

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7440552号
(P7440552)

(45)発行日 令和6年2月28日(2024.2.28)

(24)登録日 令和6年2月19日(2024.2.19)

(51)国際特許分類	F I
B 6 2 J 35/00 (2006.01)	B 6 2 J 35/00 F
B 6 2 J 23/00 (2006.01)	B 6 2 J 23/00 G
B 6 2 J 17/10 (2020.01)	B 6 2 J 17/10
B 6 2 J 50/30 (2020.01)	B 6 2 J 50/30

請求項の数 7 (全16頁)

(21)出願番号	特願2022-21065(P2022-21065)	(73)特許権者	000005326
(22)出願日	令和4年2月15日(2022.2.15)		本田技研工業株式会社
(65)公開番号	特開2023-118226(P2023-118226 A)		東京都港区南青山二丁目1番1号
(43)公開日	令和5年8月25日(2023.8.25)	(74)代理人	100077665
審査請求日	令和4年9月28日(2022.9.28)		弁理士 千葉 剛宏
		(74)代理人	100116676
			弁理士 宮寺 利幸
		(74)代理人	100191134
			弁理士 千馬 隆之
		(74)代理人	100136548
			弁理士 仲宗根 康晴
		(74)代理人	100136641
			弁理士 坂井 志郎
		(74)代理人	100180448
			弁理士 関口 亨祐

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 シュラウド

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

鞍乗型車両（10）に設けられた燃料タンク（40）の側面の少なくとも一部を覆うシュラウド（88）であって、

前記鞍乗型車両（10）の車幅方向の内側に配置されたインナーシュラウド（154）と、

前記車幅方向の外側に配置され、前記インナーシュラウド（154）に連結されるアウターシュラウド（156）と、

を備え、

前記インナーシュラウド（154）は、前記車幅方向に向かって凹む少なくとも1つの凹部（178）と、前記車幅方向に向かって突出する複数の凸部（180）とが形成された凹凸部（176）を有し、

複数の前記凸部（180）のうち、1つの凸部（180）は、前記インナーシュラウド（154）の前端部（158）に形成され、

複数の前記凸部（180）は、前記鞍乗型車両（10）の前後方向に沿って形成され、且つ、前記鞍乗型車両（10）の上下方向の幅が前記インナーシュラウド（154）の後部に近づくにつれて広くなる、シュラウド（88）。

【請求項2】

請求項1記載のシュラウド（88）において、

前記凹凸部（176）のうち、少なくとも1つの前記凹部（178）は、前記前後方向

に沿って形成され、且つ、前記上下方向の幅が前記インナーシュラウド（１５４）の後部に近づくにつれて広がる、シュラウド（８８）。

【請求項３】

請求項１又は２記載のシュラウド（８８）において、

前記凹凸部（１７６）のうち、少なくとも１つの前記凹部（１７８）は、前記前後方向に沿って形成され、且つ、前記車幅方向の深さが前記インナーシュラウド（１５４）の後部に近づくにつれて深くなる、シュラウド（８８）。

【請求項４】

請求項１～３のいずれか１項に記載のシュラウド（８８）において、

複数の前記凸部（１８０）は、前記車幅方向の高さが前記インナーシュラウド（１５４）の後部に近づくにつれて高くなる、シュラウド（８８）。

10

【請求項５】

請求項１～４のいずれか１項に記載のシュラウド（８８）において、

前記凹凸部（１７６）のうち、少なくとも１つの前記凹部（１７８）は、複数の前記凸部（１８０）に囲まれている、シュラウド（８８）。

【請求項６】

請求項１～５のいずれか１項に記載のシュラウド（８８）において、

前記インナーシュラウド（１５４）は、前記凹凸部（１７６）のうち、少なくとも１つの前記凹部（１７８）の後部に形成され、且つ、前記シュラウド（８８）に外気を導入する導入口（１８４）を有する、シュラウド（８８）。

20

【請求項７】

請求項１～６のいずれか１項に記載のシュラウド（８８）において、

前記インナーシュラウド（１５４）は、前記インナーシュラウド（１５４）の後部に近づくにつれて、前記燃料タンク（４０）に近づくように湾曲し、

前記インナーシュラウド（１５４）の上端部（１６０）及び下端部（１６２）は、前記インナーシュラウド（１５４）の後部に位置し、且つ、前記鞍乗型車両（１０）の車体（１２）又は前記燃料タンク（４０）に取り付けられている、シュラウド（８８）。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【０００１】

本発明は、シュラウドに関する。

30

【背景技術】

【０００２】

特許文献１には、鞍乗型車両に設けられた燃料タンクの側面の少なくとも一部をシュラウドで覆うことが開示されている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【０００３】

【文献】特開２０１４－２１０４８５号公報

【発明の概要】

40

【発明が解決しようとする課題】

【０００４】

シュラウドは、鞍乗型車両の車体又は燃料タンクに取り付けられる。鞍乗型車両の動作中、車体の振動がシュラウドに伝わると、振動によってシュラウドに割れが発生する可能性がある。

【０００５】

本発明は、上述した課題を解決することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【０００６】

本発明の態様は、鞍乗型車両に設けられた燃料タンクの側面の少なくとも一部を覆うシ

50

ュラウドであって、前記シュラウドは、前記鞍乗型車両の車幅方向の内側に配置されたインナーシュラウドと、前記車幅方向の外側に配置され、前記インナーシュラウドに連結されるアウターシュラウドと、を備え、前記インナーシュラウドは、前記車幅方向に向かって凹む少なくとも1つの凹部と、前記車幅方向に向かって突出する複数の凸部とが形成された凹凸部を有し、前記凹凸部のうち、少なくとも1つの前記凸部は、前記インナーシュラウドの前端部に形成されている。

【発明の効果】

【0007】

本発明では、インナーシュラウドに凹凸部を設けることにより、振動に対するインナーシュラウドの耐久性を向上させることができる。これにより、シュラウドの割れの発生を抑制することができる。

10

【図面の簡単な説明】

【0008】

【図1】図1は、自動二輪車の左側面図である。

【図2】図2は、自動二輪車の平面図である。

【図3】図3は、タンクカバー及びシュラウドの斜視図である。

【図4】図4は、タンクカバー及びシュラウドの斜視図である。

【図5】図5は、タンクカバー及びシュラウドの正面図である。

【図6】図6は、タンクカバー及びシュラウドの背面図である。

【図7】図7は、タンクカバー及びシュラウドの平面図である。

20

【図8】図8は、センターカバーの斜視図である。

【図9】図9は、センターカバーの斜視図である。

【図10】図10は、センターカバーの斜視図である。

【図11】図11は、センターカバーの後端部の拡大斜視図である。

【図12】図12は、図2のX I I - X I I 線に沿った断面図である。

【図13】図13は、インナーシュラウドの斜視図である。

【図14】図14は、インナーシュラウドの正面図である。

【図15】図15は、インナーシュラウドの左側面図である。

【発明を実施するための形態】

【0009】

30

図1は、自動二輪車10（鞍乗型車両）の左側面図である。図2は、自動二輪車10の平面図である。以下の説明では、自動二輪車10が前進する方向を前方として、前後、左右及び上下の方向を説明する。

【0010】

自動二輪車10は、車体フレーム12（車体）を備える。車体フレーム12は、ヘッドパイプ14と、メインフレーム16と、センターフレーム18と、ダウンフレーム20と、左右一対のシートフレーム22と、左右一対のサブフレーム24と、左右一対のステップフレーム26とを備える。

【0011】

ヘッドパイプ14は、車体フレーム12の前端部の一部である。メインフレーム16は、ヘッドパイプ14から後方且つ斜め下方に延びている。センターフレーム18は、メインフレーム16の後端部から下方に延びている。センターフレーム18の下部には、ピボット支持部（不図示）が設けられている。ダウンフレーム20は、メインフレーム16よりも下方で、ヘッドパイプ14から後方且つ斜め下方に延びている。

40

【0012】

左右のシートフレーム22の各々は、メインフレーム16の後端部から後方に延びている。左右のサブフレーム24の各々は、センターフレーム18の下部とシートフレーム22とを連結する。左右のステップフレーム26の各々は、センターフレーム18の下部から後方に延びている。

【0013】

50

自動二輪車 10 は、前輪 28 と、後輪 30 と、フロントフェンダ 32 と、リアフェンダ 34 と、エンジン 36 と、シート 38 と、燃料タンク 40 とをさらに備える。図 2 に示すように、シート 38 及び燃料タンク 40 は、前後方向に沿った自動二輪車 10 の中心軸 41 上に位置している。

【0014】

図 1 に示すように、ヘッドパイプ 14 には、フロントフォーク 42 が揺動可能に支持されている。フロントフォーク 42 は、ステアリングシャフト（不図示）と、左右一対のフォークパイプ 44 と、トップブリッジ 46 と、ボトムブリッジ 48 とを有する。

【0015】

ステアリングシャフトは、ヘッドパイプ 14 に回転可能に支持されている。左右のフォークパイプ 44 は、前輪 28 の左右両側に配置されている。左右のフォークパイプ 44 の下端部には、前輪 28 が回転可能に支持されている。トップブリッジ 46 は、ステアリングシャフトの上端部に固定されている。トップブリッジ 46 は、左右のフォークパイプ 44 の上端部を連結する。トップブリッジ 46 の上部には、ハンドル 50 が固定されている。ボトムブリッジ 48 は、ステアリングシャフトの下端部に固定されている。ボトムブリッジ 48 は、左右のフォークパイプ 44 を連結する。従って、前輪 28 は、フロントフォーク 42 を介して、車体フレーム 12 の前端部に操舵可能に支持されている。フロントフェンダ 32 は、前輪 28 を上方から覆う。

【0016】

ピボット支持部には、ピボット軸 52 が連結されている。ピボット軸 52 には、スイングアーム 54 の前端部が支持されている。スイングアーム 54 は、前端部が揺動可能にピボット軸 52 に支持されている。スイングアーム 54 は、ピボット軸 52 から後方に延びている。スイングアーム 54 は、後輪 30 の左側方にまで延びている。スイングアーム 54 の後端部は、後輪 30 を回転可能に支持する。リアフェンダ 34 は、左右のシートフレーム 22 の後端部から後方に延びている。リアフェンダ 34 は、後輪 30 を上方から覆う。

【0017】

エンジン 36 は、メインフレーム 16 の下方で、センターフレーム 18 とダウンフレーム 20 との間に配置されている。エンジン 36 は、クランクケース 56 と、シリンダ部 58 とを有する。クランクケース 56 は、左右方向（車幅方向）に延びるクランク軸（不図示）を支持する。クランクケース 56 の後部には、変速機（不図示）が内蔵されている。

【0018】

シリンダ部 58 は、クランクケース 56 の前部から、前方且つ斜め上方に延びている。シリンダ部 58 には、吸気装置（不図示）と、排気装置 60 とが接続されている。吸気装置は、シリンダ部 58 の後部に接続されている。排気装置 60 は、シリンダ部 58 の前部に接続されている。排気装置 60 は、排気管 62 と、マフラー 64 とを有する。排気管 62 は、シリンダ部 58 の前面から下方に延び、クランクケース 56 の下方で屈曲して後方に延びている。マフラー 64 は、排気管 62 の後端に接続され、後方に延びている。マフラー 64 は、後輪 30 の右側方にまで延びている（図 2 参照）。

【0019】

シート 38 は、左右のシートフレーム 22 に固定されている。シート 38 は、前側シート 66 と、後側シート 68 とを有する。前側シート 66 は、左右のシートフレーム 22 の前側に配置されている。前側シート 66 には、運転者が着座する。後側シート 68 は、前側シート 66 の後方に設けられている。後側シート 68 は、左右のシートフレーム 22 の後側に配置されている。後側シート 68 には、同乗者が着座する。

【0020】

左右のステップフレーム 26 の各々の前端部には、ステップ 70 が設けられている。前側シート 66 に着座した運転者は、左右の足を各ステップ 70 に掛ける。左右のステップフレーム 26 の各々の後端部には、ピリオンステップ 72 が設けられている。後側シート 68 に着座した同乗者は、左右の足を各ピリオンステップ 72 に掛ける。センターフレーム 18 の下部には、メインスタンド 74 が設けられている。

10

20

30

40

50

【 0 0 2 1 】

燃料タンク 4 0 は、ヘッドパイプ 1 4 とシート 3 8 との間に配置されている。具体的には、燃料タンク 4 0 は、前側シート 6 6 の前方で、且つ、ヘッドパイプ 1 4 の後方に配置されている。燃料タンク 4 0 は、メインフレーム 1 6 の上部に取り付けられている。

【 0 0 2 2 】

自動二輪車 1 0 は、車体フレーム 1 2、燃料タンク 4 0 等を覆う車体カバー 7 6 をさらに備える。車体カバー 7 6 は、フロントカバー 7 8 と、タンクカバー 8 0 と、左右一對のセンターカバー 8 2 と、リアカバー 8 4 と、アンダーカバー 8 6 と、左右一對のシュラウド 8 8 とを有する。

【 0 0 2 3 】

フロントカバー 7 8 は、ヘッドパイプ 1 4 及び左右のフォークパイプ 4 4 の上部を前方から覆う。タンクカバー 8 0 は、燃料タンク 4 0 を覆う。左右のセンターカバー 8 2 の各々は、前側シート 6 6 の下方を覆う。リアカバー 8 4 は、左右のセンターカバー 8 2 の後方で、シート 3 8 の下方を覆う。アンダーカバー 8 6 は、クランクケース 5 6 の下部を、前方、側方及び下方から覆う。

【 0 0 2 4 】

左右のシュラウド 8 8 の各々は、タンクカバー 8 0 及びダウンフレーム 2 0 に連結されている。左右のシュラウド 8 8 の各々は、燃料タンク 4 0 の側面の一部と、ヘッドパイプ 1 4 の一部と、メインフレーム 1 6 の前部と、ダウンフレーム 2 0 の上部とを覆う。タンクカバー 8 0 及び左右のシュラウド 8 8 の詳細な構成は、後述する。

【 0 0 2 5 】

次に、本実施形態の特徴的な構成について、図 3 ~ 図 1 5 を参照しながら説明する。特徴的な構成とは、タンクカバー 8 0 及び左右のシュラウド 8 8 の構成である。

【 0 0 2 6 】

燃料タンク 4 0 (図 1 2 参照) は、樹脂製である。燃料タンク 4 0 は、タンク上部 9 0 と、タンク下部 9 2 とを備える。

【 0 0 2 7 】

タンク下部 9 2 は、下方に凹み、且つ、上方が開放された椀状の形状を有する。タンク下部 9 2 の外縁には、フランジ 9 4 が形成されている。タンク下部 9 2 は、前後方向に沿って、傾斜して配置されている。

【 0 0 2 8 】

タンク上部 9 0 は、上方に膨出し、且つ、下方が開放された椀状の形状を有する。タンク上部 9 0 の外縁には、フランジ 9 6 が形成されている。タンク上部 9 0 のフランジ 9 6 と、タンク下部 9 2 のフランジ 9 4 とを重ね合わせることで、燃料タンク 4 0 が構成される。なお、タンク上部 9 0 の上面 9 8 は、燃料タンク 4 0 の上面 1 0 0 を形成する。以下の説明では、燃料タンク 4 0 の上面 1 0 0 を、タンク上部 9 0 の上面 9 8 と呼称する場合がある。タンク上部 9 0 の上面 9 8 には、給油口 1 0 2 が設けられている。給油口 1 0 2 は、タンクキャップ 1 0 4 によって閉じられている。タンク上部 9 0 の前部には、前方且つ斜め上方にステー 1 0 6 が延びている。

【 0 0 2 9 】

タンクカバー 8 0 及び左右のシュラウド 8 8 (図 3 参照) は、樹脂製である。具体的には、タンクカバー 8 0 及び左右のシュラウド 8 8 は、A B S 樹脂製である。

【 0 0 3 0 】

図 7 に示すように、タンクカバー 8 0 は、センターカバー 1 0 8 と、左右一對のサイドカバー 1 1 0 とを備える。

【 0 0 3 1 】

センターカバー 1 0 8 は、燃料タンク 4 0 の上面 1 0 0 (図 1 2 参照) の少なくとも一部を覆う。図 2 に示すように、センターカバー 1 0 8 は、自動二輪車 1 0 の中心軸 4 1 上を前後方向に延びている。センターカバー 1 0 8 は、燃料タンク 4 0 の上方で、タンク上部 9 0 (図 1 2 参照) の上面 9 8 のうち、中心軸 4 1 周辺の部分を覆っている。

10

20

30

40

50

【 0 0 3 2 】

図 8 に示すように、センターカバー 1 0 8 は、タンク上部 9 0 (図 1 2 参照) を覆うように湾曲した板状部材である。センターカバー 1 0 8 は、前端部 1 1 2、本体部 1 1 4 及び後端部 1 1 6 を有する。

【 0 0 3 3 】

本体部 1 1 4 は、前後方向に延びている。本体部 1 1 4 は、タンク上部 9 0 の上面 9 8 (図 1 2 参照) に沿って湾曲している。本体部 1 1 4 には、タンクキャップ 1 0 4 (図 1 2 参照) が挿通可能な開口 1 1 8 が形成されている。

【 0 0 3 4 】

前端部 1 1 2 は、本体部 1 1 4 の前端から、前方且つ斜め下方に延びている。本体部 1 1 4 と前端部 1 1 2 との連結箇所には、取付部 1 2 0 が左右両側に形成されている。左右の取付部 1 2 0 は、下方に凹む凹部である。左右の取付部 1 2 0 の各々には、上下方向に貫通する孔 1 2 2 が形成されている。2 つの孔 1 2 2 の各々には、ボルト 1 2 4 (図 1 2 参照) が挿通する。なお、前端部 1 1 2 の先端には、メインフレーム 1 6 (図 1 参照) との干渉をさけるため、半円状の切欠 1 2 6 が形成されている。

【 0 0 3 5 】

図 9 に示すように、後端部 1 1 6 は、本体部 1 1 4 の後端から、後方且つ斜め下方に延びている。後端部 1 1 6 は、連結部 1 2 8 と、狭幅部 1 3 0 と、取付部 1 3 2 と、左右一対の補強部 1 3 4 とを有する。

【 0 0 3 6 】

連結部 1 2 8 は、本体部 1 1 4 の後端に連結されている。連結部 1 2 8 は、本体部 1 1 4 の後部を下方に屈曲することで形成される。従って、左右方向における連結部 1 2 8 の幅は、左右方向における本体部 1 1 4 の幅と略同じである。

【 0 0 3 7 】

図 1 1 に示すように、狭幅部 1 3 0 は、連結部 1 2 8 の後端に連結されている。狭幅部 1 3 0 は、連結部 1 2 8 から離れる程、左右方向の幅が狭くなる。取付部 1 3 2 は、狭幅部 1 3 0 の後端に連結されている。従って、狭幅部 1 3 0 は、取付部 1 3 2 に近づく程、左右方向の幅が狭くなる。

【 0 0 3 8 】

取付部 1 3 2 は、狭幅部 1 3 0 の後端から後方に延びている。取付部 1 3 2 には、上下方向に貫通する孔 1 3 6 が形成されている。孔 1 3 6 には、ボルト 1 3 8 (図 1 2 参照) が挿通する。ボルト 1 3 8 は、タンク上部 9 0 及びタンク下部 9 2 の各フランジ 9 4、9 6 に形成されたボルト孔 (不図示) に螺合する。これにより、センターカバー 1 0 8 の後端部 1 1 6 は、燃料タンク 4 0 に固定される。

【 0 0 3 9 】

取付部 1 3 2 の後部には、2 つの切欠部 1 4 0 が形成されている。なお、切欠部 1 4 0 は、取付部 1 3 2 に少なくとも 1 つ形成されていればよい。補強部 1 3 4 は、後端部 1 1 6 の左右両側に設けられている。左側の補強部 1 3 4 は、狭幅部 1 3 0 の左側と、取付部 1 3 2 の左側とを連結する。右側の補強部 1 3 4 は、狭幅部 1 3 0 の右側と、取付部 1 3 2 の右側とを連結する。左右の補強部 1 3 4 は、略台形状の壁部である。なお、後端部 1 1 6 は、少なくとも 1 つの補強部 1 3 4 を有すればよい。また、補強部 1 3 4 は、壁状に形成されていればよい。

【 0 0 4 0 】

図 9 に示すように、本体部 1 1 4 の左右両側には、車幅方向外側に突出する複数の連結部 1 4 2 が形成されている。複数の連結部 1 4 2 は、前後方向に沿って、任意の間隔で、本体部 1 1 4 の左右両側に形成されている。複数の連結部 1 4 2 は、左右のサイドカバー 1 1 0 (図 4 参照) に形成された複数の連結部 (不図示) に連結される。これにより、センターカバー 1 0 8 と左右のサイドカバー 1 1 0 とが連結される。

【 0 0 4 1 】

図 1 2 に示すように、タンクカバー 8 0 は、任意のクリアランスを隔てて、燃料タンク

10

20

30

40

50

40を覆っている。センターカバー108の底面144は、タンク上部90の上面98と向かい合っている。図10に示すように、センターカバー108の底面144には、複数のリブ部146（第1リブ部148、第2リブ部150）が形成されている。複数のリブ部146は、センターカバー108の底面144からタンク上部90の上面98に向かって突出する板状部である。

【0042】

第1リブ部148は、相対的に高いリブである。第1リブ部148は、センターカバー108の底面144において、複数の取付部120、132（図7参照）の間に形成されている。具体的には、第1リブ部148は、本体部114の底面152において、本体部114の底面152とタンク上部90の上面98とのクリアランスが相対的に狭い箇所に形成されている。より具体的には、第1リブ部148は、本体部114の底面152において、開口118と本体部114の後端との間に形成されている。第1リブ部148の形成箇所は、運転者が前側シート66（図1参照）に着座したときに、運転者と向かい合う箇所である。

10

【0043】

第1リブ部148は、本体部114の底面152において、格子状に形成されている。図12に示すように、第1リブ部148は、タンク上部90の上面98と接触するように、本体部114の底面152に形成されている。

【0044】

第2リブ部150は、第1リブ部148よりも低いリブである。図10に示すように、第2リブ部150は、第1リブ部148の少なくとも一部を囲むように、センターカバー108の底面144に形成されている。具体的には、第2リブ部150は、センターカバー108の底面144における本体部114の開口118と後端部116の狭幅部130との間に形成されている。

20

【0045】

第2リブ部150は、センターカバー108の底面144において、格子状に形成されている。なお、格子状の第2リブ部150は、格子状の第1リブ部148を囲んでいる。また、第2リブ部150の一部は、第1リブ部148に連結されている。

【0046】

図12に示すように、第2リブ部150は、センターカバー108の底面144におけるタンク上部90の上面98とのクリアランスが相対的に広い箇所に形成されている。また、第2リブ部150は、タンク上部90の上面98と接触しないように、センターカバー108の底面144に形成されている。

30

【0047】

なお、本実施形態では、第1リブ部148は、センターカバー108の底面144におけるタンク上部90の上面98とのクリアランスが相対的に広い箇所に形成されてもよい。第2リブ部150は、センターカバー108の底面144におけるタンク上部90の上面98とのクリアランスが相対的に狭い箇所に形成されてもよい。この場合でも、第1リブ部148は、タンク上部90の上面98に接触するように、センターカバー108の底面144に形成される。

40

【0048】

図3に示すように、左右のサイドカバー110は、センターカバー108に連結されている。左側のサイドカバー110は、燃料タンク40（図2参照）の左側面を覆うように湾曲した板状部材である。右側のサイドカバー110は、燃料タンク40の右側面を覆うように湾曲した板状部材である。左右のサイドカバー110の各々の後端部は、ボルト（不図示）によって、メインフレーム16（図1参照）に固定されている。

【0049】

図7に示すように、左右のシュラウド88の各々は、サイドカバー110に連結されている。図1に示すように、左右のシュラウド88の各々は、サイドカバー110から前方且つ斜め下方に延びている。すなわち、図2に示すように、シュラウド88は、自動二輪

50

車 1 0 の中心軸 4 1 を挟んで、タンクカバー 8 0 の左右両側に配置されている。左右のシュラウド 8 8 は、同じ構成を有している。そのため、以下の説明では、代表的に、いずれか一方のシュラウド 8 8 について説明する。

【 0 0 5 0 】

図 3 に示すように、シュラウド 8 8 は、インナーシュラウド 1 5 4 と、アウターシュラウド 1 5 6 とを有する。インナーシュラウド 1 5 4 は、サイドカバー 1 1 0 の前方で、車幅方向の内側に配置されている。アウターシュラウド 1 5 6 は、インナーシュラウド 1 5 4 よりも車幅方向の外側に配置されている。図 7 に示すように、アウターシュラウド 1 5 6 は、前後方向に沿って、インナーシュラウド 1 5 4 の前端部 1 5 8 からサイドカバー 1 1 0 の中央部にかけて配置されている。アウターシュラウド 1 5 6 は、インナーシュラウド 1 5 4 と、サイドカバー 1 1 0 とに連結されている。具体的には、アウターシュラウド 1 5 6 は、インナーシュラウド 1 5 4 とサイドカバー 1 1 0 とに挟み込まれた状態で、インナーシュラウド 1 5 4 及びサイドカバー 1 1 0 に連結されている。

10

【 0 0 5 1 】

図 5 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 は、後方の燃料タンク 4 0 (図 1 2 参照) に近づく程、車幅方向の内側に湾曲する板状部材である。すなわち、インナーシュラウド 1 5 4 は、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づくにつれて、燃料タンク 4 0 に近づくように湾曲している。図 1 5 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 は、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づくにつれて、上下方向の幅が大きくなる。そのため、図 1 4 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 の上端部 1 6 0 及び下端部 1 6 2 は、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に位置する。

20

【 0 0 5 2 】

図 1 3 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 の上端部 1 6 0 及び下端部 1 6 2 には、取付部 1 6 4 、 1 6 6 がそれぞれ設けられている。

【 0 0 5 3 】

インナーシュラウド 1 5 4 の上端部 1 6 0 に設けられた取付部 1 6 4 は、水平方向に延びる板状部である。取付部 1 6 4 には、上記のボルト 1 2 4 が挿通する孔 1 6 8 が形成されている。ボルト 1 2 4 は、センターカバー 1 0 8 (図 8 参照) の取付部 1 2 0 の孔 1 2 2 と、インナーシュラウド 1 5 4 の取付部 1 6 4 の孔 1 6 8 とを挿通する。これにより、ボルト 1 2 4 は、タンク上部 9 0 のステー 1 0 6 に形成されたボルト孔 (不図示) に螺合する。ボルト 1 2 4 がボルト孔に螺合することで、センターカバー 1 0 8 とインナーシュラウド 1 5 4 とは、タンク上部 9 0 に共締め固定される (図 1 2 参照) 。

30

【 0 0 5 4 】

インナーシュラウド 1 5 4 の下端部 1 6 2 に設けられた取付部 1 6 6 は、後方向に凹む凹部である。凹部には、ボルト 1 7 0 が挿通する孔 1 7 2 が形成されている。ボルト 1 7 0 は、孔 1 7 2 を挿通し、ダウンフレーム 2 0 に設けられたステー 1 7 4 のボルト孔 (不図示) に螺合する。これにより、インナーシュラウド 1 5 4 は、ダウンフレーム 2 0 に固定される。

【 0 0 5 5 】

図 5 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 は、凹凸部 1 7 6 を有する。凹凸部 1 7 6 は、少なくとも 1 つの凹部 1 7 8 と、複数の凸部 1 8 0 とから構成される。凹部 1 7 8 は、インナーシュラウド 1 5 4 の一部を車幅方向に向かって凹ませることにより形成される。凸部 1 8 0 は、インナーシュラウド 1 5 4 の一部を車幅方向に向かって突出させることにより形成される。

40

【 0 0 5 6 】

具体的には、図 1 4 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 の上側及び下側で、車幅方向の外側に凹ませることにより、2 つの凹部 1 7 8 が形成される。これにより、図 1 5 に示すように、2 つの凹部 1 7 8 の周囲は、2 つの凹部 1 7 8 に対して、車幅方向の内側に相対的に突出する。この結果、凹部 1 7 8 を囲むように、複数の凸部 1 8 0 が形成される。従って、インナーシュラウド 1 5 4 の前端部 1 5 8 は、凸部 1 8 0 として形成される

50

。なお、図 1 4 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 では、インナーシュラウド 1 5 4 の前端部 1 5 8、上部、下部、後部及び中央部が、2 つの凹部 1 7 8 を囲む凸部 1 8 0 として形成されている。

【 0 0 5 7 】

図 1 3 に示すように、2 つの凹部 1 7 8 の各々は、前後方向に沿って形成されている。2 つの凹部 1 7 8 の各々は、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づく程、上下方向の幅が広がる（図 1 5 参照）。また、2 つの凹部 1 7 8 の各々は、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づく程、車幅方向の深さが深くなる（図 1 3 参照）。なお、本実施形態では、少なくとも 1 つの凹部 1 7 8 が前後方向に沿って形成されていればよい。また、少なくとも 1 つの凹部 1 7 8 が、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づく程、上下方向の幅が広くなり、且つ、車幅方向の深さが深くなっていればよい。

10

【 0 0 5 8 】

図 1 3 に示すように、複数の凸部 1 8 0 のうち、インナーシュラウド 1 5 4 の前端部 1 5 8 及び後部以外の凸部 1 8 0 は、前後方向に沿って形成されている。これらの凸部 1 8 0 の各々は、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づく程、上下方向の幅が広がる。また、これらの凸部 1 8 0 の各々は、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づく程、車幅方向の高さが高くなる。

【 0 0 5 9 】

なお、上記のように、2 つの凹部 1 7 8 が車幅方向外側に凹むことで、複数の凸部 1 8 0 が車幅方向内側に相対的に突出する。そのため、車幅方向に沿った複数の凸部 1 8 0 の高さは、車幅方向外側における凹部 1 7 8 の底面からの高さである。また、本実施形態では、少なくとも 1 つの凸部 1 8 0 が前後方向に沿って形成されていればよい。また、少なくとも 1 つの凸部 1 8 0 が、インナーシュラウド 1 5 4 の後部に近づく程、上下方向の幅が広くなり、且つ、車幅方向の高さが高くなればよい。

20

【 0 0 6 0 】

図 3 に示すように、インナーシュラウド 1 5 4 とアウターシュラウド 1 5 6 とが連結されることで、シュラウド 8 8 には、内部空間 1 8 2（図 5 参照）が形成される。内部空間 1 8 2 には、ラジエータ、キャニスタ、各種の電装部品（不図示）等が配置される。2 つの凹部 1 7 8 の各々の後部には、導入口 1 8 4 が形成されている。導入口 1 8 4 は、シュラウド 8 8 の内部空間 1 8 2 に外気を導入する。具体的には、自動二輪車 1 0（図 1 参照）の走行中、導入口 1 8 4 は、外気である走行風を内部空間 1 8 2 に導入する。これにより、ラジエータ、キャニスタ及び電装部品は、走行風によって、好適に冷却される。

30

【 0 0 6 1 】

図 6 に示すように、アウターシュラウド 1 5 6 の後部には、複数の排出口 1 8 6 が形成されている。導入口 1 8 4（図 5 参照）から内部空間 1 8 2 に導入された走行風は、ラジエータ、キャニスタ及び電装部品からの熱で温められる。各排出口 1 8 6 は、温められた走行風（空気）を外部に排出する。

【 0 0 6 2 】

なお、本発明は、上述した実施形態に限らず、本発明の要旨を逸脱することなく、種々の構成を取り得る。

40

【 0 0 6 3 】

上記の実施形態から把握し得る発明について、以下に記載する。

【 0 0 6 4 】

本発明の態様は、鞍乗型車両（1 0）に設けられた燃料タンク（4 0）の側面の少なくとも一部を覆うシュラウド（8 8）であって、前記シュラウド（8 8）は、前記鞍乗型車両（1 0）の車幅方向の内側に配置されたインナーシュラウド（1 5 4）と、前記車幅方向の外側に配置され、前記インナーシュラウド（1 5 4）に連結されるアウターシュラウド（1 5 6）と、を備え、前記インナーシュラウド（1 5 4）は、前記車幅方向に向かって凹む少なくとも 1 つの凹部（1 7 8）と、前記車幅方向に向かって突出する複数の凸部（1 8 0）とが形成された凹凸部（1 7 6）を有し、前記凹凸部（1 7 6）のうち、少な

50

くとも1つの前記凸部(180)は、前記インナーシュラウド(154)の前端部(158)に形成されている。

【0065】

本発明では、インナーシュラウドに凹凸部を設けることにより、振動に対するインナーシュラウドの耐久性を向上させることができる。これにより、シュラウドの割れの発生を抑制することができる。

【0066】

すなわち、鞍乗型車両の走行に伴う車体の振動等に起因して、シュラウドが破損することを抑制することができる。これにより、シュラウドの耐久性を向上させることができる。

【0067】

本発明の態様において、前記凹凸部(176)のうち、少なくとも1つの前記凹部(178)は、前記鞍乗型車両(10)の前後方向に沿って形成され、且つ、前記鞍乗型車両(10)の上下方向の幅が前記インナーシュラウド(154)の後部に近づくにつれて広がる。

【0068】

これにより、インナーシュラウド(シュラウドの前方且つ下方)に凹凸部を確実に設定することができる。この結果、シュラウドの耐久性を一層向上させることができる。

【0069】

本発明の態様において、前記凹凸部(176)のうち、少なくとも1つの前記凹部(178)は、前記鞍乗型車両(10)の前後方向に沿って形成され、且つ、前記車幅方向の深さが前記インナーシュラウド(154)の後部に近づくにつれて深くなる。

【0070】

この場合も、インナーシュラウド(シュラウドの前方且つ下方)に凹凸部を確実に設定することができる。この結果、シュラウドの耐久性を一層向上させることができる。

【0071】

本発明の態様において、前記凹凸部(176)のうち、少なくとも1つの凸部(180)は、前記鞍乗型車両(10)の前後方向に沿って形成され、且つ、前記鞍乗型車両(10)の上下方向の幅が前記インナーシュラウド(154)の後部に近づくにつれて広がる。

【0072】

この場合も、インナーシュラウド(シュラウドの前方且つ下方)に凹凸部を確実に設定することができる。この結果、シュラウドの耐久性を一層向上させることができる。

【0073】

本発明の態様において、前記凹凸部(176)のうち、少なくとも1つの凸部(180)は、前記鞍乗型車両(10)の前後方向に沿って形成され、且つ、前記車幅方向の高さが前記インナーシュラウド(154)の後部に近づくにつれて高くなる。

【0074】

この場合も、インナーシュラウド(シュラウドの前方且つ下方)に凹凸部を確実に設定することができる。この結果、シュラウドの耐久性を一層向上させることができる。

【0075】

本発明の態様において、前記凹凸部(176)のうち、少なくとも1つの凹部(178)は、複数の前記凸部(180)に囲まれている。

【0076】

これにより、シュラウドの耐久性をより一層向上させることができる。

【0077】

本発明の態様において、前記インナーシュラウド(154)は、前記凹凸部(176)のうち、少なくとも1つの前記凹部(178)の後部に形成され、且つ、前記シュラウド(88)に外気を導入する導入口(184)を有する。

【0078】

これにより、シュラウドの内部に配置された部品を効果的に冷却することができる。ま

10

20

30

40

50

た、鞍乗型車両の空力性能の向上を図ることが可能となる。

【 0 0 7 9 】

本発明の態様において、前記インナーシュラウド（ 1 5 4 ）は、前記インナーシュラウド（ 1 5 4 ）の後部に近づくにつれて、前記燃料タンク（ 4 0 ）に近づくように湾曲し、前記インナーシュラウド（ 1 5 4 ）の上端部（ 1 6 0 ）及び下端部（ 1 6 2 ）は、前記インナーシュラウド（ 1 5 4 ）の後部に位置し、且つ、前記鞍乗型車両（ 1 0 ）の車体（ 1 2 ）又は前記燃料タンク（ 4 0 ）に取り付けられている。

【 0 0 8 0 】

従来は、シュラウドの前方且つ下方と車体とを、支持棒を介して接続していた。あるいは、シュラウドの前方且つ下方と車体とを、ラジエータ等の車両部品を介して接続していた。しかしながら、このような接続構造が外部から見えると、鞍乗型車両の意匠性が低下する。また、鞍乗型車両の部品点数が増加する。

【 0 0 8 1 】

これに対して、本発明では、上記のように、インナーシュラウドの上端部及び下端部は、インナーシュラウドの後部に位置し、車体又は燃料タンクに取り付けられている。これにより、インナーシュラウドの取付部分が外部から見えないので、鞍乗型車両の意匠性が向上する。また、鞍乗型車両の部品点数を削減することができ、コストの削減を図ることができる。さらに、支持棒又は車両部品に依らずに、シュラウドを前方且つ下方に容易に延ばすことができる。これにより、シュラウドがデザイン上の制約を受けることを回避することができる。この結果、シュラウドの意匠性を向上させることができる。

【 符号の説明 】

【 0 0 8 2 】

1 0 ... 自動二輪車（鞍乗型車両）	4 0 ... 燃料タンク
8 0 ... タンクカバー	8 2 ... センターカバー
8 8 ... シュラウド	9 8、1 0 0 ... 上面
1 1 0 ... サイドカバー	1 1 2 ... 前端部
1 4 4 ... 底面	1 4 6 ... リブ部
1 4 8 ... 第 1 リブ部	1 5 0 ... 第 2 リブ部
1 5 4 ... インナーシュラウド	1 5 6 ... アウターシュラウド
1 7 6 ... 凹凸部	1 7 8 ... 凹部
1 8 0 ... 凸部	

10

20

30

40

50

【図面】

【図 1】

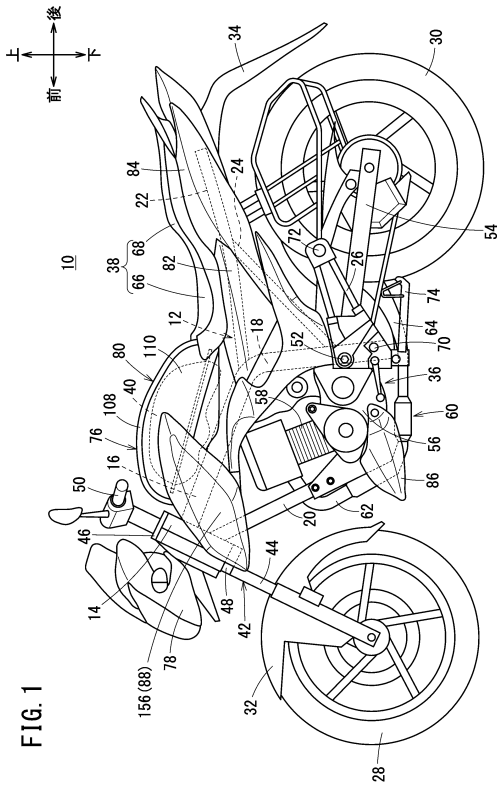


FIG. 1

【図 2】

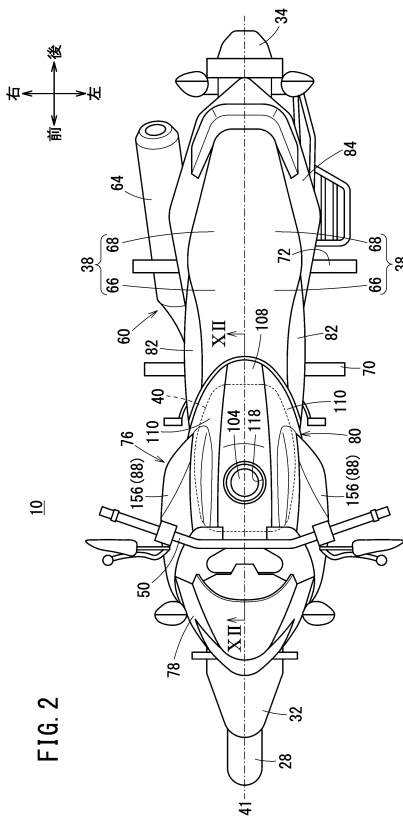


FIG. 2

【図 3】

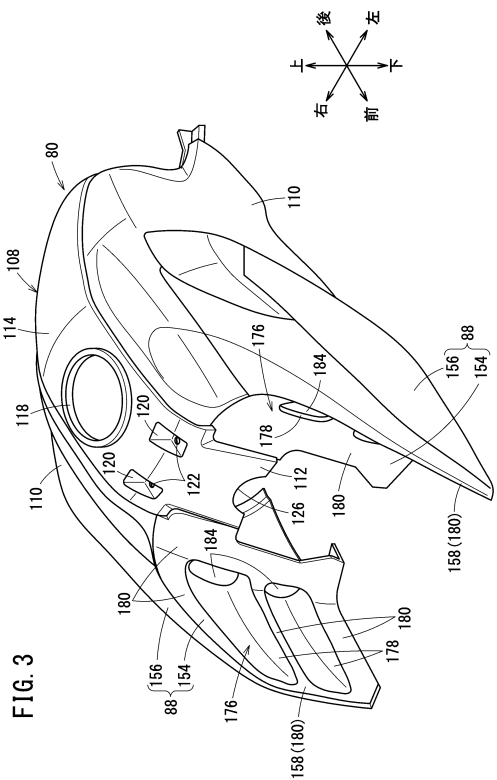


FIG. 3

【図 4】

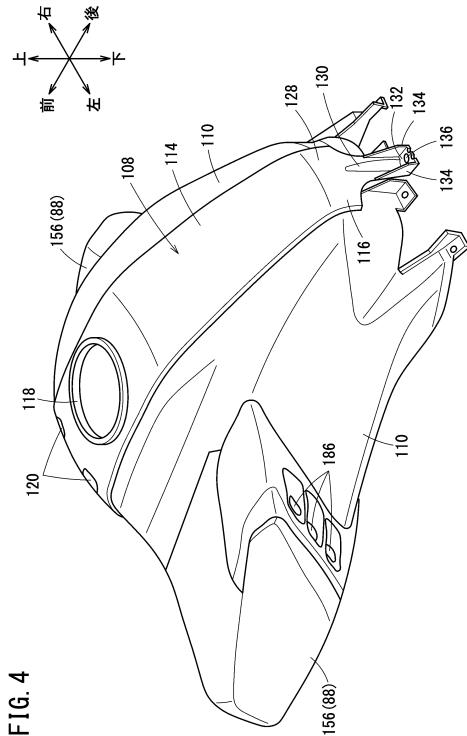


FIG. 4

10

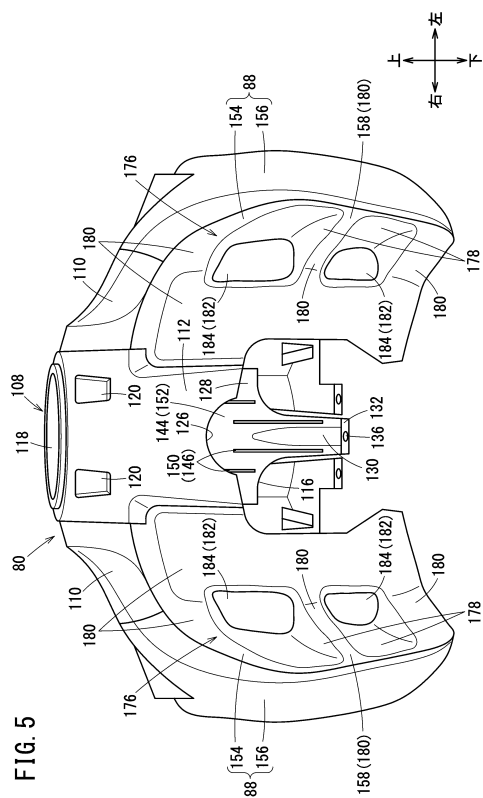
20

30

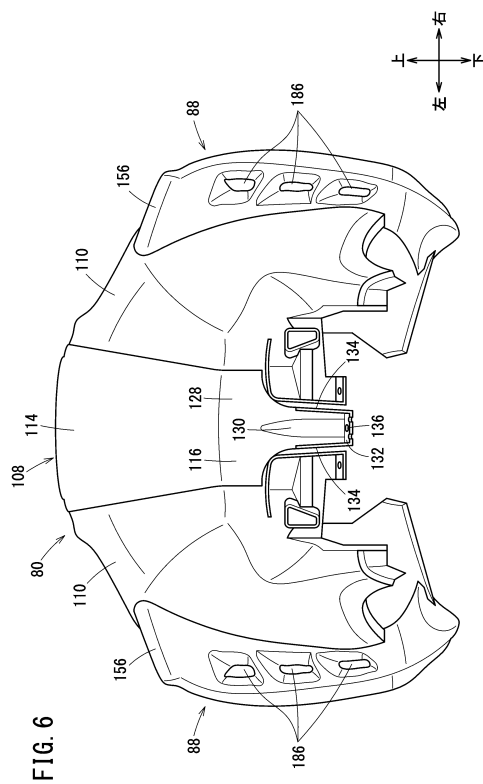
40

50

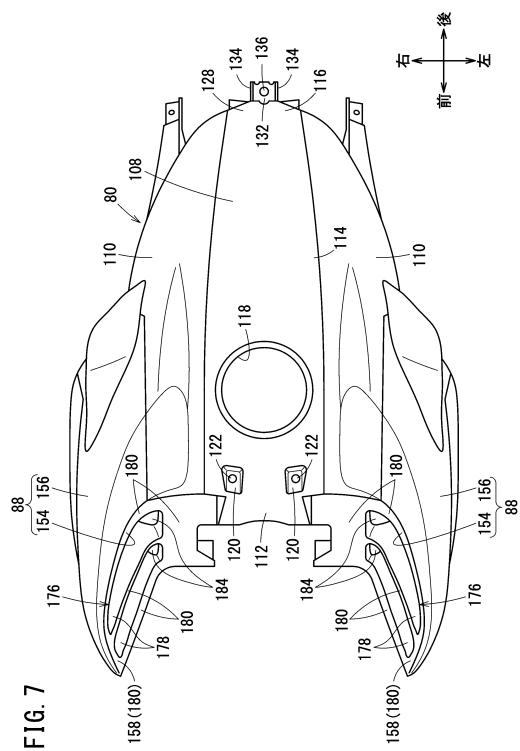
【 図 5 】



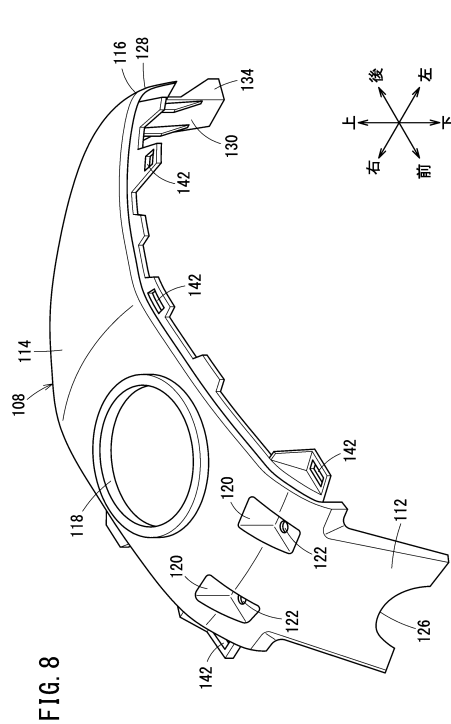
【 図 6 】



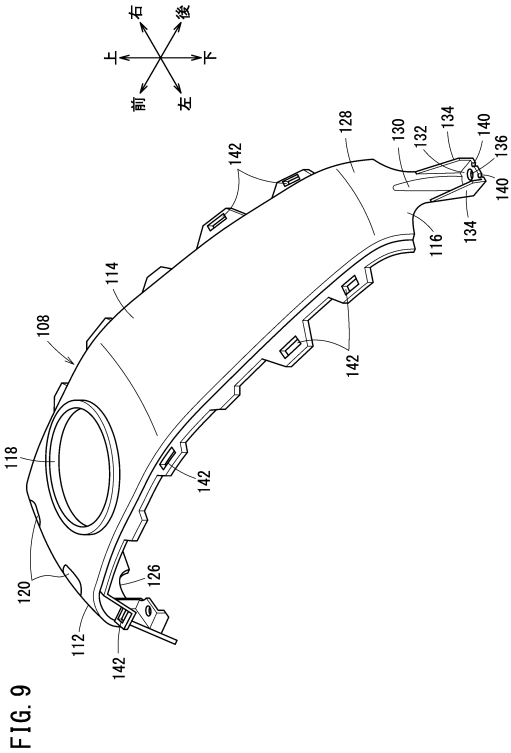
【圖 7】



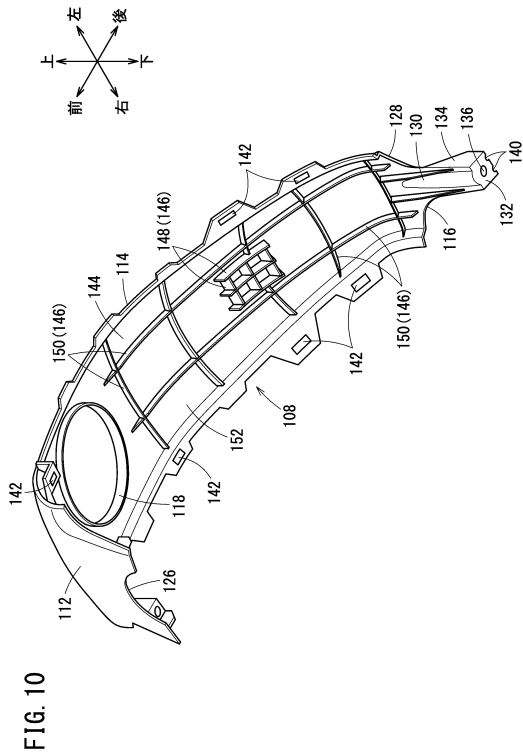
【圖 8】



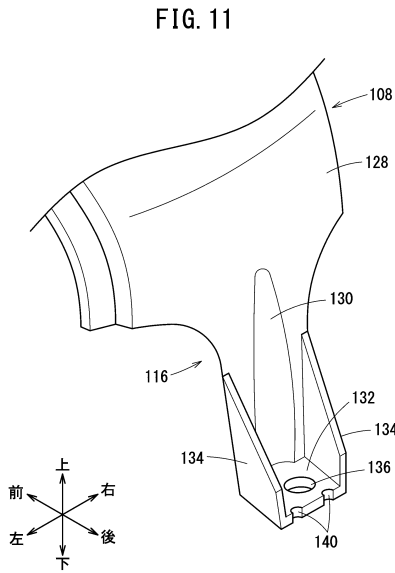
【図 9】



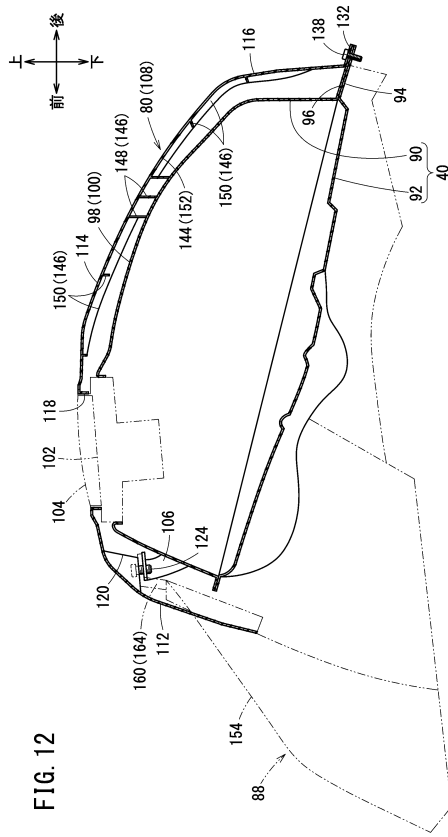
【図 10】



【図 11】



【図 12】



10

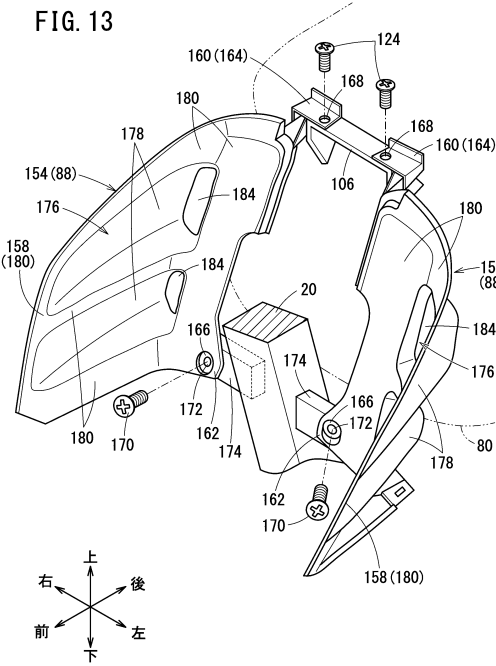
20

30

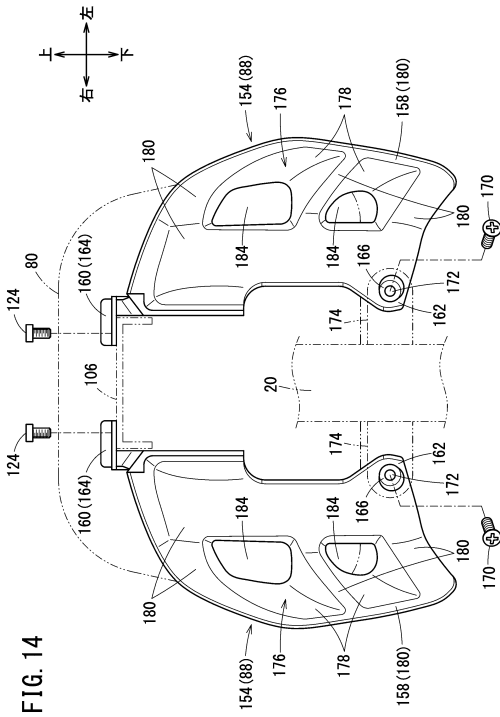
40

50

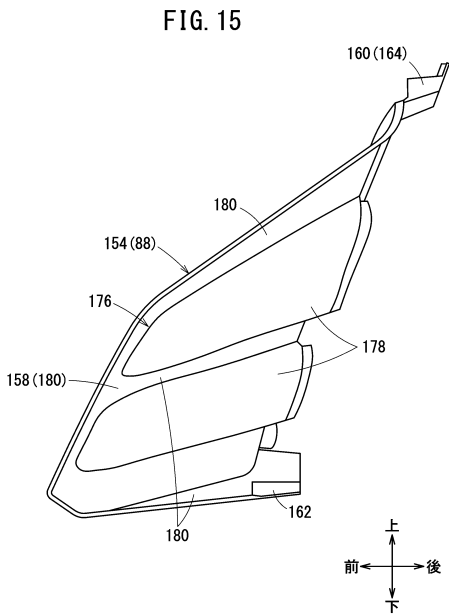
【図 1 3】



【図 1 4】



【図 1 5】



10

20

30

40

50

フロントページの続き

- (72)発明者

瀧口 昌平

東京都港区南青山二丁目 1 番 1 号 本田技研工業株式会社内
- (72)発明者

清水 健児

埼玉県和光市中央 1 丁目 4 番 1 号 株式会社本田技術研究所内
- 審査官

塚本 英隆
- (56)参考文献

特開 2 0 1 0 - 2 1 5 0 5 3 (J P , A)

特開 2 0 1 0 - 1 6 2 9 9 0 (J P , A)

特開 2 0 1 0 - 2 4 7 8 1 4 (J P , A)

特開 2 0 2 0 - 0 1 5 3 8 7 (J P , A)

特開 2 0 1 6 - 0 2 2 8 9 6 (J P , A)

特開 2 0 1 4 - 2 1 0 4 8 5 (J P , A)

特開 2 0 0 9 - 1 6 1 0 2 7 (J P , A)
- (58)調査した分野

(Int.Cl. , D B 名)

B 6 2 J 3 5 / 0 0

B 6 2 J 2 3 / 0 0

B 6 2 J 1 7 / 0 0 - 1 7 / 1 0

B 6 2 J 5 0 / 3 0