

URZĄD PATENTOWY



E 016 11/44

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26918.

Kl. 19 a, 26.

Piotr Tułacz
(Katowice, Polska).

Sposób spawania główek szyn.

Zgłoszono 25 lutego 1936 r.
Udzielono 14 lipca 1938 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób spawania główek szyn, odznaczający się łatwością fazowania jak również łatwością zabiegów roboczych nawet przy dużym ruchu pociągów na odcinku drogi, na którym dokonywane jest spawanie złączy.

Na rysunku fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny końca szyny, a fig. 2 — widok z góry złącza dwóch szyn.

Sposób według wynalazku polega na wyżłabianiu z góry w końcach spawanych szyn kielichowatych wgłębień bez naruszania krawędzi powierzchni stykowych. Dokonywa się następnie wypełnienie wzmiankowanych wgłębień masą do spawania, która daje trwałe i łatwe do wyko-

nania połączenie główek szyn, niezależnie od zabiegu spawania innych części złącza szyn.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób spawania główek szyn, znamienny tym, że w końcach spawanych szyn wyżłabia się z góry wgłębienia bez naruszania krawędzi powierzchni stykowych, po czym uskutecznia się spawanie w sposób znany przez wypełnienie wymienionych wgłębień masą do spawania.

Piotr Tułacz.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

FIG.1

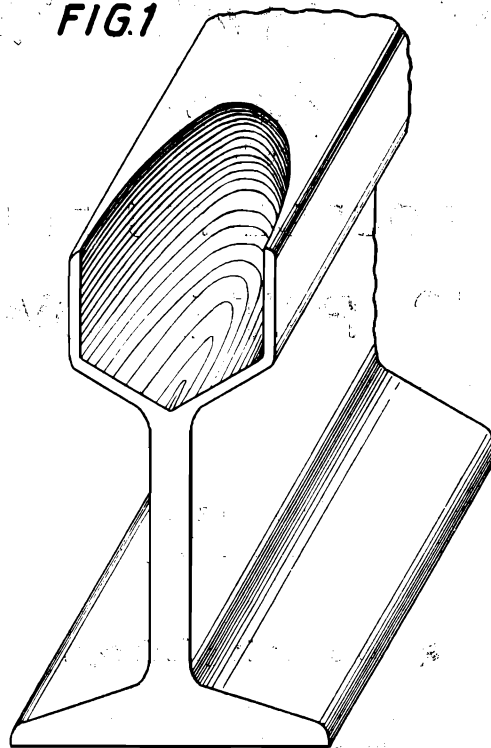


FIG.2

