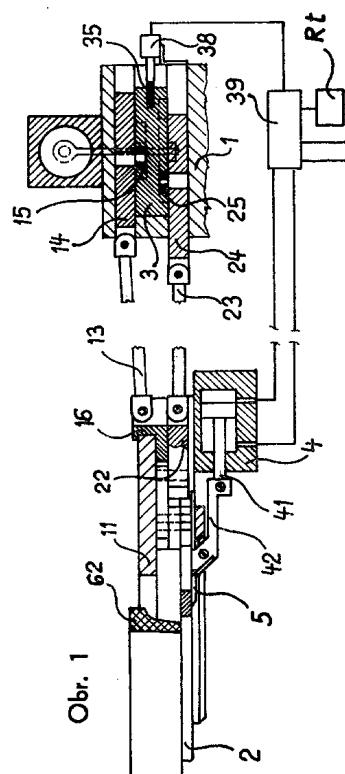
Účelem vynálezu je zlepšit ořezávání přehýbané záložky při napínání svršku obuvi, zejména s velmi ostrou špičkou. Ořezávání se provádí nožem, který je uložen pod přehýbačem záložky a je napojen na kluzáky ulčené kladkami v tvarovaných drážkách kulisy.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že k nosiči 42 nože 5 je připojena pístnice 41 přídatného tlakového válce 4, jenž je spojen s nosnou deskou 11 dvojdílného přehýbače 2 a na kulise je upevněn klín 35, proti němuž je upraven koncový spínač 38, který je napojen na elektromagnetický rozváděč 39 tlakového média přídatného tlakového válce 4.

Kromě uvedených znaků předmětu vynálezu existují i další možné varianty.

Vynálezu lze využít při napínání svršků obuvi.

2



Vynález se týká zařízení k ořezávání přehýbané záložky svršku obuvi u napínacího stroje, zejména pro obuv s velmi ostrou špičkou, s přehýbačem záložky svršku, pod nímž je uložen nůž a jenž je napojen na kluzáky uložené kladkami v tvarovaných drážkách kulisy.

Je známé zařízení k ořezávání přehýbané záložky svršku obuvi, které má přímo v přehýbači vytvořenu vodičí drážku, v níž je posuvně uložen nůž s přímkovým ostřím, které je kolmé na směr posuvu. Pro posuvný pohyb je nůž napojen na kluzák, který je kladkou uložen v tvarované drážce kulisy. Tvar drážky tak určuje nejen délku posuvu, ale i rychlost posuvu nože, která je s ohledem na různá tření značně omezená. Při pomalém posuvu vyžaduje nůž časté broušení ostří, což zvyšuje spotřebu nožů a snižuje produktivitu práce. Další nevýhodou tohoto řešení je to, že tvarovanou drážku nelze měnit a tak nelze ani podle potřeby nastavit okamžik počátku řezu nože vzhledem k poloze přehnutí záložky svršku obuvi. Vodičí drážka nože oslabuje přehýbač, který pak opakovaným namáháním brzy praskne. Kolmé přímkové ostří nože se velmi jednoduše brousí, avšak při řezu vytváří nepříznivý řezný úhel. Elastický svrškový materiál při styku s takovým ostřím se často pouze zdeformuje a nůž se posune po jeho povrchu. Nůž je upevněn v nosiči pouze svěrným spojením. Opakovaným řezem se toto spojení uvolní a nůž je tak vyřazen z činnosti.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že k nosiči nože je připojena pístnice přidavného tlakového válce, jenž je spojen s nosnou deskou dvojdílného přehýbače a na kulise je upevněn klín, proti němuž je upraven koncový spínač, který je napojen na elektromagnetický rozváděč tlakového média do přidavného tlakového válce. Na noži je břitové vybrání ve tvaru „V“. Na noži jsou vytvořeny příčné zubové drážky pro uložení zajišťovací příložky.

Vyšší účinek vynálezu spočívá v tom, že řezný pohyb nože je vykonáván rázově působením přidavného tlakového válce. Při rázovém pohybu svrškový materiál nestačí noži uhnout a spolehlivě se ořeže. Nastavením polchy klínu na kulise lze seřadit nejvhodnější okamžik počátku řezu. Břitové vybrání nože ve tvaru „V“ jednak zabraňuje uhybání materiálu svršku do stran a jednak zajišťuje výhodný ostrý řezný úhel. Příčné zubové drážky zajišťují pevné spojení nože s nosičem. Nosič nože je posuvně uložen v přenosné desce přehýbače, který zůstává nezeslaben, čímž se prodlužuje jeho životnost.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schematicky zobrazen na výkrese, kde značí obr. 1 podélný řez, obr. 2 půdorys dle obr. 1 a obr. 3 částečný řez rovinou A—A dle obr. 2 ve zvětšeném měřítku.

V rámu 1 (obr. 2) stroje je posuvně uložena nosná deska 11, na níž je v kruhovém vedení 12 uložen dvojdílný přehýbač 2. K nosné desce 11 je připojeno táhlo 13 (obr. 1), jehož druhý konec je spojen s vrchním kluzákem 14, který je kladkou 15 uložen ve vrchní tvarované drážce 33 kulisy 3. Kulisa 3 je uložena v rámu 1 stroje posuvně ve směru s1, který je kolmý na směr s2 posuvu nosné desky 11 a je připojena k pístní tyči 31 hlavního tlakového válce 32. Dvojdílný přehýbač 2 je napojen rozpěrnými rameny 21 na jezdec 22, který je posuvně uložen ve vodiči 16 a je táhlem 23 spojen se spodním kluzákem 24, jenž je kladkou 25 uložen ve spodní tvarované drážce 34 kulisy 3. Na nosné desce 11 (obr. 3) je upevněn vodič 16, a je k němu připevněn přidavný tlakový válec 4, k jehož pístnici 41 je připojen nosič 42, který je posuvně uložen k nosné desce 11. V nosiči 42 je vytvořena rybinová drážka 43, svěrná drážka 44 a opěrná drážka 45. V rybinové drážce 43 je uložen nůž 5 s břitovým vybráním 51 tvaru „V“. Nůž 5 je svojí vrchní rovinnou plochou ve styku se spodní plochou dvojdílného přehýbače 2. Na části spodní strany nože 5 jsou vytvořeny příčné zubové drážky 52, z nichž v jedné je vrchním okrajem vložena zajišťovací příložka 46, jejíž spodní okraj je uložen v opěrné drážce 45 nosiče 42. Svěrné spojení nosiče 42 a nože 5 je zajištěno šroubem 47. Na kulise 3 je uložen klín 35, který je upevněn šrouby 36, jež jsou vsazeny v drážkách 37. Proti klínu 36 je upraven koncový spínač 38, který je napojen na elektromagnetický rozváděč 39 tlakového média přidavného tlakového válce 4. Elektromagnetický rozváděč 39 je současně napojen na časové relé Rt.

Kopyto k se svrškem r obuvi a stélkou m je uloženo na podpěře 6, kolem které je upravena hubice 61 pro vstříkování lepidla. Po obvodě je kopyto k sevřeno pružnou formou 62, jež je ovládána tlakovými válečky 63. Záložka r1 svršku obuvi je sevřena soustavou kleští 64.

Činnost zařízení

Po napnutí svršku r obuvi soustavou kleští 64 obsluha uvede napínací stroj do automatického pracovního cyklu. Hubice 61 vstříkne lepidlo na okraj stélky m a pístní tyč 31 hlavního tlakového válce 32 posune kulisu 3 směrem s1.

Vrchní tvarovaná drážka 33 tak přes kladku 15 posune vrchní kluzák 14 a spodní tvarovaná drážka 34 posune přes kladku 25 spodní kluzák 24. Tak se posune nosná deska 11 ve směru s2 a současně se v kruhovém vedení uzavře dvojdílný přehýbač 2. S nosnou deskou 11 a vodičem 16 se posouvá i přidavný válec 4 s nosičem 42 nože 5. V okamžiku, kdy dvojdílný přehýbač 2 začne přehýbat záložku r1 svršku r obuvi

přes hranu stélky **m**, klín **35** najede na koncový spínač **38**. Elektromagnetický rozváděč **39** se tak nastaví do polohy, v níž tlakové médium vnikne za píst přídavného tlakového válce **4** a nůž **5** tak rázovým pohybem odřeže materiál záložky **r1** svršku **r** obuvi, který přečnívá přes spodní plochu dvojdílného přehýbače **2**. Časové relé **Rt** po uplynutí nastavené doby pak přepne elektromagnetický rozváděč **39** do polohy, v níž tlakové médium vrátí pístnici **41** s nosičem **42** nože **5** zpět do základní polohy. Po ukončení pracovní operace napnutí přední části svršku **r** obuvi se působením hlavního tlakového válce **32** kulisa **3** posune zpět, tj. proti směru **s1**, čímž se vysune nosná des-

ka **11** proti směru **s2** a dvojdílný přehýbač **2** se rozevře.

Zajišťovací příložka **46** zcela bezpečně zajišťuje polohu nože **5** v nosiči **42**. Postupným broušením se délka nože **5** zkrátí a zajišťovací příložka **46** se uloží do další příčné zubové drážky **52** nože **5**.

Při změně druhu vyráběné obuvi, změně tloušťky materiálu svršku **r** obuvi apod. se upraví potřebná poloha klínu **35** uvolněním šroubu **36** a posunutím v drážkách **37**. Tím se nastaví nejvhodnější okamžik počátku řezu nože **5**.

Vynálezu lze využít při napínání svršků obuvi s velmi ostrou špičkou.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k ořezávání přehýbané záložky svršku obuvi u napínacího stroje, zejména pro obuv s velmi ostrou špičkou, s přehýbačem záložky svršku, pod nímž je uložen nůž a jenž je napojen na kluzák uložený kladkou v tvarované drážce kulisy, vyznačující se tím, že k nosiči (42) nože (5) je připojena pístnice (41) přídavného tlakového válce (4), jenž je spojen s nosnou deskou (11) dvojdílného přehýbače (2) a na kulise (3) je upevněn klín (35), proti ně-

muž je upraven koncový spínač (38), který je napojen na elektromagnetický rozváděč (39) tlakového média do přídavného tlakového válce (4).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že na noži (5) je břitové vybrání (51) ve tvaru „V”.

3. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že na noži (5) jsou vytvořeny příčné zubové drážky (52) pro uložení zajišťovací příložky (46).

