



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217095268 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 02

(21) 申请号 202220578644.9

(22) 申请日 2022.03.17

(73) 专利权人 威海富华精密模具有限公司
地址 264200 山东省威海市环翠区温泉路
58号

(72) 发明人 欧阳武 王军辉

(51) Int. Cl.
B21D 37/04 (2006.01)
B29C 33/30 (2006.01)

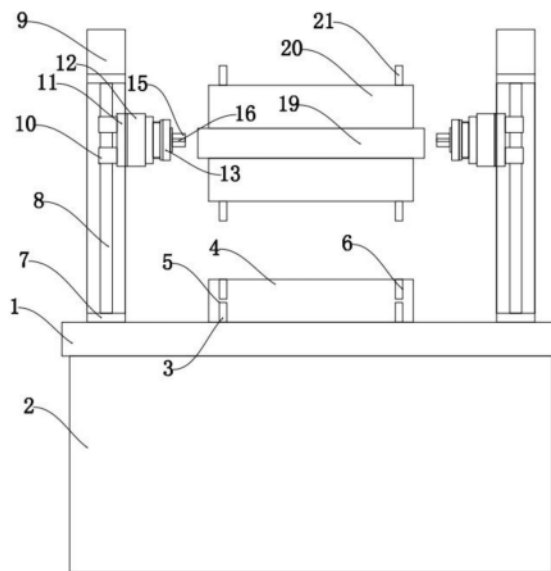
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于切换的双面模具装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种便于切换的双面模具装置,包括工作台、支架以及安装架,所述工作台下设有固定支架,所述工作台上设有固定杆,所述工作台上设有下模具,所述下模具下设有与固定杆对应的凹槽一,所述下模具上设有定位凹槽,这种便于切换的双面模具装置,在使用的的时候可以方便对于模具进行切换操作,在工作台上设置的固定杆可以对于下模具进行固定操作,同时方便进行更换,上模具安装在安装架的两侧,安装架通过两侧安装的气缸与固定栓进行固定操作,安装的电机二可以方便安装架进行转动操作,方便进行切换,同时气缸的一侧安装在丝杆上,通过丝杆的带动可以方便进行下降,方便上模具固定在下模具上。



CN 217095268 U

1. 一种便于切换的双面模具装置,其特征在于,包括工作台(1)、支架(7)以及安装架(19),所述工作台(1)下设有固定支架(2),所述工作台(1)上设有固定杆(3),所述工作台(1)上设有下模具(4),所述下模具(4)下设有与固定杆(3)对应的凹槽一(5),所述下模具(4)上设有定位凹槽(6),所述支架(7)安装在下模具(4)两侧,且支架(7)安装在工作台(1)上,所述支架(7)内设有丝杆(8),所述支架(7)上设有电机一(9),所述丝杆(8)上设有固定块(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于切换的双面模具装置,其特征在于,所述固定杆(3)在工作台(1)上安装数量不少于两个。

3. 根据权利要求1所述的一种便于切换的双面模具装置,其特征在于,所述固定块(10)一侧设有安装板(11),所述安装板(11)的一侧对称设有气缸(12),两个所述气缸(12)一端设有固定板(13),所述固定板(13)一侧设有电机二(14),所述电机二(14)安装在两个气缸(12)之间,所述固定板(13)远离电机二(14)的一侧设有转轴(15),所述转轴(15)两侧设有卡块(16),所述固定板(13)上对称设有通口(17),所述通口(17)内设有固定栓(18)。

4. 根据权利要求3所述的一种便于切换的双面模具装置,其特征在于,所述安装架(19)上下两侧设有上模具(20),所述上模具(20)一侧设有定位杆(21),所述安装架(19)两侧设有凹槽二(22),所述凹槽二(22)内两侧设有凹槽三(23),所述凹槽二(22)两侧设有定位孔(24),所述定位孔(24)安装在安装架(19)上,所述固定栓(18)一端安装在定位孔(24)内,所述上模具(20)内设有浇注口(25)。

5. 根据权利要求4所述的一种便于切换的双面模具装置,其特征在于,所述定位杆(21)在上模具(20)上安装数量不少于四个。

6. 根据权利要求4所述的一种便于切换的双面模具装置,其特征在于,两个所述上模具(20)内的浇注口(25)之间连通。

一种便于切换的双面模具装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,特别涉及一种便于切换的双面模具装置。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。传统的模具在使用的时候不方便进行切换操作,切换过程复杂。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是设计一种便于切换的双面模具装置,在使用的时候可以方便对于模具进行切换操作。

[0004] 为了达到上述实用新型目的,本实用新型采用的技术方案为:一种便于切换的双面模具装置,其特征在于,包括工作台、支架以及安装架,所述工作台下设有固定支架,所述工作台上设有固定杆,所述工作台上设有下模具,所述下模具下设有与固定杆对应的凹槽一,所述下模具上设有定位凹槽,所述支架安装在下模具两侧,且支架安装在工作台上,所述支架内设有丝杆,所述支架上设有电机一,所述丝杆上设有固定块。

[0005] 优选的,所述固定杆在工作台上安装数量不少于两个。

[0006] 优选的,所述固定块一侧设有安装板,所述安装板的一侧对称设有气缸,两个所述气缸一端设有固定板,所述固定板一侧设有电机二,所述电机二安装在两个气缸之间,所述固定板远离电机二的一侧设有转轴,所述转轴两侧设有卡块,所述固定板上对称设有通口,所述通口内设有固定栓。

[0007] 优选的,所述安装架上下两侧设有上模具,所述上模具一侧设有定位杆,所述安装架两侧设有凹槽二,所述凹槽二内两侧设有凹槽三,所述凹槽二两侧设有定位孔,所述定位孔安装在安装架上,所述固定栓一端安装在定位孔内,所述上模具内设有浇注口。

[0008] 优选的,所述定位杆在上模具上安装数量不少于四个。

[0009] 优选的,两个所述上模具内的浇注口之间连通。

[0010] 本实用新型的有益效果为:这种便于切换的双面模具装置,在使用的时候可以方便对于模具进行切换操作,在工作台上设置的固定杆可以对于下模具进行固定操作,同时方便进行更换,上模具安装在安装架的两侧,安装架通过两侧安装的气缸与固定栓进行固定操作,安装的电机二可以方便安装架进行转动操作,方便进行切换,同时气缸的一侧安装在丝杆上,通过丝杆的带动可以方便进行下降,方便上模具固定在下模具上。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种便于切换的双面模具装置主视图;

[0012] 图2为本实用新型一种便于切换的双面模具装置安装板俯视图;

[0013] 图3为本实用新型一种便于切换的双面模具装置安装架左视图；

[0014] 图4为本实用新型一种便于切换的双面模具装置上模具俯视图。

[0015] 附图标记对照表：

[0016] 1、工作台；2、固定支架；3、固定杆；4、下模具；5、凹槽一；6、定位凹槽；7、支架；8、丝杆；9、电机一；10、固定块；11、安装板；12、气缸；13、固定板；14、电机二；15、转轴；16、卡块；17、通口；18、固定栓；19、安装架；20、上模具；21、定位杆；22、凹槽二；23、凹槽三；24、定位孔；25、浇注口。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚地理解，下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是，下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向，词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0018] 如图1所示，一种便于切换的双面模具装置，在使用的时候可以方便对于模具进行切换操作，包括工作台1、支架7以及安装架19，工作台1下设有固定支架2，工作台1上设有固定杆3，固定杆3在工作台1上安装数量不少于两个，方便对下模具4进行固定操作，工作台1上设有下模具4，下模具4下设有与固定杆3对应的凹槽一5，下模具4上设有定位凹槽6，支架7安装在下模具4两侧，且支架7安装在工作台1上，支架7内设有丝杆8，支架7上设有电机一9，丝杆8上设有固定块10，固定块10一侧设有安装板11，安装板11的一侧对称设有气缸12，气缸12的一侧安装在丝杆8上，通过丝杆8的带动可以方便进行下降，方便上模具20固定在下模具4上，两个气缸12一端设有固定板13。

[0019] 固定板13一侧设有电机二14，安装的电机二14可以方便安装架19进行转动操作，方便进行切换，电机二14安装在两个气缸12之间，固定板13远离电机二14的一侧设有转轴15，转轴15两侧设有卡块16，固定板13上对称设有通口17，通口17内设有固定栓18，安装架19通过两侧安装的气缸12与固定栓18进行固定操作。

[0020] 安装架19上下两侧设有上模具20，上模具20一侧设有定位杆21，定位杆21在上模具20上安装数量不少于四个，进行定位操作，安装架19两侧设有凹槽二22，凹槽二22内两侧设有凹槽三23，凹槽二22两侧设有定位孔24，定位孔24安装在安装架19上，固定栓18一端安装在定位孔24内，上模具20内设有浇注口25，两个上模具20内的浇注口25之间连通，进行浇注操作。

[0021] 本实用新型在其工作时，在使用的时候上模具20与下模具4放置在工作台1上，两侧安装的气缸12通过丝杆8的带动进行下降操作，气缸12控制固定板13固定安装架19，同时固定栓18穿过通口17与定位孔24内，进行固定操作，通过浇注口25向里面进行浇注操作，在需要进行切换的时候，首先把下模具4拿下，进行切换然后拆卸固定栓18，电机二14带动安装架19进行转动操作，电机二14的一侧转轴15上设置卡块16安装在凹槽二22与凹槽三23内，方便对其进行转动操作，转动180度，进行切换另一侧的上模具20，通过固定栓18进行再次固定操作，切换完成。

[0022] 以上所述仅为本实用新型专利的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型专

利,凡在本实用新型专利的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型专利的保护范围之内。

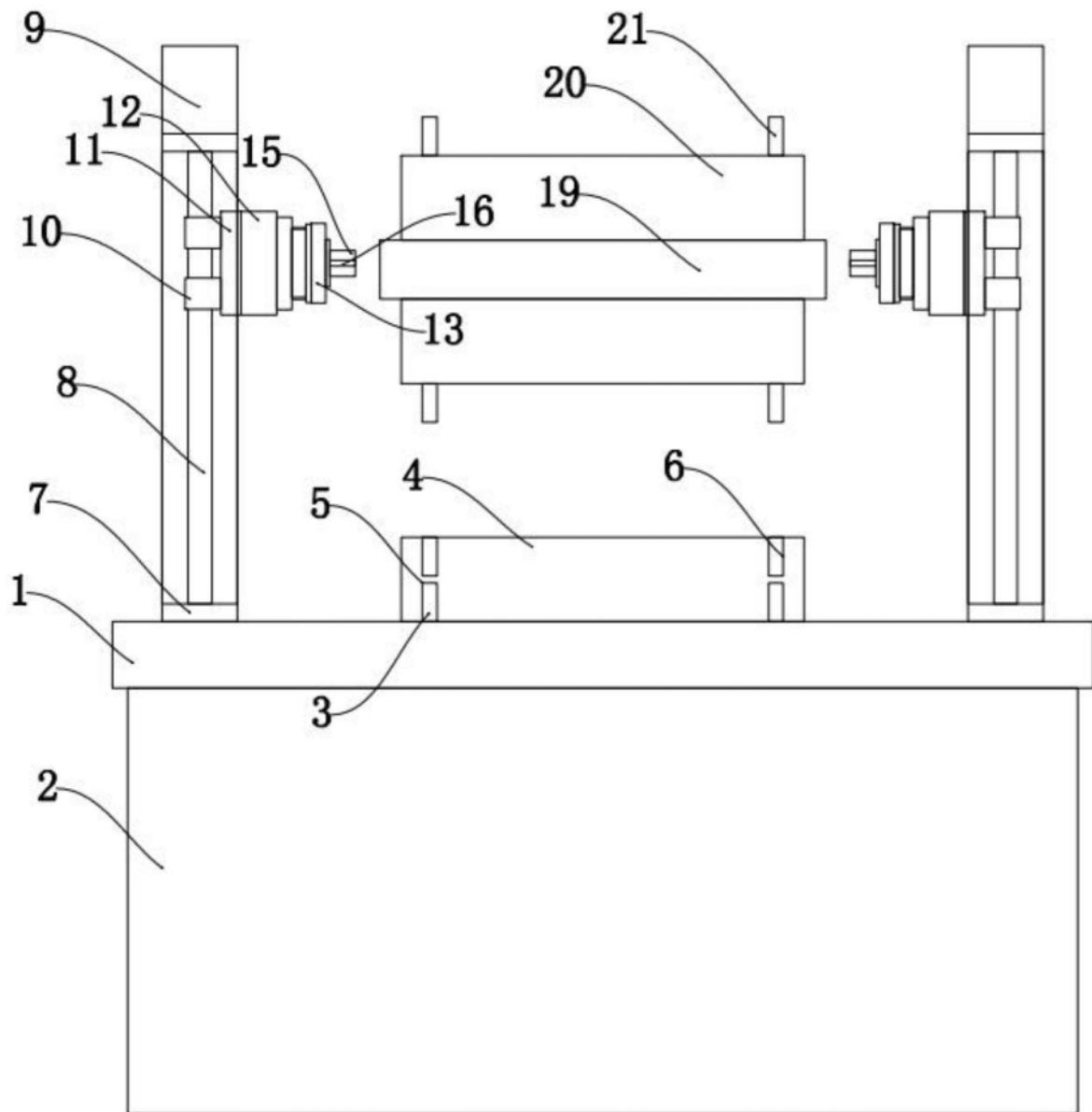


图1

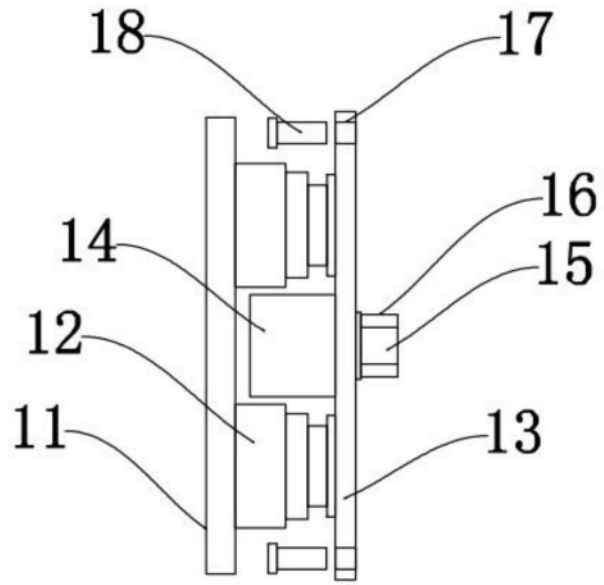


图2

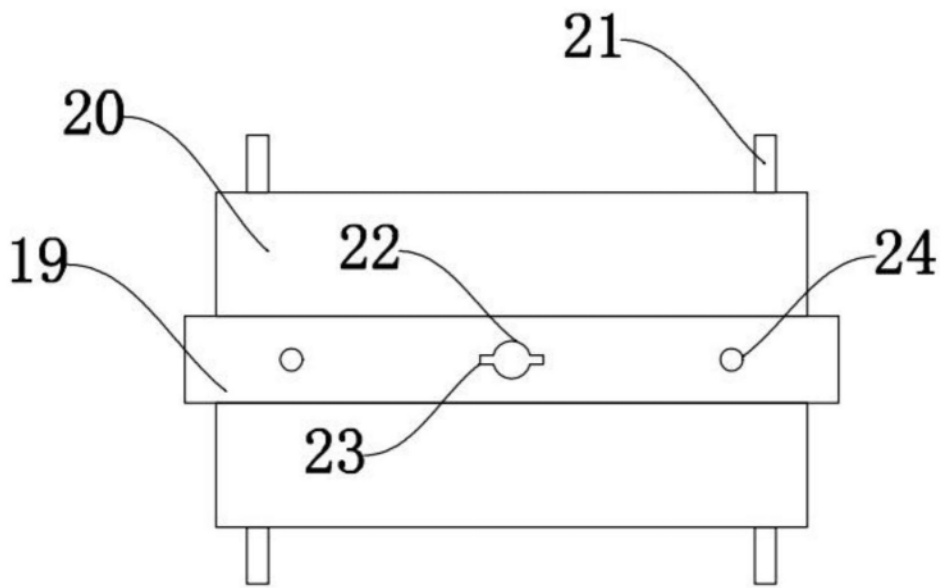


图3

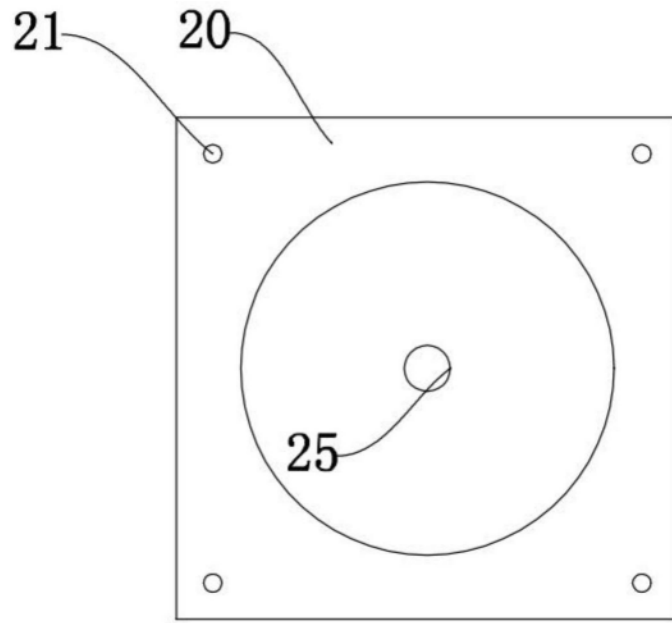


图4