



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208329481 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820833800.5

(22)申请日 2018.05.31

(73)专利权人 焦作市富泉塑胶有限公司

地址 454000 河南省焦作市温县祥云镇作礼南村

(72)发明人 崔舒翔 郑磊磊 王红伟 张玉奇

(74)专利代理机构 郑州浩德知识产权代理事务所(普通合伙) 41130

代理人 王国旭

(51) Int. Cl.

E04F 15/02(2006.01)

B32B 15/082(2006.01)

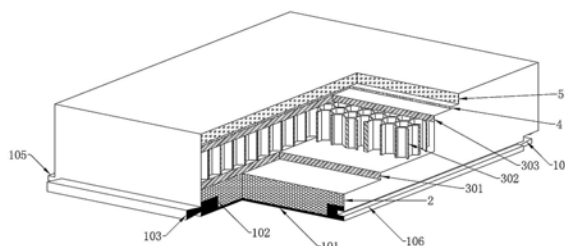
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种PVC-金属复合拼接地板

### (57)摘要

本实用新型公开了一种PVC-金属复合拼接地板,包括通过热熔胶粘接的金属拼接基板、聚氨酯缓冲层、PVC层板、装饰层和PMMA表层;金属拼接基板包括中央薄板和凸起边条,一组相对边条上分别有燕尾槽和与燕尾槽配合的燕尾榫,另一组相对边条上分别有矩形槽和与矩形槽配合的定位榫;PVC层板包括第一PVC板、网格状PVC支撑立板和第二PVC板,PVC-金属复合拼接地板为正方形板。本实用新型利用金属材质的拼接基板来提高强度和抗拉伸效果,采用PMMA表层和装饰层组合方式来提高地板表面质感和美感,采用含网格立板的PVC层板来降低重量同时进一步提升地板的整体强度。



1. 一种PVC-金属复合拼接地板,其特征在于:包括通过热熔胶粘接的金属拼接基板、聚氨酯缓冲层、PVC层板、装饰层和PMMA表层;所述金属拼接基板包括中央薄板和凸起边条,其中一组相对边条上分别设置燕尾槽和与燕尾槽配合的燕尾榫,另一组相对边条上分别设置矩形槽和与矩形槽配合的定位榫;所述PVC层板包括第一PVC板、网格状PVC支撑立板和第二PVC板,所述装饰层为碳化木纹板、彩印装饰纸、PP/PE/EVA装饰膜、石纹板中的一种。

2. 根据权利要求1所述的一种PVC-金属复合拼接地板,其特征在于:所述PVC-金属复合拼接地板为正方形板。

3. 根据权利要求1所述的一种PVC-金属复合拼接地板,其特征在于:所述金属拼接基板为铝合金、镁合金、铝镁合金中的一种,所述燕尾槽和矩形槽的深度为5-15mm,所述中央薄板厚度为0.3-1mm,所述凸起边条厚度为3-6mm。

4. 根据权利要求1所述的一种PVC-金属复合拼接地板,其特征在于:所述第一PVC板和第二PVC板的厚度为1-2mm、网格状PVC支撑立板厚度为1-2mm高度为3-5mm。

5. 根据权利要求1所述的一种PVC-金属复合拼接地板,其特征在于:所述装饰层厚度为0.2-0.5mm。

6. 根据权利要求1所述的一种PVC-金属复合拼接地板,其特征在于:所述PMMA表层厚度为0.5-3mm。

## 一种PVC-金属复合拼接地板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装饰材料领域,特别是涉及一种PVC-金属复合拼接地板。

### 背景技术

[0002] PVC地板是当今世界上非常流行的一种新型轻体地面装饰材料,也称为“轻体地材”。是一种在欧美及亚洲的日韩广受欢迎的产品,风靡国外,从80年代初开始进入中国市场,至今在国内的大中城市已经得到普遍的认可,使用非常广泛,比如家庭、医院、学校、办公楼、工厂、公共场所、超市、商业、体育场馆等各种场所。

[0003] 现有技术中,PVC地板在拼装时,通常是在PVC地板本身的侧壁面开设有相互拼装的凸起及凹槽,以达到拼装的目的,但是采用上述拼装方式,使得拼装后的PVC地板强度低,防水、防潮效果差,且在设置凸起或凹槽的过程中,很容易将PVC地板损坏,给厂商带来了不必要的损失,同时,单一的PVC材质使其表面质感差,隔热、隔音效果也不理想,在铺设平面不够平整的时候,铺设的PVC地板受力时会有明显下陷,可能导致地板的整体破损。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足之处,本实用新型的目的在于提供一种PVC-金属复合拼接地板,利用金属材质的拼接基板来提高强度和抗拉伸效果,采用PMMA表层和装饰层组合方式来提高地板表面质感和美感,采用含网格立板的PVC层板来降低重量同时进一步提升地板的整体强度。

[0005] 本实用新型的目的通过下述技术方案实现:

[0006] 一种PVC-金属复合拼接地板,包括通过热熔胶粘接的金属拼接基板、聚氨酯缓冲层、PVC层板、装饰层和PMMA表层;所述金属拼接基板包括中央薄板和凸起边条,其中一组相对边条上分别设置燕尾槽和与燕尾槽配合的燕尾榫,另一组相对边条上分别设置矩形槽和与矩形槽配合的定位榫;所述PVC层板包括第一PVC板、网格状PVC支撑立板和第二PVC板,所述装饰层为碳化木纹板、彩印装饰纸、PP/PE/EVA装饰膜、石纹板中的一种。

[0007] 为了更好的实现本实用新型,所述PVC-金属复合拼接地板为正方形板。

[0008] 进一步的,所述金属拼接基板为铝合金、镁合金、铝镁合金中的一种,所述燕尾槽和矩形槽的深度为5-15mm,所述中央薄板厚度为0.3-1mm,所述凸起边条厚度为3-6mm。

[0009] 作为优选,所述第一PVC板和第二PVC板的厚度为1-2mm、网格状PVC支撑立板厚度为1-2mm高度为3-5mm。

[0010] 更进一步的,所述装饰层厚度为0.2-0.5mm。

[0011] 作为优选,所述PMMA表层厚度为0.5-3mm。

[0012] 本实用新型较现有技术相比,具有以下优点及有益效果:

[0013] 1、本实用新型利用金属材质的拼接基板来提高强度和抗拉伸效果,采用含网格立板的PVC层板来降低重量的同时进一步提升地板的整体强度,使得在铺设平面不够平整的时候,铺设的PVC地板受力时不会有明显下陷,避免地板的整体破损。

- [0014] 2、采用PMMA表层和装饰层组合方式来提高地板表面质感和美感；
- [0015] 3、增加了聚氨酯缓冲层，同时利用含网格立板的PVC层板的中空结构，提升地板整体的隔热、隔音效果。

### 附图说明

- [0016] 图1为本实用新型的结构示意图。
- [0017] 图2为本实用新型的拼接方式示意图。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合实施例和附图，对本实用新型作进一步地详细说明，但本实用新型的实施方式不限于此。

[0019] 如图1所示：

[0020] 实施例1

[0021] 一种PVC-金属复合拼接地板，包括通过热熔胶粘接的铝合金拼接基板、聚氨酯缓冲层2、PVC层板、碳化木纹板4和PMMA表层5；所述铝合金拼接基板包括中央薄板101和凸起边条102，其中一组相对边条上分别设置燕尾槽104和与燕尾槽104配合的燕尾榫103，另一组相对边条上分别设置矩形槽106和与矩形槽配合的定位榫105；所述PVC层板包括第一PVC板301、网格状PVC支撑立板302和第二PVC板303，所述装饰层4为碳化木纹板、彩印装饰纸、PP/PE/EVA装饰膜、石纹板中的一种；所述PVC-金属复合拼接地板为正方形板；所述燕尾槽104和矩形槽106的深度为5mm，所述中央薄板101厚度为0.3mm，所述凸起边条102厚度为3mm；所述第一PVC板301和第二PVC板303的厚度为1mm、网格状PVC支撑立板302厚度为1mm高度为3mm；所述装饰层4厚度为0.2mm；所述PMMA表层5厚度为0.5mm。

[0022] 实施例2

[0023] 一种PVC-金属复合拼接地板，包括通过热熔胶粘接的镁合金拼接基板、聚氨酯缓冲层2、PVC层板、装饰层4和PMMA表层5；所述镁合金拼接基板包括中央薄板101和凸起边条102，其中一组相对边条上分别设置燕尾槽104和与燕尾槽104配合的燕尾榫103，另一组相对边条上分别设置矩形槽106和与矩形槽配合的定位榫105；所述PVC层板包括第一PVC板301、网格状PVC支撑立板302和第二PVC板303，所述装饰层4为碳化木纹板、彩印装饰纸、PP/PE/EVA装饰膜、石纹板中的一种；所述PVC-金属复合拼接地板为正方形板；所述燕尾槽104和矩形槽106的深度为15mm，所述中央薄板101厚度为1mm，所述凸起边条102厚度为6mm；所述第一PVC板301和第二PVC板303的厚度为2mm、网格状PVC支撑立板302厚度为2mm高度为5mm；所述装饰层4厚度为0.5mm；所述PMMA表层5厚度为3mm。

[0024] 如图2所示，使用本实用新型的PVC-金属复合拼接地板时，将A板的燕尾槽和矩形槽所在凸起边条放置在最外周的角部，将B板沿平行于矩形槽边条的中线裁切成两块，将裁切面对应外周，然后沿A板的燕尾榫103插入拼接，之后将C板的定位块105对应A板的定位槽对接，再以D板的燕尾槽沿C板的燕尾榫103插入对接，将地板进行拼接，最终使得复合拼接地板在横向和纵向均得到限定，提高强度和抗拉伸效果，在铺设平面不够平整的时候，铺设的PVC地板受力时不会有明显下陷，避免地板的整体破损，提高地板表面质感和美感以及地板整体的隔热、隔音效果。

[0025] 综上所述,通过本实施例的描述,可以使本技术领域人员更好的实施本方案。

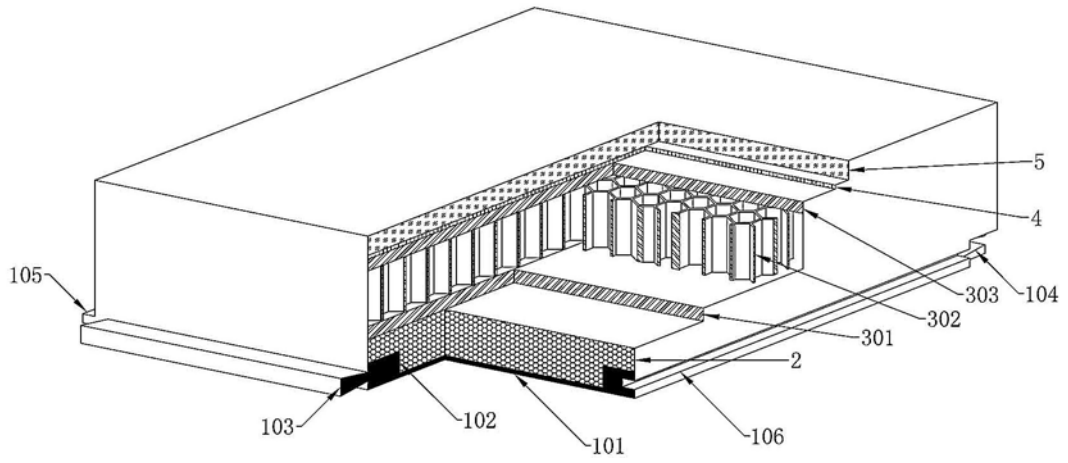


图1

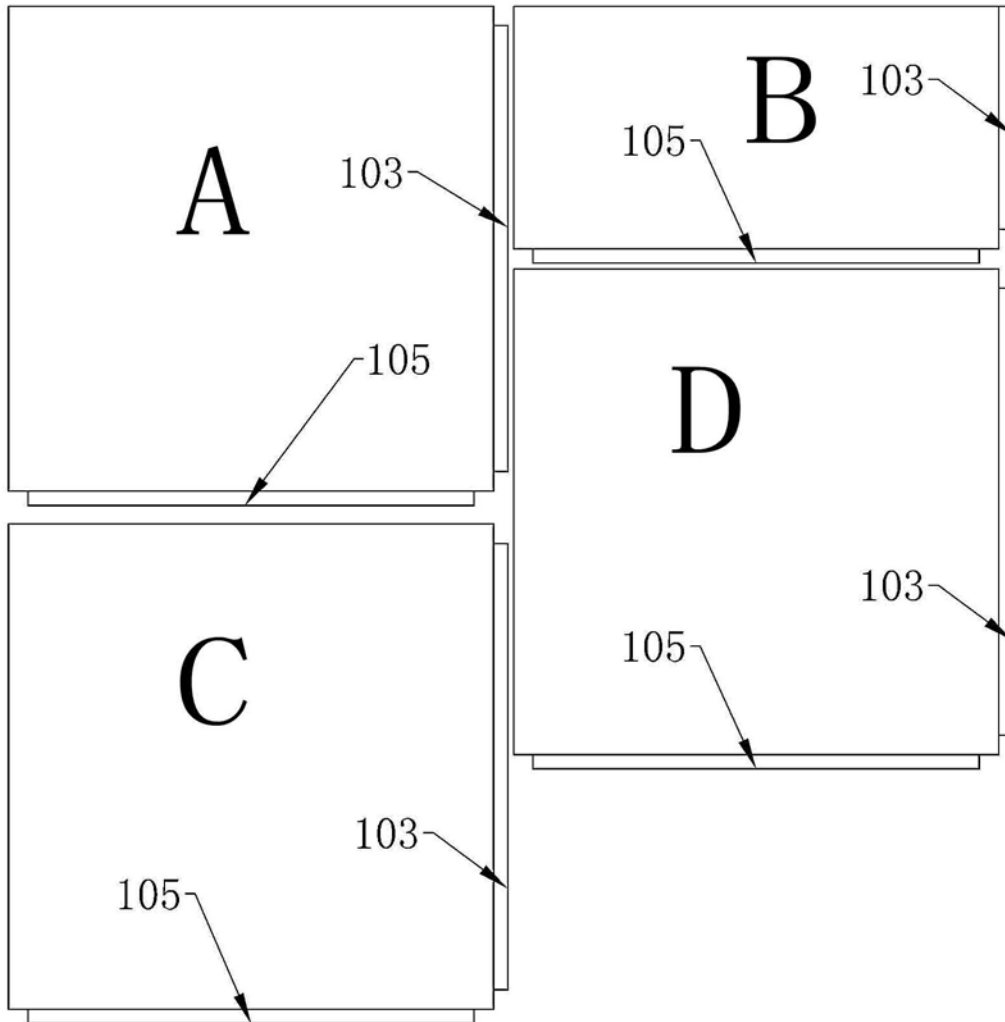


图2