



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205573245 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620168609.4

(22)申请日 2016.03.07

(73)专利权人 咸宁市鄂南丝印花纸股份有限公司

地址 437000 湖北省咸宁市银泉大道368号

(72)发明人 阮英敏

(74)专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利
代理事务所(普通合伙)
44295

代理人 蔡国 王洪娟

(51)Int.Cl.

B32B 37/12(2006.01)

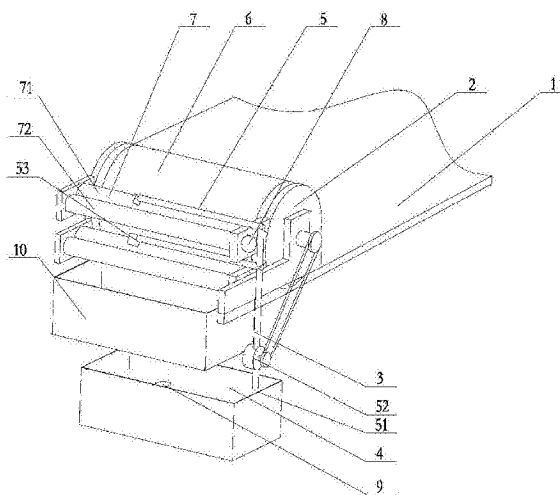
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纸板板面覆膜机

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸板板面覆膜机,包括输送台,与输送台连接的覆膜机主体以及与覆膜机主体连接的喷胶装置,所述喷胶装置包括装胶桶和喷胶机构,所述喷胶机构设置有所述覆膜机主体上方;所述覆膜机主体上设有卷纸辊和上胶辊组,所述卷纸辊与所述输送台连接,所述上胶辊组与所述卷纸辊之间通过一传动机构连接,所述上胶辊组设有至少两组,所述两组上胶辊组上下平行设置,每组所述上胶辊组包括第一辊筒和第二辊筒,所述第一辊筒与所述卷纸辊之间设有一间隙,纸板从所述间隙之间穿过,所述第二辊筒与所述第一辊筒的表面相切。本实用新型涉及包装纸箱生产设备技术领域,提供一种结构简单,使用方便,覆膜速度快,效率高,结实稳定可靠,浪费胶水较少的自动纸板板面覆膜机。



1. 一种纸板板面覆膜机,包括输送台(1),与输送台(1)连接的覆膜机主体(2)以及与覆膜机主体(2)连接的喷胶装置(3),其特征在于,所述喷胶装置(3)包括装胶桶(4)和喷胶机构(5),所述喷胶机构(5)设置在所述覆膜机主体(2)上方;所述覆膜机主体(2)上设有卷纸辊(6)和上胶辊组(7),所述卷纸辊(6)与所述输送台(1)连接,所述上胶辊组(7)与所述卷纸辊(6)之间通过一传动机构(8)连接,所述上胶辊组(7)设有至少两组,所述两组上胶辊组(7)上下平行设置,每组所述上胶辊组(7)包括第一辊筒(71)和第二辊筒(72),所述第一辊筒(71)与所述卷纸辊(6)之间设有一间隙,纸板从所述间隙之间穿过,所述第二辊筒(72)与所述第一辊筒(71)的表面相切。

2. 根据权利要求1所述的一种纸板板面覆膜机,其特征在于,所述装胶桶(4)内设有搅拌机构(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种纸板板面覆膜机,其特征在于,所述喷胶机构(5)包括入胶口(51)、吸胶泵(52)和出胶口(53),所述入胶口(51)一端导入所述装胶桶(4)内,另一端连接所述吸胶泵(52),所述出胶口(53)与所述吸胶泵(52)之间通过一胶水管连接。

4. 根据权利要求3所述的一种纸板板面覆膜机,其特征在于,在所述出胶口(53)分别设置在每组所述上胶辊组(7)上方。

5. 根据权利要求1所述的一种纸板板面覆膜机,其特征在于,在所述覆膜机主体(2)下方设置有回收槽(10)。

一种纸板板面覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装纸箱生产设备技术领域,具体地涉及一种纸板板面覆膜机。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号。纸箱常用的有三层、五层,七层使用较少,各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸、里、面纸有茶板纸、牛皮纸,芯纸用瓦楞纸,各种纸的颜色和手感都不一样。纸箱为了能够具有较好的防水功能,一般会在纸箱板的外侧面上附上一层具有防水功能的薄膜,现有的覆膜装置使用不方便,在覆膜时胶水直接喷到压辊上,压辊再将胶水滚压到纸板上然后再进行覆膜,胶水容易在纸板上附不均匀,导致覆膜不够结实可靠,而且这种方式会浪费较多的胶水,覆膜成型后薄膜凝固到纸板上的速度慢,因此生产的效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单,使用方便,覆膜速度快,效率高,结实稳定可靠,浪费胶水较少的自动纸板板面覆膜机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 提供一种纸板板面覆膜机,包括输送台,与输送台连接的覆膜机主体以及与覆膜机主体连接的喷胶装置,所述喷胶装置包括装胶桶和喷胶机构,所述喷胶机构设置所述覆膜机主体上方;所述覆膜机主体上设有卷纸辊和上胶辊组,所述卷纸辊与所述输送台连接,所述上胶辊组与所述卷纸辊之间通过一传动机构连接,所述上胶辊组设有至少两组,所述两组上胶辊组上下平行设置,每组所述上胶辊组包括第一辊筒和第二辊筒,所述第一辊筒与所述卷纸辊之间设有一间隙,纸板从所述间隙之间穿过,所述第二辊筒与所述第一辊筒的表面相切。

[0006] 优选地,为了防止胶水固化,便于胶水被吸胶泵吸起,所述装胶桶内设有搅拌机构。

[0007] 优选地,为了便于胶水的吸取以及喷洒,所述喷胶机构包括入胶口、吸胶泵和出胶口,所述入胶口一端导入所述装胶桶内,另一端连接所述吸胶泵,所述出胶口与所述吸胶泵之间通过一胶水管连接。

[0008] 优选地,为了使得胶水能够均匀地滚涂在纸板上,所述出胶口分别设置在每组所述上胶辊组上方。

[0009] 优选地,为了防止胶水的浪费,同时保证工作车间的卫生,在所述覆膜机主体下方设置有回收槽,便于将多余的胶水收集再利用。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型采用上胶辊组将胶水滚涂在纸板上,胶水通过吸胶泵从装胶槽内导入到胶水管,然后经过出胶口喷至上胶辊组上,两组上胶辊组平行设置可以将胶水均匀地涂在纸板上,形成一层防水膜,该覆膜机结构简单,使用方便,覆膜速度快,效率高,结实稳定

可靠,浪费胶水较少。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种自动纸板板面覆膜机的结构示意图。

[0013] 图中,1、输送台,2、覆膜机主体,3、装胶装置,4、装胶桶,5、喷胶机构,51、入胶口,52、吸胶泵,53、出胶口,6、卷纸辊,7、上胶辊组,71、第一辊筒,72、第二辊筒,8、传动机构、9、搅拌机构,10、回收槽。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 参阅图1所示,一种纸板板面覆膜机,包括输送台1,与输送台1连接的覆膜机主体2以及与覆膜机主体2连接的喷胶装置3,所述喷胶装置3包括装胶桶4和喷胶机构5,所述喷胶机构5设置在所述覆膜机主体2上方;所述覆膜机主体2上设有卷纸辊6和上胶辊组7,所述卷纸辊6与所述输送台1连接,所述上胶辊组7与所述卷纸辊6之间通过一传动机构8连接,所述上胶辊组7设有至少两组,所述两组上胶辊组7上下平行设置,每组所述上胶辊组7包括第一辊筒71和第二辊筒72,所述第一辊筒71与所述卷纸辊6之间设有一间隙,纸板从所述间隙之间穿过,所述第二辊筒72与所述第一辊筒71的表面相切。

[0016] 其中,为了防止胶水固化,便于胶水被吸胶泵52吸起,所述装胶桶4内设有搅拌机构9。

[0017] 此外,为了便于胶水的吸取以及喷洒,所述喷胶机构5包括入胶口51、吸胶泵52和出胶口53,所述入胶口51一端导入所述装胶桶4内,另一端连接所述吸胶泵52,所述出胶口53与所述吸胶泵52之间通过一胶水管连接。

[0018] 并且,为了使得胶水能够均匀地滚涂在纸板上,所述出胶口53分别设置在每组所述上胶辊组7上方。

[0019] 另外,为了防止胶水的浪费,同时保证工作车间的卫生,在所述覆膜机主体2下方设置有回收槽10,便于将多余的胶水收集再利用。

[0020] 上述的实施例仅为本实用新型的优选实施例,不能以此来限定本实用新型的权利范围,因此,依本实用新型申请专利范围所作的等同变化,仍属本实用新型所涵盖的范围。

