(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203665409 U
(45)授权公告日 2014.06.25

(21)申请号 201420015601.5
(22)申请日 2014.01.11
(73)专利权人 国网山东齐河县供电公司
地址 251100 山东省德州市齐河县迎宾路46号
(72)发明人 张海文 李琛 李光祥
(74)专利代理机构 济南鲁科专利代理有限公司 37214
代理人 周长义 崔民海
(51)Int.Cl.
B25B 21/00(2006.01)
B25B 23/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

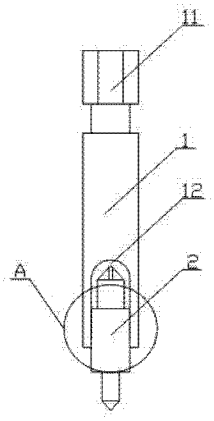
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

新型起子头

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型起子头，其特征在于：起子头主体1另一端设有一U型槽12，U型槽12两侧底部设有轴孔14，其中一侧的轴孔14上方还设有定位孔13，所述的U型槽12内设有一连接件2，所述的连接件2两端分别设有较大的第一起子头端21和较小的第二起子头端23，其中连接件2上设有一与轴孔14对应的通孔23，通孔23的垂直方向两侧还对称分布有与定位孔13对应的盲孔24；所述的轴孔14和通孔23内设有轴杆32，使连接件2可以沿轴杆32在U型槽12内旋转，方便对第一头端21和第二头端23进行快速更换；所述的定位孔13与盲孔24内设有定位杆31，通过定位杆31将连接件2与起子头主体1进行固定，从而进行螺丝或接线端子的松紧工作，提高了工作效率。



CN 203665409 U

1. 一种新型起子头，包括起子头主体（1）及位于起子头主体（1）一端的挟头（11），起子头主体（1）的挟持头（11）用于与电动起子机连接，其特征在于：所述的起子头主体（1）另一端设有一 U 型槽（12），U 型槽（12）两侧底部设有轴孔（14），其中一侧的轴孔（14）上方还设有定位孔（13），所述的 U 型槽（12）内设有一连接件（2），连接件（2）为一两侧具有与 U 型槽（12）适配的切面的圆柱体，所述的连接件（2）两端分别设有较大的第一起子头端（21）和较小的第二起子头端（23），第一起子头端（21）和第二起子头端（23）均为十字头端或一字头端，其中连接件（2）上设有一与轴孔（14）对应的通孔（23），通孔（23）延连接件（2）侧面的中心线设置，通孔（23）的垂直方向两侧还对称分布有与定位孔（13）对应的盲孔（24）；所述的轴孔（14）和通孔（23）内设有轴杆（32），使连接件（2）可以沿轴杆（32）在 U 型槽（12）内旋转，方便对第一起子头端（21）和第二起子头端（23）进行快速更换；所述的定位孔（13）与盲孔（24）内设有定位杆（31），通过定位杆（31）将连接件（2）与起子头主体（1）进行固定。

新型起子头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工具技术领域，尤其涉及一种与电动起子机配套使用的新型起子头。

背景技术

[0002] 目前的电力建设工程中，为实现用电信息采集系统建设工程，需将每家每户的电能表更换为智能表，工程量大，施工分散，为了保证规定时间内完成电力基础设施是的改造，工作效率显得尤为重要，目前设备拆卸与安装过程中使用电动起子机来松、紧普通螺丝，但是安装RS485线时，需要更换小号螺丝刀通过人工来松、紧RS485设备的接线端子，降低了工作人员的工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提出一种新型起子头，可以实现普通螺丝松紧与RS485设备的接线端子松紧的快速转换，提高了工作效率。本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案如下面所描述：一种新型起子头，包括起子头主体及位于起子头主体一端的挟头，起子头主体的挟持头用于与电动起子机连接，所述的起子头主体另一端设有一U型槽，U型槽两侧底部设有轴孔，其中一侧的轴孔上方还设有定位孔，所述的U型槽内设有一连接件，连接件为一两侧具有与U型槽适配的切面的圆柱体，所述的连接件两端分别设有较大的第一起子头端和较小的第二起子头端，第一起子头端和第二起子头端均为十字头端或一字头端，其中连接件上设有一与轴孔对应的通孔，通孔延连接件侧面的中心线设置，通孔的垂直方向两侧还对称分布有与定位孔对应的盲孔；所述的轴孔和通孔内设有轴杆，使连接件可以沿轴杆在U型槽内旋转，方便对第一起子头端和第二起子头端进行快速更换；所述的定位孔与盲孔内设有定位杆，当选择适当的头端后通过定位杆将连接件与起子头主体进行固定，从而进行螺丝或接线端子的松紧工作，提高了工作效率。

[0004] 本实用新型在采取了上述技术方案的有益效果如下面所描述：结构设计合理，该新型起子头与电动起子机配套使用，可以实现普通螺丝松紧与RS485设备的接线端子松紧的快速转换，提高了工作效率。

附图说明

[0005] 通过下面结合附图对其示例性实施例进行的描述，本实用新型上述特征和优点将会变得更加清楚和容易理解。

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0007] 图2是起子头主体的侧面结构示意图；

[0008] 图3是连接件的侧面结构状态图；

[0009] 图4是图1中“A”的剖面结构状态图；

[0010] 图中，1、起子头主体，2、连接件，11、挟持头，12、U型槽，13、定位孔，14、轴孔，21、第

一起子头端，22、第二起子头端，23、通孔，24、盲孔，31、定位杆，32、轴杆。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0012] 如图 1、2、3 所示，一种新型起子头，包括起子头主体 1 及位于起子头主体 1 一端的挟头 11，起子头主体 1 的挟持头 11 用于与电动起子机连接，所述的起子头主体 1 另一端设有一 U 型槽 12，U 型槽 12 两侧底部设有轴孔 14，其中一侧的轴孔 14 上方还设有定位孔 13，所述的 U 型槽 12 内设有一连接件 2，连接件 2 为一两侧具有与 U 型槽 12 适配的切面的圆柱体，所述的连接件 2 两端分别设有较大的第一起子头端 21 和较小的第二起子头端 23，第一起子头端 21 和第二起子头端 23 均为十字头端或一字头端，其中连接件 2 上设有一与轴孔 14 对应的通孔 23，通孔 23 延连接件 2 侧面的中心线设置，通孔 23 的垂直方向两侧还对称分布有与定位孔 13 对应的盲孔 24 ；如图 4 所示，所述的轴孔 14 和通孔 23 内设有轴杆 32，使连接件 2 可以沿轴杆 32 在 U 型槽 12 内旋转，方便对第一起子头端 21 和第二起子头端 23 进行快速更换 ；所述的定位孔 13 与盲孔 24 内设有定位杆 31，当选择适当的头端后通过定位杆 31 将连接件 2 与起子头主体 1 进行固定，从而进行螺丝或接线端子的松紧工作，提高了工作效率。

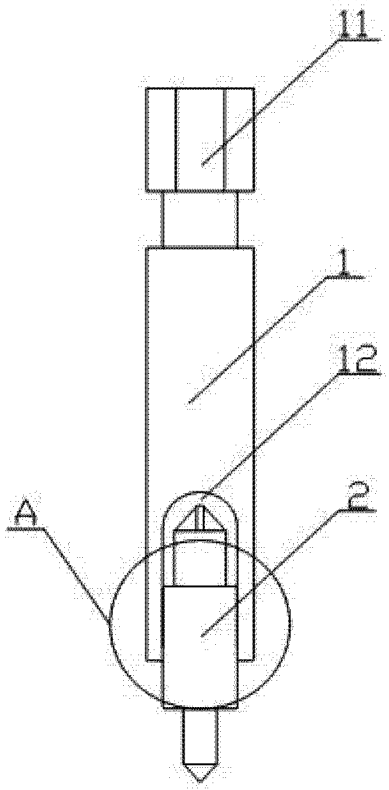


图 1

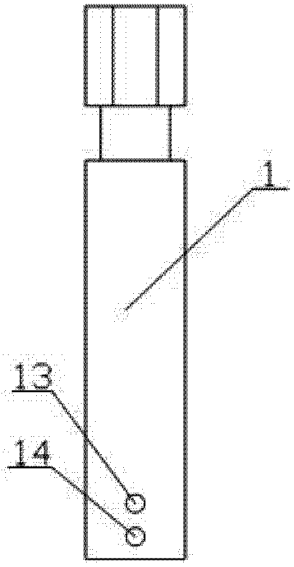


图 2

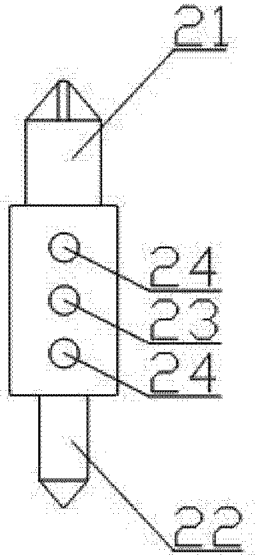


图 3

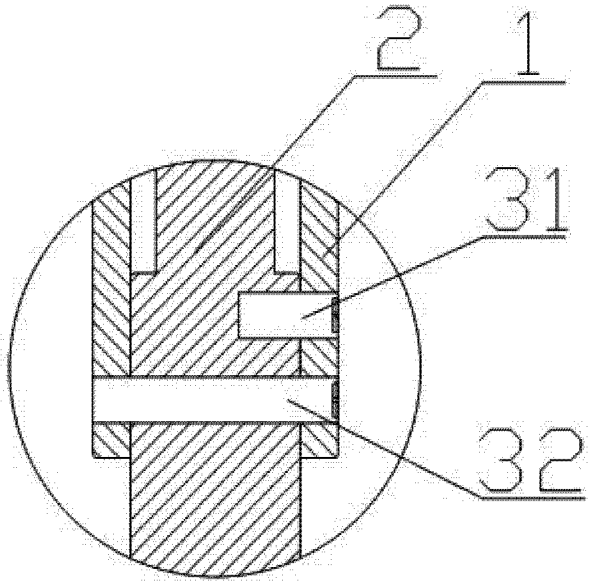


图 4