

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET  
KØBENHAVN

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 155170 B



(21) Patentansøgning nr.: 3589/86

(22) Indleveringsdag: 28 jul 1986

(41) Alm. tilgængelig: 29 jan 1988

(44) Fremlagt: 20 feb 1989

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: \*Sign-D-Sign A/S; Klitrosevej 11; 4780 Stege, DK

(72) Opfinder: CLAUDE FRANCOIS POUL \*TEISEN-SIMONY; DK

(51) Int.Cl.<sup>4</sup> G 09 F 7/00

G 09 F 1/12

(74) Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau

(54) **Plademonteringssystem, især til brug ved skiltning, og forbindelseselement dertil**

(56) Fremdragne publikationer

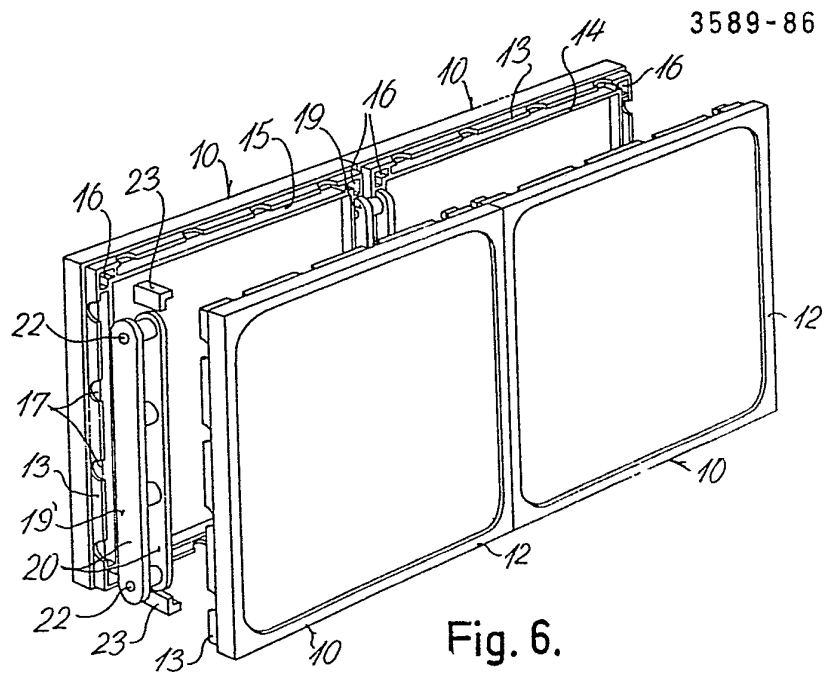
(57) Sammendrag:

3589-86

Et plademonteringssystem, der er især anvendeligt til brug ved skiltning, omfatter polygonformede pladeelementer (10) og forbindelseselementer (19) til sammenholdning af til hinanden grænsende pladeelementer. Langs pladeelementernes (10) kanter er der på bagsiden af pladeelementerne udformet rendeformede fordybninger (15). Hvert forbindelseselement (19) er dannet af to i hovedsagen parallelt forløbende længdedele (20), der hver især er indrettet til med en friktionspasning at kunne indgribe i pladeelementernes rendeformede fordybninger (15). Forbindelseselementerne (19) har endvidere tværgående forbindelsesdele (21), der strækker sig mellem og forbinder længdedelene (20) med hinanden. I de yderste (13) af de vægdele (13, 14), der danner de rendeformede fordybningernes (15) sidevægge, findes der udskæringer eller udspæringer (17), der er åbne udadtil, og som er indrettet til at kunne optage forbindelsedelene (21), når den ene længdedel (20) af et forbindelseselement (19) indføres i en af de rendeformede fordybninger (15) i et af pladeelementerne. Ved hjælp af sådanne forbindelseselementer kan man montere pladeelementer (10) side om side i hovedsagen samme plan, lige som man kan forbinde pladeelementer med bagsiderne mod hinanden.

DK 155170 B

fortsættes



Opfindelsen angår et plademonteringssystem, især til brug ved skiltning, omfattende polygonformede pladeelementer og forbindelseselementer til sammenholdning af til hinanden grænsende af pladeelementerne.

5 På banegårde og i lufthavne og i andre lignende offentlige bygninger samt på hoteller og lignende steder, hvor der færdes mange mennesker, er det almindeligt at opsætte skilte med informationer i form af påskrifter eller symboler. Sådanne skilte, der eksempelvis kan angive placeringen af toiletter, telefoner, trapper, perroner, informationsskranker etc., kan være fastskruet på vægge eller paneler, men de er ofte anbragt i grupper på et specielt skelet eller stativ, der er fastgjort på en væg- eller loftsflade således, at stativet eller skelettet strækker sig på tværs af og ud fra denne flade. Skiltene anbringes da på begge sider af stativet eller skelettet således, at dette er helt dækket. Når der af den ene eller anden grund skal foretages en ændring af skiltningen, vil dette ofte indebære, at stativet eller skelettet skal udskiftes med et, der svarer til 10 antallet og størrelsen af de nye skilte. Dette kendte skiltemonteringssystem er således ikke særlig fleksibelt, idet en ændring af skiltningen som nævnt kan indebære udskiftning af et forholdsvis kostbart skelet eller stativ. Da antallet af de forskellige skeletter eller stativer, der er til rådighed, normalt er ret begrænset, er grænserne for de skiltegrupperinger, der kan komme på tale, tilsvarende snævre.

20 Ved opfindelsen er der blevet tilvejebragt et plademonteringssystem af den indledningsvis nævnte art, der uden anvendelse af dyre skeletter eller stativer giver en nærmest ubegrænset frihedsgrad, hvad angår sammensætningen af pladeelementerne, der som nævnt eksempelvis kan tjene skiltningsformål, i grupper.

25 Plademonteringssystemet ifølge opfindelsen er ejendommeligt ved, at de polygonformede pladeelementer langs deres rande har rendeformede fordybninger, og at hvert forbindelseselement er dannet af to i hovedsagen parallelt forløbende længdedele, der hver især er indrettet til med en friktionspasning at kunne indgribe i pladeelementernes rendeformede fordybninger og tværgående forbindelsesdele, der strækker sig mellem 30 og forbinder længdedelene med hinanden, og at der i de yderste af de vægdele, der danner de rendeformede fordybningers sidevægge, er udformet udadtil åbne udspæringer, som er indrettet til at kunne optage forbindelsesdelene i et forbindelseselement, når dettes ene længdedel indføres i en af de rendeformede fordybninger i et af 35 pladeelementerne.

Ved hjælp af monteringsystemet ifølge opfindelsen kan man fastgøre to pladeelementer til hinanden med kant mod kant derved, at de to pladeelementer anbringes således, at udsparingerne langs de to pladeelementers til hinanden grænsende kanter bringes til ligge ud for hinanden, hvorefter de to parallelle længdedele af et forbindelseselement presses ind i de rendeformede fordybninger i de to pladeelementer, medens forbindelseselementets tværgående forbindelsesdele vil blive optaget i de ud for hinanden beliggende udsparinger. Det er klart, at en betingelse for, at de to pladeelementer kan forbindes med hinanden på denne måde, er, at afstanden mellem de to parallelle længdedele af forbindelseselementet er mindst lige så stor som afstanden mellem de to parallelt forløbende og til hinanden grænsende rendeformede fordybninger i pladeelementerne, når disse ligger an mod hinanden langs deres kanter. Hvis de to nævnte afstande er lig med hinanden, vil pladeelementerne blive fastholdt til hinanden i en stilling, i hvilken deres til hinanden grænsende kanter ligger tæt an mod hinanden, og hvis afstanden mellem forbindelseselementets længdedele er større end afstanden mellem de rendeformede fordybninger, vil pladeelementerne blive fastholdt til hinanden med en indbyrdes afstand mellem deres til hinanden grænsende kanter. Det foretrækkes imidlertid normalt, at pladeelementernes kanter ligger tæt an mod hinanden.

Pladeelementerne kan være kvadratiske eller have en rektangulær form med ulige lange sidekanter. De kan også have form af en hvilken som helst anden polygon, som fx en regulær sekskant. De pladeelementer, der indgår i systemet, behøver således ikke at være identiske, og når dette ikke er tilfældet, er hver sidelængde på pladeelementerne i systemet fortrinsvis et helt multiplum af en basislængde, og der kan da i systemet indgå forbindelseselementer med længder svarende til de forskellige sidelængder og/eller med en længde svarende til basislængden.

Pladeelementerne er ikke nødvendigvis plane, men de kan eksempelvis være bukket i én retning. I så tilfælde lægges bukkelinien eller bukkelinierne fortrinsvis således, at pladeelementets bukkede kanter af bukkelinien opdeles i længder, der hver for sig er et helt multiplum af basislængden. Anvendelsen af sådanne bukkede pladeelementer muliggør opbygning af en pladeelementgruppering, der ikke blot strækker sig i et enkelt plan, men i to eller flere hinanden skærende eller på hinanden vinkelrette planer.

Ved anvendelse af plademonteringsystemet ifølge opfindelsen kan man, som det fremgår af det ovenfor anførte, på en meget simpel måde sammensætte pladeelementerne i grupperinger af en næsten vilkårlig form og størrelse i et enkelt plan eller i planer, der danner vinkelrette eller spidse vinkler med hinanden. Indgrebet mellem

forbindelselementernes længdedele og de rendeformede fordybninger sikrer en god overføring af bøjningspåvirkninger mellem de enkelte plader og overføring af kræfter i forbindelsesdelenes retning, og forbindelsesdelenes indgreb i udsparingerne hindrer, at længdedelene forskydes i de rendeformede fordybningers længderetning.

5 De rendeformede fordybninger kan i det mindste ved nogle af pladeelementerne eller langs mindst én længdekant for nogle af pladeelementerne være udformet således, at den strækker sig i pladeelementets plan, hvilket vil sige, at den fra sin munding langs den pågældende sidekant af pladeelementet har en dybderetning, der strækker sig i  
10 pladeelementets plan. Ved en foretrukken udførelsesform udmunder i det mindste nogle af de rendeformede fordybninger i hvert pladeelement i pladeelementets ene sideflade, hvilket vil sige, at de rendeformede fordybninger strækker sig på tværs af pladeelementets plan. De rendeformede fordybninger i pladeelementerne er da fortrinsvis afgrænset mellem vægdele, der rager ud fra pladeelementets bagside. Når  
15 disse vægdele er fremstillet af et fjedrende materiale, som fx plast eller metal, kan man som følge af den fjedervirkning, der derved fremkommer, opnå et særligt godt friktion-sindgreb mellem de nævnte vægdele og forbindelselementets længdedele. De nævnte vægdele kan - bortset fra de omtalte udsparinger - være gennemgående, men de kan også være afbrudt for opnåelse af en forøget fjedervirkning. Hvis der anvendes plane  
20 pladeelementer, og hvis alle de rendeformede fordybninger således udmunder i pladeelementets ene sideflade, vil de grupperinger, der opnås ved sammensætning af pladeelementerne, blive i hovedsagen plane, medmindre nogle af de anvendte pladeelementer som omtalt ovenfor er bukkede. Ved at sammensætte to pladeelementer, af hvilke den ene har en rendeformet fordybning, som forløber i  
25 pladeelementets plan, medens den anden har en rendeformet fordybning, der udmunder i pladeelementets ene sideflade, og således strækker sig på tværs af pladeelementet, kan de to pladeelementer sammensættes på en sådan måde, at de kommer til at strække sig på tværs af hinandens planer eller kommer til at stå vinkelret på hinanden.

30 Forbindelselementerne kan være udformet således, at deres parallelle længdedele helt optages i pladeelementernes rendeformede fordybninger. Ved en foretrukken udførelsesform har de rendeformede fordybninger og/eller udsparingerne imidlertid en sådan dybde, at ca. halvdelen af et forbindelselements længdedel, der er optaget i en af de rendeformede fordybninger, vil rage ud fra denne. Når man på denne måde har  
35 samlet to pladeelementer, der enten ligger i samme plan eller i planer, som skærer hinanden, kan man til hvert af disse pladeelementer fastgøre endnu et pladeelement ved hjælp af de udragende længdedele, idet pladeelementerne anbringes med bagside

mod bagside. Dette betyder, at der ved hjælp af monteringsystemet ifølge opfindelsen kan opbygges pladeelementgrupperinger, hvor man kun ser pladeelementernes forsider, der kan være forsynet med påskrifter eller informative symboler eller dekorationer, medens de mindre pæne bagsider af pladeelementerne og de forbindelsesdele, der sammenholder pladeelementerne, vil være helt skjult.

Forbindelsesdele kan have en hvilken som helst passende tværsnitsform. Eksempelvis kan de have en tværsnitsform, der kan minde om en håndvægt eller et kødben, og som har udvidede eller vulstlignende endele, som er beregnet til at blive optaget i tilsvarende udformede rendeformede fordybninger, der så kan være afgrænset mellem elastisk eftergivelige vægdele. Ved den foretrukne udførelsesform er forbindelsesdele stangformede dele med et i hovedsagen rektangulært tværsnit. Et sådant rektangulært tværsnit giver en særlig god evne til overførsel af bøjningspåvirkninger mellem til hinanden forbundne pladeelementer.

De tværgående forbindelsesdele kan have en hvilken som helst passende tværsnitsform, der ikke nødvendigvis skal svare til formen for de tilsvarende udskæringer i fordybningernes yderste vægdele. Ved den foretrukne udførelsesform har de tværgående forbindelsesdele imidlertid et i hovedsagen cirkulært tværsnit, og udsparingerne har en i hovedsagen halvcirkulær form således, at halvdelen af forbindelsesdelens tværsnit optages i disse udskæringer.

Hvis den gruppering af pladeelementer, der opbygges ved hjælp af monteringsystemet ifølge opfindelsen, ønskes fastgjort til en væg eller et loft eller til en anden understøtning, kan dette ske ved, at et af forbindelsesdele fastgøres til denne understøtning og fortrinsvis således, at den ene længdedels ydre sideflade ligger an mod den pågældende væg eller understøtning. Denne fastgørelse af forbindelsesdele til understøtningen kan naturligvis ske på en hvilken som helst måde, fx ved hjælp af et klæbemiddel eller ved hjælp af mekaniske fastgørelsesmidler, såsom skruer, søm, beslag eller lignende organer. Ved en foretrukket udførelsesform er mindst en af et forbindelsesdele forsynet med en gennemgående aksial boring. Fastgørelsen af forbindelsesdele kan da ske ved, at der føres en skrue eller et søm gennem denne aksiale boring, hvorefter skruen eller sømmet indskrues eller inddrives i underlaget.

Plademonteringsystemet ifølge opfindelsen kan yderligere omfatte et hjørneforbindelsesorgan, der har et i hovedsagen vinkelformet tværsnit, og som er

indrettet til at indgribe i tilsvarende spor i hjørneområder af to pladeelementer, der er anbragt således, at de ligger overfor og fortrinsvis an mod hinanden. Sådanne hjørneforbindelsesorganer bidrager til yderligere at stabilisere forbindelsen mellem sådanne to pladeelementer, der med bagside mod bagside anbringes overfor og mod  
5 hinanden.

Opfindelsen angår også et forbindelseselement til det ovenfor beskrevne plademonteringssystem, og forbindelseselementet ifølge opfindelsen er ejendommeligt ved, at det har to i hovedsagen parallelt forløbende længdedele og tværgående forbindelsesdele,  
10 der strækker sig mellem og forbinder længdedelene med hinanden. Forbindelseselementet har således nærmest form af en stige, hvor længdedelene danner van-gerne, og forbindelsesdelene danner trinnene. Forbindelsesdelene er fortrinsvis, men ikke nødvendigvis, ækvidistante. De kan da bringes til at indgribe i de ligeledes ækvidistante udspæringer i pladeelementerne, uanset hvordan længdeelementet er  
15 orienteret.

Opfindelsen vil i det følgende blive nærmere beskrevet under henvisning til tegningen, på hvilken  
fig. 1 viser et pladeelement set forfra,  
fig. 2 det i fig. 1 viste pladeelement set bagfra,  
20 fig. 3 to pladeelementer anbragt ud for og med bagsiderne mod hinanden,  
fig. 4 et forbindelseselement set forfra,  
fig. 5 det i fig. 4 viste forbindelseselement set fra siden, og  
fig. 6 set i perspektiv, hvordan fire pladeelementer ved hjælp af to forbindel-  
seselementer kan monteres to og to med bagsiderne mod hinanden.  
25

Det i fig. 1 og 2 viste pladeelement 10 har en i hovedsagen plan forside, der er forsynet med et par skruehuller 11, der gør det muligt at fastskruer pladeelementet til et underlag på helt konventionel måde. Pladeelementet 10's forside har en forhøjet randdel 12, så at der på pladens forside og inden for randdelen kan anbringes en ikke-vist plade, et  
30 ark eller en folie med påskrifter eller informative og/eller dekorative symboler, der eventuelt kan dækkes med en gennemsigtig plast- eller glasplade, der heller ikke er vist på tegningen. Pladeelementernes forsider kan således forsynes med påskrifter eller symboler til angivelse af placeringen af toiletter, trappeopgange, telefoner, etc.

35 På bagsiden har pladeelementet 10 yderste vægdele 13 og inderste vægdele 14, der forløber parallelt med hinanden og strækker sig langs pladeelementets kanter og står vinkelret ud fra pladeelementets plan således, at der langs hver af pladeelementets

sidekanter og mellem de parallelle yderste og inderste vægdele 13 og 14 dannes en udadtil åben rendeformet fordybning 15. Ved hvert af pladeelements hjørner er der mellem vægdelene afgrænset en vinkelformet fordybning 16. I de yderste vægdele 13 er der langs hver af pladeelementet 10's kanter udformet et antal ækvidistante, udadtil

5 åbne halvcirkulære udskæringer 17. Når to identiske pladeelementer 10 anbringes med bagsiderne mod hinanden, vil disse udskæringer 17 i de to pladeelementer 10's yderste vægdele 13 komme til at ligge ud for hinanden, så at de tilsammen danner cirkulære huller, som det er vist i fig. 3. Omkring hvert af skruehullerne 11 er der som vist i fig. 2 udformet en forstærkningsknast 18. Det i fig. 1-3 viste pladeelement kan være fremstillet af et hvilket som helst egnet materiale, men det er fortrinsvis sprøjtetøbt i et stykke af plastmateriale.

10

I fig. 4 og 5 er der vist et forbindelseelement 19, der anvendes til samling af pladeelementer af den i fig. 1-3 viste type. Dette forbindelseelement har to parallelle

15 forløbende længdedele 20, der hver især har stangform og er afrundet ved sine modstående ender, og som hver især har et i hovedsagen rektangulært tværsnit. Længdeelementerne 20 er indbyrdes forbundet ved hjælp af et antal ækvidistante tværgående forbindelsesdele 21, der har et i hovedsagen cirkulært tværsnit med en diameter, der svarer til diameteren for udskæringerne 17, og forbindelsesdelene 21's

20 indbyrdes afstand svarer til den indbyrdes afstand for udskæringerne 17 i de på pladeelementerne 10 udformede yderste vægdele 13. Forbindelseelementet 19 er ved hver ende forsynet med en gennemgående boring 22, som kan optage en skrue, et søm eller lignende fastgørelseselement, ved hjælp af hvilket forbindelseelementet 19 om ønsket kan fastgøres til en væg- eller loftsflade eller til en lignende

25 understøtningsflade.

Som illustreret i fig. 6 kan to pladeelementer 10 forbindes med hinanden således, at de kommer til at ligge i hinandens plan derved, at længdedelene 20 af et forbindelseelement 19 presses ind i de rendeformede fordybninger 15, der forløber langs de to pladeelementer 10's til hinanden grænsende kanter, og forbindelseelementet 19's

30 tværgående forbindelsesdele 21 vil da blive optaget i de ud for hinanden beliggende halvcirkulære udskæringer 17. Da de rendeformede fordybninger 15 har en dybde, der kun er halvt så stor som længdedelene 20's bredde, vil halvdelen af forbindelseelementet 19's bredde rage ud fra de frie længdekanter af de vægdele 13 og 14, der afgrænser fordybningerne 15. Forbindelseelementet 19 kan derfor fastholde endnu to

35 pladeelementer 10, der som illustreret i fig. 6 anbringes med kant mod kant, og når det ene par pladeelementer med bagside mod bagside presses mod det andet, vil et enkelt forbindelseelement 19 kunne sammenholde ialt fire pladeelementer 10 således, at kun

deres forsider er synlige. Stabiliteten af samlingen kan eventuelt forøges ved anvendelse af et antal vinkelsamlestykker 23, hvis modstående endedele bringes til at indgribe i de overfor hinanden beliggende og modsat rettede vinkelformede fordybninger 16 i hjørneområderne på pladeelementernes bagside.

5 Det er klart, at der på den illustrerede måde ved anvendelse af flere forbindelseselementer 19 kan opbygges en gruppering af et større eller mindre antal pladeelementer, idet der langs med hver fri sidekant af et pladeelement kan fastgøres et andet pladeelement, og idet der til bagsiden af hvert af de således monterede  
10 pladeelementer kan fastgøres bagsiden af et andet pladeelement.

Selv om der på tegningen kun er vist kvadratiske pladeelementer, er det klart, at der i stedet eller yderligere kan anvendes pladeelementer, der er udformet som andre polygoner, fx som en regulær sekskant, ligesom der kan anvendes kvadratiske  
15 pladeelementer med andre sidelængder, fx en sidelængde der er halvt så stor som sidelængden for det på tegningen viste pladeelement 10. Det er endvidere muligt at anvende pladeelementer, der har form af rektangler, hvis sidelængder er forskellige, idet den ene sidelængde eksempelvis kan være dobbelt så stor som eller være et andet helt  
20 multiplum af den anden sidelængde. Endelig kan i det mindste nogle af pladeelementerne som omtalt ovenfor have en bukket form, så at der ved hjælp af plademonteringssystemet ifølge opfindelsen kan opbygges rumlige konstruktioner.

Hvis man ønsker, at en gruppering af pladeelementer, der er blevet samlet på den ovenfor beskrevne måde, skal fastgøres til en væg- eller loftsflade eller en anden understøtningsflade, kan dette ske ved, at et forbindelseselement 19', der hvad ud-  
25 formning angår helt kan svare til det med 19 betegnede forbindelseselement, fastgøres til understøtningsfladen ved hjælp af skruer, der kan føres gennem borerne 22. Derefter kan de sammensatte pladeelementer monteres på det således fastgjorte forbindelseselement 19' derved, at den ene af forbindelseselementets længdedele 20 bringes i indgreb med de rendeformede fordybninger 15 langs en fri sidekant af den dannede  
30 pladeelementgruppering, som det er antydnet i fig. 6.

Det er klart, at der indenfor opfindelsens rammer kan foretages forskellige ændringer ved den på tegningen viste udførelsesform. Således behøver forbindelseselementerne 19's tværgående forbindelsesdele ikke nødvendigvis at have et cirkulært tværsnit, og  
35 længdedelene 20 behøver ikke at have et rektangulært tværsnit, men kan have et hvilket som helst andet tværsnit, der med en passende udformning af de rendeformede fordybninger muliggør en passende friktionsforbindelse mellem forbindelseselementet og

disse fordybninger. Selv om opfindelsen ovenfor fortrinsvis er blevet forklaret i forbindelse med pladeelementer, der anvendes til skiltning, er det klart, at pladeelementer, der anvendes til helt andre formål, som fx til legetøj, også kan samles ved anvendelse af et monteringsystem ifølge opfindelsen.

5

10

15

20

25

30

35

## PATENTKRAV

1. Plademonteringssystem, især til brug ved skiltning, omfattende polygonformede pladeelementer (10) og forbindelseselementer (19) til sammenholdning af til hinanden grænsende pladeelementer,  
k e n d e t e g n e t ved, at de polygonformede pladeelementer (10) langs deres rande har rendeformede fordybninger (15), og at hvert forbindelseselement (19) er dannet af to i hovedsagen parallelt forløbende længdedele (20), der hver især er indrettet til med en friktionspasning at kunne indgribe i pladeelementernes rendeformede fordybninger (15), og tværgående forbindelsesdele (21), der strækker sig mellem og forbinder længdedelene (20) med hinanden, og at der i de yderste (13) af de vægdele (13, 14), der danner de rendeformede fordybningers (15) sidevægge, er udformet udadtil åbne udsparinger (17), som er indrettet til at kunne optage forbindelsesdelene (21) i et forbindelseselement (19), når dettes ene længdedel (20) indføres i en af de rendeformede fordybninger (15) i et af pladeelementerne (10).
2. Plademonteringssystem ifølge krav 1,  
k e n d e t e g n e t ved, at i det mindste nogle af de rendeformede fordybninger (15) i hvert pladeelement (10) udmunder i pladeelementets ene sideflade.
3. Plademonteringssystem ifølge krav 1 eller 2,  
k e n d e t e g n e t ved, at de rendeformede fordybninger (15) og/eller udsparingerne (17) har en sådan dybde, at ca. halvdelen af et forbindelseselements (19) længdedel (20), der er optaget i en af de rendeformede fordybninger (15), vil rage ud fra denne.
4. Plademonteringssystem ifølge et hvilket som helst af kravene 1-3,  
k e n d e t e g n e t ved, at forbindelseselementernes længdedele (20) er stangformede dele med et i hovedsagen rektangulært tværsnit.
5. Plademonteringssystem ifølge et hvilket som helst af kravene 1-4,  
k e n d e t e g n e t ved, at det tværgående forbindelsesdele (21) har et i hovedsagen cirkulært tværsnit, og at udsparingerne (17) har en i hovedsagen halvcirkulær form.
6. Plademonteringssystem ifølge et hvilket som helst af kravene 1-5,  
k e n d e t e g n e t ved, at mindst én af et forbindelseselements (19) forbindelsesdele (21) er forsynet med en gennemgående aksial boring.
7. Plademonteringssystem ifølge et hvilket som helst af kravene 2-6,  
k e n d e t e g n e t ved, at det yderligere omfatter et hjørneforbindelsesorgan (23), der

har et i hovedsagen vinkelformet tværsnit, og som er indrettet til at indgribe i tilsvarende spor (16) i hjørneområder af to pladeelementer (10), der er anbragt således, at de ligger overfor og fortrinsvis an mod hinanden.

5 8. Forbindelselement til plademonteringsystemet ifølge et hvilket som helst af kravene 1-7,

k e n d e t e g n e t ved, at det har to i hovedsagen parallelt forløbende længdedele (20) og tværgående forbindelsesdele (21), der strækker sig mellem og forbinder længdedelene med hinanden.

10 9. Forbindelselement ifølge krav 8,

k e n d e t e g n e t ved, at længdedelene (20) er stangformede dele med et i hovedsagen rektangulært tværsnit, og at de tværgående forbindelsesdele (21) har et i hovedsagen cirkulært tværsnit.

15 10. Forbindelselement ifølge krav 8 eller 9,

k e n d e t e g n e t ved, at længdedelene (20) og forbindelsesdelene (21) er støbt i et stykke af plast.

20

25

30

35

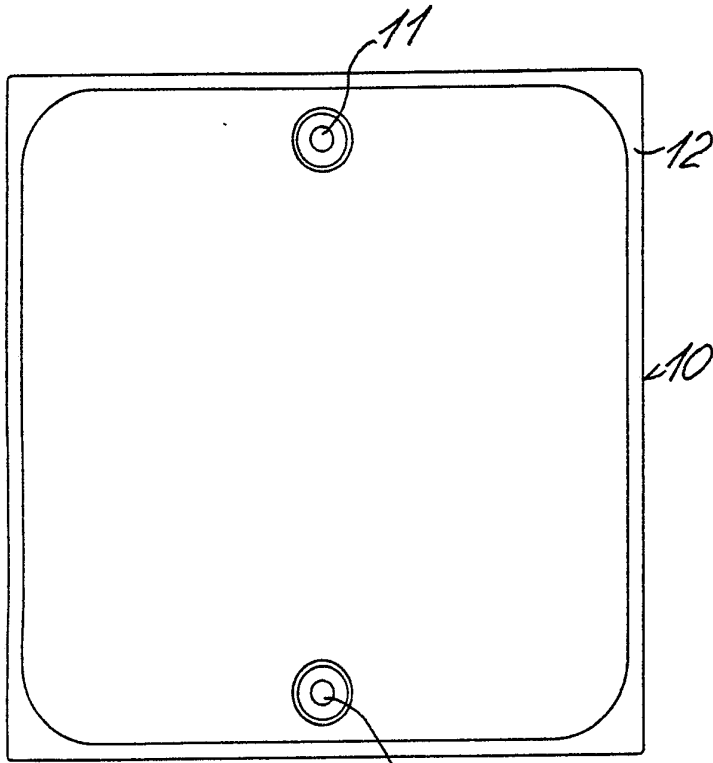


Fig. 1.

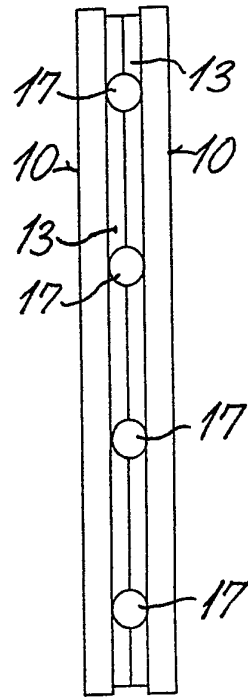


Fig. 3.

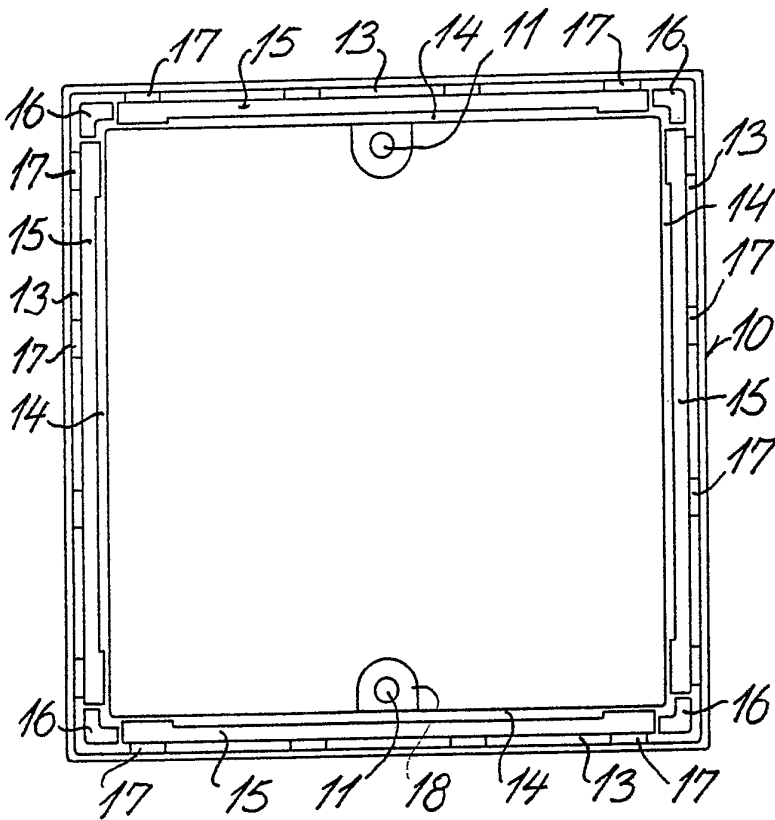


Fig. 2.

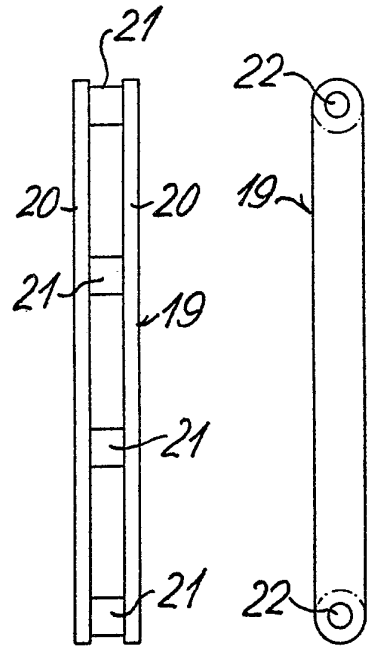


Fig. 4.

Fig. 5.

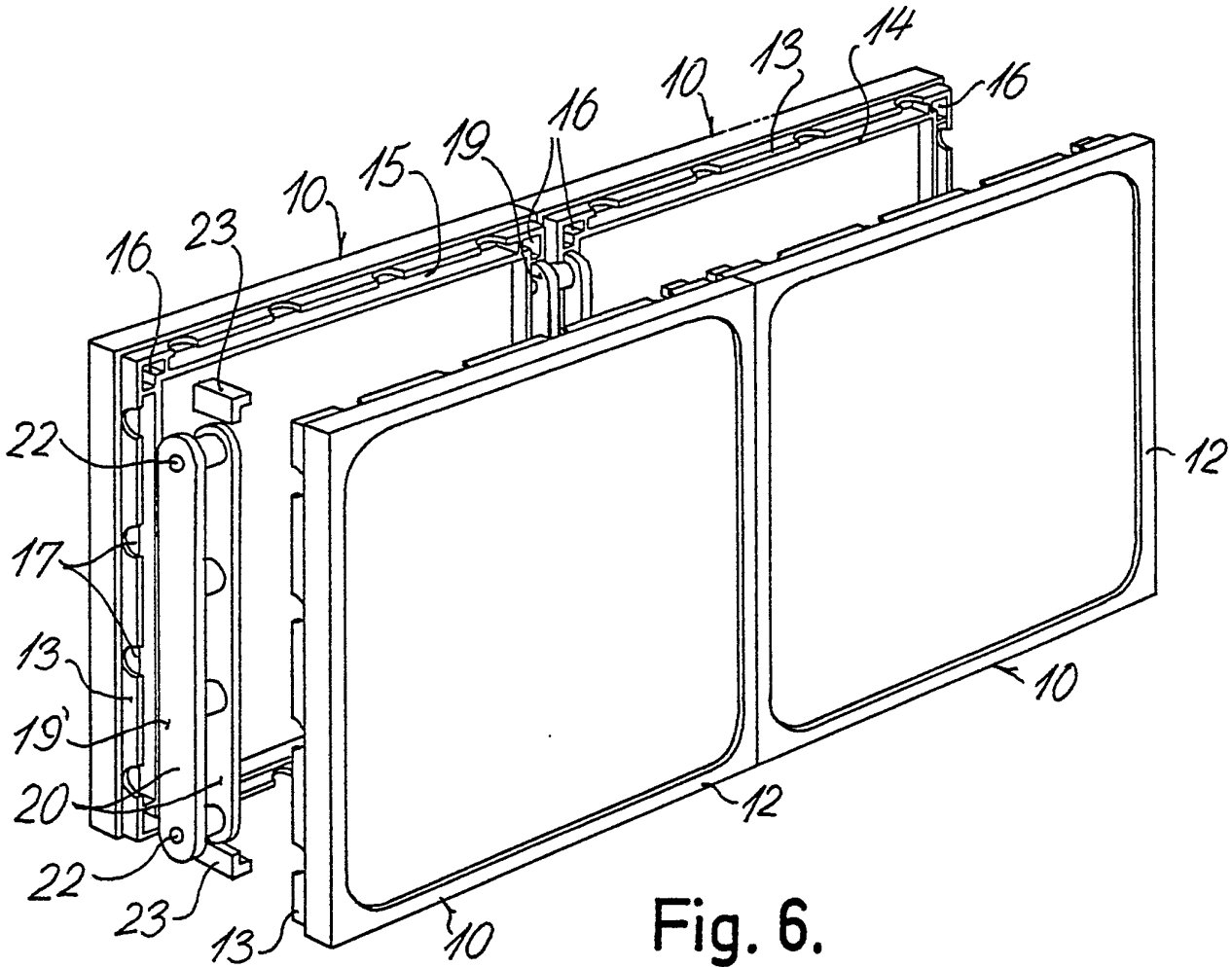


Fig. 6.