



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210729770 U

(45)授权公告日 2020.06.12

(21)申请号 201921270006.5

(22)申请日 2019.08.07

(73)专利权人 英妃(杭州)化妆品有限公司

地址 310000 浙江省杭州市钱江经济开发区
顺风路528号4号楼

(72)发明人 韦维

(51)Int.Cl.

B02C 19/20(2006.01)

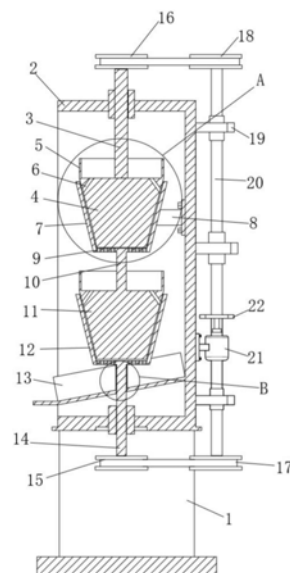
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置

(57)摘要

本实用新型涉及化妆品加工技术领域,尤其是一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,第一研磨锥下方设置有与之相适配的第一研磨皿,第一研磨皿通过连接座固定连接在柜体内壁上,第一研磨皿内底部表面开有均匀分布的若干出料孔,第一研磨皿底部表面固定安装有固定轴,固定轴下部末端上固定安装有第二研磨锥,第二研磨锥与第一研磨锥结构相同,第二研磨锥下方设置有与之相适配的第二研磨皿,第二研磨皿与第一研磨皿结构相同,第二研磨皿底部表面固定安装有第二转轴。



1. 一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上固定安装有柜体(2),所述柜体(2)内顶部表面可转动安装有第一转轴(3),所述第一转轴(3)下部末端上固定安装有第一研磨锥(4),所述第一研磨锥(4)顶部表面固定设有环形圈板(5),所述环形圈板(5)内的第一研磨锥(4)顶部表面开有向外侧倾斜的若干斜向贯穿槽(6),所述第一研磨锥(4)下方设置有与之相适配的第一研磨皿(7),所述第一研磨皿(7)通过连接座(8)固定连接在柜体(2)内壁上,所述第一研磨皿(7)内底部表面开有均匀分布的若干出料孔(9),所述第一研磨皿(7)底部表面固定安装有固定轴(10),所述固定轴(10)下部末端上固定安装有第二研磨锥(11),所述第二研磨锥(11)与第一研磨锥(4)结构相同,所述第二研磨锥(11)下方设置有与之相适配的第二研磨皿(12),所述第二研磨皿(12)与第一研磨皿(7)结构相同,所述第二研磨皿(12)底部表面固定安装有第二转轴(14),所述第二转轴(14)下部末端可转动安装在柜体(2)内底部表面上,所述第一转轴(3)、固定轴(10)、第二转轴(14)均同轴设置,所述第一转轴(3)和第二转轴(14)对应侧末端均穿过柜体(2)传动连接有驱动机构。

2. 根据权利要求1所述的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,其特征在于,所述驱动机构包括驱动轴(20),所述柜体(2)背部侧面上通过若干固定板(19)可转动安装有与第一转轴(3)对应设置的驱动轴(20),所述驱动轴(20)下部的轴体上固定设有从动齿轮(22),所述柜体(2)背部侧面下面固定安装有与从动齿轮(22)对应设置的电动机(21),所述电动机(21)输出端上固定安装有与从动齿轮(22)啮合的驱动齿轮(23),所述驱动轴(20)的两个末端均分别固定安装有第一主动带轮(17)、第二主动带轮(18),所述第一转轴(3)上侧末端穿过柜体(2)后固定安装有与第二主动带轮(18)相对应的第二从动带轮(16),所述第二从动带轮(16)与第二主动带轮(18)之间连接有传动皮带,所述第二转轴(14)下侧末端穿过柜体(2)后固定安装有与第一主动带轮(17)相对应的第一从动带轮(15),所述第一从动带轮(15)与第一主动带轮(17)之间连接有传动皮带,所述电动机(21)采用外部电源供电。

3. 根据权利要求1所述的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,其特征在于,所述第二研磨皿(12)正下方的柜体(2)内壁上固定安装有向外倾斜设置的出料板(13),所述第二转轴(14)贯穿出料板(13),所述出料板(13)上环绕第二转轴(14)设置有套筒(24)。

4. 根据权利要求1所述的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,其特征在于,所述第一研磨锥(4)外壁与第一研磨皿(7)内壁之间的距离大于第二研磨锥(11)与第二研磨皿(12)内壁之间的距离。

一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化妆品加工技术领域,尤其涉及一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置。

背景技术

[0002] 现有的化妆品研磨装置,大多只能对原料进行单次研磨,这样研磨出的原料的精细度往往达不到使用要求,还需要再次使用其他的研磨装置进行更为精细的研磨,这样十分影响工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在单次研磨出来的原料精细度达不到使用要求的缺点,而提出的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,包括底座,所述底座上固定安装有柜体,所述柜体内顶部表面可转动安装有第一转轴,所述第一转轴下部末端上固定安装有第一研磨锥,所述第一研磨锥顶部表面固定设有环形圈板,所述环形圈板内的第一研磨锥顶部表面开有向外侧倾斜的若干写向贯穿槽,所述第一研磨锥下方设置有与之相适配的第一研磨皿,所述第一研磨皿通过连接座固定连接在柜体内壁上,所述第一研磨皿内底部表面开有均匀分布的若干出料孔,所述第一研磨皿底部表面固定安装有固定轴,所述固定轴下部末端上固定安装有第二研磨锥,所述第二研磨锥与第一研磨锥结构相同,所述第二研磨锥下方设置有与之相适配的第二研磨皿,所述第二研磨皿与第一研磨皿结构相同,所述第二研磨皿底部表面固定安装有第二转轴,所述第二转轴下部末端可转动安装在柜体内底部表面上,所述第一转轴、固定轴、第二转轴均同轴设置,所述第一转轴和第二转轴对应侧末端均穿过柜体传动连接有驱动机构。

[0006] 优选的,所述驱动机构包括驱动轴,所述柜体背部侧面上通过若干固定板可转动安装有与第一转轴对应设置的驱动轴,所述驱动轴下部的轴体上固定设有从动齿轮,所述柜体背部侧面下面固定安装有与从动齿轮对应设置的电动机,所述电动机输出端上固定安装有与从动齿轮啮合的驱动齿轮,所述驱动轴的两个末端均分别固定安装有第一主动带轮、第二主动带轮,所述第一转轴上侧末端穿过柜体后固定安装有与第二主动带轮相对应的第二从动带轮,所述第二从动带轮与第二主动带轮之间连接有传动皮带,所述第二转轴下侧末端穿过柜体后固定安装有与第一主动带轮相对应的第一从动带轮,所述第一从动带轮与第一主动带轮之间连接有传动皮带,所述电动机采用外部电源供电。

[0007] 优选的,所述第二研磨皿正下方的柜体内壁上固定安装有向外倾斜设置的出料板,所述第二转轴贯穿出料板,所述出料板上环绕第二转轴设置有套筒。

[0008] 优选的,所述第一研磨锥外壁与第一研磨皿内壁之间的距离大于第二研磨锥与第二研磨皿内壁之间的距离。

[0009] 本实用新型提出的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,有益效果在于:通过设置两个研磨机构,由于第一研磨锥外壁与第一研磨皿内壁之间的距离大于第二研磨锥与第二研磨皿内壁之间的距离,所述当第一研磨锥研磨的原料颗粒在进入第二研磨锥与第二研磨皿之间时,会得到进一步的研磨,从而使得化妆品原料颗粒研磨的更精细。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型提出的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置的正面结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型提出的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置的背面结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型提出的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置的内部剖视结构示意图;

[0013] 图4为本实用新型提出的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置的A处局部结构示意图;

[0014] 图5为本实用新型提出的一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置的B处局部结构示意图。

[0015] 图中:底座1、柜体2、第一转轴3、第一研磨锥4、环形圈板5、斜向贯穿槽6、第一研磨皿7、连接座8、出料孔9、固定轴10、第二研磨锥11、第二研磨皿12、出料板13、第二转轴14、第一从动带轮15、第二从动带轮16、第一主动带轮17、第二主动带轮18、固定块19、驱动轴20、电动机21、主动齿轮22、从动齿轮23、套筒24。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-5,一种粉类化妆品生产加工用精细研磨装置,包括底座1,底座1上固定安装有柜体2,柜体2内顶部表面可转动安装有第一转轴3,第一转轴3下部末端上固定安装有第一研磨锥4,第一研磨锥4顶部表面固定设有环形圈板5,环形圈板5内的第一研磨锥4顶部表面开有向外侧倾斜的若干斜向贯穿槽6,第一研磨锥4下方设置有与之相适配的第一研磨皿7,第一研磨皿7通过连接座8固定连接在柜体2内壁上,第一研磨皿7内底部表面开有均匀分布的若干出料孔9,第一研磨皿7底部表面固定安装有固定轴10,固定轴10下部末端上固定安装有第二研磨锥11,第二研磨锥11与第一研磨锥4结构相同,第二研磨锥11下方设置有与之相适配的第二研磨皿12,第二研磨皿12与第一研磨皿7结构相同,第一研磨锥4外壁与第一研磨皿7内壁之间的距离大于第二研磨锥11与第二研磨皿12内壁之间的距离,这样是为了化妆品原料能够在第二研磨皿12内得到更精细的研磨。

[0018] 第二研磨皿12底部表面固定安装有第二转轴14,第二转轴14下部末端可转动安装在柜体2内底部表面上,第二研磨皿12正下方的柜体2内壁上固定安装有向外倾斜设置的出料板13,第二转轴14贯穿出料板13,出料板13上环绕第二转轴14设置有套筒24,套筒24时为了防止从第二研磨皿上落下的原料进入套筒24与第二转轴14之间。第一转轴3、固定

轴10、第二转轴14均同轴设置,第一转轴 3和第二转轴14对应侧末端均穿过柜体2传动连接有驱动机构。

[0019] 驱动机构包括驱动轴20,柜体2背部侧面上通过若干固定板19 可转动安装有与第一转轴3对应设置的驱动轴20,驱动轴20下部的轴体上固定设有从动齿轮22,柜体2背部侧面下面固定安装有与从动齿轮22对应设置的电动机21,电动机21输出端上固定安装有与从动齿轮22啮合的驱动齿轮23,驱动轴20的两个末端均分别固定安装有第一主动带轮17、第二主动带轮18,第一转轴3上侧末端穿过柜体2后固定安装有与第二主动带轮18相对应的第二从动带轮16,第二从动带轮16与第二主动带轮18之间连接有传动皮带,第二转轴 14下侧末端穿过柜体2后固定安装有与第一主动带轮17相对应的第一从动带轮15,第一从动带轮15与第一主动带轮17之间连接有传动皮带,电动机21采用外部电源供电。

[0020] 本实用新型在使用时,先将化妆品原料倒入第一研磨锥4上的环形圈板5内,然后启动电动机21,化妆品原料经由斜向贯穿槽6流入研磨锥与研磨皿之间进行研磨,研磨后的颗粒通过出料孔9进入第二研磨皿12上的环形圈板内,然后再进行一次更为精细的研磨,研磨过后的原料落入出料板13后由收集装置收集。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

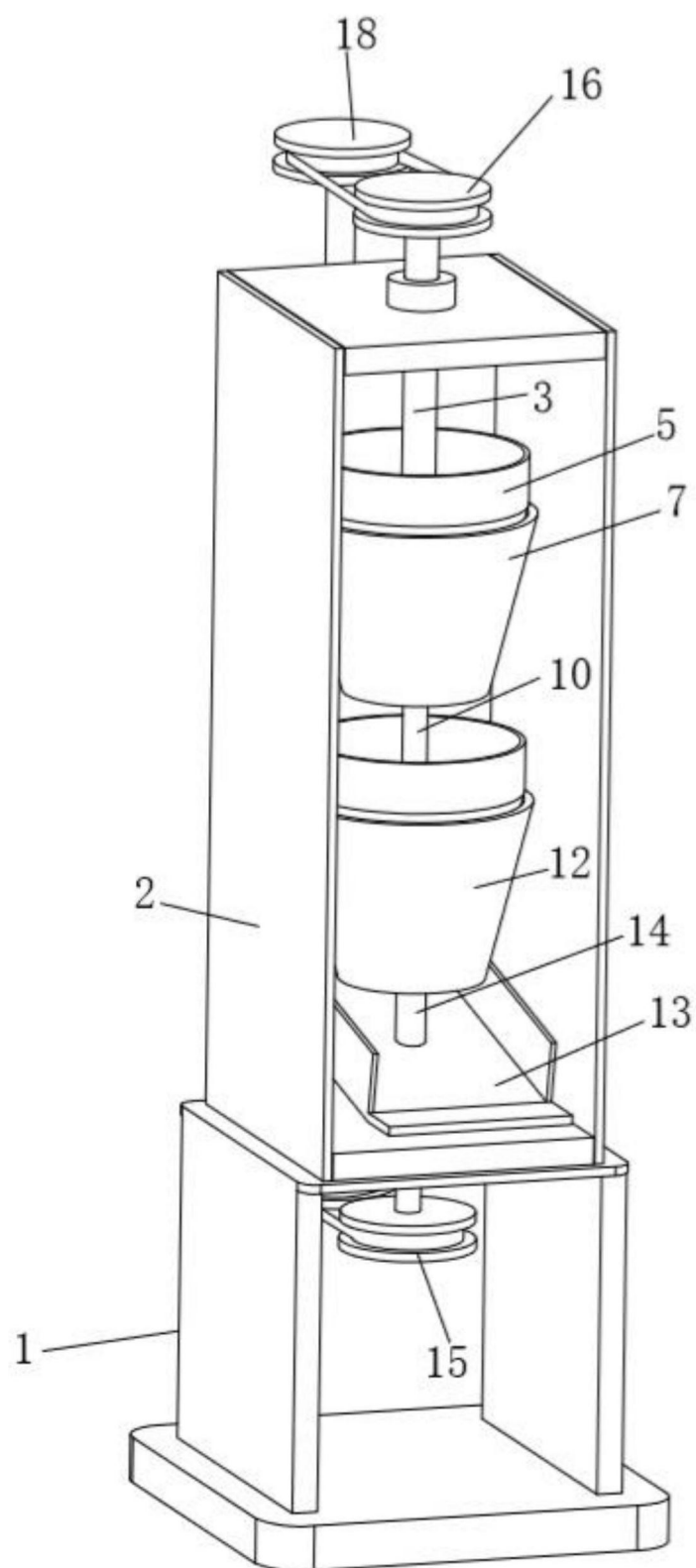


图1

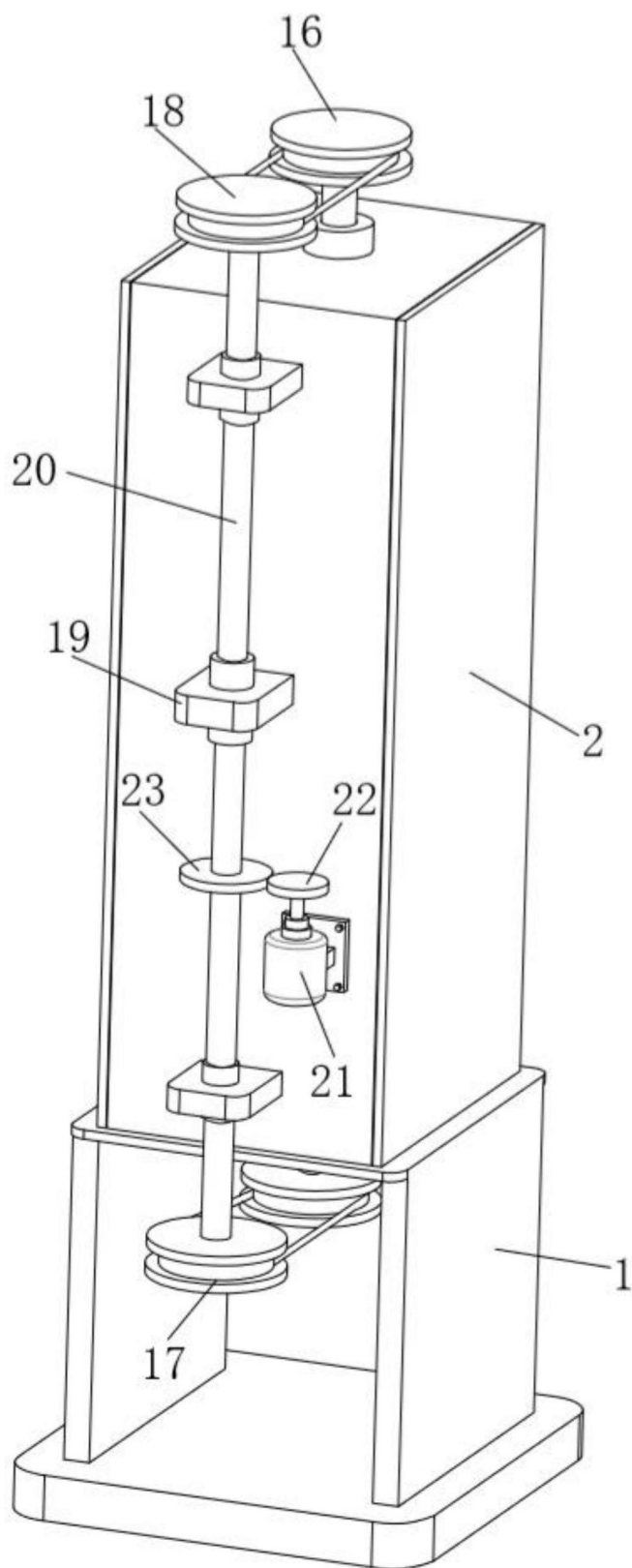


图2

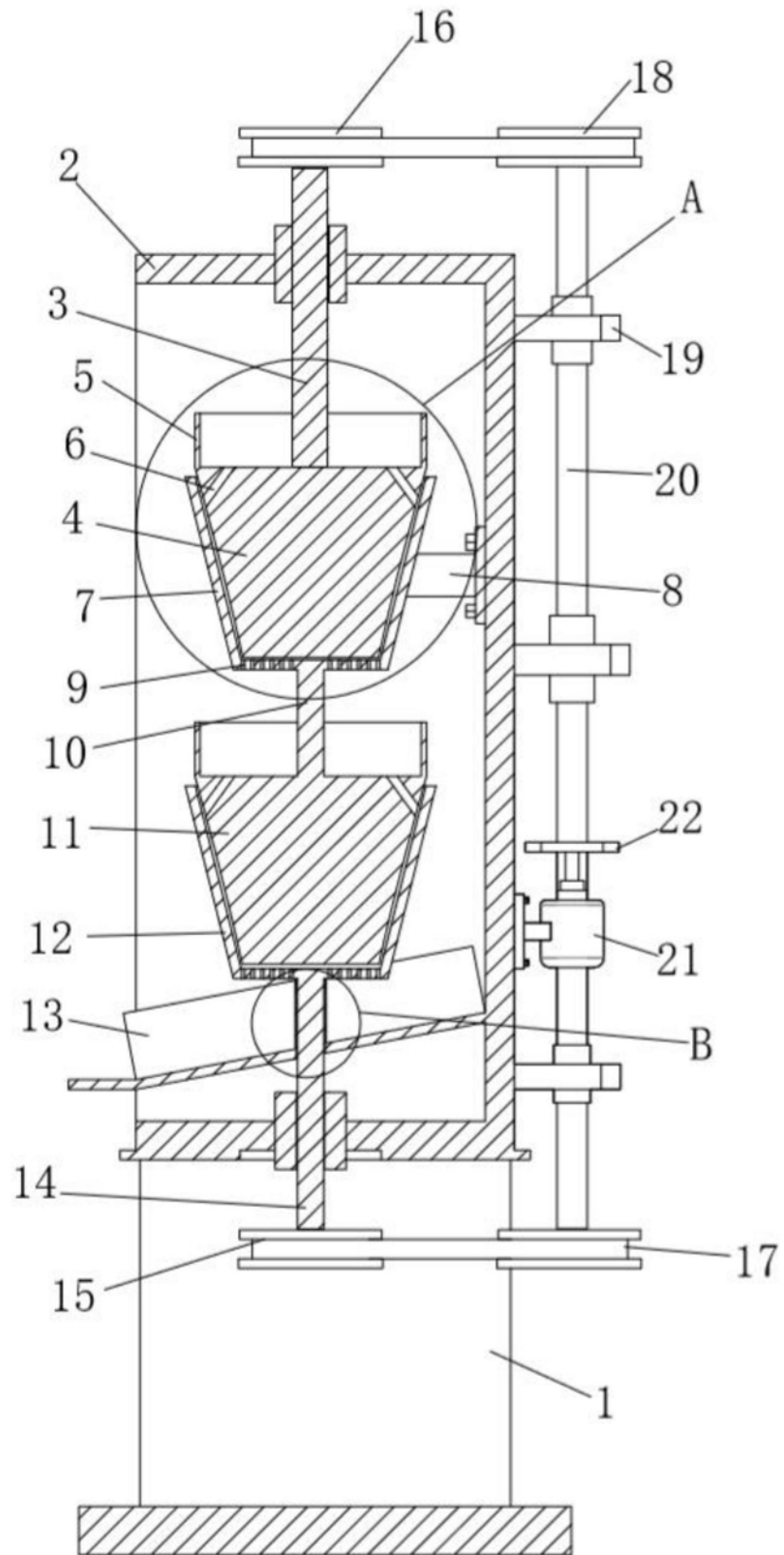


图3

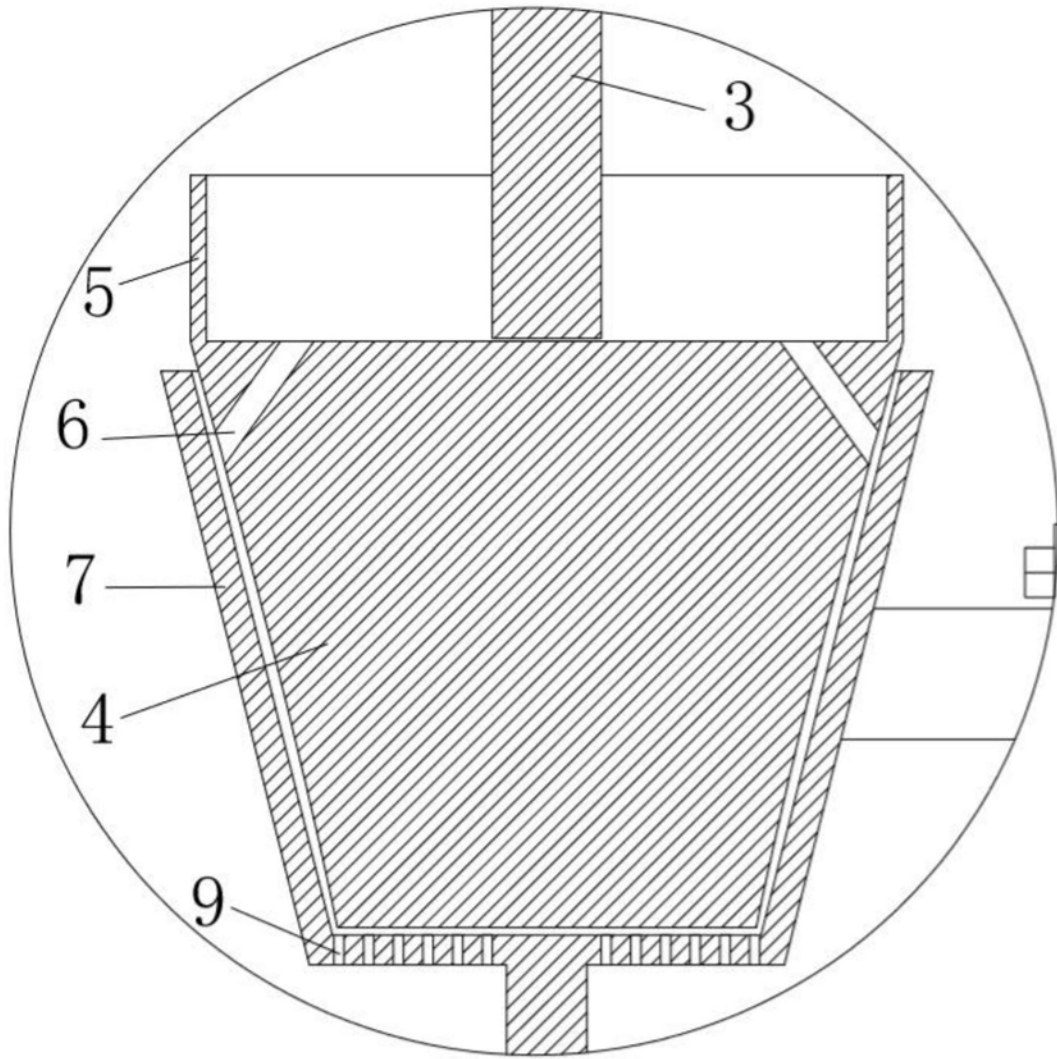


图4

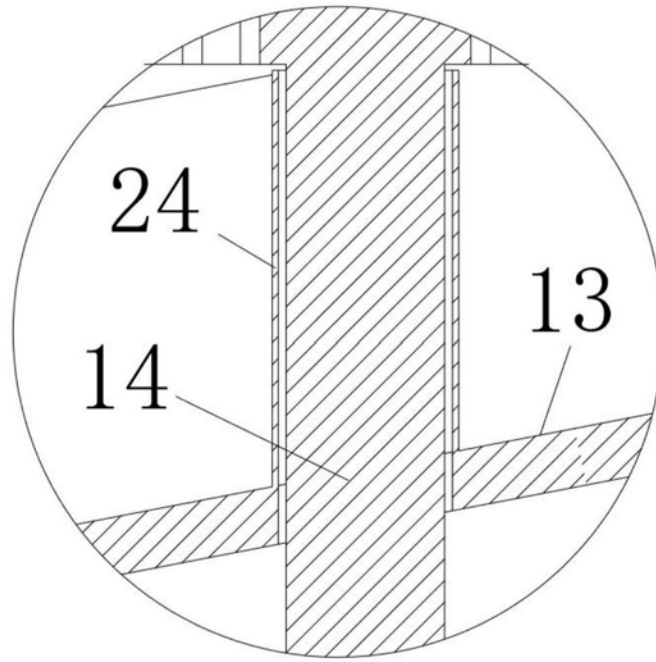


图5