



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 14.06.77 (P. 198859)

Pierwszeństwo: _____

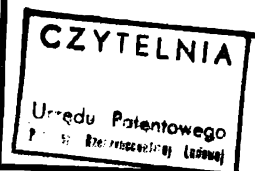
Zgłoszenie ogłoszono: 15.01.79

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1981

Int. Cl.²

B65G 47/54

B65G 47/84



Twórca wynalazku: Stanisław Rycewicz

Uprawniony z patentu: Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk (Polska)

Urządzenie do zmiany kierunku transportu wyrobów o kształcie prostopadłościanów, zwłaszcza kartonów pełnych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmiany kierunku transportu wyrobów o kształcie prostopadłościanów, zwłaszcza kartonów pełnych, zmieniające kierunek ruchu prostopadle do kierunku początkowego z pozostawieniem orientacji wyrobu w stosunku do kierunku ruchu.

Znane jest urządzenie w postaci łukowego przenośnika taśmowego składającego się z osadzonych na konstrukcji wsporczej kraźników w kształcie stożków. Kraźniki rozmieszczone są względem siebie pod kątem, natomiast taśma bez końca ma kształt stożka ściętego. Przenośnik zestawiony jest z dwoma prostopadłymi względem siebie przenośnikami poziomymi taśmowymi.

Urządzenie według wynalazku zawiera koło pasowe czynne i koło pasowe bierne, z rozpiętym pasem lub pasami, o osiach pionowych, rozmieszczone w pobliżu przeciwnych boków przenośnika płytowego, w odległości od jego powierzchni mniejszej od wysokości przenoszonego wyrobu. Prostopadle do przenośnika płytowego zestawiony jest z nim przenośnik grawitacyjny. Pas lub pasy przecinają w widoku z góry punkt przecięcia wzdłużnych osi symetrii obu przenośników tworząc z kierunkiem ruchu przenośnika płytowego kąt mniejszy od 90°, korzystnie wynoszący 60°. Koło pasowe czynne napędzane jest od łańcucha przenośnika płytowego poprzez koło łańcuchowe zaklinowane na wspólnym wale z kołem zębatym stożkowym napędzającym drugie koło zębate stoż-

2

kowe zaklinowane na wspólnym wale z kołem pasowym czynnym. Korzystny stosunek szybkości przesuwania przenośnika płytowego do szybkości przesuwania pasa lub pasów wynosi 2:3.

Zaletą urządzenia według wynalazku jest prostsza konstrukcja w stosunku do znanych urządzeń.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony, w przykładzie wykonania, na rysunku, na którym fig. 1 — przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 — przekrój pionowy urządzenia wzdłuż linii A — B.

Urządzenie zawiera koło klinowe dwupaskowe czynne 1, o osi pionowej, osadzone w pobliżu boku przenośnika płytowego 2 nad powierzchnią płyt 3 przenośnika 2, przy czym odległość górnego rowka koła klinowego dwupaskowego czynnego 1 od powierzchni płyt 3 przenośnika 2 jest mniejsza od wysokości przenoszonych kartonów 4 oraz koło klinowe dwupaskowe bierne 5, o osi pionowej, zamocowane w pobliżu przeciwnego boku przenośnika płytowego 2 na ramieniu 6, obracającym się wokół osi koła dwupaskowego czynnego 1.

Drugi koniec ramienia 6 zamocowany jest do płaskownika 7. Na obu kołach klinowych rozpięte są paski klinowe 8. Prostopadle do przenośnika płytowego 2 zestawiony jest z nim przenośnik grawitacyjny rolkowy 9. Paski klinowe 8 przecinają w widoku z góry punkt przecięcia wzdłużnych osi symetrii obu przenośników tworząc z kierunkiem ruchu przenośnika płytowego 2 kąt

60°. Koło klinowe dwupaskowe czynne 1 napędzane jest od łańcucha 10 przenośnika płytowego 2 poprzez koło łańcuchowe 11 osadzone na wspólnym wale 12 z kołem zębatym stożkowym 13 napędzającym koło zębate stożkowe 14 osadzone na wspólnym wale 15 z kołem klinowym dwupaskowym czynnym 1. Wzdłuż boków przenośnika grawitacyjnego rolkowego 9 zamocowane są sztywno prowadnice boczne 16 i 17, w postaci rur.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do zmiany kierunku transportu wyrobów o kształcie prostopadłościanów, zwłaszcza kartonów pełnych, **znamiennie tym**, że zawiera koło pasowe czynne (1) i koło pasowe bierne (5),

korzystnie klinowe dwupaskowe, z rozpiętymi paskami (8), o osiach pionowych, rozmieszczone w pobliżu przeciwnych boków przenośnika płytowego (2) nad jego powierzchnią, przy czym prostopadle do kierunku ruchu przenośnika płytowego (2) zestawiony jest z nim przenośnik grawitacyjny (9) a paski (8) przecinają w widoku z góry punkt przecięcia osi symetrii obu przenośników i tworzą z kierunkiem ruchu przenośnika płytowego (2) kąt mniejszy od 90°, korzystnie wynoszący 60°.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że koło pasowe czynne (1) napędzane jest od łańcucha przenośnika płytowego (2) poprzez przekładnię stałą, przy czym korzystny stosunek szybkości przesuwania przenośnika płytowego (2) do szybkości przesuwania pasków (8) wynosi 2:3.

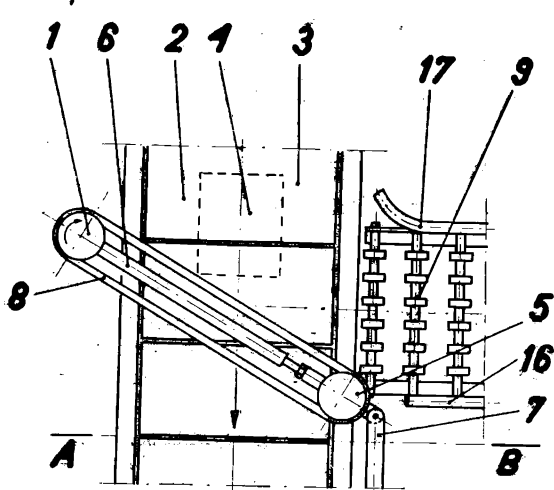


Fig. 1

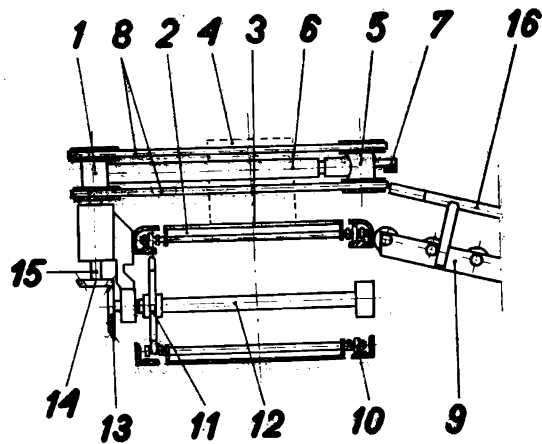


Fig. 2