



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.09.1972 (P. 157557)

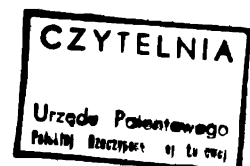
Pierwszeństwo: 04.09.1971 Republika Fede-
ralna Niemiec

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1976

MKP B29c 27/30

Int. Cl.² B29C 27/30



Twórca wynalazku: _____

Uprawniony z patentu: Becker und van Hüllen Niederrheinische Ma-
schinenfabrik, Krefeld (Republika Federalna
Niemiec)

Sposób obróbki powierzchni płyt z tworzywa drzewnego

1

Wynalazek dotyczy sposobu obróbki powierzchni płyt z tworzywa drzewnego poprzez naprasowanie przy podwyższonej temperaturze folii zawierających utwardzalną żywicę syntetyczną przy czym folie odwija się z bębna zasobnikowego i nakłada na górną i/lub dolną stronę płyty przeznaczonej do pokrycia. Folie na płycie łączy się cieplnie, wzdłużnie lub na ukos, punktowo lub pasowo a następnie przycina i przygotowany pakiet wprowadza się w znany sposób, do prasy do prasowania na gorąco.

Znany sposób obróbki płyt z opisu patentowego RFN nr 2 013 063 ma tę niedogodność, że przez mocowanie folii na obrzeżach płyty w obrębie krawędzi powstają wady powierzchniowe, co powoduje konieczność usuwania części płyt po pokryciu, przez okrawanie

Zgodnie z wynalazkiem, w celu zaniechania okrawania płyty, co zawsze jest połączone ze znacznym ubytkiem materiału, folie łączy się na krawędzi płyty działaniem termicznym, przy czym krawędź, stanowi linię geometryczną utworzoną przez obrzeże górnej powierzchni i obrzeże płaszczyzny przecięcia, zatem linii poprowadzonej przez punkty wierzchołkowego kąta, który tworzą gór-

2

na lub dolna powierzchnia płyty z płaszczyzną przecięcia.

Folie łączy się z płytą na krawędzi punktowo lub w sposób ciągły za pomocą nagrzanego narzędzia. Przy mocowaniu punktowym, po sprasowaniu, nie powstają żadne widoczne wgnioty. Przy mocowaniu ciągłym powstaje płytki skos.

Wskazany jest pochromowanie nagrzanego narzędzia lub pokrycie do cienką warstwą policzterofluoroetyleny celem uniknięcia przywierania żywicy syntetycznej do nagrzanego narzędzia.

Korzystnie, zgodnie z wynalazkiem, folie przed mocowaniem przycina się na odpowiedni format.

15

Zastrzeżenie patentowe

Sposób obróbki powierzchni płyt z tworzywa drzewnego poprzez naprasowanie w podwyższonej temperaturze folii zawierających utwardzalną żywicę syntetyczną, przy czym folie nakłada się na górną i/lub dolną powierzchnię płyty pokrywanej i łączy się z nią punktowo lub pasowo działaniem termicznym, a następnie tak przygotowany pakiet wprowadza się do prasy do prasowania na gorąco, **znamienny tym**, że folie przed sprasowaniem łączy się z płytą wzdłuż krawędzi płyty.

25