(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.[5]
G11B 23/087

(45) 공고일자 1992년02월08일
(11) 공고번호 92-001270

(21) 출원번호	특1984-0005242	(65) 공개번호	특1985-0004167
(22) 출원일자	1984년08월28일	(43) 공개일자	1985년07월01일

(30) 우선권주장 58-182226 1983년11월28일 일본(JP)

(71) 출원인 가부시끼가이샤 후꾸다께쇼뗀 후꾸다께 데쓰히꼬
일본국 오까야마껜 오까야마시 다까야나기 히가시마찌 10반 1고오

(72) 발명자 미하라 도오루
일본국 도오꾜도 지요다꾸 구단 미나미 4-8-8 가부시끼가이샤 후꾸다께 쇼뗀내

(74) 대리인 장용식

심사관 : 정용식 (책자공보 제2653호)

(54) 카세트 테이프

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

카세트 테이프

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 카세트 테이프의 제 1 실시예의 분해도,

제2a도 및 제2b도는 제1도에서 보인 카세트 테이프의 본체에 별체(別體)부분을 결합시키는 방법의 일예를 보여주는 도,

제3도는 본 발명의 제 2 실시예의 분해도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10 : 본체 12 : 구멍

20 : 융기부 22 : 돌기

22a : 탄성부

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 카세트 테이프에 관한 것 특히 우송에 적합한 카세트 테이프에 관한 것이다.

최근 오디오(ouido)신호가 기록된 카세트 테이프가 대량으로 우송되고 있다.

카세트테이프가 일본에서 제 1 종우편물로 취급받고자 할 때 카세트테이프와 두께가 1cm를 초과하기 때문에 제 1 종우편물로 취급되지 않는다. 결과적으로 제1종 우편물과 비교해서 높은 우편요금을 지불해야만 한다.

카세트테이프의 외부크기는 임의로 변경될 수 없도록 표준화되어 있다.

본발명 주목적은 카세트테이프가 1종우편으로 우송될 수 있도록 두께가 1cm보다 작은 카세트테이프를 제공하는 것이다.

본 발명의 다른목적은 무게가 가벼운 카세트 테이프를 제공하는 것이다.

본 발명의 또다른 목적은 최소량의 재료로서 조립가능한 카세트테이프를 제공하려는 것이다.

상기 목적을 달성하기 위하여 본 발명은 카세트테이프 레코더와 자기 헤드(head)와 대향관계로 배열되어 있는 융기부가 카세트테이프 본체와 별개로 조립되어 있으며 별체 융기부는 돌기를 가지고 형성되어 있으며 카세트 테이프의 본체는 상기 별체 융기부의 상기 돌기를 받아들이는 구멍을 갖고 있어 별체 융기부는 카세트테이프의 본체에 확실하게 고정시킬 수 있는 카세트 테이프를 제공한다.

먼저 제1도를 참조하여 본 발명을 설명하면 본 발명에 따른 카세트 테이프의 제 1 실시예는 본체(10)와 별체부(20)로 구성되어 있다. 카세트본체(10)는 융기부가 제거된 종래의 카세트테이프와 실제로 유사하다.

융기부는 별체부(20)에 해당된다. 본체는 별체부(20)를 장착하기 위한 구멍(12)을 가지고 있다. 구멍(12)은 카세트테이프 레코더의 자기헤드와 대향해 있는 부분(11)에 위치해 있다. 별체부(20)는 본체(10)의 구멍(12)속에 삽입되는 돌기(22)를 갖는 평행판 부재(21)로 구성되어 있다.

카세트본체(10)는 일본의 경우 제1종 우편물로 취급될 수 있도록 두께가 약 8.5㎜이다. 그러므로 카세트테이프를 우송하려할때 별체부(20)는 본체(10)로부터 분리된다. 카세트테이프를 받아 카세트테이프 레코더에 부착할 때 2개의 별체부(20)는 카세트본체(10)위에 부착해야만 한다. 상기 목적을 위해 별체부(20)의 돌기(22)를 카세트 본체(10)와 구멍(12)에 삽입하는 것만으로 충분하다.

제2a도는 별체부(20)의 돌기(22)를 보이고 있으며 제2b도는 카세트본체(10)의 구멍(12)과 돌기(22)의 결합을 보여주고 있다. 별체부(20)의 돌기(22)는 탄성부(22a)와 탄성부(22a) 선단에 설치되어 있는 장출부(張出部)(22b)로 구성되어 있다. 제2도에 보인 바와 같이 돌기(22)의 경우 탄성부(22a)는 한쌍으로 구성되었으며 장출부(22b)는 2개의 부분으로 나뉜다.

돌기(22)의 각각은 적어도 하나의 탄성부(22a)와 적어도 하나의 장출부(22b)를 가지고 있어야만 하지만 각돌기(22)는 다수의 탄성부(22a)와 다수의 장출부(22b)를 가지고 있지 않아도 된다. 탄성부(22a)와 장출부(22b)의 수는 별체부(20)로부터 연장된 돌기(22)의 수에 의존한다. 돌기(22)의 수가 많다면 하나의 돌기(22)에서의 카세트본체(10)의 대응구멍(12)과의 결합력이 강할 필요가 없으므로 각돌기(22)는 돌기에 일체로 성형되는 탄성부(22a) 및 장출부(22b)와 수를 적게해도 된다. 장출부(22b)를 갖는 탄성부(22a)의 수는 별체부(20)가 카세트본체(10)와 확실하게 결합될 수 있도록 선택되어야 한다.

제3도는 본 발명에 따른 카세트 테이프의 제 2 실시예이다. 카세트본체의 무게를 가볍게 하기 위하여 카세트본체와 케이싱(casing)을 구성한 간략화했다. 특히 케이싱은 단지 1개와 프레임(frame)으로 구성되었다. 카세트본체와 별체와의 관계는 실제로 제1도에서 도시한 제 1 실시예와 유사하다.

상기 제1 및 제 2 실시예에서 별체부(20)를 본체(10)에 결합시키는데 돌기(22)가 사용되고 있으나 여러 가지 수정이 가해질 수 있다는 것을 이해하여야 한다.

상기와 같이 본 발명에 따르면 가장 두꺼운 부분 즉 카세트테이프의 융기부는 카세트테이프가 기록되거나 재생될 때 카세트 본체에 결합가능한 별체부로 구성되어 있다. 결과적으로 카세트테이프를 우송할 때 일본에서 카세트테이프가 제 1 종 우편으로서 우송되도록 카세트테이프 본체의 두께는 10㎜이하로 된다. 더불어 카세트테이프와 저장공간을 최소로 줄일수 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

카세트테이프에 있어서, 카세트테이프 레코더의 자기헤드와 대향관계로 배열되어 있는 융기부는 카세트테이프와 본체와 분리해서 제작되며 분리된 융기부에는 돌기가 형성되어 있으며, 카세트테이프의 본체에는 상기 분리된 융기부와 돌기를 받아들이는 구멍이 형성되어 분리된 융기부가 카세트테이프 본체에 확실하게 고정될 수 있는 것을 특징으로 하는 카세트테이프.

청구항 2

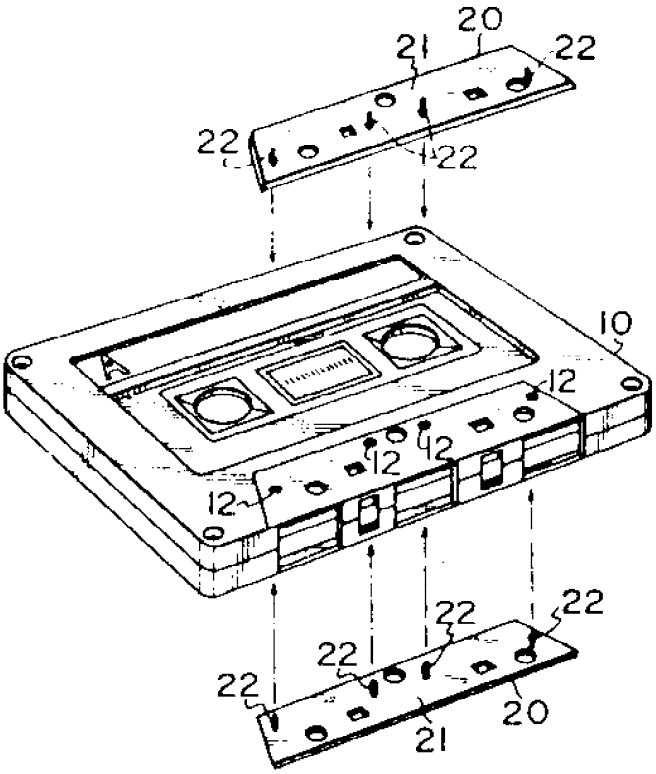
제1항에 있어서, 상기 카세트테이프 본체는 테이프를 운송하는 수단 ; 상기 테이프운송수단과 일체로 성형된 프레임(frame)으로 구성되어 있는 것을 특징으로 하는 카세트테이프.

청구항 3

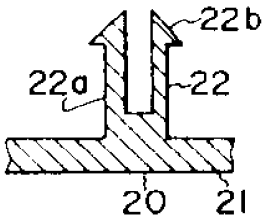
제1항에 있어서, 카세트테이프본체의 상기 구멍은 관통구멍(through-hole)이며 ; 분리된 융기부의 상기 돌기의 각각은 상기 탄성부와 선단에서 연장된 확장부재를 가진 탄성부를 가지고 있는 것을 특징으로 하는 카세트 테이프.

도면

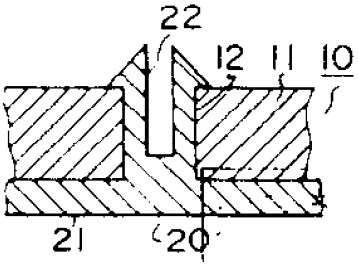
도면1



도면2-ㅁ



도면2-ㅠ



도면3

