



BREVET DE INVENȚIE

(12)

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **92-01193**

(22) Data de depozit: **15.09.92**

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
31.01.94 BOPI nr. 1/94

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
29.12.95 BOPI nr. 12/95

(45) Data eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 60270

(71) Solicitant: (72)

(73) Titular: (72)

(72) Inventatori: **Dușa Petru, Iași, RO**

(54) Sculă pentru subțiat marginea fețelor

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la o sculă folosită în industria încălțămintei și marochinăriei, pentru subțierea grosimii fețelor de piele, pe o anumită lățime, în scopul pregătirii operațiilor ulterioare, de asamblare. Scula pentru subțiat marginea fețelor se compune dintr-o flanșă (1) prevăzută cu niște creștături (a) ce limitează niște sectoare elastice (b), pe care se assemblează demontabil, prin intermediul unui inel de sârmă (2), așezat într-un canal (c) de pe flanșa (1), partea așchietoare a sculei de forma unei bucșe cu pereți subțiri (3), prevăzută, pentru fixare, cu un canal (d), iar în scopul măririi durabilității, este prevăzută, la interior, cu un strat subțire, dur (e), fixarea realizându-se prin presarea unei plăci (4) prevăzută cu o suprafață conică inversă, pe flanșa (1), cu ajutorul unor șuruburi (5).

Revendicări: 2
Figuri: 7

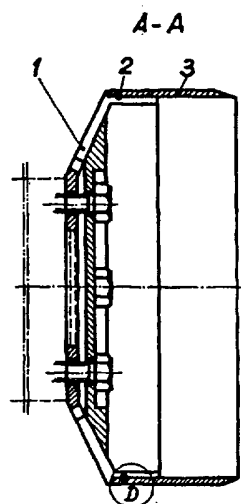


Fig. 1

Invenția se referă la o sculă folosită în industria încălțăminte și a marochinăriei, pentru subțierea grosimii fețelor de piele, pe o anumită lățime, în scopul pregătirii operațiilor ulterioare, de asamblare.

În scopul subțierii grosimii fețelor de piele, este cunoscută o sculă monobloc, de tip oală, la care flanșa de prindere și partea așchietoare sunt asamblate, prin sudură, sub presiune.

Această sculă prezintă dezavantajul că, după uzarea părții așchietoare, devine nefolosibilă și flanșa de prindere, iar procesul de asamblare, prin sudură sub presiune, pe lângă dificultățile tehnologice, introduce tensiuni și modificări în structura părții așchietoare.

Scopul invenției este de a reduce cheltuielile de fabricație ale sculei și de a mări durata de funcționare între două ascuțiri.

Problema tehnică, pe care o rezolvă invenția, constă în înlăturarea asamblării prin sudură a flanșei de partea așchietoare, cu posibilitatea folosirii aceleiași flanșe de prindere, la un număr mare de părți așchietoare.

Scula pentru subțiat marginea fețelor, conform invenției, înlătură dezavantajele de mai sus, prin aceea că, pe o flanșă prevăzută cu niște creștături, ce delimitează niște sectoare elastice, asemănătoare bușelor elastice, se assemblează demontabil, prin intermediul unui inel de sârmă, partea așchietoare a sculei, de forma unei bușe cu pereți subțiri care, în scopul măririi durabilității, este prevăzută, la interior, cu un strat subțire, dur, obținut prin depunere sau tratament termic superficial, existența stratului dur, subțire numai la interior, dând sculei calitatea de autoascuțire, prin uzura diferențiată în procesul așchierii, fixarea realizându-se prin presarea unei plăci prevăzută cu o suprafață conică, inversă, pe flanșa de bază, la montarea sculei pe arborele principal, al mașinii.

Partea așchietoare a sculei poate fi o bandă metalică sau bimetalică, rulată ca o bușă cu pereți subțiri, având o asamblare nedemontabilă (lipitură, sudură), dreaptă sau înclinată, la capete.

Scula de subțiat marginea fețelor,

conform invenției, prezintă, ca avantaje, simplitatea constructivă, aceasta devenind o bușă cu pereți subțiri, reducerea costurilor prin utilizarea aceleiași flanșe.

Se dau, în continuare, două exemple de realizare a invenției, în legătură și cu fig.1...7, care reprezintă:

- fig.1, secțiune prin scula secționată;

- fig.2, detaliu de asamblare cu inel de

sârmă;

- fig.3, vedere laterală, a flanșei elastice;

- fig.4, secțiune prin partea așchietoare - bușă cu pereți subțiri - cu evidențierea stratului subțire;

- fig.5, vedere laterală, a părții așchietoare - bușă cu pereți subțiri;

- fig.6, secțiune prin partea așchietoare, obținută din bandă, cu evidențierea modurilor de lipire;

- fig.7, vedere a părții așchietoare, obținută din bandă.

Scula pentru subțiat marginea fețelor, conform unui exemplu de realizare a invenției, se compune dintr-o flanșă 1, prevăzută cu niște creștături a, ce delimitează niște sectoare elastice b, pe care se assemblează, demontabil, prin intermediul unui inel de sârmă 2, așezat într-un canal c de pe flanșa 1, partea așchietoare a sculei, de forma unei bușe cu pereți subțiri 3, prevăzută, pentru fixare, cu un canal d, iar în scopul măririi durabilității, este prevăzută, la interior, cu un strat subțire dur e, obținut prin depunere, sau tratament termic, superficial. Existența stratului dur subțire e numai la interior, conferă sculei 3 calitatea de autoascuțire, prin uzura diferențiată a straturilor componente ale acesteia în procesul așchierii. Fixarea bușei cu pereți subțiri 3 se realizează prin presarea unei plăci 4, prevăzută cu o suprafață conică inversă pe flanșa 1, cu ajutorul unor șuruburi 5, la fixarea sculei pe arborele principal.

Scula pentru subțiat marginea fețelor, conform unui al doilea exemplu de realizare a invenției, cuprinde aceleași subansambluri ca și în cazul anterior, însă partea așchietoare a sculei este o bandă metalică sau bimetalică 6, rulată ca o bușă cu pereți subțiri și având o asamblare nedemontabilă (lipitură, sudură) dreaptă f sau înclinată g.

Revendicări

1. Sculă pentru subțiat marginea fețelor, caracterizată prin aceea că, nefiind o sculă bloc, se compune dintr-o flanșă (1), prevăzută cu niște creștături (a), ce limitează niște sectoare elastice (b), pe care se assemblează, demontabil, prin intermediul unui inel de sârmă (2), așezat într-un canal (c) de pe flanșa (1), partea așchietoare a sculei de forma unei bușe cu pereți subțiri (3), prevăzută pentru fixare cu un canal (d), iar în scopul măririi durabilității, este prevăzută, la interior, cu un strat subțire dur (e), obținut prin depunere sau tratament termic superficial,

existența stratului subțire, dur (e), numai la interior, conferind autoascuțirea sculei, prin uzura diferențiată în procesul așchierii, fixarea realizându-se prin presarea unei plăci (4), prevăzută cu o suprafață conică, inversă, pe flanșa (1), cu ajutorul unor șuruburi (5), la fixarea sculei pe arborele principal.

2. Sculă pentru subțiat marginea fețelor, conform revendicării 1, caracterizată prin aceea că, într-o altă variantă constructivă, partea așchietoare a sculei este o bandă metalică sau bimetalică (6), rulată ca o bușă cu pereți subțiri și având o asamblare nedemontabilă (lipitură, sudură) dreaptă (f) sau înclinată (g).

Președintele comisiei de examinare: ing. Petrescu Ioan Cristea
Examinator: ing. Măjer Tuia

