



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217907613 U

(45) 授权公告日 2022.11.29

(21) 申请号 202221872862.X

B07B 1/04 (2006.01)

(22) 申请日 2022.07.18

B24B 55/06 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

(73) 专利权人 林州市广誉汽车零部件制造有限公司

地址 455000 河南省安阳市林州市姚村镇
安姚路与新兴路交汇处西北角汽配产
业园

(72) 发明人 韩雪冰

(74) 专利代理机构 成都市鼎宏恒业知识产权代理事务所(特殊普通合伙)

51248

专利代理人 段和香

(51) Int. Cl.

A47L 11/24 (2006.01)

A47L 11/40 (2006.01)

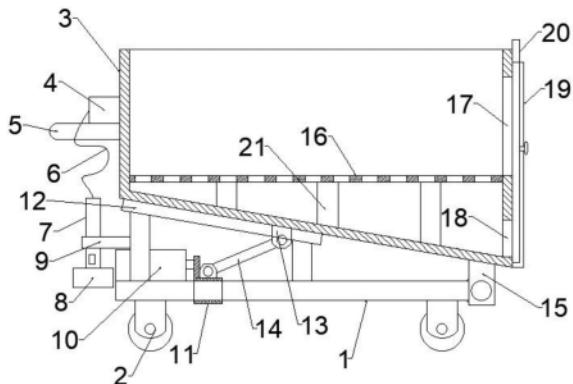
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

汽车配件加工用废屑回收机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车配件加工用废屑回收机构，包括底车架和回收箱，所述回收箱底面为斜面且在回收箱底面前端设置有前转动支座，前转动支座与底车架前端转动连接，所述底车架上设置有用于托住回收箱的托架，在回收箱侧部设置有供电模块，供电模块通过导线与握柄连接，握柄上设置有电磁铁，所述托架侧部还设置有用于卡接握柄的卡接架，所述回收箱中设置有筛板。本实用新型的目的在于提供一种汽车配件加工用废屑回收机构，以便于对细小的废屑的收集，且能实现对废料和废屑的分类回收。



1. 汽车配件加工用废屑回收机构,其特征在于:包括底车架(1)和回收箱(3),所述回收箱(3)底面为斜面且在回收箱(3)底面前端设置有前转动支座(15),前转动支座(15)与底车架(1)前端转动连接,所述底车架(1)上设置有用于托住回收箱(3)的托架(12),在回收箱(3)侧部设置有供电模块(4),供电模块(4)通过导线(6)与握柄(7)连接,握柄(7)上设置有电磁铁(8),所述托架(12)侧部还设置有用于卡接握柄(7)的卡接架(9),所述回收箱(3)中设置有筛板(16)。

2. 根据权利要求1所述的汽车配件加工用废屑回收机构,其特征在于:所述回收箱(3)内设置有用于支撑筛板(16)的加强撑柱(21),在回收箱(3)一侧设置有推手(5)。

3. 根据权利要求1所述的汽车配件加工用废屑回收机构,其特征在于:所述回收箱(3)侧部设置有上排料口(17)和下排料口(18),在回收箱(3)的该侧部设置有导轨条(19),导轨条(19)之间滑动设置有闸板(20),闸板(20)覆盖住上排料口(17)和下排料口(18)。

4. 根据权利要求1所述的汽车配件加工用废屑回收机构,其特征在于:所述底车架(1)上滑动设置有滑套(11),滑套(11)和回收箱(3)底面均设置有后转动支座(13),两个后转动支座(13)之间转动连接有连杆(14),所述底车架(1)上还设置有液压缸(10),液压缸(10)的推出端与滑套(11)连接。

5. 根据权利要求1所述的汽车配件加工用废屑回收机构,其特征在于:所述底车架(1)底部设置有移动轮(2)。

汽车配件加工用废屑回收机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属加工技术领域,具体涉及一种汽车配件加工用废屑回收机构。

背景技术

[0002] 在汽车配件的加工过程中,通常会涉及到切削、打磨等操作,在此过程中会产生大量的废料和废屑,而这样废料和废屑可以回收再次熔炼,

[0003] 现有的回收机构存在以下缺陷:对于细小的废屑不便于进行收集,且废屑与废料混合,不利于分类处理。

[0004] 为此,我们提供了一种汽车配件加工用废屑回收机构以解决上述弊端。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种汽车配件加工用废屑回收机构,以便于对细小的废屑的收集,且能实现对废料和废屑的分类回收。

[0006] 为解决上述的技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0007] 汽车配件加工用废屑回收机构,包括底车架和回收箱,所述回收箱底面为斜面且在回收箱底面前端设置有前转动支座,前转动支座与底车架前端转动连接,所述底车架上设置有用于托住回收箱的托架,在回收箱侧部设置有供电模块,供电模块通过导线与握柄连接,握柄上设置有电磁铁,所述托架侧部还设置有用于卡接握柄的卡接架,所述回收箱中设置有筛板。

[0008] 所述回收箱内设置有用于支撑筛板的加强撑柱,在回收箱一侧设置有推手。

[0009] 所述回收箱侧部设置有上排料口和下排料口,在回收箱的该侧部设置有导轨条,导轨条之间滑动设置有闸板,闸板覆盖住上排料口和下排料口。

[0010] 所述底车架上滑动设置有滑套,滑套和回收箱底面均设置有后转动支座,两个后转动支座之间转动连接有连杆,所述底车架上还设置有液压缸,液压缸的推出端与滑套连接。

[0011] 所述底车架底部设置有移动轮。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型在托架一侧设置有卡接架,卡接架上卡接有握柄并在握柄下端设置有电磁铁,是的推动小车过程中对地面上的废屑进行收集,且也可手持握柄进行对废屑的吸附,然后在将电磁铁置于回收箱中进行断电,通过这样设置方便了对地面和机床上的废屑回收,在回收箱中设置有筛板且在回收箱侧部设置有上、下两排料口,以对废料废屑进行分类回收以便于后期的处理。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图2为底车架俯视图。

[0016] 图中,1-底车架、2-移动轮、3-回收箱、4-供电模块、5-推手、6-导线、7-握柄、8-电磁铁、9-卡接架、10-液压缸、11-滑套、12-托架、13-后转动支座、14-连杆、15-前转动支座、16-筛板、17-上排料口、18-下排料口、19-导轨条、20-闸板。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 实施例1:

[0019] 参考图1-2所示,本实用新型提供一种汽车配件加工用废屑回收机构,包括底车架1和回收箱3,所述回收箱3底面为斜面且在回收箱3底面前端设置有前转动支座15,前转动支座15与底车架1前端转动连接,以利于回收箱3的倾斜倒料,所述底车架1上设置有用于托住回收箱3的托架12,在回收箱3侧部设置有供电模块4,供电模块4通过导线6与握柄7连接,握柄7上设置有电磁铁8,握柄7上设置有电磁铁8的通断电开关,所述托架12侧部还设置有用于卡接握柄7的卡接架9,握柄7卡接卡接架9时电磁铁8朝向地面,在推动该装置的过程中即可吸附地面上的废屑,此外也可手握握柄7进行吸附,在所述回收箱3中设置有筛板16,吸附完成后,将电磁铁8置于回收箱3中并按下断电按钮使得废屑落下,并通过筛板16落到回收箱3底部,而对于一些较大的废料则置于筛板16上部,从而实现分类回收。

[0020] 实施例2:

[0021] 在上述实施例的基础上,本实用新型的另一个实施例是,所述回收箱3内设置有用于支撑筛板16的加强撑柱21,以防止筛板16被砸凹陷,在回收箱3一侧设置有推手5,所述底车架1底部设置有移动轮2。

[0022] 实施例3:

[0023] 在上述实施例的基础上,本实用新型的另一个实施例是,为了便于排出回收箱3中的物料,所述回收箱3侧部设置有上排料口17和下排料口18,在回收箱3的该侧部设置有导轨条19,导轨条19之间滑动设置有闸板20,闸板20覆盖住上排料口17和下排料口18。为了实现对回收箱的倾斜倒料过程,所述底车架1上滑动设置有滑套11,滑套11和回收箱3底面均设置有后转动支座13,两个后转动支座13之间转动连接有连杆14,所述底车架1上还设置有液压缸10,液压缸10的推出端与滑套11连接。

[0024] 尽管这里参照本实用新型的多个解释性实施例对本实用新型进行了描述,但是,应该理解,本领域技术人员可以设计出很多其他的修改和实施方式,这些修改和实施方式将落在本申请公开的原则范围和精神之内。更具体地说,在本申请公开、附图和权利要求的范围内,可以对主题组合布局的组成部件或布局进行多种变形和改进。除了对组成部件或布局进行的变形和改进外,对于本领域技术人员来说,其他的用途也将是明显的。

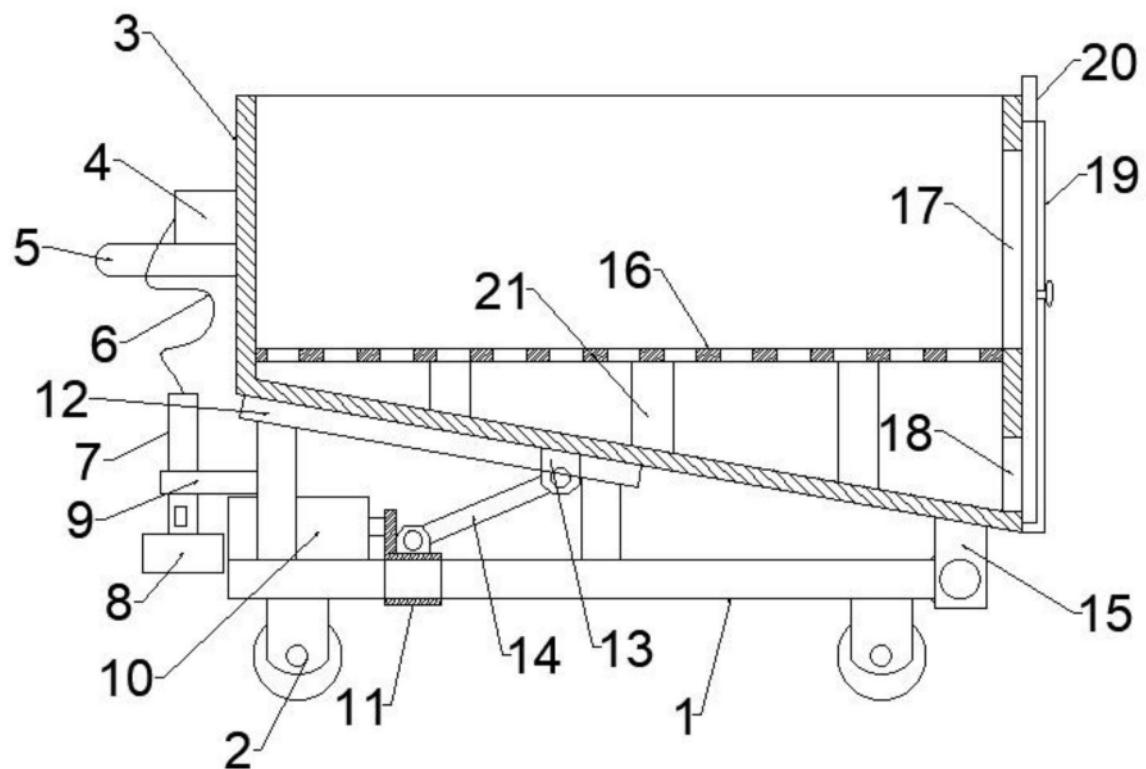


图1

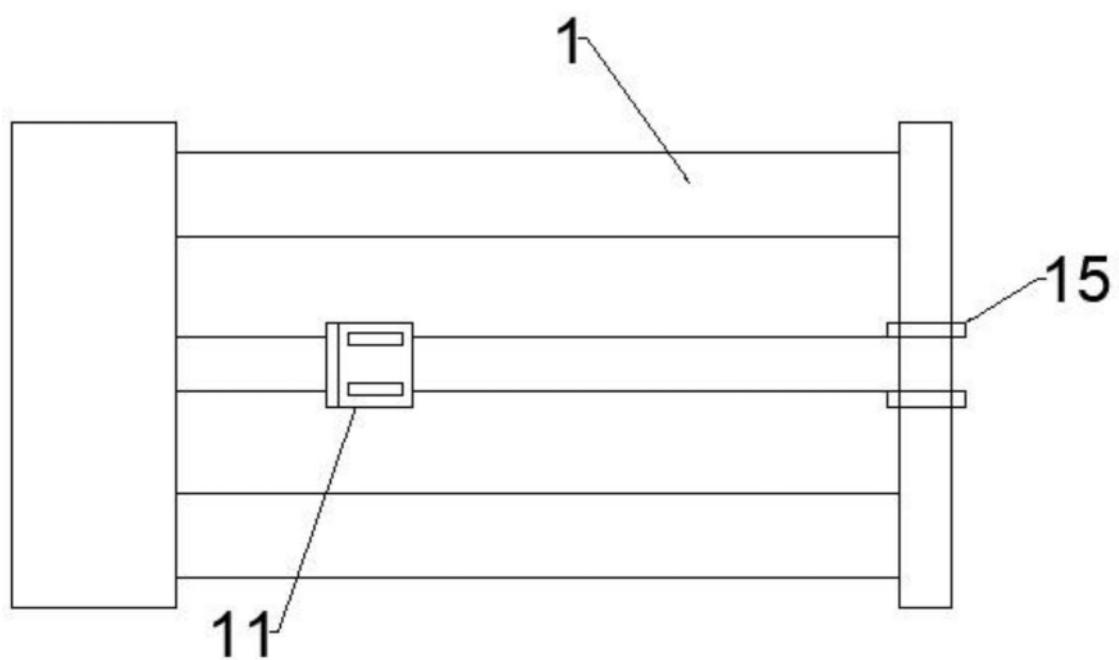


图2