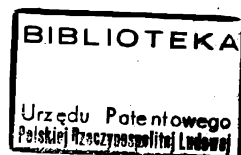


C 10 m 1/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40506

Kl. 23 c, 1/01

Przedsiębiorstwo Państwowe Rafineria Nafty Czechowice *)

Czechowice, Polska

Sposób wytwarzania smarów z ekstraktu uzyskanego w procesie selektywnej rafinacji olejów mineralnych

Patent trwa od dnia 22 lutego 1956 r.

Produkcja smarów, a w szczególności smaru wozowego opierała się dotychczas na takich surowcach jak kalafonia, i olej wrzecionowy, lub wosk montanowy, asfalt i olej wrzecionowy. Smary wytworzone z tych surowców są drogie i posiadają wady, gdyż nie mają odpowiednich właściwości smarnych, a w niskich temperaturach obniża się ich penetracja tak dalece, że utrudnia to zastosowanie smaru w praktyce.

Smary wytworzone sposobem według wynalazku są tańsze i nie posiadają tych wad.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ekstrakt otrzymany przy selektywnej rafinacji olejów mineralnych miesza się z olejem mineralnym, wapnem hydrotyzowanym, wodą i ogrzanym roztworem kalafonii w oleju mineralnym

lub ze stopionymi tłuszczami, wapnem hydrotyzowanym, wodą i kalafonią lub ze stopionymi tłuszczami, asfaltem i alkaliarni.

Przykład I. 40 części wagowych ekstraktu miesza się z 21 częściami wagowymi oleju mineralnego, 20 częściami wagowymi wapna hydratyzowanego i 2 częściami wagowymi wody. Do mieszaniny tej wlewa się roztwór otrzymany przez stopienie 9 części wagowych kalafonii z 8 częściami wagowymi oleju mineralnego, ogrzany do temperatury około 60°C.

Przykład II. 56 części wagowych ekstraktu miesza się z 10 częściami wagowymi łożu, 18 częściami wagowymi oleju rzepakowego, 6 częściami wagowymi kalafonii, 8 częściami wagowymi wapna hydratyzowanego i 2 częściami wody w temperaturze około 100°C.

Przykład III. 20 części wagowych ekstraktu miesza się z 14 częściami wagowymi tłuszczo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest dr Paweł Raul Szynagel.

potu, 12 częściami wagowymi łożu, 2 częściami wagowymi wodorotlenku sodowego i 52 częściami wagowymi asfaltu w temperaturze około 100°C.

Smary otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do smarowania osi wozów, łożysk, walców i maszyn rolniczych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania smarów z ekstraktu uzyskanego w procesie selektywnej rafinacji olejów

mineralnych, znamieny tym, że ekstrakt miesza się z olejem mineralnym, wapnem hydratyzowanym, wodą i ogrzanym roztworem kalafonii w oleju mineralnym, lub ze stopionymi tłuszczami, wapnem hydratyzowanym, wodą i kalafonią, lub ze stopionymi tłuszczami, asfaltem i alkaliami.

Przedsiębiorstwo Państwowe

Rafineria Nafty Czechowice

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych