



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202439638 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 19

(21) 申请号 201220085967. 0

(22) 申请日 2012. 03. 09

(73) 专利权人 哈尔滨安宜汽车饰件系统有限公司

地址 150069 黑龙江省哈尔滨市经开区哈平
路集中区兴凯路 6 号

(72) 发明人 贾丽萍 李文星 张琦 李镜明
宋龙梅 刘天才

(51) Int. Cl.

B60R 13/00 (2006. 01)

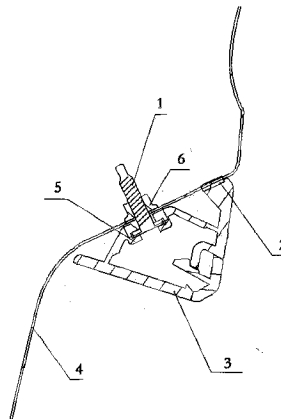
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构

(57) 摘要

一种汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构,包括汽车用后牌照灯装饰盖总成和车体钣金连接,还包括四个 T 字型螺栓,汽车用后牌照灯装饰盖总成上有四个与汽车用后牌照灯装饰盖总成一体的并与 T 字型螺栓相匹配的安装凸台,所述的 T 字型螺栓的螺栓头部卡在安装凸台的凹槽内,车体钣金上开有与 T 字型螺栓相匹配的通孔, T 字型螺栓的螺杆穿过通孔伸入到车体钣金内通过螺母固定。本实用新型可有效的预防在温度变化较大的情况下塑件退出车体钣金,并且起到了与车体钣金定位作用,使产品安装更加准确,同时降低了产品的故障率,降低了售后的索赔几率,增强整体产品的品质,保证了产品使用的可靠性。



1. 一种汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构,包括汽车用后牌照灯装饰盖总成和车体钣金连接,其特征在于:还包括四个 T 字型螺栓,汽车用后牌照灯装饰盖总成上有四个与汽车用后牌照灯装饰盖总成一体的并与 T 字型螺栓相匹配的安装凸台,所述的 T 字型螺栓的螺栓头部卡在安装凸台的凹槽内,车体钣金上开有与 T 字型螺栓相匹配的通孔,T 字型螺栓的螺杆穿过通孔伸入到车体钣金内通过螺母固定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构,其特征在于所述的车体钣金与后牌照灯装饰盖总成最大接触处安装有软质减振条。

汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车制造领域,具体涉及一种汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构。

背景技术

[0002] 以往汽车外饰塑件与车体钣金的配合是采用塑料卡扣相连接。以往在温度变化较大的情况下,卡扣会自动脱出,失去连接的功能。并且在塑件壁厚相同的情况下,变形量会随温度的增大而变大,使塑件产生翘曲变形。失去塑件本身的作用,影响产品的使用质量,耽误整车的交付使用。本实用新型是改变传统卡扣及塑件连接结构,进行优化创新设计。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构,实现了在降低操作工人劳动强度和工作效率的情况下,保证产品强度、刚性和连接可靠性的要求。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构,包括汽车用后牌照灯装饰盖总成和车体钣金连接,还包括四个 T 字型螺栓,汽车用后牌照灯装饰盖总成上有四个与汽车用后牌照灯装饰盖总成一体的并与 T 字型螺栓相匹配的安装凸台,所述的 T 字型螺栓的螺栓头部卡在安装凸台的凹槽内,车体钣金上开有与 T 字型螺栓相匹配的通孔,T 字型螺栓的螺杆穿过通孔伸入到车体钣金内通过螺母固定。

[0006] 本实用新型还有如下特征:

[0007] 1、所述的车体钣金与后牌照灯装饰盖总成最大接触处安装有软质减振条。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:可有效的预防在温度变化较大的情况下塑件退出车体钣金,并且起到了与车体钣金定位作用,使产品安装更加准确,同时降低了产品的故障率,降低了售后的索赔几率,增强整体产品的品质,保证了产品使用的可靠性。

附图说明

[0009] 图 1 为 T 字型螺栓的剖视图,

[0010] 图 2 为后牌照灯装饰盖总成示意图,

[0011] 图 3 为后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接的剖视图,

[0012] 图 4 为安装凸台结构示意图。

[0013] 其中 1、T 字型螺栓,2、软质减振条,3、后牌照灯装饰盖总成,4、车体钣金,5、安装凸台,6、螺母。

具体实施方式

[0014] 下面,结合附图对本实用新型进一步说明:

[0015] 本实用新型的有益效果在于：

[0016] 一种汽车用后牌照灯装饰盖总成与车体钣金连接结构，包括汽车用后牌照灯装饰盖总成和车体钣金连接，还包括四个 T 字型螺栓，汽车用后牌照灯装饰盖总成上有四个与汽车用后牌照灯装饰盖总成一体的并与 T 字型螺栓相匹配的安装凸台，所述的 T 字型螺栓的螺栓头部卡在安装凸台的凹槽内，车体钣金上开有与 T 字型螺栓相匹配的通孔，T 字型螺栓的螺杆穿过通孔伸入到车体钣金内通过螺母固定。所述的螺栓为 M5 螺栓。采用 T 字型 M5 特制螺栓连接结构，可有效的预防在温度变化较大的情况下塑件退出车体钣金，并且 T 字型 M5 特制螺栓相连接区域起到了产品与车体钣金定位作用，使产品安装更加准确，同时降低了产品的故障率，降低了售后的索赔几率，增强整体产品的品质，保证了产品使用的可靠性。

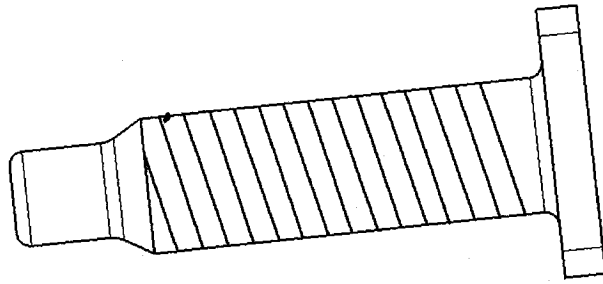


图 1

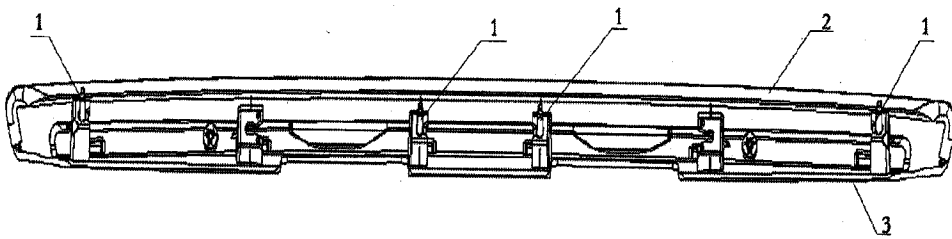


图 2

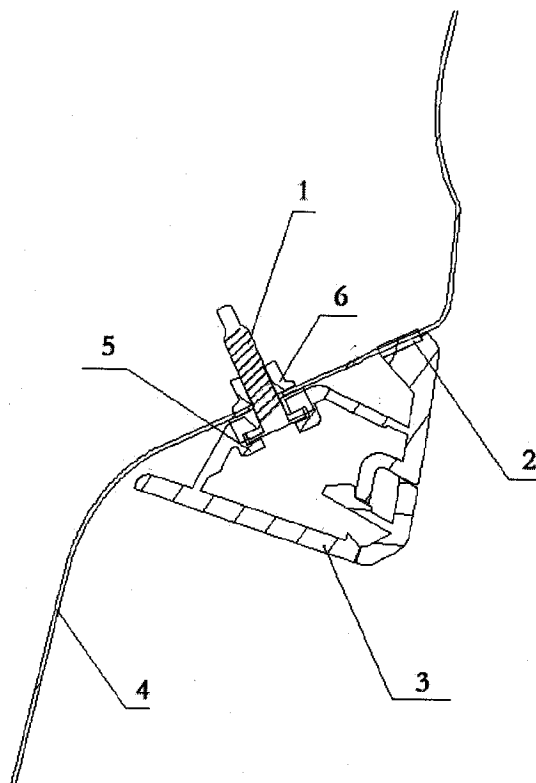


图 3

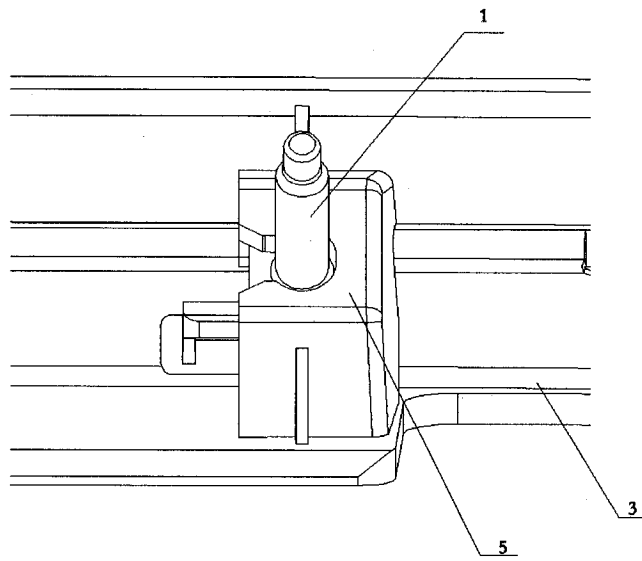


图 4