



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203108329 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201220675358. 0

(22) 申请日 2012. 12. 10

(73) 专利权人 甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限
公司

地址 735100 甘肃省嘉峪关市雄关东路 12
号

(72) 发明人 赵志军

(74) 专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 张克勤

(51) Int. Cl.

B01D 35/12 (2006. 01)

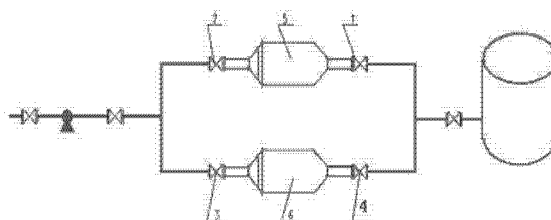
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

煤焦油加工焦油渣过滤装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种煤焦油加工焦油渣过滤装置,以解决现有技术中存在的焦油管式加热炉炉管易堵塞结焦的问题。它由过滤器一和过滤器二并联而成,所述过滤器一和过滤器二内部均设有筛网。本实用新型的有益效果是:可以有效的清除原料焦油中的渣子,避免焦油渣进入柱塞泵油缸内,造成严重事故发生。该新型焦油渣过滤器,制作简单、安装方便、清理快速,可以交替使用,不会造成生产的停工。



1. 一种煤焦油加工焦油渣过滤装置,其特征在于:它由过滤器一(5)和过滤器二(6)并联而成,所述过滤器一(5)和过滤器二(6)内部均设有筛网(8)。

2. 根据权利要求1所述的煤焦油加工焦油渣过滤装置,其特征在于:所述过滤器一(5)两端分别设有第一管道阀门(1)和第二管道阀门(2)。

3. 根据权利要求1或2所述的煤焦油加工焦油渣过滤装置,其特征在于:所述过滤器二(6)两端分别设有第三管道阀门(3)和第四管道阀门(4)。

4. 根据权利要求3所述的煤焦油加工焦油渣过滤装置,其特征在于:所述筛网(8)的一侧设有拆卸法兰盘(9)。

5. 根据权利要求4所述的煤焦油加工焦油渣过滤装置,其特征在于:在所述过滤器一(5)和过滤器二(6)两端均设有法兰盘(7)。

煤焦油加工焦油渣过滤装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于化工行业技术领域,尤其涉及一种煤焦油加工焦油渣过滤装置。

背景技术

[0002] 随着炼焦行业的快速发展,炼焦化工行业规模的不断扩大,宝贵的化工产品始终受到市场青睐,煤焦油加工是生产化工产品的重要加工途径,煤焦油加工的连续稳定生产,避免事故的发生,是煤焦油加工企业安全生产,提高效益的重要手段之一,煤焦油加工的原料煤焦油含有焦油渣,有的焦油渣颗粒直径达到 15mm,这些焦油渣在焦油加工生产时,进入到柱塞泵油缸内,造成柱塞泵阀座关闭不严,柱塞泵上量减小甚至不上量。柱塞泵不上量造成焦油生产停工,严重时的会造成焦油管式加热炉炉管堵塞结焦的严重事故发生。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的提供一种煤焦油加工焦油渣过滤装置,以解决现有技术中存在的焦油管式加热炉炉管易堵塞结焦的问题。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:一种煤焦油加工焦油渣过滤装置,由过滤器一和过滤器二并联而成,所述过滤器一和过滤器二内部均设有筛网。

[0005] 本实用新型的有益效果是:可以有效的清除原料焦油中的渣子,避免焦油渣进入柱塞泵油缸内,造成严重事故发生。该新型焦油渣过滤器,制作简单、安装方便、清理快速,可以交替使用,不会造成生产的停工。

附图说明

[0006] 图 1 本实用新型煤焦油加工焦油渣过滤装置的结构示意图;

[0007] 图 2 本实用新型过滤器的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 一种煤焦油加工焦油渣过滤装置,由过滤器一 5 和过滤器二 6 并联而成,过滤器一 5 和过滤器二 6 内部均设有筛网 8;筛网 8 的一侧设有拆卸法兰盘 9;过滤器一 5 两端分别设有第一管道阀门 1 和第二管道阀门 2;过滤器二 6 两端分别设有第三管道阀门 3 和第四管道阀门 4;在过滤器一 5 和过滤器二 6 两端均设有法兰盘 7。

[0009] 使用时,打开过滤器 5 前后的第一管道阀门 1 和第二管道阀门 2,焦油流经过滤器 5,过滤器 5 中的筛网 8 将焦油中的渣子过滤到过滤器 5 内,过滤渣子后的焦油经输送泵输送到后续工段。

[0010] 使用一段时间后需要清理过滤器内的渣子时,可以切换到焦油滤器 6 使用,即打开焦油过滤器 6 前后的第三管道阀门 3 和第四管道阀门 4,关闭焦油过滤器 5 前后的第一管道阀门 1 和第二管道阀门 2,拆下第二管道阀门 2 一侧的法兰盘 7 和拆卸法兰盘 9,清理后回装备用,具体清理倒换时间可以根据流体内的渣子多少确定。

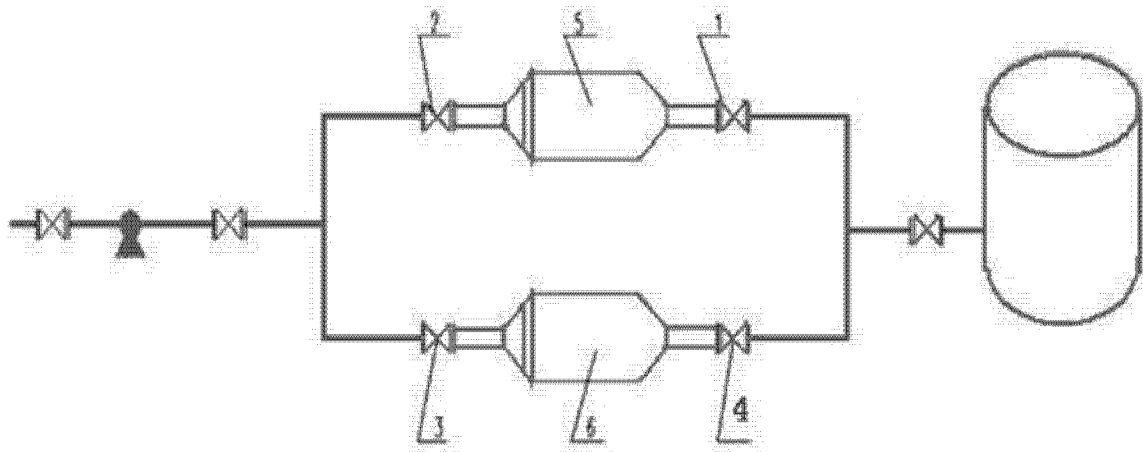


图 1

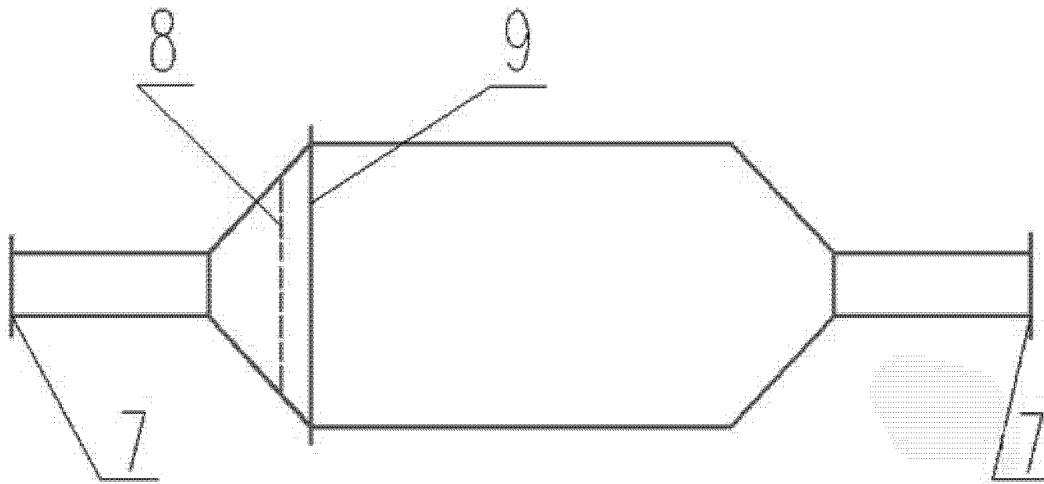


图 2