



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265 178

(11) (B1)

[13]

(51) Int. Cl.⁴

D 04 B 15/18

D 04 B 9/54

(22) Přihlášeno 06 10 87

(21) PV 7201-87.C

(40) Zveřejněno 12 01 89

(45) Vydáno 15 12 89

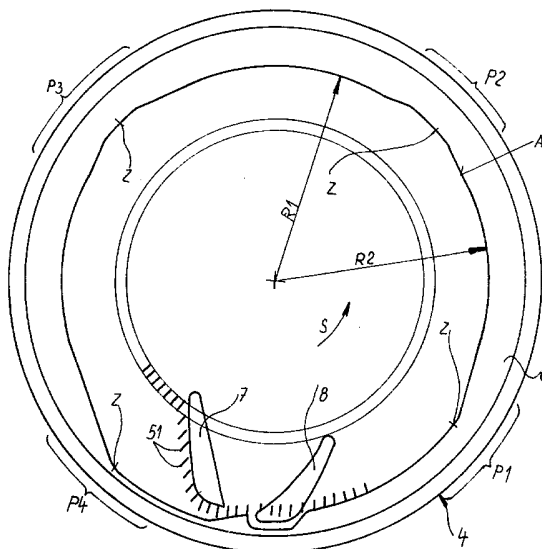
(75)

Autor vynálezu

FIKRLÉ JAN, TRNKA JAN ing., KABÁTEK JAN, TŘEBÍČ

(54) Okrouhlý pletací stroj pro výrobu punčochového zboží

(57) Řešení se týká ovládání přístrojových navěšovacích platin okrouhlého pletacího stroje pro výrobu punčochového zboží, při pletení dvojitého lemu. Zámkový kroužek pro ovládání přístrojových platin má poloměr pracovní hrany větší než na zbývajícím oblouku, proto zde přístrojové platiny špičkami zasahují až ke stvolům jehel, a tím zabráňují shrnutí kliček z přístrojových platin.



OBŘ. 1

Vynález se týká okrouhlého pletacího stroje pro výrobu punčochového zboží s přístrojem opatřeným přístrojovými navěšovacími platinami pro navěšování kliček, např. při pletení dvojitého lemu ve spolupráci s jehlami.

Známé maloprůměrové pletací stroje s přístrojem pro pletení dvojitého lemu jsou vybaveny jehlami, jejichž jazýčky nejsou kratší než 7 mm. U těchto strojů nedochází při tvoření dvojitého lemu k žádným potížím. U strojů, které jsou vybaveny jehlami, jejichž jazýčky jsou dlouhé 5 mm a méně, je nutné na začátku zaplétání, aby přístroj, resp. přístrojové platiny byly co nejnižší nad odhazovými platinami kvůli spolehlivému zavádění nití do jehel. V tomto případě ale už v následujícím pletacím systému, tj. po navěšení kliček, kde ještě není vytvořen očkový řádek, dochází ke stahování navěšených kliček jehlami jdoucími z uzavírací do zatažené polohy.

Úkolem vynálezu je odstranit výše uvedenou nevýhodu, což je v podstatě řešeno tím, že na oblouku mezi pletacím systémem, kde se provádí navěšování kliček na přístrojové platiny a bodem zátahu následujícího systému, zasahují špičky přístrojových platin za oblouk tvořený dny drážek jehelního válce.

Výhodou řešení je ta skutečnost, že jednoduchou úpravou zámkových kroužků na přístroji je vyřešeno bezpečné držení navěšených kliček.

Zařízení podle vynálezu je v příkladném provedení znázorněno na výkresech, na nichž značí

obr. 1 schematicky uspořádání zámkových prostředků přístroje,

obr. 2 schematicky postavení jehel, přístrojových platin a převěšených kliček při pohledu z boku a to v pletacím systému následujícím po pletacím systému, kde proběhlo přenášení,

obr. 3 totéž co obr. 2, jenže při pohledu shora,

obr. 4 totéž co obr. 3, jenže v pletacím systému v pořadí druhém po převěšení,

obr. 5 schematicky postavení jehly, odhazové platiny a přístrojové platiny, při zatahování oka.

Známaryj jednoválcový okrouhlý pletací stroj pro výrobu punčochového zboží je opatřen jehlovým válcem 1 (obr. 5), v jehož podélných drážkách jsou uloženy jehly 2, které při pletení spolupracují s odhazovými platinami 3. Nad jehlovým válcem 1 je uspořádán přístroj 4, ve kterém jsou uloženy přístrojové platiny 5 pro přenášení kliček při pletení dvojitého lemu, nebo při pletení neparatelných řádků uzavřených špic. Přístrojové platiny 5 jsou ovládány zámkovým kroužkem 6 (obr. 1) a dále dvěma vypínatelnými axiálně posuvnými zámkem 7 a 8. Zámek 7 slouží pro vysouvání přístrojových platin 5 do pracovní polohy a zámek 8 pro jejich zasouvání. Zámkový kroužek 6 je vytvořen tak, že jeho pracovní hrana mezi pletacími systémy, resp. body z odpovídající zátahů pletacích systémů P1 - P4 je okrouhlá o poloměrech R1 a R2, přičemž R2 > R1. Poloměr R2 je vytvořen na oblouku za pletacím systémem P1, kde se provádí přenášení kliček až do místa A, kdy pracovní hrana zámkového kroužku 6 se ještě více vzdaluje od středu přístroje 4 a to kvůli uvolnění přístrojových kliček při zátahu očí. Přístrojové platiny 5 jsou na poloměru R2 vysunuty tak, že jejich špičky protínají svislé přímky 21 proložené dny drážek jehel 2.

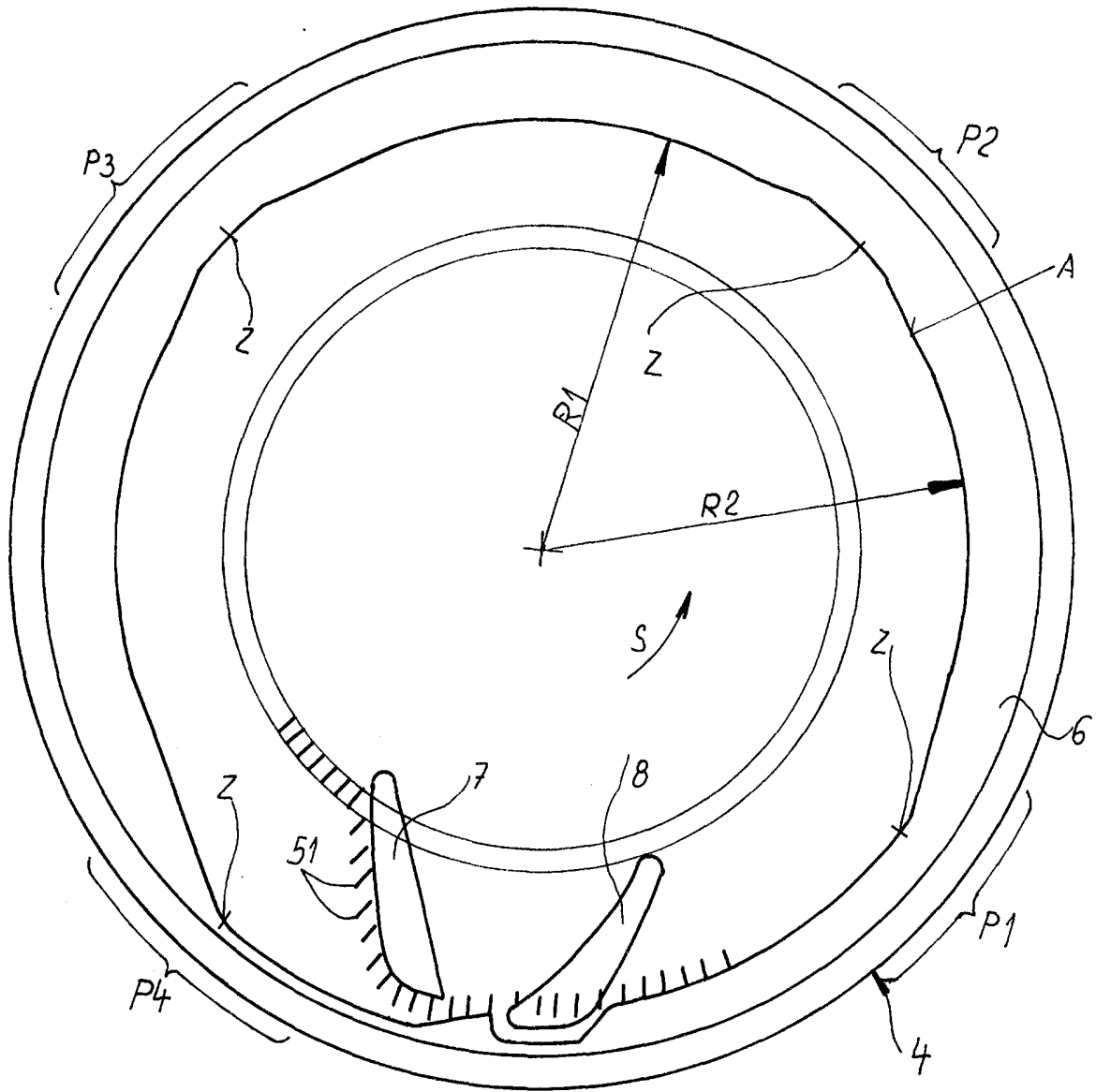
Funkce výše popsaného zařízení při pletení dvojitého lemu je následující. Zámek 7 je snížen do pracovní polohy a vysune přístrojové platiny 5 do pracovní polohy. Zámek 8 je vypnut. Kolénka 51 přístrojových platin 5 jsou přivedena na pracovní hranu zámkového kroužku 6. V důsledku toho dochází v pletacím systému P1 známým způsobem k přenášení kliček K (obr. 2, 3) pleteniny na přístrojové platiny 5 a to v rozdělení jehel 2 v poměru 1:3. Při

dalším otáčením ve směru šipky S jsou kolénka 51 přístrojových platin 5 zatažena pouze na poloměr R2, takže špičky přístrojových platin 5 s navěšenými kličkami K zasahují do prostoru za obloukem tvořeným dny drážek, po kterých se pohybují jehly 2. Jehly 2 nyní procházejí v zatažené poloze. V pletacím systému P2 jsou jehly 2 v rozdělení 1:1 a zvedají se do uzavírací polohy, jak je vidět na obr. 2. Vysunuté špičky přístrojových platin 5 nedovolí přesmeknutí kliček K mimo přístrojové platiny 5, neboť zasahují dna drážek jehelního válce 1, resp. za přímkou 21 a tedy za stvoly jehel 2 a je tak zabezpečeno jejich držení. V dalších pletacích systémech P3 a P4 jsou pak přístrojové platiny 5 na poloměru R1 zataženy více, jak je vidět na jejich postavení vůči jehlám 2 na obr. 4. Zde již kličky K nemohou být z přístrojových platin 5 staženy, protože jsou již vytvořeny další řádky pleteniny.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

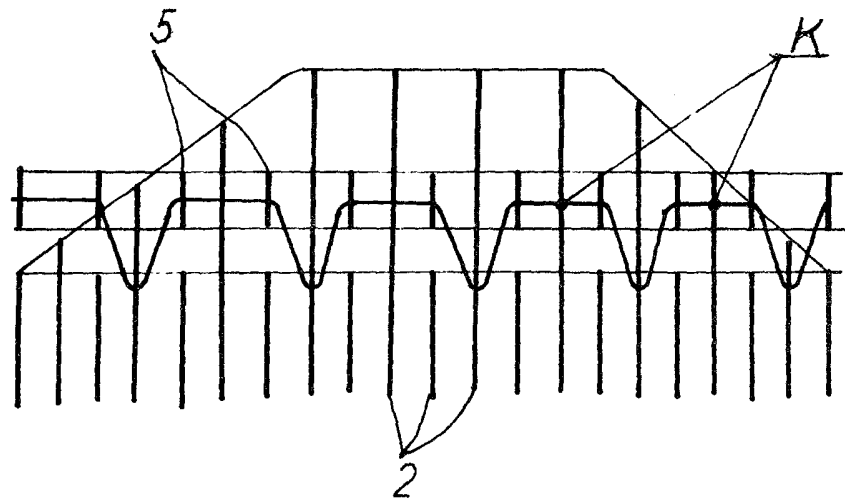
1. Okrouhlý pletací stroj pro výrobu punčochového zboží s přístrojem opatřeným přístrojovými platinami pro navěšování kliček, např. při pletení dvojitého lemu, ve spolupráci s jehlami, vyznačující se tím, že na oblouku mezi pletacím systémem (P1), kde se provádí navěšování kliček (K) na přístrojové platiny (5) a bodem (2) zátahu následujícího pletacího systému (P2), zasahují špičky přístrojových platin (5) za oblouk tvořený dny drážek jehelního válce (1).

2. Okrouhlý pletací stroj podle bodu 1, vyznačující se tím, že zámkový kroužek (6) přístroje (4) má poloměr (R2) oblouku pracovní hrany mezi pletacím systémem, kde se provádí navěšování kliček (K) na přístrojové platiny (5) a bodem (2) zátahu následujícího pletacího systému, větší než je poloměr (R1) oblouku pracovní hrany mezi zbývajícími pletacími systémy.

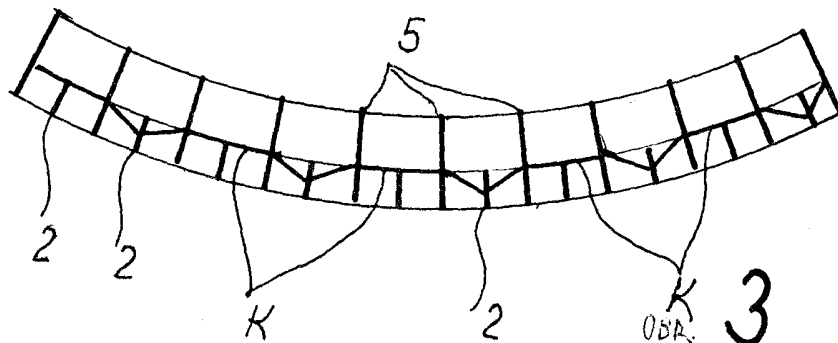


OBR.

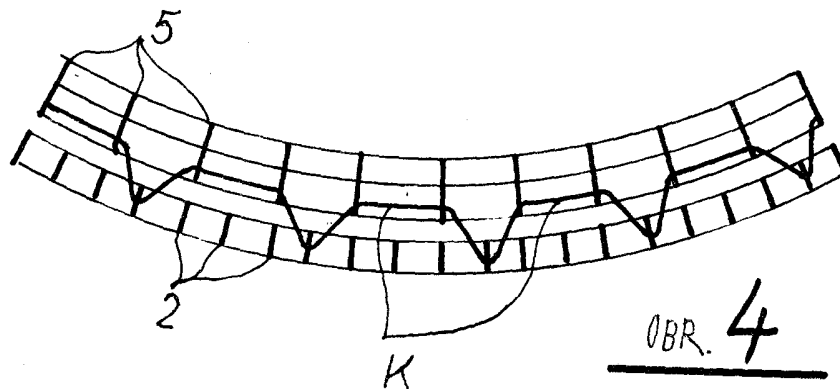
1



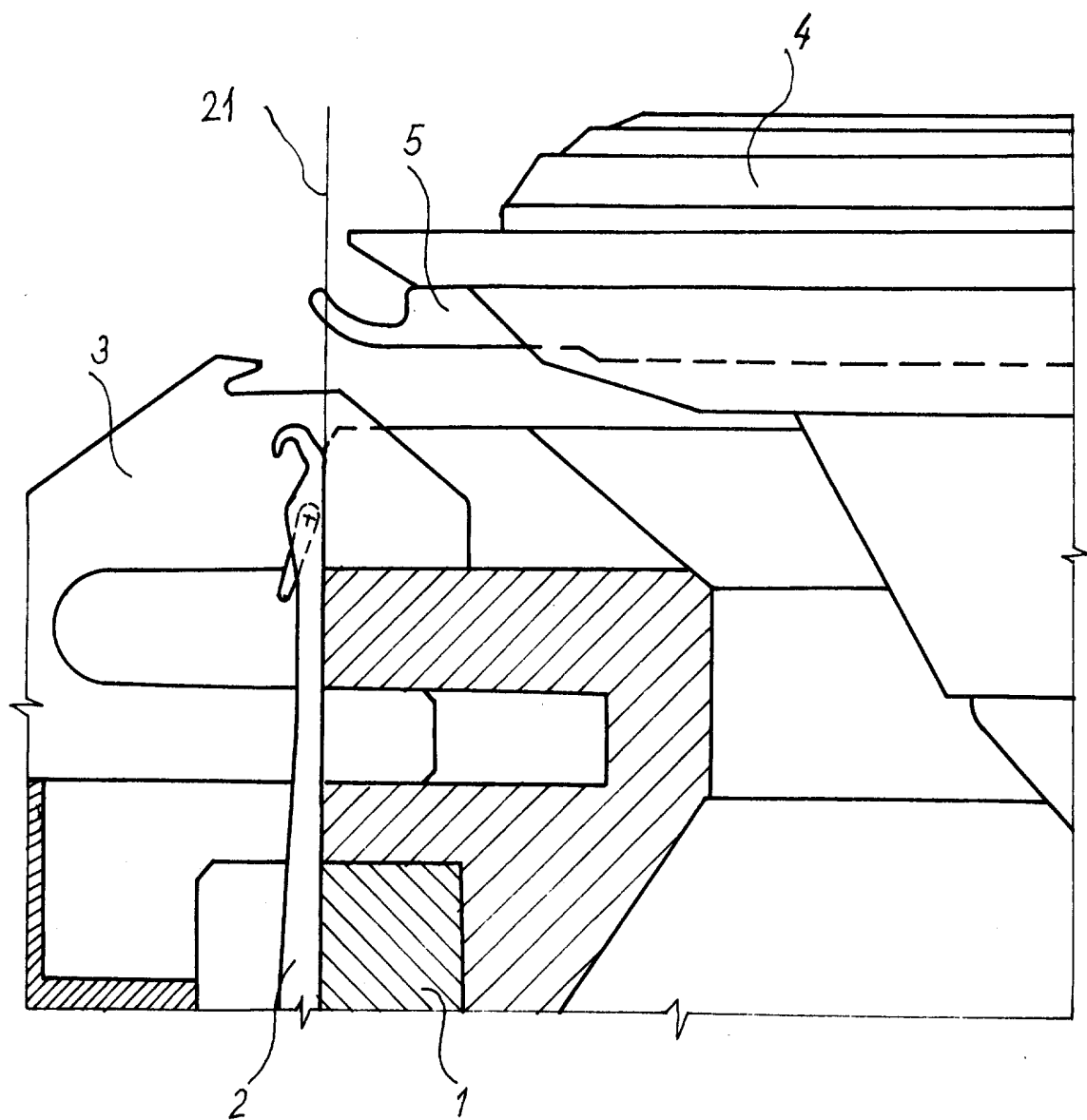
OBR. 2



OBR. 3



OBR. 4



OBR. 5