

Brevet N°

85792

GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG

du 1er mars 1985

Titre délivré : 12 DEC. 1985



Monsieur le Ministre
de l'Économie et des Classes Moyennes
Service de la Propriété Intellectuelle
LUXEMBOURG

Demande de Brevet d'Invention

I. Requête

La société dite: I.S.A.P. SpA (Industrie Specializzate Arti- (1)
coli Plastici), 67, Via Lungadige Attiraclio, à 37025 PARONA, (2)
Italie, représentée par Monsieur Jacques de Muyser, agissant (2)
en qualité de mandataire

dépose(nt) ce premier mars 1985 quatre-vingt-cinq (3)
à 15 heures, au Ministère de l'Économie et des Classes Moyennes, à Luxembourg :

1. la présente requête pour l'obtention d'un brevet d'invention concernant :
"Étiquette pour récipients à oeufs et produits similaires". (4)

2. la délégation de pouvoir, datée de VERONA le 18 février 1985
3. la description en langue française de l'invention en deux exemplaires;
4. 4 planches de dessin, en deux exemplaires;
5. la quittance des taxes versées au Bureau de l'Enregistrement à Luxembourg,
le 27 février 1985

déclare(nt) en assumant la responsabilité de cette déclaration, que l'(es) inventeur(s) est (sont) :
- Pietro PADOVANI, 12, Via G. Todeschini, à 37126 VERONA, (5)
Italie

revendique(nt) pour la susdite demande de brevet la priorité d'une (des) demande(s) de
(6) brevet déposée(s) en (7) Italie
le 1er mars 1984 (No. 84915-A/84) (8)

au nom de la déposante (9)
élu(élisent) pour lui (elle) et, si désigné, pour son mandataire, à Luxembourg
35, Blvd. Royal (10)

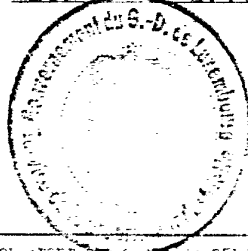
sollicite(nt) la délivrance d'un brevet d'invention pour l'objet décrit et représenté dans les
annexes susmentionnées, — avec ajournement de cette délivrance à // mois. (11)
Le mandataire

II. Procès-verbal de Dépôt

La susdite demande de brevet d'invention a été déposée au Ministère de l'Économie et des
Classes Moyennes, Service de la Propriété Intellectuelle à Luxembourg, en date du :

1er mars 1985

à 15 heures



Pr. le Ministre
de l'Économie et des Classes Moyennes
P. d.

A 58997

(1) Nom, prénom, firme, adresse — (2) s'il a lieu d'être représenté, par agissant en qualité de mandataire — (3) date du dépôt
en toutes lettres — (4) titre de l'invention — (5) noms et adresses — (6) brevet, certificat d'addition, modèle d'utilité — (7)
pays — (8) date — (9) déposant originaire — (10) adresse — (11) s'il en a le mois

REVENTICATION DE LA PRIORITE

de la demande de brevet / du modèle d'utilité /

En ITALIE

Du 1er mars 1984

Mémoire Descriptif

déposé à l'appui d'une demande de

BREVET D'INVENTION

au

Luxembourg

au nom de: I.S.A.P. SpA (Industrie Specializzate Articoli Plastici)

pour: "Etiquette pour récipients à oeufs et produits similaires

Etiquette pour récipients à oeufs et produits
similaires.

L'étiquette selon l'invention est applicable aux récipients à oeufs et produits similaires, tirés de
5 feuilles de matière thermoplastique, formés de deux parties réunies par une nervure le long de laquelle la partie couvercle peut se replier pour être ancrée au moyen de fermetures à pression sur la partie récipient munie de cavités pour le logement des produits.

10 La partie couvercle de ces récipients, par exemple pour six oeufs, est munie de deux éléments d'espacement en tronc de cône ou en tronc de pyramide dépassant du toit du couvercle vers l'intérieur pour empêcher les cintrages de ce toit lorsqu'on empile l'un sur l'autre
15 les récipients renfermant les oeufs. La partie couvercle est en outre munie d'enfoncements annulaires ou en forme de calotte sphérique, à l'endroit du sommet des produits logés dans les récipients, dans des buts bien connus des techniciens de la branche.

20 Les éléments d'espacement mentionnés, lorsque les récipients sont empilés en position ouverte pour être amenés mécaniquement aux machines de conditionnement, sont glissés l'un dans l'autre. Pour cette raison, on étiquette aujourd'hui ces types de récipients, quand ils sont en
25 position fermée et après leur remplissage, au moyen d'étiqueteuses qui assurent l'application d'une étiquette dont la surface correspond pratiquement au toit du couvercle, ce qui est notablement nuisible à l'intégrité de produits fragiles.

30 Les enfoncements annulaires ou en calotte sphérique, lorsqu'on colle une étiquette sur le toit du couvercle, forment avec l'étiquette de véritables coussinets d'air protégeant l'ingégrité des produits que l'on enferme ensuite dans le récipient.

35 L'étiquetage du récipient une fois plein et fermé, utilisé jusqu'ici pour les récipients du type susdit, n'est pas satisfaisant à certains points de vue. Il

comporte une perte notable de temps et par conséquent une augmentation des dépenses de conditionnement. La publicité placée sur l'étiquette n'est pas visible quand les récipients sont empilés sur les comptoirs de vente.

5 En outre, l'étiquetage du récipient fermé et plein d'oeufs ne permet pas de formation de coussinets d'air protecteurs, étant donné que les enfoncements du couvercle, déjà déformés par le sommet des oeufs, entraînent la formation de coussinets d'air déjà écrasés qui ne
10 jouent pas de façon satisfaisante le rôle d'absorption, et donc de neutraliser les effets de chocs accidentels dans ces parties du récipient, entraînant facilement la rupture des oeufs.

Le but de l'invention est de créer une étiquette
15 qui soit applicable sur les récipients du type décrit et qui permette:

- l'empilage des récipients vides et ouverts,
- la formation de coussinets d'air protecteurs,
- la publicité du produit même quand les récipients
20 sont empilés sur les comptoirs de vente.

Le problème de l'invention est résolu par le fait qu'il est prévu, le long d'au moins un des côtés du corps central, au moins un élargissement pratiquement rectangulaire replié de manière à couvrir, même partiel-
25 lement, au moins une des parois latérales du couvercle, et des moyens, réalisés par des entailles passantes, ou marquées à l'avance, à l'endroit de la base des saillies et permettant l'empilage des récipients ouverts et vides.

30 Les avantages obtenus par l'invention résident dans le fait que l'étiquette, pouvant être collée sur les récipients vides et ouverts, permet l'empilage de ceux-ci, concourt à la formation de coussinets d'air protecteurs, permet la publicité du produit, même quand les récipients
35 sont empilés sur les comptoirs de vente.

On décrira maintenant l'invention en détail à propos des dessins annexés qui représentent, à titre d'exemple non limitatif, quelques-uns des modes d'exécution possible de celle-ci et sur lesquels:

5 La figure 1 est une vue par le haut d'un récipient fermé avec étiquette appliquée sur le couvercle;

La figure 2 est une coupe schématique verticale suivant le plan 2-2 de la figure 1;

La figure 3 est une vue partielle agrandie de la
10 coupe de la figure 2, relative à une partie du couvercle d'un récipient vide et ouvert avant qu'on ne l'insère dans un récipient placé en dessous et dont on a seulement indiqué un élément d'espacement du couvercle;

La figure 4 est une vue analogue à la précédente
15 pendant l'insertion ;

La figure 5 est une vue analogue à la précédente, à la fin de l'insertion;

La figure 6 est une vue analogue à la figure 3 selon une variante de réalisation du récipient;

20 Les figures 7, 8, 9 et 10 sont des perspectives schématiques de quatre types d'étiquette selon l'invention;

La figure 11 est une perspective schématique d'une étiquette similaire à celle de la figure 9, conçue pour être appliquée à des récipients doubles et séparables
25 le long d'une ligne de rupture préétablie;

La figure 12 est un récipient muni d'une étiquette selon la figure 11.

Compte tenu du fait que les figures sont à échelle variable, on voit sur les figures 1 et 2 que le réci-
30 pient 14, conçu pour contenir six oeufs, est constitué par un couvercle 15, par un corps 16 placé en dessous avec cavité de logement des oeufs, par une nervure 17 qui permet de replier le couvercle 15 sur le corps 16 tandis qu'il est guidé par des éléments de centrage 22,
35 et de l'ancrer au moyen de fermeture à pression 18.

Sur le corps 16, dans l'espace délimité par quatre cavités, se trouve une saillie tronconique 19 sur laquelle

s'appuie la saillie 20 du toit 21 du couvercle, constituant un élément d'espacement entre le toit 21 et le corps 16 d'un récipient fermé.

5 Le corps central 23 de l'étiquette, comme on le voit particulièrement sur la figure 7, présente des languettes 24 obtenues au moyen d'entailles 25 se coupant radialement au point 26 situé sur l'axe de la saillie 20 et quatre élargissements 27 pliés de manière à s'appliquer aux parois latérales 28 du couvercle 15.

10 Le corps central 23 de l'étiquette et ses élargissements 27 se collent aux récipients lorsque ceux-ci sortent de la machine qui les a thermoformés. On les empile ensuite en position ouverte à l'intérieur de boîtes pour les expédier aux entreprises de condition-
15 nement.

Comme on le voit par les figures 3 à 5, les saillies creuses 20 sont constituées par quatre secteurs tronconiques 29, 30, 31, 32. Le secteur 32 est fermé dans le haut. Le secteur 31 est à conicité très accentuée
20 et présente à proximité de la base un évasement 33 de raccordement au toit 21. Cette configuration particulière des saillies creuses 20, même si elle est à conseiller du point de vue de l'invention, n'est pas obligatoire.

Par la progression indiquée par les figures 3 à 5,
25 on voit que les languettes 24 se courbent vers le haut des saillies 20.

Au début de l'insertion d'un récipient dans celui qui se trouve en dessous, voir figure 4, les languettes 24 entrent en contact avec le sommet 34 de la saillie
30 20 placée en dessous et s'écartent vers le haut. Cet écartement s'accroît à mesure que la saillie 20 s'insère dans la saillie 20 du récipient placé en dessous, mais toutefois, il ne se produira aucun pliage de la languette 24 à cause de l'évasement 33 et de la forte conicité
35 du secteur 31, même quand l'insertion maximale a été atteinte. Comme on le voit sur la figure 5, l'insertion maximale est obtenue quand les éléments d'espacement 35

s'appuient contre le toit 21 et l'étiquette correspondante 23 du récipient placé au-dessus.

L'absence de pliages nets sur les languettes 24, pendant le désempilage des récipients pour leur utilisation dans les machines de conditionnement, a pour effet que, de la position de la figure 5 elles retournent, ou presque, à la position de la figure 3. Ce retour à la position initiale des languettes 24, bien qu'il ne soit pas représenté sur les dessins, peut être facilité par des cannelures ou crénelages sur la partie extérieure la plus haute du secteur 29.

Comme on l'a dit précédemment, les languettes 24 sont obtenues au moyen d'entailles qui traversent l'étiquette de part en part, mais cependant il est évident que ces entailles peuvent être seulement marquées à l'avance afin que les languettes se forment seulement au moment de l'empilage des récipients.

Par les figures 2 à 5, on voit que sur le toit 21 du couvercle sont pratiqués des enfoncements annulaires 36 qui forment avec l'étiquette 23 des coussinets d'air proprement dits 37, pouvant céder élastiquement pour préserver de la rupture les parties supérieures des oeufs 38 qui seront ensuite logés dans le récipient. Ces enfoncements 36 peuvent évidemment être remplacés par des enfoncements en calotte sphérique 39, comme on le voit sur la figure 6, sans que pour cela l'efficacité des coussinets d'air obtenus soit altérée en ses caractéristiques essentielles.

Dans la variante de la figure 8, on voit que le corps central 23 de l'étiquette présente seulement trois élargissements 27 et que les languettes 24 ont des pointes coupées par une découpe circulaire pratiquée coaxialement au centre d'intersection des entailles pratiquées pour former les languettes.

Dans la variante de la figure 9, l'étiquette est pratiquement identique à celle de la figure 8, à l'exception du nombre des élargissements 27 qui ont été

réduits à un seul, le long de l'un des grands côtés de l'étiquette.

Dans la variante représentée par la figure 10, on voit que le corps central 23 de l'étiquette présente deux élargissements 27 le long des grands côtés et des trous circulaires 24" de diamètre légèrement supérieur à celui des saillies creuses 20, considéré à l'endroit de la base des secteurs 30. Il est en outre évident que les trous circulaires 24", bien que ce ne soit pas représenté, peuvent être remplacés par des trous à contour polygonal quelconque, sans que cela sorte du domaine des modes d'exécution possibles de l'invention et que, comme on l'a dit pour les languettes, ils peuvent être seulement marqués à l'avance.

Sur la figure 11, on voit une étiquette constituée par deux étiquettes semblables à celle de la figure 7, maintenues ensemble par un raccord 40 muni d'une ligne de rupture préétablie 41 constituée par une série de trous ou entailles passants. Ce type d'étiquette est évidemment applicable sur des récipients destinés à douze oeufs, comme celui que représente la figure 12 et qui est séparable en deux parties le long d'une ligne de rupture préétablie 42.

REVENDECATIONS

1.- Etiquette pour récipients à oeufs et produits
similaires, tirés de feuilles de matière synthétique
thermoplastique, formées de deux parties (15, 16) réunies
5 par une nervure (17) le long de laquelle la partie
couvercle (15), munie de parois latérales (28), peut
se replier pour être ancrée au moyen de fermetures à
pression (18) sur la partie récipient (16), le toit
(21) du couvercle (15) étant muni, vers l'intérieur, de
10 saillies creuses (20) à secteurs coniques (29, 30, 31,
32) et d'enfoncements (36, 39), l'étiquette, en papier
ou matière similaire, collée sur le couvercle, présen-
tant un corps central (23) quadrangulaire à angles ar-
rondis, étiquette caractérisée par le fait qu'il est
15 prévu, le long d'au moins un des côtés du corps central
(23), au moins un élargissement (27) pratiquement
rectangulaire, replié de manière à couvrir, même par-
tiellement, au moins une des parois latérales (28) du
couvercle et des moyens (24, 24', 24''), réalisés par
20 des entailles passantes, ou marquées à l'avance, à
l'endroit de la base des saillies (20) et permettant
l'empilage des récipients ouverts et vides.

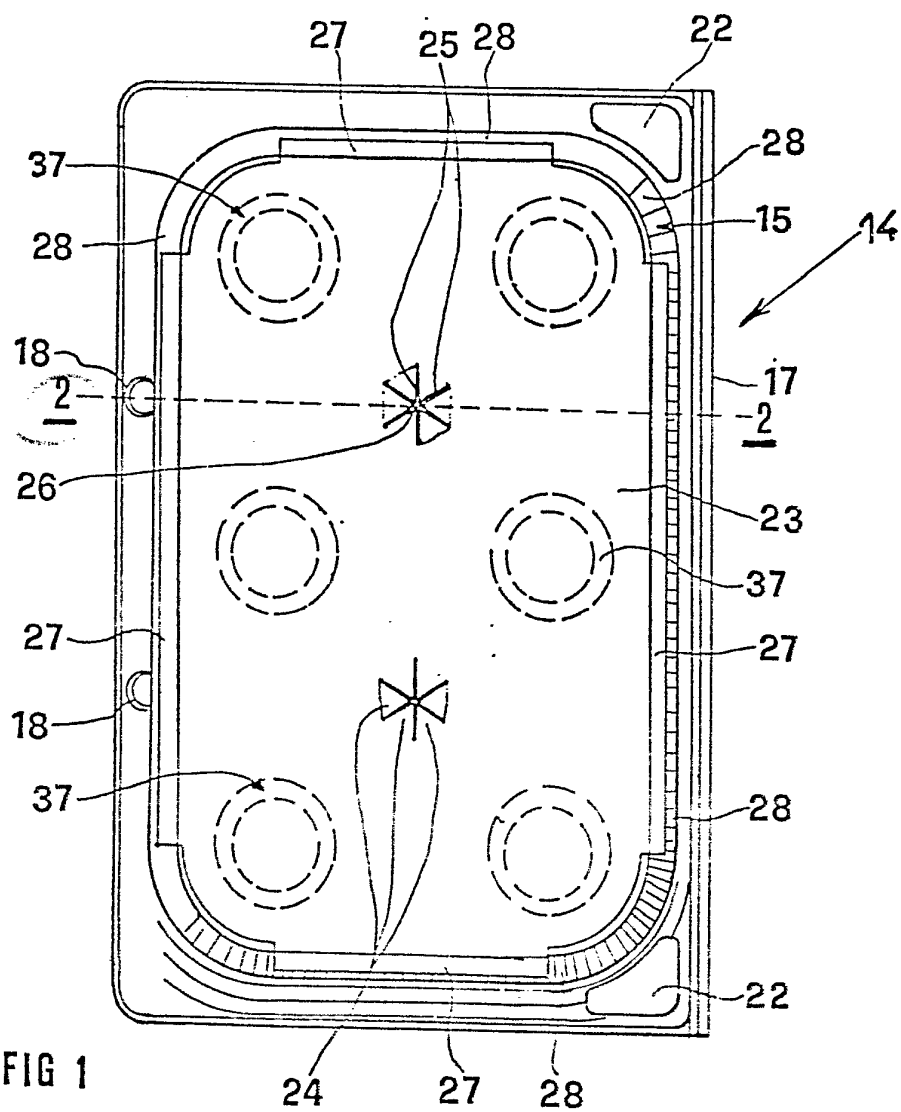
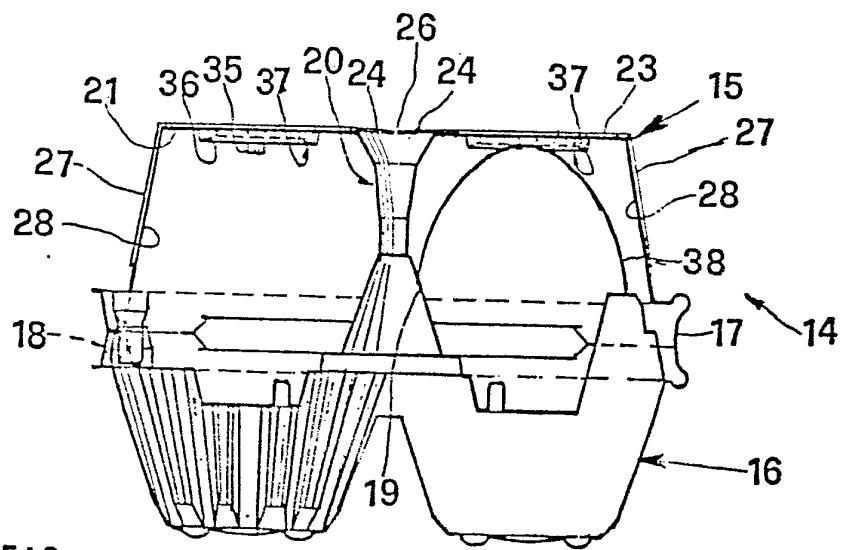
2.- Etiquette selon la revendication 1, caractérisée
par le fait que les moyens permettant l'empilage des
25 récipients vides et ouverts sont constitués par des
languettes (24) pratiquement triangulaires, obtenues
par des entailles (25) traversant l'étiquette de part
en part, se coupant radialement en des points (26) situés
chacun sur l'axe longitudinal d'une saillie (20).

30 3.- Etiquette selon la revendication 1, caractérisée
par le fait que les moyens permettant l'empilage des
récipients vides et ouverts sont constitués par des
languettes (24') obtenues par des entailles (25) tra-
versant l'étiquette de part en part, se coupant radia-
35 lement aux points (26) situés chacun sur l'axe longitu-
dinal d'une saillie (20), les pointes des languettes
étant coupées par une découpe circulaire pratiquée

coaxialement au centre d'intersection (26) des entailles (25).

4.- Etiquette selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les moyens permettant l'empilage des
5 récipients vides et ouverts sont constitués par des trous circulaires (24") dont les centres sont situés chacun sur l'axe longitudinal d'une saillie (20) et dont les diamètres sont légèrement supérieurs à celui des saillies (20), considéré à l'endroit de la base
10 des secteurs (30).

5.- Etiquette selon la revendication 1, caractérisée par le fait qu'elle est réunie à une autre étiquette similaire au moyen d'un raccordement (40) à ligne de rupture préétablie (41) constituée par une série de
15 trous ou entailles passants.



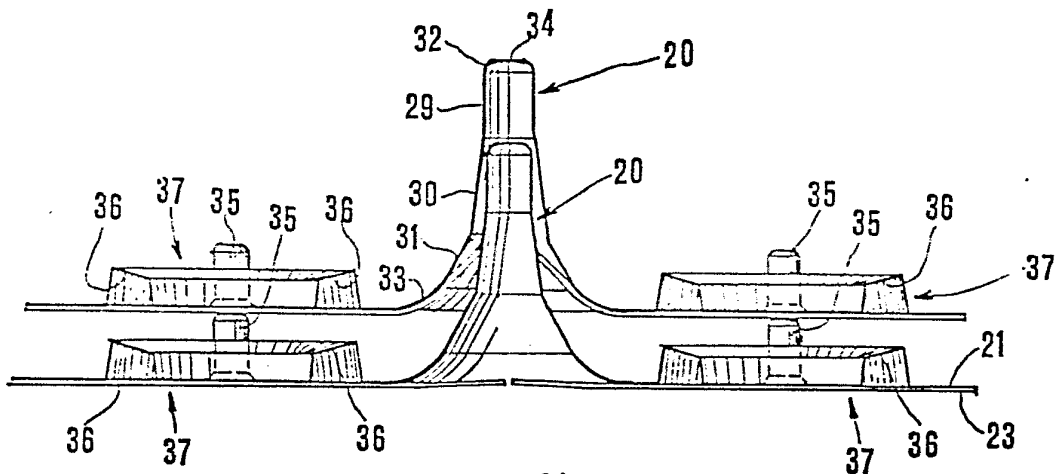


FIG 5

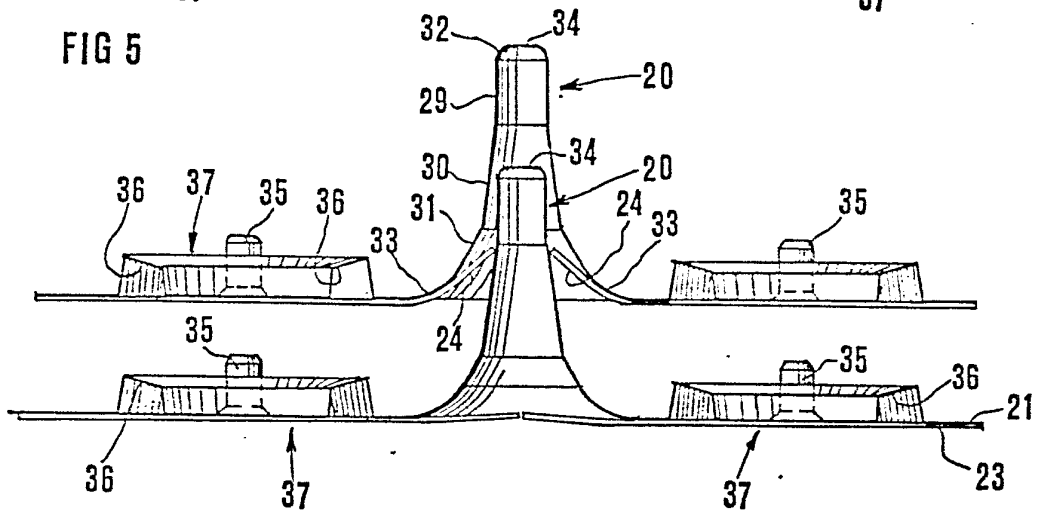


FIG 4

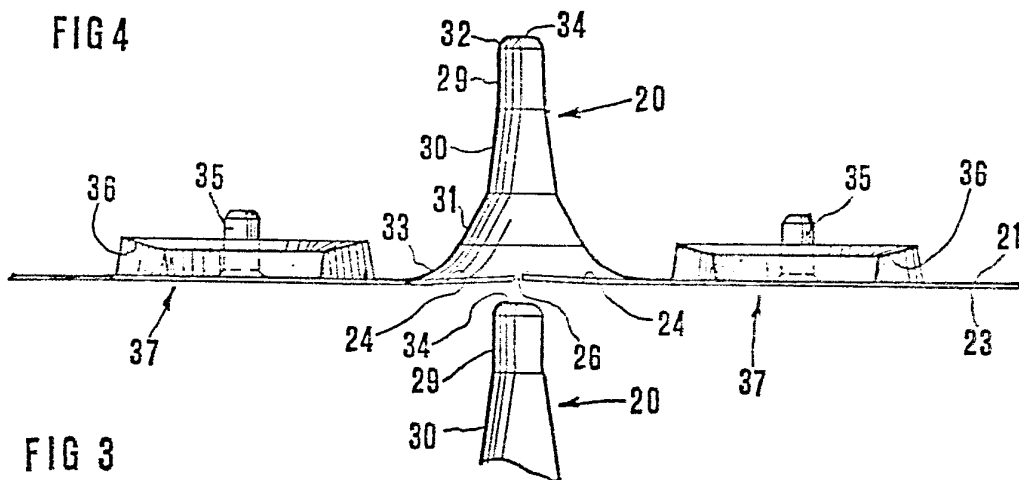
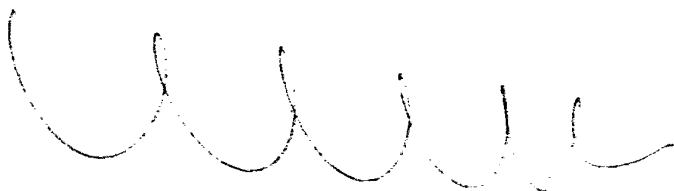
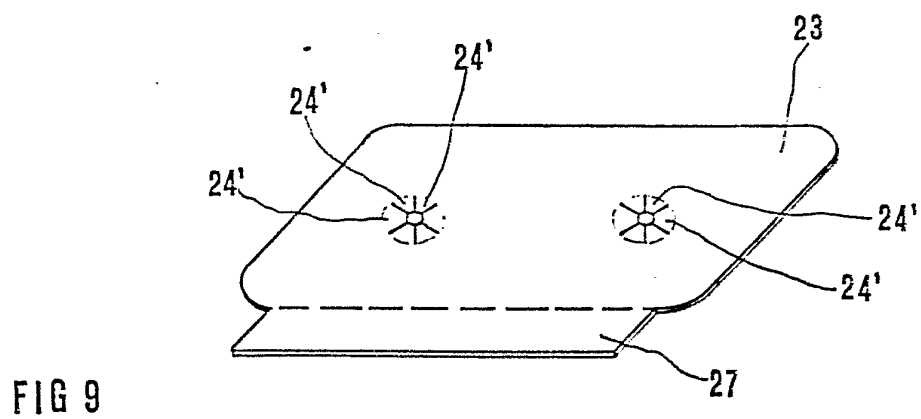
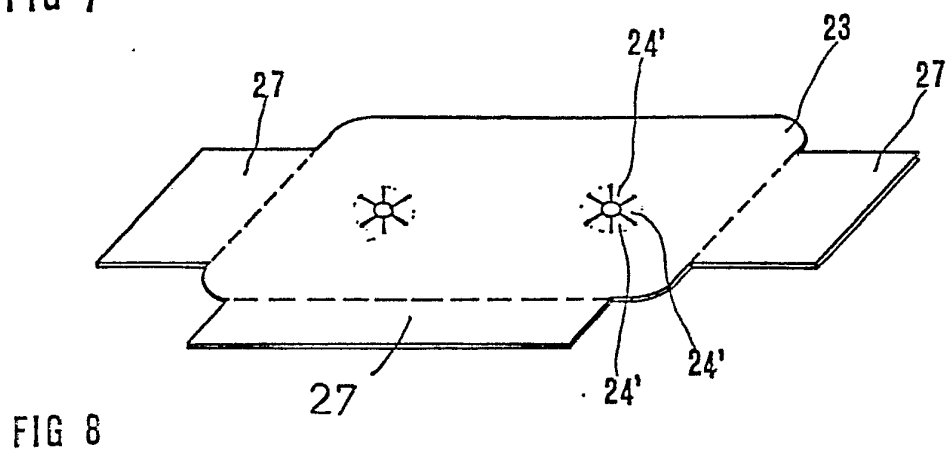
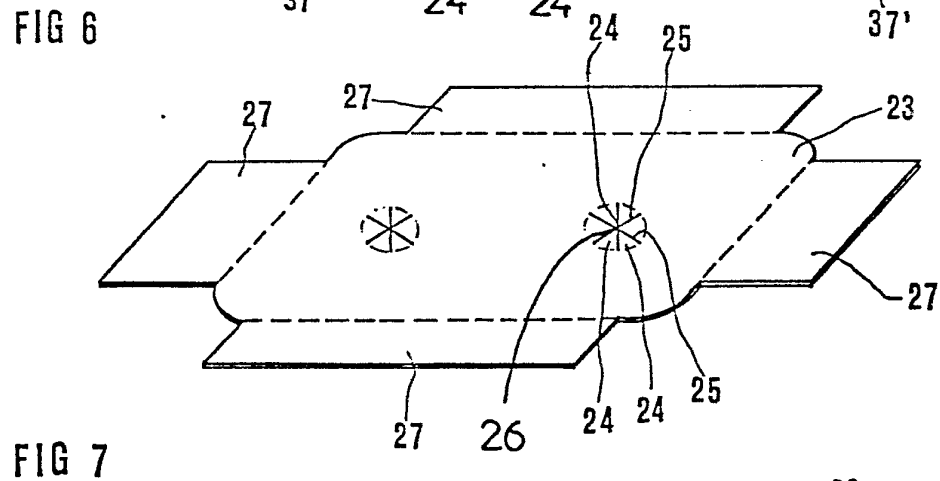
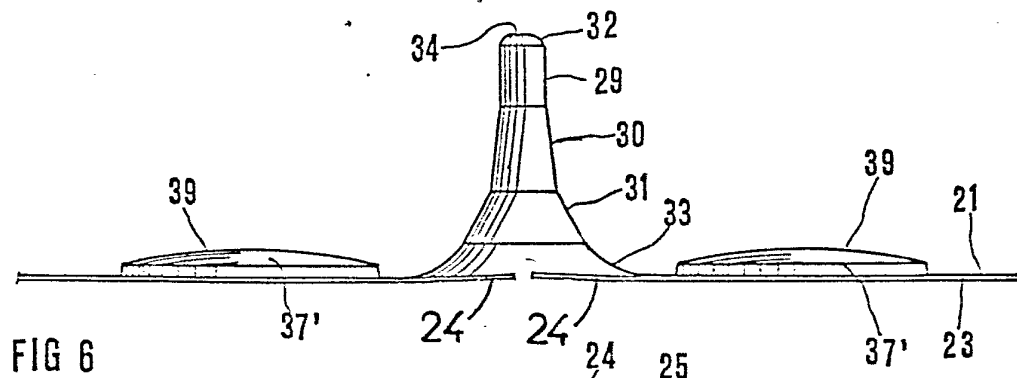


FIG 3





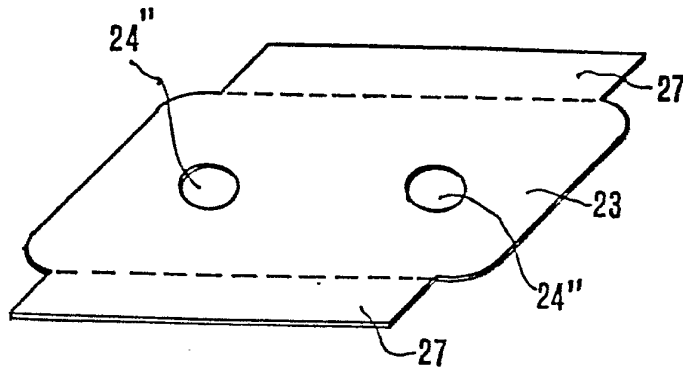


FIG 10

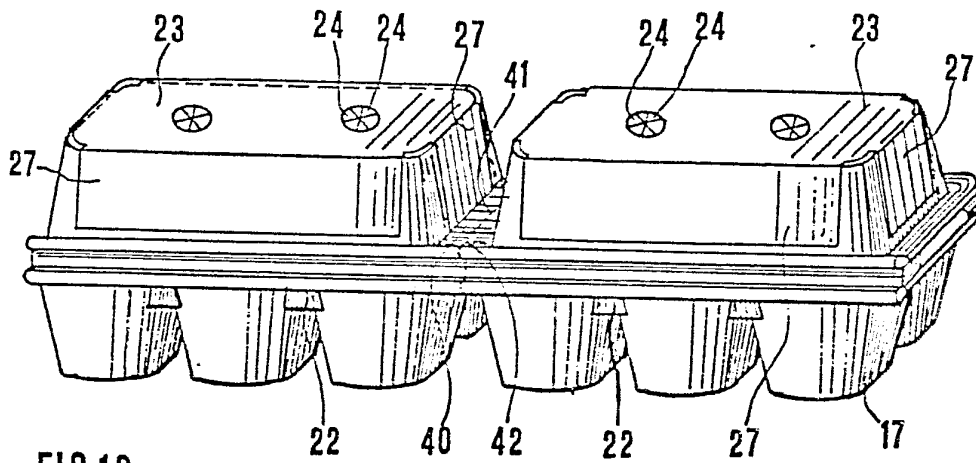


FIG 12

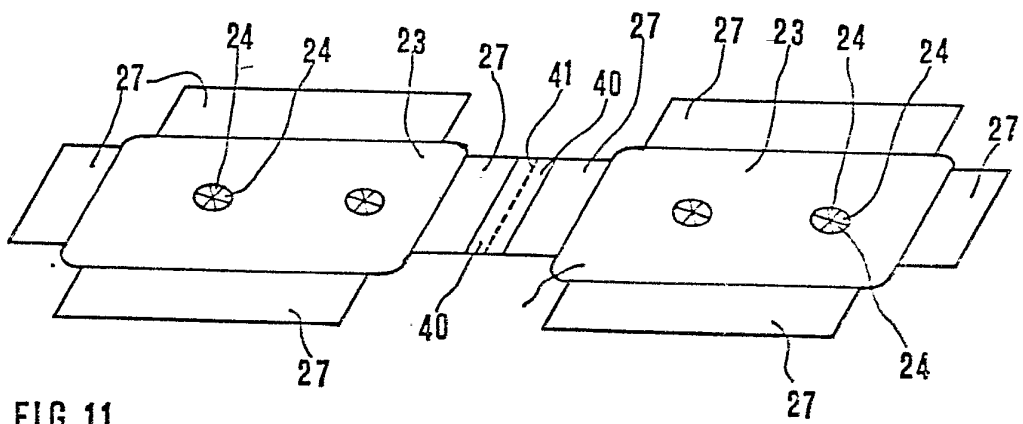
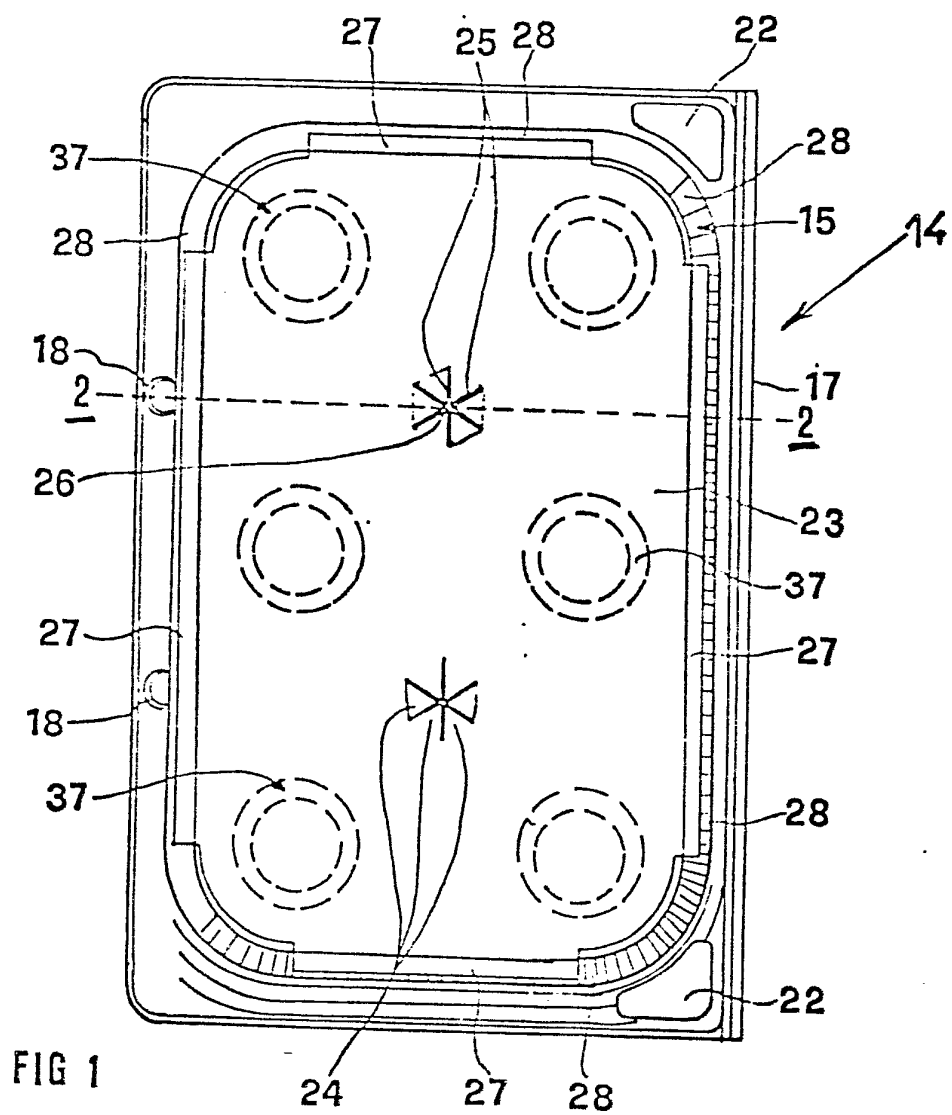


FIG 11

[Handwritten signature]



W. H. H. H.