



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210971207 U

(45)授权公告日 2020.07.10

(21)申请号 201921680272.5

(22)申请日 2019.10.09

(73)专利权人 南京斯坦福机械有限公司

地址 211151 江苏省南京市江宁区横溪街
道陶吴工业集中区

(72)发明人 吕中杰

(74)专利代理机构 南京禾易知识产权代理有限
公司 32320

代理人 李海霞

(51)Int.Cl.

B62B 3/04(2006.01)

B62B 5/00(2006.01)

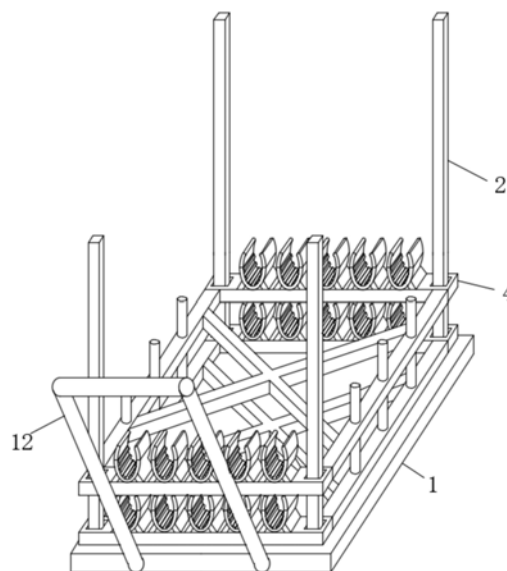
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种压缩机零部件的转运架装置

(57)摘要

本实用新型涉及转运架技术领域,具体为一种压缩机零部件的转运架装置,包括垫板,垫板的表面设置有立柱,立柱插接在贯穿口中,贯穿口开设在承载板的表面上,承载板的表面设置有限位板,限位板的表面设置有围护板,且限位板的表面设置有斜撑板,限位板的表面设置有防滑条,且承载板的表面设置有连接杆,连接杆的表面设置有十字连杆,且连接杆的表面设置有支撑柱,垫板的表面设置有推拉架;有益效果为:本实用新型提出的压缩机零部件的转运架装置针对活塞杆转运设计,将承载板和连接杆构成的框体套在立柱上,然后将活塞杆端部放置在限位板上,围护板防止活塞杆滑落,此时活塞杆独立放置不会被磕碰,且存取方便无需借助绳索捆绑。



1. 一种压缩机零部件的转运架装置,包括垫板(1),其特征在于:所述垫板(1)的表面设置有立柱(2),所述立柱(2)插接在贯穿口(3)中,所述贯穿口(3)开设在承载板(4)的表面上,所述承载板(4)的表面设置有限位板(5),所述限位板(5)的表面设置有围护板(6),且限位板(5)的表面设置有斜撑板(7),限位板(5)的表面设置有防滑条(8),且承载板(4)的表面设置有连接杆(9),所述连接杆(9)的表面设置有十字连杆(10),且连接杆(9)的表面设置有支撑柱(11),垫板(1)的表面设置有推拉架(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种压缩机零部件的转运架装置,其特征在于:所述垫板(1)呈方形板状结构,立柱(2)设置有四个,四个立柱(2)分别分布在垫板(1)顶面的四个角落处,推拉架(12)呈“匚”字形架体结构。

3. 根据权利要求1所述的一种压缩机零部件的转运架装置,其特征在于:所述承载板(4)呈矩形板状结构,承载板(4)设置有两个,连接杆(9)连接在两个承载板(4)之间,且连接杆(9)设置有两个,两个连接杆(9)关于承载板(4)的长边中心对称分布。

4. 根据权利要求1所述的一种压缩机零部件的转运架装置,其特征在于:所述限位板(5)呈圆弧形板状结构,围护板(6)呈圆弧形板状结构,围护板(6)设置有两个,两个围护板(6)关于限位板(5)的圆弧中心对称分布,斜撑板(7)设置有两个,两个斜撑板(7)分别支撑在限位板(5)的两侧。

5. 根据权利要求1所述的一种压缩机零部件的转运架装置,其特征在于:所述十字连杆(10)呈“十”字形板状结构,十字连杆(10)固定在两个连接杆(9)之间,支撑柱(11)呈圆形柱体结构,支撑柱(11)设置有多,多个支撑柱(11)沿着连接杆(9)的长边排列分布。

一种压缩机零部件的转运架装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及转运架相关技术领域,具体为一种压缩机零部件的转运架装置。

背景技术

[0002] 活塞杆是压缩机的重要零部件,活塞杆是支持活塞做功的连接部件,大部分应用在油缸、气缸运动执行部件中,是一个运动频繁、技术要求高的运动部件;

[0003] 现有技术中,活塞杆在转运时堆积放置,然后借助绳索捆绑,避免活塞杆脱落,对于生产车间短距离的转运,反复捆绑十分麻烦,且堆叠挤压的活塞杆表面易磕碰破损,影响活塞杆的使用;为此,本实用新型提出一种压缩机零部件的转运架装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种压缩机零部件的转运架装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种压缩机零部件的转运架装置,包括垫板,所述垫板的表面设置有立柱,所述立柱插接在贯穿口中,所述贯穿口开设在承载板的表面上,所述承载板的表面设置有限位板,所述限位板的表面设置有围护板,且限位板的表面设置有斜撑板,限位板的表面设置有防滑条,且承载板的表面设置有连接杆,所述连接杆的表面设置有十字连杆,且连接杆的表面设置有支撑柱,垫板的表面设置有推拉架。

[0006] 优选的,所述垫板呈方形板状结构,立柱设置有四个,四个立柱分别分布在垫板顶面的四个角落处,推拉架呈“匚”字形架体结构。

[0007] 优选的,所述承载板呈矩形板状结构,承载板设置有两个,连接杆连接在两个承载板之间,且连接杆设置有两个,两个连接杆关于承载板的长边中心对称分布。

[0008] 优选的,所述限位板呈圆弧形板状结构,围护板呈圆弧形板状结构,围护板设置有两个,两个围护板关于限位板的圆弧中心对称分布,斜撑板设置有两个,两个斜撑板分别支撑在限位板的两侧。

[0009] 优选的,所述十字连杆呈“十”字形板状结构,十字连杆固定在两个连接杆之间,支撑柱呈圆形柱体结构,支撑柱设置有多,多个支撑柱沿着连接杆的长边排列分布。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1. 本实用新型提出的压缩机零部件的转运架装置针对活塞杆转运设计,将承载板和连接杆构成的框体套在立柱上,然后将活塞杆端部放置在限位板上,围护板防止活塞杆滑落,此时活塞杆独立放置不会被磕碰,且存取方便无需借助绳索捆绑;

[0012] 2. 本实用新型提出的压缩机零部件的转运架装置将多个承载活塞杆的框体垂直叠放在垫板上,并且通过立柱限位,避免叠放错位,且垫板底部加设万向轮或者球型轮便于推行前行。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型承载板和连接杆连接结构示意图。

[0015] 图中：垫板1、立柱2、贯穿口3、承载板4、限位板5、围护板6、斜撑板7、防滑条8、连接杆9、十字连杆10、支撑柱11、推拉架12。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1至图2，本实用新型提供一种技术方案：一种压缩机零部件的转运架装置，包括垫板1，垫板1的表面焊接有立柱2，垫板1呈方形板状结构，立柱2设置有四个，四个立柱2分别分布在垫板1顶面的四个角落处，推拉架12呈“匚”字形架体结构，立柱2插接在贯穿口3中，贯穿口3开设在承载板4的表面上，承载板4呈矩形板状结构，且承载板4的表面焊接有连接杆9，承载板4设置有两个，连接杆9连接在两个承载板4之间，且连接杆9设置有两个，两个连接杆9关于承载板4的长边中心对称分布，承载板4和连接杆9构成的框体从立柱2的上部向下放置，立柱2插接在贯穿口3中，框体放置在垫板1的表面；

[0018] 承载板4的表面焊接有限位板5，限位板5的表面粘接有围护板6，且限位板5的表面焊接有斜撑板7，限位板5的表面粘接有防滑条8，限位板5呈圆弧形板状结构，围护板6呈圆弧形板状结构，围护板6设置有两个，两个围护板6关于限位板5的圆弧中心对称分布，斜撑板7设置有两个，两个斜撑板7分别支撑在限位板5的两侧，将活塞杆放置在限位板5中，放置过程中活塞杆向两侧挤压围护板6，围护板6为柔性板，活塞杆放入限位板5后，两侧的围护板6对活塞杆围护，避免活塞杆滑落，防滑条8增加限位板5与活塞杆之间的摩擦，斜撑板7加固限位板5在承载板4表面的连接，此时活塞杆被独立围护放置，避免活塞杆放置后磕碰破损，且存取简单便捷；

[0019] 连接杆9的表面焊接有十字连杆10，且连接杆9的表面焊接有支撑柱11，十字连杆10呈“十”字形板状结构，十字连杆10固定在两个连接杆9之间，支撑柱11呈圆形柱体结构，支撑柱11设置有多，多个支撑柱11沿着连接杆9的长边排列分布，垫板1的表面焊接有推拉架12，多层框体上下堆叠放置，支撑柱11插接在上侧框体底面开设的对接孔中，且多个框体被立柱2贯穿，避免叠放偏移，在垫板1的底面焊接万向轮，便于握持推拉架12推行转运架。

[0020] 工作原理：实际工作时，承载板4和连接杆9构成的框体从立柱2的上部向下放置，立柱2插接在贯穿口3中，框体放置在垫板1的表面，然后将活塞杆放置在限位板5中，放置过程中活塞杆向两侧挤压围护板6，围护板6为柔性板，活塞杆放入限位板5后，两侧的围护板6对活塞杆围护，避免活塞杆滑落，防滑条8增加限位板5与活塞杆之间的摩擦，斜撑板7加固限位板5在承载板4表面的连接，此时活塞杆被独立围护放置，避免活塞杆放置后磕碰破损，且存取简单便捷，多层框体上下堆叠放置，支撑柱11插接在上侧框体底面开设的对接孔中，且多个框体被立柱2贯穿，避免叠放偏移，在垫板1的底面焊接万向轮，便于握持推拉架12推

行转运架。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

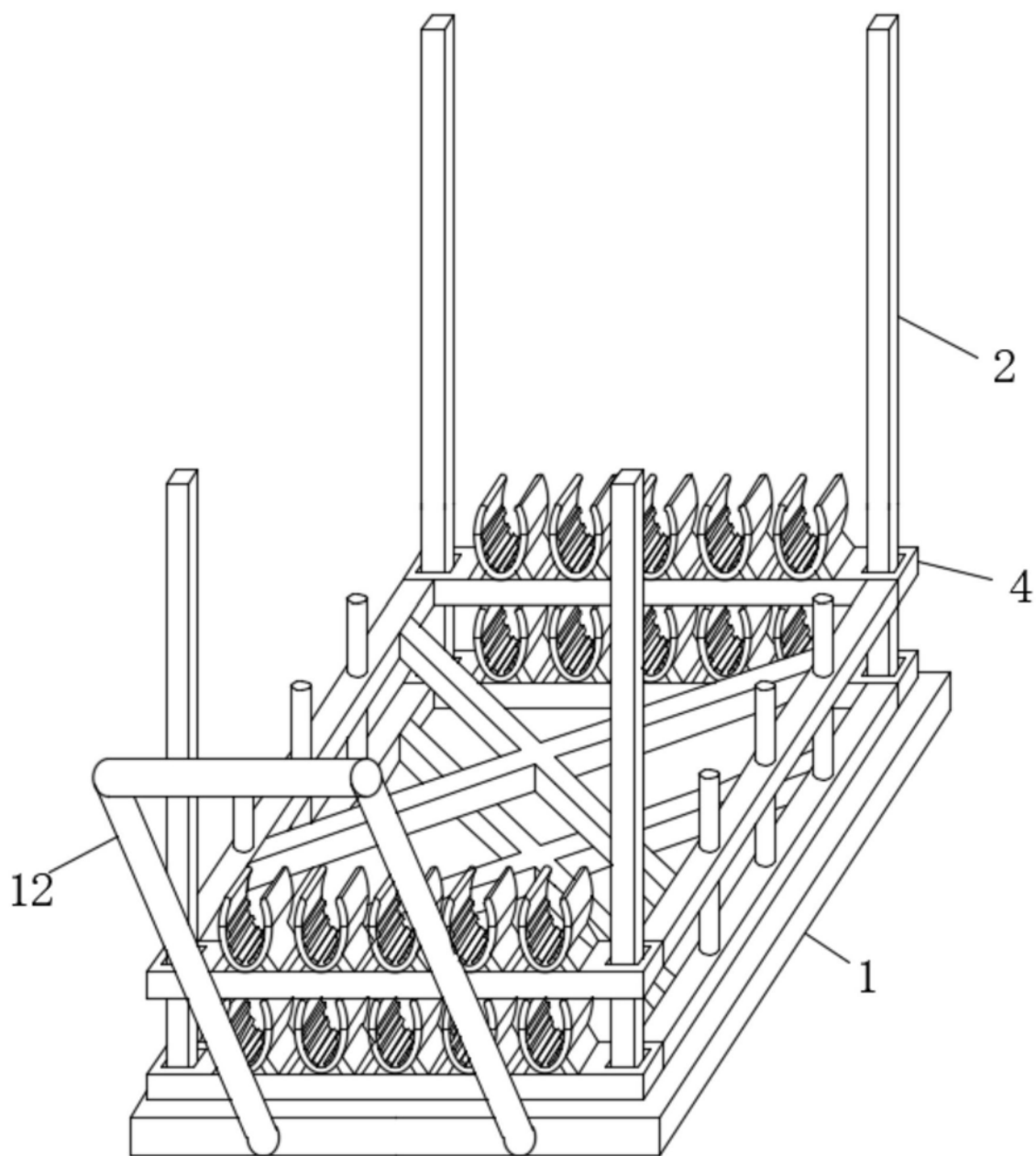


图1

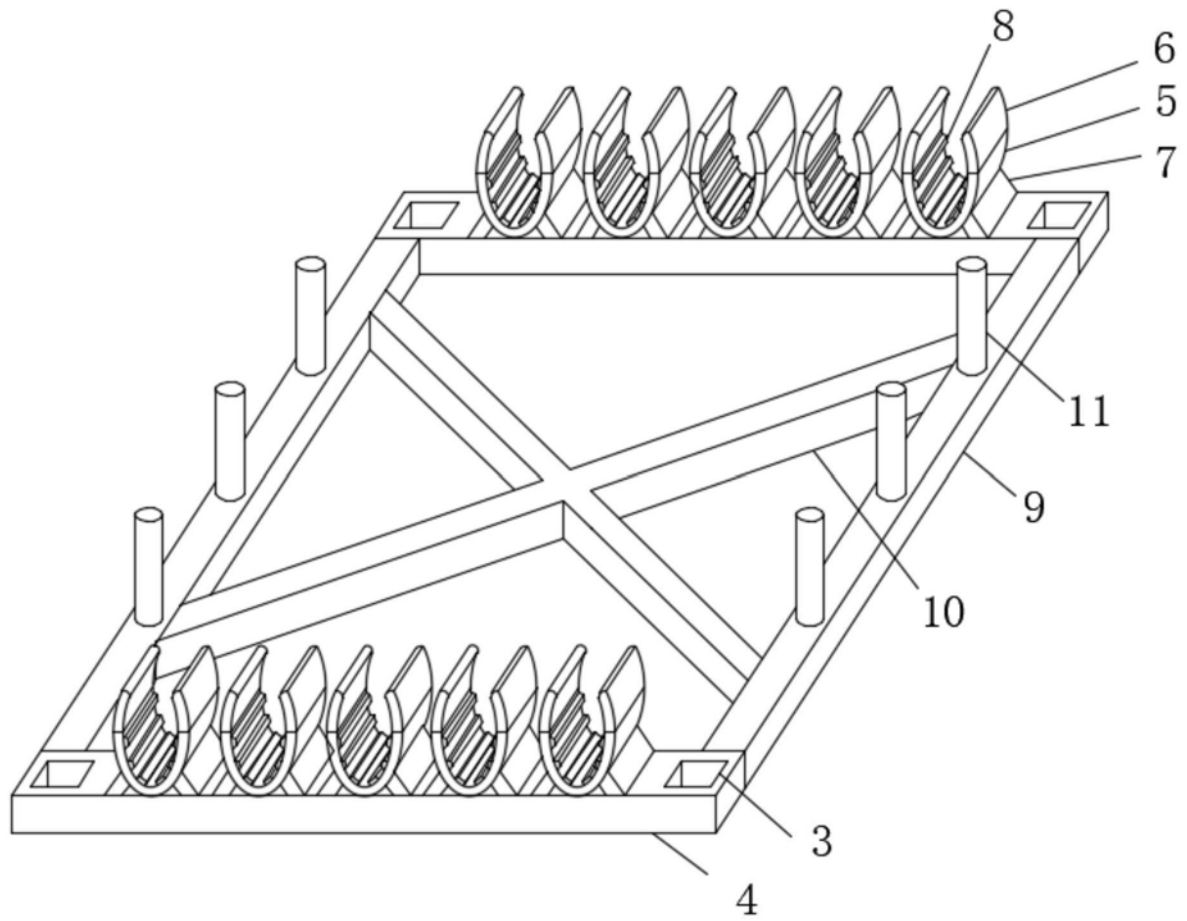


图2