(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107934132 A
(43)申请公布日 2018.04.20

(21)申请号 201711057932.X

(22)申请日 2017.11.01

(71)申请人 蒲芳芳
地址 610000 四川省成都市武侯区一环路南一段24号附126511号

(72)发明人 蒲芳芳

(51)Int.Cl.
B65D 19/26(2006.01)
B65D 19/38(2006.01)
B65D 21/032(2006.01)

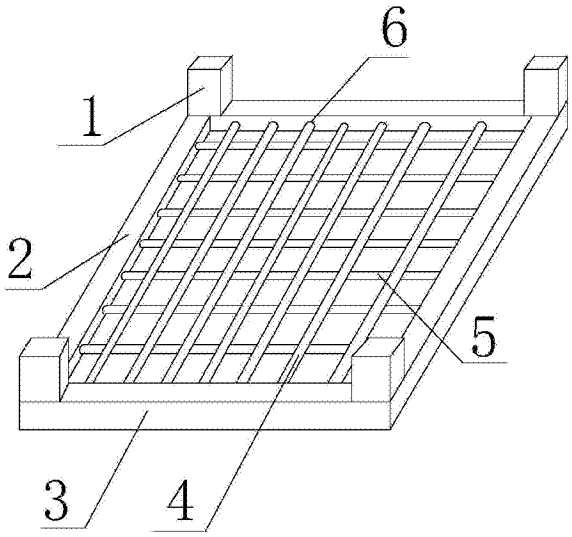
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构

(57)摘要

本发明公开了一种专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构，包括由支撑板构成的支撑框，所述支撑框的内壁上设置有安装孔，所述支撑框内设置有支撑网。该灭菌架结构简单，使用方便，利用支撑管构成的交叉网，增大了与输液袋的接触面积，对输液袋的支撑效果更好，利用凸台能够对灭菌架之间提供支撑，增大了灭菌架之间的空间，更加利于不同尺寸的输液袋的放置。



CN 107934132 A

1.专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构,其特征在于:包括由支撑板(2)构成的支撑框(3),所述支撑框(3)的内壁上设置有安装孔(6),所述支撑框(3)内设置有支撑网(5);所述支撑网(5)包括若干相互交叉的支撑管(4),所述支撑管(4)得两端分别设置在安装孔(6)内;所述相对的支撑板(2)上的安装孔(3)在同一水平线上,相邻的支撑板(2)上的安装孔(6)不在同一水平线上;所述支撑板(2)相交的位置上均设置有凸台(1),所述凸台(1)的高度均相同;所述凸台(1)的侧壁分别与支撑框(3)的侧壁在同一水平面上;所述支撑板(2)和支撑管(4)均采用不锈钢制成。

专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种灭菌架，尤其是涉及一种专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构，属于医药领域。

背景技术

[0002] 医药是高技术、高风险、高投入、高回报的产业，一直是发达国家竞争的焦点，随着经济全球化的发展，国际竞争日趋激烈。跨国公司为了增强国际竞争力，通过大规模的联合与兼并和国际资本市场运作，建立全球性的生产与销售网络，扩大市场份额。跨国公司对世界经济的影响越来越大，使得我国医药行业的竞争对手变得空前强大。国内市场国际化和知识产权保护更加严格，使市场竞争变得更为直接和生死攸关。世界范围的经济结构调整使印度等发展中国家成为我国强劲的竞争对手。现代生物技术的飞速发展，将对医药工业产生革命性影响，对疑难疾病认识的深化，众多新型生物技术药物的问世，用生物技术改造传统产业等都将极大地改变医药工业的面貌。世界发达国家利用资金、技术、市场上的优势，实施垄断，我国医药将在生物技术领域同发达国家展开新一轮的竞争。

[0003] 随着回归自然潮流的涌起，国际市场对天然药物的需求量日益增加。目前世界植物制品销售额近300亿美元，其中天然药物销售额已达160亿美元，并以年10％的速度递增。为此，各国竞相采用现代技术研究开发传统医药，抢占国际天然药物市场。这为我国中药开拓国际市场提供了机遇。中国已经具备了比较雄厚的医药工业物质基础，医药工业总产值占GDP的比重为2.7％。维生素C、青霉素工业盐、扑热息痛等大类原料药产量居世界第一，制剂产能居世界第一。中国药品出口额占全球药品出口额的2％，但是中国药品出口的年均增速已经达到20％以上，国际平均水平是16％。与此同时，中国药品市场地位不断提升，占世界药品市场的份额由1978年的0.88％上升到2008年的8.25％。在输液袋的生产过程，由于输液袋的结构不固定，自身重力和挤压作用下容易变形，所以需要有支撑装置对其进行支撑，防止由于自身重力或者挤压而造成输液袋破裂。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服上述现有技术的缺点和不足，提供一种专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构，该灭菌架结构简单，使用方便，利用支撑管构成的交叉网，增大了与输液袋的接触面积，对输液袋的支撑效果更好，利用凸台能够对灭菌架之间提供支撑，增大了灭菌架之间的空间，更加利于不同尺寸的输液袋的放置。

[0005] 本发明的目的通过下述技术方案实现：专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构，包括由支撑板构成的支撑框，所述支撑框的内壁上设置有安装孔，所述支撑框内设置有支撑网。

[0006] 所述支撑网包括若干相互交叉的支撑管，所述支撑管得两端分别设置在安装孔内。

[0007] 所述相对的支撑板上的安装孔在同一水平线上，相邻的支撑板上的安装孔不在同

一水平线上。

[0008] 所述支撑板相交的位置上均设置有凸台，所述凸台的高度均相同。

[0009] 所述凸台的侧壁分别与支撑框的侧壁在同一水平面上。

[0010] 所述支撑板和支撑管均采用不锈钢制成。

[0011] 综上所述，本发明的有益效果是：该灭菌架结构简单，使用方便，利用支撑管构成的交叉网，增大了与输液袋的接触面积，对输液袋的支撑效果更好，利用凸台能够对灭菌架之间提供支撑，增大了灭菌架之间的空间，更加利于不同尺寸的输液袋的放置。

附图说明

[0012] 图1本发明的结构示意图。

[0013] 附图中标记及相应的零部件名称：1—凸台；2—支撑板；3—支撑框；4—支撑管；5—支撑网；6—安装孔。

具体实施方式

[0014] 下面结合实施例及附图，对本发明作进一步的详细说明，但本发明的实施方式不仅限于此。

[0015] 实施例：

[0016] 如图1所示，专用于对输液袋进行盛装和输送的架体结构，包括由支撑板2构成的支撑框3，所述支撑框3的内壁上设置有安装孔6，所述支撑框3内设置有支撑网5。输液袋放置在支撑网5上，利用支撑网5对输液袋进行支撑，防止输液袋由于自身重力而受到挤压导致破裂。

[0017] 所述支撑网5包括若干相互交叉的支撑管4，所述支撑管4得两端分别设置在安装孔6内。支撑管4交叉，增大了输液袋与支撑管4的接触面积，使得输液袋的对单位面积的压力减小，保证了输液袋的安全。

[0018] 所述相对的支撑板2上的安装孔6在同一水平线上，相邻的支撑板2上的安装孔6不在同一水平线上。将相邻的安装孔6设置在不同的水平线上，使得支撑管4相互交叉却不连接，形成错落有致的安装方式，输液袋的摆放和拿取都更加方便，同时支撑管4的装卸也方便。

[0019] 所述支撑板2相交的位置上均设置有凸台1，所述凸台1的高度均相同。便于灭菌架叠放过程中保持水平，不会倾翻。

[0020] 所述凸台1的侧壁分别与支撑框3的侧壁在同一水平面上。凸台1作为两个灭菌架叠放的支撑装置，增大了灭菌架之间的空间，对于输液袋的摆放更加安全，同时能够在凸台1上安装高度调节装置，对灭菌架之间的高度进行调整，摆放不同尺寸的输液袋。

[0021] 所述支撑板2和支撑管4均采用不锈钢制成。利用不锈钢材料，使得灭菌架的卫生标准达到要求。

[0022] 采取上述方式，就能较好的实现本发明。

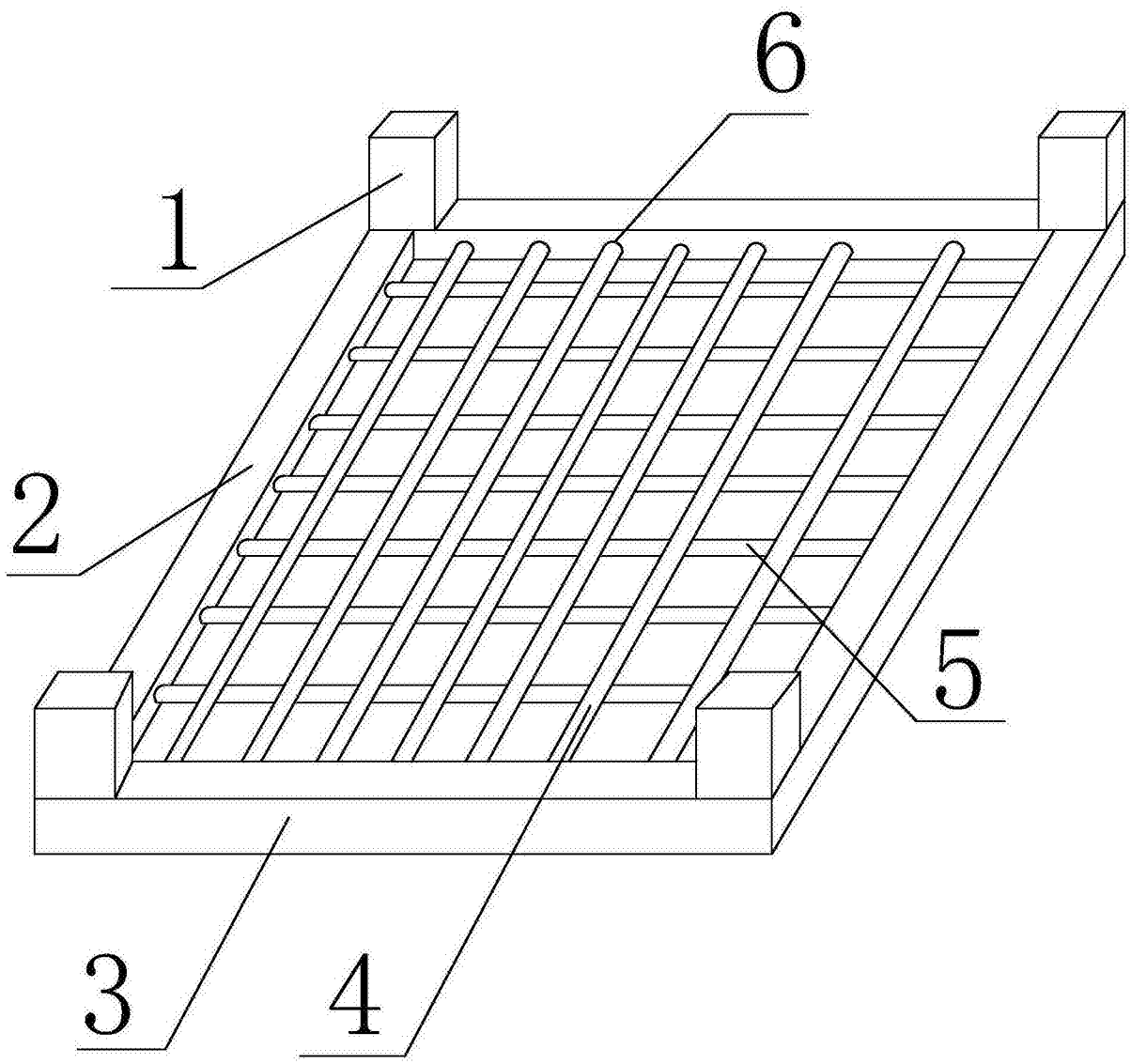


图1