9) DEUTSCHE DEMOKRATISCHE REPUBLIK

PATENTSCHRIFT

Wirtschaftspatent

Erteilt gemaeß § 29 Absatz 1 des Patentgesetzes

Anerkannt nach dem Abkommen ueber die gegenseitige Anerkennung von Urheberscheinen und anderen Schutzdokumenten fuer Erfindungen vom 18.12.1976

ISSN 0433-6461 (11) **1561 28**

Int.Cl.³ 3(51) **D 01 H 7/86**

MT FUER ERFINDUNGS- UND PATENTWESEN

1) WP D 01 H/ 2149 00 (22) 27.08.79 (45) 04.08.82
1) PV6115-78 (32) 22.09.78 (33) CS

2) LENORAK, FERDINAND;SUSKA, MICHAL;CS;
3) DUM TECHNIKY CSVTS, BRATISLAVA;CS;

9) siehe (31),(33)

4) AUFWICKELEINHEIT BEI EINER MEHRDREHSPINDEL

7)Die Erfindung betrifft die Verarbeitung von Textilfasern und Garn und loest das Problem der Rationalisierung ır Aufwicklung der zu verarbeitenden Faser. Das Wesen der Erfindung besteht darin, daß die Walze mit dem ıdenfuehrer drehbar angeordnet ist und die Aufwickeleinheit verstellbar an der gesamten Konsole (Haltevorrichtung) ılagert ist, die fest an der Wanne der Mehrdrehspindel befestigt ist. Die Laufwalze ist durch ein Getriebe mit ır Getriebewelle der Mehrdrehspindel sowie auch mit der Steuerwelle verbunden, wobei sie die Aufwickelspule ıruehrt. Die Erfindung kann in der Textilindustrie Anwendung finden.

214900

МКИ[3] D 01 H

Ленорак Фердинанд, Шушка Михал, Братислава

Намоточная единица в многокрутном веретене

Заявлено : 22.09.78 /PV 6115-78/

Авторское свидетельство 208 541 от 10.4.81

Изобретение касается перерабатывания текстильных волокон и пряжи и решает проблему рационализации наматывания перерабатываемого волокна.

Процесс переработки волокон и пряжи осуществляется в двух частях, а именно кручением и последующим наматыванием переработанного волокна на катушку. Кручение осуществляется одно, двух или многокруточными веретенами, причем переработанный материал наматывается на катушку с помощью самостоятельного намоточного устройства. Намоточное устройство представляет собой обкаточный валик, который укреплен в самостоятельной раме и который с помощью передачи соединен с распределительным валиком, который обеспечивает передвижное движение нитеводителя. Нитеводитель направляет переработанное волокно и укладывает его на катушку, которая вращается вследствие трения между ней и обка-

точным валиком. Синхронизацию веретена и намоточного устройства сравнительно трудно обеспечить, так как и веретено и намоточное устройство представляют собой самостоятельные единицы. Асинхронизация неблагоприятно влияет на качество наматывания и довольно часто возникает обрыв наматываемого волокна. Недостатком такого устройства являются и сравнительно большие требования к площади.

Приведенные недостатки устраняет намоточная единица в многокруточном веретене. Суть этой единицы заключается в том, что валик с нитеводителем расположены вращательно и намоточная единица расположена передвижно в общем кронштейне, который прочно прикреплен к ванночке многокруточного веретена. Обкаточный валик с помощью передачи соединен с передаточным валом многокруточного веретена а также с распределительным валиком, причем он касается намоточной катушки. Лучшее действие намоточной единицы этого изобретения заключается главным образом в том, что.она обеспечивает синхронизацию движений многокруточного веретена и намоточного механизма, вследствие чего повышается качество намотки. Подходящим соединением намоточной единицы с многокруточным веретеном образуется единица, которая осуществит операции кручения и наматывания при низших требованиях к площади и энергии.

Намоточная единица в многокруточном веретене изображена на приложенном чертеже, где схематически изображен вид спереди с частичным сечением. К многокруточному веретену 2 подводится непереработанное волокно 10.

К ванночке 1 многокруточного веретена 2 прочно прикреплен, например, с помощью винтов, кронштейн /держатель/ 3, содержащий вращаемый обкаточный валик 7, далее вращательно расположенный распределительный валик 6. Последний образован, кроме установки, и пазом, в котором передвижно расположен нитеводитель 14. Обкаточный валик 7 приводится в движение с помощью второй передачи 5, например, с помощью ре-

менной передачи или с помощью зубчатых колес. В последнем случае обкаточный валик 7 оснащен зубчатым колесом 13 и распределительный валик 6 - зубчатым колесом 12. Эти колеса находятся в сцеплении с вставленным зубчатым колесом 11. Обкаточный валик соединен с неизображенным передаточным валом многокруточного веретена посредством первой передачи 4, например, ременной. С обкаточным валиком соприкасается и намоточная катушка 8 или паковка 9. Намоточная катушка 8 передвижно расположена в кронштейне /держателе/ 3.

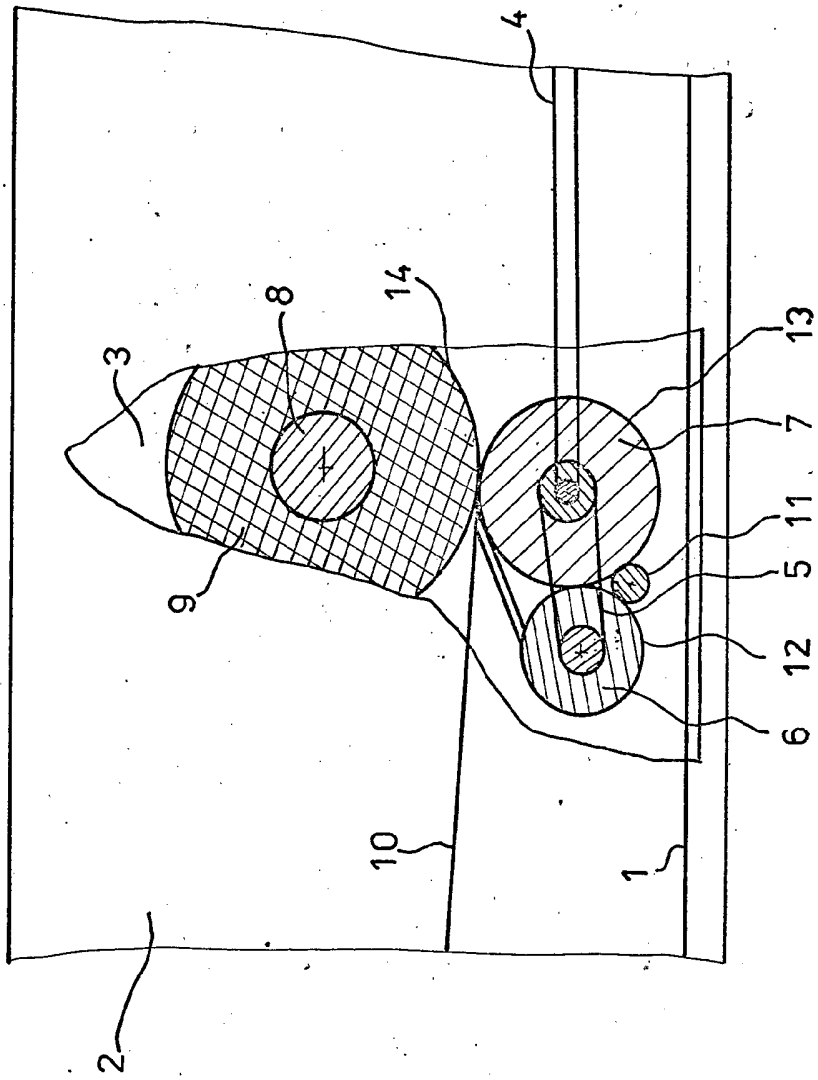
Намоточная единица работает так, что вращением передаточного вала приведется в движение и первая передача 4 , а таким образом и обкаточный валик 7. Посредством второй передачи 5, в зависимости от движения обкаточного валика 7, приведется во вращательное движение обкаточный валик 6. Таким образом приведется в скользящее движение нитеводитель окончательного волокна 14, который это волокно 14 направляет во время наматывания на намоточную катушку 8, и таким способом образуется паковка 9 цилиндрического или конического сечения. Вращение намоточной катушки 8 обеспечивается трением между намоточной катушкой 8 или паковкой 9 и обкаточным валиком, причем сила трения вызвана собственным весом намоточной катушки 8 и паковки 9.

Изобретение можно использовать в текстильной промышленности.

Формула изобретения

Намоточная единица в многокруточном веретене, состоящая из кронштейна /держателя/, в котором расположены : обкаточный валик, распределительный валик с нитеводителем, а также намоточная катушка, которая в кронштейне /держателе/ расположена передвижно и соприкасается с обкаточным валиком, причем обкаточный и распределительный валики соединены с помощью передачи, о т л и ч а ю щ а я с я т е м , что кронштейн /держатель/ /3/ прочно прикреплен к ванночке /1/ многокруточного веретена /2/ и обкаточный валик /7/ соединен посредством первой передачи /4/ с передаточным валом многокруточного веретена /2/.

Hierzu 1 Seite Zeichnungen


4
8
14
13
3
7
11
5
9
12
6
10
1
2